



VHM-Fräswerkzeuge

SC mills / Outils de fraisage carbure monobloc



HPC, MTC & TSC Fräser

HPC, MTC & TSC mills / Fraises HPC, MTC et TSC

Übersicht und Einsatzempfehlung

Overview and field of application / Aperçu et conseils d'utilisation

35-38

Hochleistungsfräser

High performance cutting mills / Fraises haute performance

39-68

Kordelfräser

Roughing mills / Fraises ravageuses

69-76

Trochoidalfräser

Trochoidal mills / Fraises trochoïdales

77-82

33-82

HPC, MTC & TSC Fräser
HPC, MTC & TSC mills
Fraises HPC, MTC et TSC



HPC – Hochleistungsfräser / High performance cutting mills / Fraises haute performance

Artikel
 Article
Seite
 Page
Zähnezahl
 No. of teeth
 Nombre de dents
Stirngeometrie
 Tool face design
 Géométrie frontale
Beschichtung
 Coating
 Revêtement
High Performance
 General Purpose



	230	243	1.391	231	831	731	1.741	722	732	233	833	788	733	1.743	727	729	734	235
Seite	39	40	41	42	42	43	44	44	45	45	46	46	47	47	48	48	49	50
Zähnezahl	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Stirngeometrie																		
Beschichtung	VAROCON PLUS	ALTIN	ALTIN	VAROCON PLUS	VAROCON	TIALN	TIALN	ALTIN	TIALN	VAROCON PLUS	VAROCON	Teracon	TIALN	TIALN	ALTIN	ALTIN	TIALN	VAROCON PLUS
High Performance	HP	HP	GP	HP	HP	HP	GP	HP	HP	HP	HP	HP	HP	GP	HP	HP	HP	HP
Stahl steel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HRC 45-55				○	○	○	○		○	○	○	○	○				○	
HRC 55-60																		
HRC 60-65																		
GG(G)	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●
ALU NE																		
Kunststoff plastic																		
GFK/CFK																		
Graphit																		
INOX VA		○	○		○	○	○		○			○	○	○	○	●	○	
INCONEL TITAN																		
IK																●		
TYP	N	N	N	N-H	N-H	N-H	N-H	N	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N	N	N-H	N-H

HPC – Hochleistungsfräser / High performance cutting mills / Fraises haute performance

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

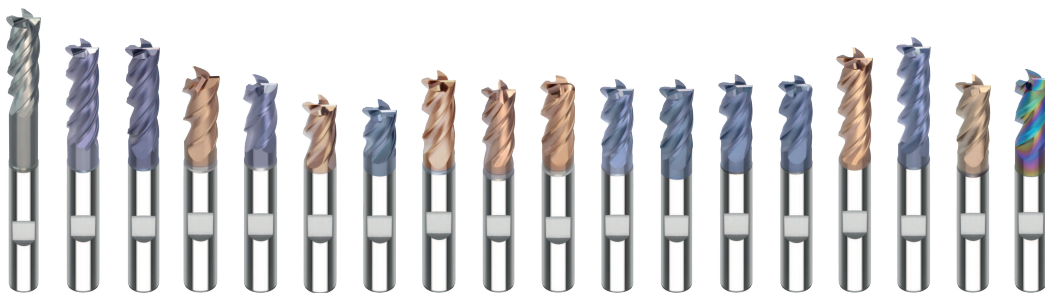
Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

TYP



234 728 1.724 285 1.929 287 1.388 288 289 290 377 1.390 1.392 1.393 291 1.395 266 2.406

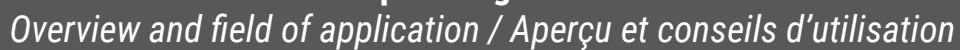
50 51 51 52 53 54 54 55 55 56 57 57 58 59 60 60 61 62

4 4 4 3 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 3



HP HP GP HP GP HP GP HP HP HP HP HP GP GP GP HP GP HP HP

Stahl steel	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
HRC 45-55																		
HRC 55-60																		
HRC 60-65																		
GG(G)	●	●	●															
ALU NE																		●
Kunststoff plastic																		●
GFK/CFK																		○
Graphit																		
INOX VA		○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	
INCONEL TITAN							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	
IK																		
TYP	N-H	N-H	N-H	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	W



Overview and field of application / Aperçu et conseils d'utilisation

MTTC – Kordelfräser / Roughing mills / Fraises ravageuses

TYP



MTC – Kordelfräser / Roughing mills / Fraises ravageuses


723 345 2.413 251 252 253 405

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

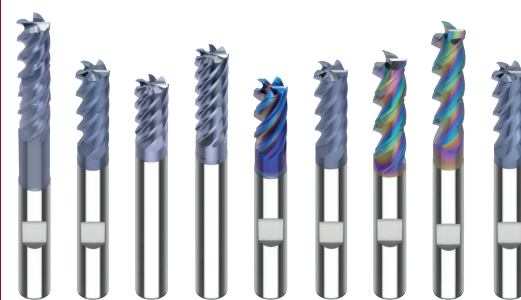
TYP



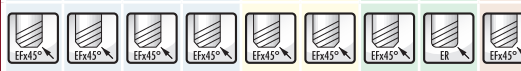
TIALN ALTiN ta-C ta-C ZrN ZrN BLANK

HP HP HP HP HP HP HP

●	○					
○						
		●	●	●	●	●
○	●					
			●	●	●	
N	N	W	W	W	W	W

TSC – Trochoidalfräser / mills / Fraises trochoïdales


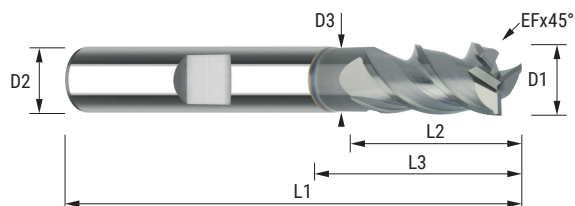
595 591 597 598 789 592 2.414 2.410 593



VAROCON VAROCON VAROCON VAROCON naco blue VAROCON ta-C ta-C VAROCON

HP HP HP HP HP HP HP HP HP

●	●	●	●	○	○			
○	○	○	○					
●	●	●	●					
						●	●	
						○	○	
						○	○	
●	○	●	●	●	●			○
○				○	○			●
N-H	N-H	N-H	N-H	N	N	W	W	N



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP N								HPC	Stahl steel	GG(G)		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
3,00	6,00	8	57	-	-	0,06	3	230.031...			.00	.10
4,00	6,00	11	57	-	-	0,08	3	230.041...			.00	.10
5,00	6,00	13	57	-	-	0,10	3	230.051...			.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	3	230.060...			.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	3	230.080...			.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	3	230.100...			.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	3	230.120...			.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	3	230.160...			.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	3	230.200...			.00	.10

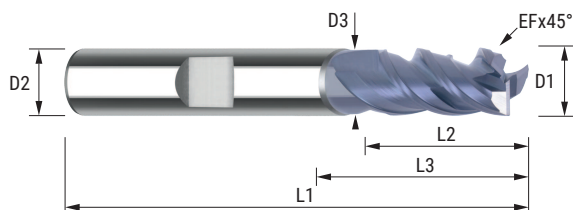


VHM-Schaftfräser HPC Starmax Z3

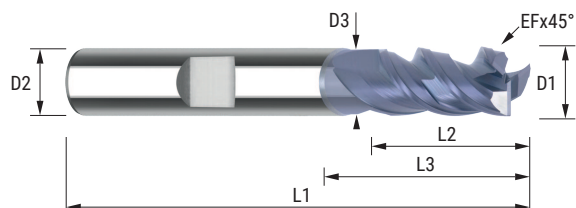
Solid carbide end mill HPC Starmax Z3

Fraise carbure HPC Starmax Z3

243...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation				
							long							
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
3,00	6,00	8	57	2,80	11	0,05	3	243.031...		.00	.10			
4,00	6,00	11	57	3,70	16	0,05	3	243.041...		.00	.10			
5,00	6,00	13	57	4,70	18	0,08	3	243.051...		.00	.10			
6,00	6,00	13	57	5,60	18	0,08	3	243.061...		.00	.10			
7,00	8,00	16	63	6,50	24	0,08	3	243.071...		.00	.10			
8,00	8,00	19	63	7,50	24	0,10	3	243.081...		.00	.10			
9,00	10,00	19	72	8,50	24	0,10	3	243.091...		.00	.10			
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,10	3	243.101...		.00	.10			
12,00	12,00	26	83	11,00	36	0,15	3	243.121...		.00	.10			
16,00	16,00	32	92	15,00	42	0,20	3	243.161...		.00	.10			
20,00	20,00	38	104	19,00	50	0,20	3	243.201...		.00	.10			



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation			
TYP N												
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
3,00	6,00	8	57	2,80	13	0,05	3	1.391.031.10				
4,00	6,00	11	57	3,70	16	0,05	3	1.391.041.10				
5,00	6,00	13	57	4,60	18	0,08	3	1.391.051.10				
6,00	6,00	13	57	5,60	21	0,08	3	1.391.061.10				
7,00	8,00	16	63	6,50	24	0,08	3	1.391.071.10				
8,00	8,00	19	63	7,50	24	0,10	3	1.391.081.10				
9,00	10,00	19	72	8,50	29	0,10	3	1.391.091.10				
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,10	3	1.391.101.10				
12,00	12,00	26	83	11,00	36	0,15	3	1.391.121.10				
16,00	16,00	32	92	15,00	44	0,20	3	1.391.161.10				
20,00	20,00	38	104	19,00	52	0,20	3	1.391.201.10				



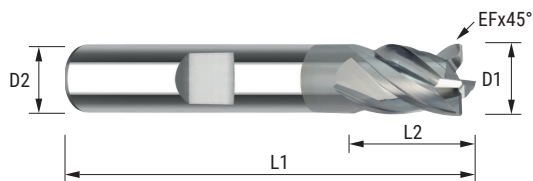
VHM-Schaftfräser HPC Fightmax 1xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax 1xD

Fraise carbure HPC Fightmax 1xD



231...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation			
																
D1 h9	D2 h6	L2		L1	EF		Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
3,00	6,00	6	54	0,06		4	231.030...				.00		.10			
4,00	6,00	8	54	0,08		4	231.040...				.00		.10			
5,00	6,00	9	54	0,10		4	231.050...				.00		.10			
6,00	6,00	10	54	0,13		4	231.060...				.00		.10			
8,00	8,00	12	58	0,15		4	231.080...				.00		.10			
10,00	10,00	14	66	0,20		4	231.100...				.00		.10			
12,00	12,00	16	73	0,25		4	231.120...				.00		.10			
16,00	16,00	22	82	0,35		4	231.160...				.00		.10			
20,00	20,00	26	92	0,40		4	231.200...				.00		.10			

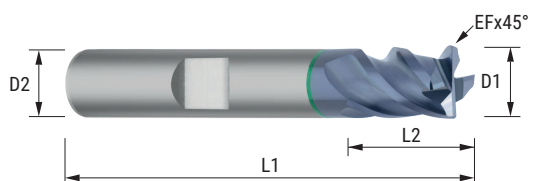


VHM-Schaftfräser HPC Starmax 3G 1xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 3G 1xD

Fraise carbure HPC Starmax 3G 1xD

831...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation					
														
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
3,00	6,00	6	54	0,10	4	831.030...			.00	.10				
4,00	6,00	8	54	0,13	4	831.040...			.00	.10				
5,00	6,00	9	54	0,18	4	831.050...			.00	.10				
6,00	6,00	10	54	0,20	4	831.060...			.00	.10				
7,00	8,00	12	58	0,20	4	831.070...			.00	.10				
8,00	8,00	12	58	0,20	4	831.080...			.00	.10				
9,00	10,00	14	66	0,30	4	831.090...			.00	.10				
10,00	10,00	14	66	0,30	4	831.100...			.00	.10				
11,00	12,00	16	73	0,30	4	831.110...			.00	.10				
12,00	12,00	16	73	0,30	4	831.120...			.00	.10				
13,00	14,00	18	75	0,30	4	831.130...			.00	.10				
14,00	14,00	18	75	0,30	4	831.140...			.00	.10				
16,00	16,00	22	82	0,40	4	831.160...			.00	.10				
18,00	18,00	24	84	0,40	4	831.180...			.00	.10				
20,00	20,00	26	92	0,50	4	831.200...			.00	.10				

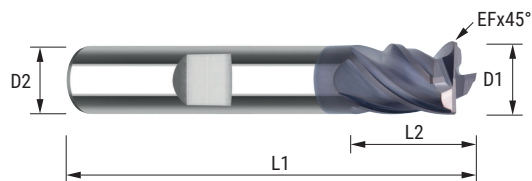


VHM-Schaftfräser HPC Starmax 1xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 1xD

Fraise carbure HPC Starmax 1xD

731...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils									Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
														
D1 h9		D2 h6		L2		L1		EF		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
3,00		6,00		6		54		0,10		4		731.030.00		
4,00		6,00		8		54		0,13		4		731.040.00		
5,00		6,00		9		54		0,18		4		731.050.00		
5,50		6,00		10		54		0,20		4		731.055.00		
6,00		6,00		10		54		0,20		4		731.060.00		
7,00		8,00		12		58		0,20		4		731.070.00		
7,50		8,00		12		58		0,20		4		731.075.00		
8,00		8,00		12		58		0,20		4		731.080.00		
9,00		10,00		14		66		0,30		4		731.090.00		
9,50		10,00		14		66		0,30		4		731.095.00		
10,00		10,00		14		66		0,30		4		731.100.00		
11,00		12,00		16		73		0,30		4		731.110.00		
11,50		12,00		16		73		0,30		4		731.115.00		
12,00		12,00		16		73		0,30		4		731.120.00		
13,00		14,00		18		75		0,30		4		731.130.00		
13,50		14,00		18		75		0,30		4		731.135.00		
14,00		14,00		18		75		0,30		4		731.140.00		
15,50		16,00		22		82		0,30		4		731.155.00		
16,00		16,00		22		82		0,40		4		731.160.00		
17,50		18,00		24		84		0,40		4		731.175.00		
18,00		18,00		24		84		0,40		4		731.180.00		
19,50		20,00		26		92		0,40		4		731.195.00		
20,00		20,00		26		92		0,50		4		731.200.00		
25,00		25,00		32		92		0,50		4		731.250.00		

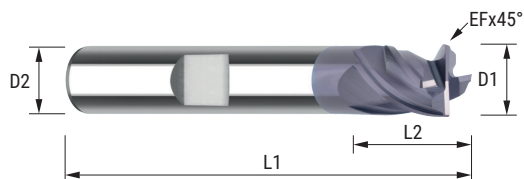
GP

VHM-Schaftfräser HPC UNI 1xD

Solid carbide end mill HPC UNI 1xD

Fraise carbure HPC UNI 1xD

1.741...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
D1 h9	D2 h6	L2		L1		EF		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence					
3,00	6,00	6	54	0,10		4		1.741.030...			.00	.10			
4,00	6,00	8	54	0,13		4		1.741.040...			.00	.10			
5,00	6,00	9	54	0,18		4		1.741.050...			.00	.10			
6,00	6,00	10	54	0,20		4		1.741.060...			.00	.10			
8,00	8,00	12	58	0,20		4		1.741.080...			.00	.10			
10,00	10,00	14	66	0,20		4		1.741.100...			.00	.10			
12,00	12,00	16	73	0,30		4		1.741.120...			.00	.10			
14,00	14,00	18	75	0,30		4		1.741.140...			.00	.10			
16,00	16,00	22	82	0,30		4		1.741.160...			.00	.10			
18,00	18,00	24	84	0,40		4		1.741.180...			.00	.10			
20,00	20,00	26	92	0,40		4		1.741.200...			.00	.10			

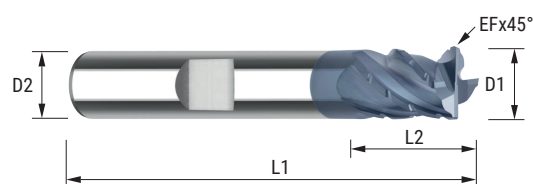
HP

VHM-Schruppschlichtfräser HPC Starmax Typ NF 1xD

Solid carbide semi-roughing mill HPC Starmax 1xD

Fraise semi-finition carbure HPC Starmax 1xD

722...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation							
														
D1 h9		D2 h6		L2		L1		EF		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
4,00		6,00		8		54		0,13		4		722.040.00		
5,00		6,00		6		54		0,18		4		722.050.00		
6,00		6,00		10		54		0,20		4		722.060.00		
8,00		8,00		12		58		0,20		4		722.080.00		
10,00		10,00		14		66		0,30		4		722.100.00		
12,00		12,00		16		73		0,30		4		722.120.00		
14,00		14,00		18		75		0,30		4		722.140.00		
16,00		16,00		22		82		0,40		4		722.160.00		
20,00		20,00		26		92		0,50		4		722.200.00		

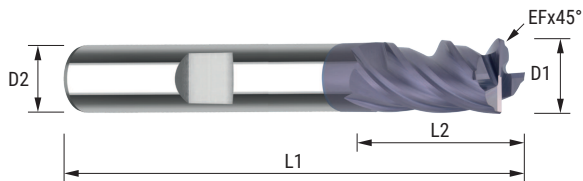


VHM-Schaftfräser HPC Starmax 2xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 2xD

Fraise carbure HPC Starmax 2xD

732...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HPC	Stahl steel	GG(G)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
3,00	6,00	8	57	0,10	4	732.030.00
4,00	6,00	11	57	0,13	4	732.040.00
5,00	6,00	13	57	0,18	4	732.050.00
6,00	6,00	13	57	0,20	4	732.060.00
7,00	8,00	19	63	0,20	4	732.070.00
8,00	8,00	19	63	0,20	4	732.080.00
9,00	10,00	22	72	0,30	4	732.090.00
10,00	10,00	22	72	0,30	4	732.100.00
11,00	12,00	26	83	0,30	4	732.110.00
12,00	12,00	26	83	0,30	4	732.120.00
13,00	14,00	26	83	0,30	4	732.130.00
14,00	14,00	26	83	0,30	4	732.140.00
16,00	16,00	32	92	0,40	4	732.160.00
18,00	18,00	32	92	0,40	4	732.180.00
20,00	20,00	38	104	0,50	4	732.200.00
25,00	25,00	38	104	0,50	4	732.250.00



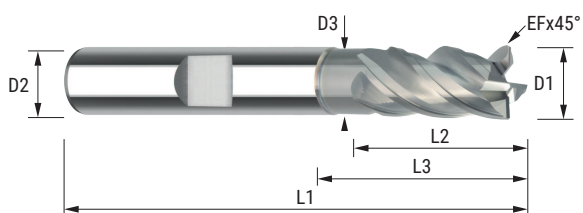
VHM-Schaftfräser HPC Fightmax 2xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax 2xD

Fraise carbure HPC Fightmax 2xD



233...



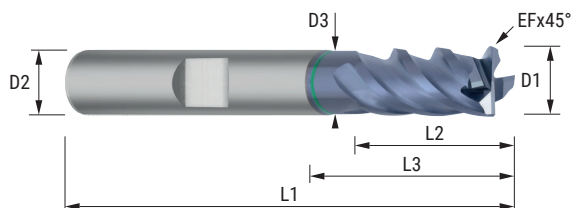
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HA	HB	DIN 6527 long	VAROCON PLUS	HPC	Stahl steel	GG(G)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA HB
3,00	6,00	8	57	-	-	0,06	4	233.031...		.00 .10
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,06	4	233.030...		.00 .10
4,00	6,00	11	57	-	-	0,08	4	233.041...		.00 .10
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,08	4	233.040...		.00 .10
5,00	6,00	13	57	-	-	0,10	4	233.051...		.00 .10
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,10	4	233.050...		.00 .10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	4	233.060...		.00 .10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	4	233.080...		.00 .10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	233.100...		.00 .10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	4	233.120...		.00 .10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	4	233.160...		.00 .10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	233.200...		.00 .10

HP

VHM-Schaftfräser HPC Starmax 3G 2xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 3G 2xD

Fraise carbure HPC Starmax 3G 2xD

833...


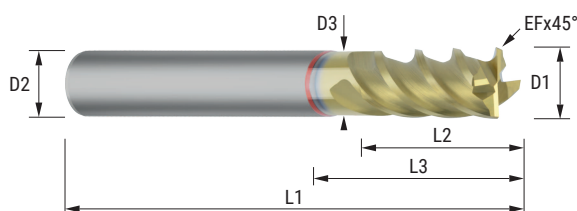
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H								HPC	Stahl steel	GG(G)	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,10	4	833.030...		.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,13	4	833.040...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,18	4	833.050...		.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	833.060...		.00	.10
7,00	8,00	19	63	6,50	27	0,20	4	833.070...		.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	833.080...		.00	.10
9,00	10,00	22	72	8,50	32	0,30	4	833.090...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,30	4	833.100...		.00	.10
11,00	12,00	26	83	10,50	38	0,30	4	833.110...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	4	833.120...		.00	.10
13,00	14,00	26	83	12,50	42	0,30	4	833.130...		.00	.10
14,00	14,00	26	83	13,50	42	0,30	4	833.140...		.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,40	4	833.160...		.00	.10
18,00	18,00	32	100	17,50	50	0,40	4	833.180...		.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	4	833.200...		.00	.10

HP

VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

788...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H								HPC	Stahl steel	GG(G)	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	13	57	5,50	22	0,20	4	788.060.00			
8,00	8,00	19	63	7,50	28	0,20	4	788.080.00			
10,00	10,00	22	72	9,50	33	0,30	4	788.100.00			
12,00	12,00	26	83	11,50	39	0,30	4	788.120.00			
16,00	16,00	32	92	15,00	45	0,40	4	788.160.00			
20,00	20,00	38	104	19,00	53	0,40	4	788.200.00			

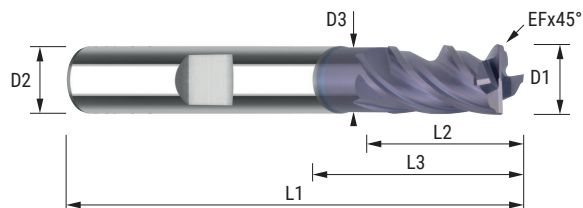


VHM-Schaftfräser HPC Starmax 2xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 2xD

Fraise carbure HPC Starmax 2xD

733...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HA	HB	DIN 6527 long	TIALN	HPC	Stahl steel	GG(G)	xyz(z)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,10	4	733.030...		.00	.99
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,13	4	733.040...		.00	.99
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,18	4	733.050...		.00	.99
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	733.060...		.00	.99
7,00	8,00	19	63	6,50	27	0,20	4	733.070...		.00	.99
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	733.080...		.00	.99
9,00	10,00	22	72	8,50	32	0,30	4	733.090...		.00	.99
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,30	4	733.100...		.00	.99
11,00	12,00	26	83	10,50	38	0,30	4	733.110...		.00	.99
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	4	733.120...		.00	.99
13,00	14,00	26	83	12,50	42	0,30	4	733.130...		.00	.99
14,00	14,00	26	83	13,50	42	0,30	4	733.140...		.00	.99
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,40	4	733.160...		.00	.99
18,00	18,00	32	100	17,50	50	0,40	4	733.180...		.00	.99
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	4	733.200...		.00	.99
25,00	25,00	42	121	24,00	65	0,50	4	733.250...		.00	.99

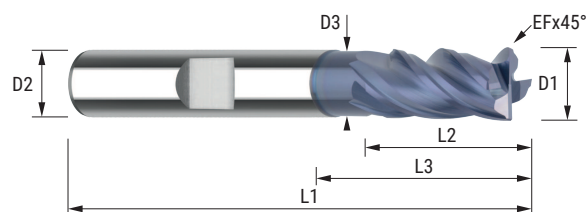


VHM-Schaftfräser HPC UNI 2xD

Solid carbide end mill HPC UNI 2xD

Fraise carbure HPC UNI 2xD

1.743...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HA	HB	DIN 6527 long	TIALN	HPC	Stahl steel	GG(G)	xyz(z)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,13	4	1.743.030...		.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,13	4	1.743.040...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,20	4	1.743.050...		.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	1.743.060...		.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	1.743.080...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	1.743.100...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	4	1.743.120...		.00	.10
14,00	14,00	26	83	13,50	42	0,30	4	1.743.140...		.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,30	4	1.743.160...		.00	.10
18,00	18,00	32	92	17,50	50	0,40	4	1.743.180...		.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	1.743.200...		.00	.10

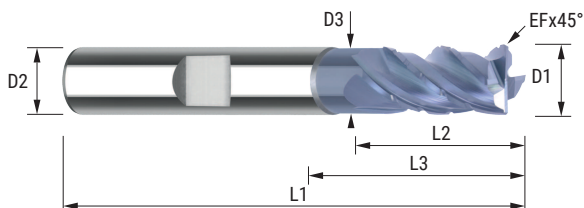


VHM-Schruppschlichtfräser HPC Starmax Typ NF 2xD

Solid carbide semi-roughing mill HPC Starmax 2xD

Fraise semi-finition carbure HPC Starmax 2xD

727...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
4,00	6,00	11	57	3,70	16	0,13	4	727.041.10					
5,00	6,00	13	57	4,70	18	0,18	4	727.051.10					
6,00	6,00	13	57	5,60	18	0,20	4	727.061.10					
8,00	8,00	19	63	7,50	24	0,20	4	727.081.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,30	4	727.101.10					
12,00	12,00	26	83	11,00	36	0,30	4	727.121.10					
14,00	14,00	26	83	13,00	38	0,30	4	727.141.10					
16,00	16,00	32	92	15,00	42	0,40	4	727.161.10					
20,00	20,00	38	104	19,00	48	0,50	4	727.201.10					

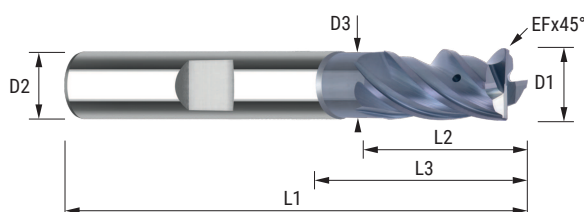


VHM-Schaftfräser HPC Starmax mit IK

Solid carbide end mill HPC Starmax with IC

Fraise carbure HPC Starmax à trous d'huile

729...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation				
															
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
6,00	6,00	13	57	5,50	18	0,20	4	729.061.10							
8,00	8,00	19	63	7,50	24	0,20	4	729.081.10							
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,30	4	729.101.10							
12,00	12,00	26	83	11,00	36	0,30	4	729.121.10							
16,00	16,00	32	92	15,00	42	0,40	4	729.161.10							
20,00	20,00	38	104	19,00	48	0,50	4	729.201.10							

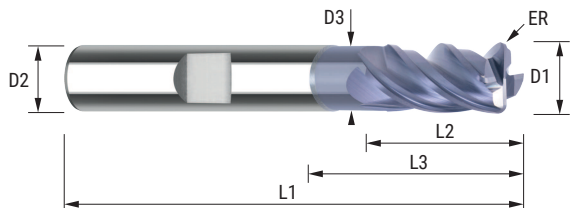


VHM-Torusfräser HPC Starmax

Solid carbide torus mill HPC Starmax

Fraise torique carbure HPC Starmax

734...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation					
														
D1 h9	D2 h6	L2 L1		D3	L3	ER Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence						
4,00	6,00	11	57	3,70	21	0,25	4	734.040.10						
4,00	6,00	11	57	3,70	21	0,50	4	734.041.10						
4,00	6,00	11	57	3,70	21	1,00	4	734.042.10						
5,00	6,00	13	57	4,70	21	0,50	4	734.050.10						
5,00	6,00	13	57	4,70	21	1,00	4	734.051.10						
5,00	6,00	13	57	4,70	21	1,50	4	734.052.10						
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,50	4	734.060.10						
6,00	6,00	13	57	5,50	21	1,00	4	734.061.10						
6,00	6,00	13	57	5,50	21	1,50	4	734.062.10						
6,00	6,00	13	57	5,50	21	2,00	4	734.063.10						
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,50	4	734.080.10						
8,00	8,00	19	63	7,50	27	1,00	4	734.081.10						
8,00	8,00	19	63	7,50	27	1,50	4	734.082.10						
8,00	8,00	19	63	7,50	27	2,00	4	734.083.10						
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,50	4	734.100.10						
10,00	10,00	22	72	9,50	32	1,00	4	734.101.10						
10,00	10,00	22	72	9,50	32	1,50	4	734.102.10						
10,00	10,00	22	72	9,50	32	2,00	4	734.103.10						
12,00	12,00	26	83	11,00	38	0,50	4	734.120.10						
12,00	12,00	26	83	11,00	38	1,00	4	734.121.10						
12,00	12,00	26	83	11,00	38	1,50	4	734.122.10						
12,00	12,00	26	83	11,00	38	2,00	4	734.123.10						
14,00	14,00	26	83	13,00	38	1,00	4	734.140.10						
14,00	14,00	26	83	13,00	38	2,00	4	734.141.10						
16,00	16,00	32	92	15,00	44	1,00	4	734.160.10						
16,00	16,00	32	92	15,00	44	1,50	4	734.161.10						
16,00	16,00	32	92	15,00	44	2,00	4	734.162.10						
16,00	16,00	32	92	15,00	44	2,50	4	734.163.10						
18,00	18,00	32	92	17,00	44	1,50	4	734.180.10						
18,00	18,00	32	92	17,00	44	2,50	4	734.181.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	1,00	4	734.200.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	1,50	4	734.201.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	2,00	4	734.202.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	2,50	4	734.203.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	3,00	4	734.204.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	4,00	4	734.205.10						
20,00	20,00	38	104	19,00	54	5,00	4	734.206.10						

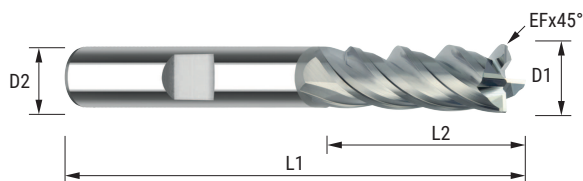
HP

VHM-Schaftfräser HPC Fightmax 3xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax 3xD

Fraise carbure HPC Fightmax 3xD

NEW
1st
CHOICE

235...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
														
D1 h9	D2 h6	L2		L1		EF		Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
6,00	6,00	22		62		0,13		4	235.060...			.00	.10	
8,00	8,00	28		68		0,15		4	235.080...			.00	.10	
10,00	10,00	33		80		0,20		4	235.100...			.00	.10	
12,00	12,00	42		93		0,25		4	235.120...			.00	.10	
16,00	16,00	53		108		0,35		4	235.160...			.00	.10	
20,00	20,00	68		126		0,40		4	235.200...			.00	.10	

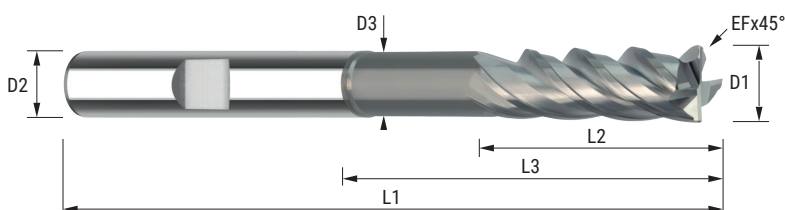
HP

VHM-Schaftfräser HPC Fightmax 3xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax 3xD

Fraise carbure HPC Fightmax 3xD

1st
CHOICE

234...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
6,00	6,00	22	80	5,50	42	0,13	4	234.060...			.00	.10	
8,00	8,00	28	100	7,50	62	0,15	4	234.080...			.00	.10	
10,00	10,00	33	100	9,50	58	0,20	4	234.100...			.00	.10	
12,00	12,00	42	120	11,50	73	0,25	4	234.120...			.00	.10	
16,00	16,00	53	150	15,50	100	0,35	4	234.160...			.00	.10	
20,00	20,00	68	150	19,50	98	0,40	4	234.200...			.00	.10	

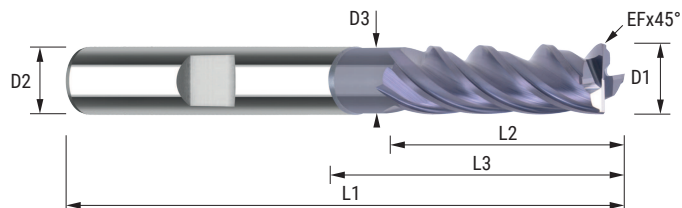
HP

VHM-Schaftfräser HPC Starmax 3xD

Solid carbide end mill HPC Starmax 3xD

Fraise carbure HPC Starmax 3xD

728...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HB	Norm	extra long	TIALN	HPC	Stahl steel	GG(G)	xy(z)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,00	6,00	21	63	4,70	27	0,18	4	728.051.10			
6,00	6,00	22	63	5,50	27	0,20	4	728.061.10			
8,00	8,00	28	80	7,50	40	0,20	4	728.081.10			
10,00	10,00	33	100	9,50	55	0,30	4	728.101.10			
12,00	12,00	42	100	11,00	55	0,30	4	728.121.10			
14,00	14,00	48	100	13,00	60	0,30	4	728.141.10			
16,00	16,00	53	150	15,00	67	0,40	4	728.161.10			
20,00	20,00	68	150	19,00	85	0,50	4	728.201.10			
25,00	25,00	85	165	24,00	100	0,50	4	728.251.10			

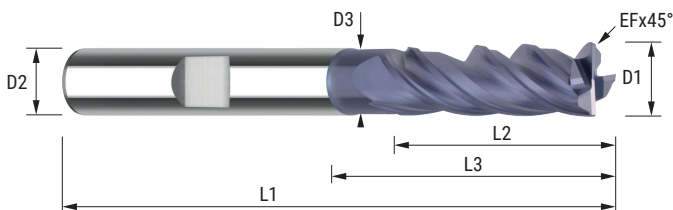
GP

VHM-Schaftfräser HPC UNI 3xD

Solid carbide end mill HPC UNI 3xD

Fraise carbure HPC UNI 3xD

1.724...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H	4	EF	35°/38°	HB	Norm	extra long	TIALN	HPC	Stahl steel	GG(G)	xy(z)
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	22	63	5,50	30	0,20	4	1.724.060.10			
8,00	8,00	28	80	7,50	36	0,20	4	1.724.080.10			
10,00	10,00	33	100	9,50	54	0,20	4	1.724.100.10			
12,00	12,00	42	100	11,50	54	0,30	4	1.724.120.10			
16,00	16,00	53	150	15,50	69	0,30	4	1.724.160.10			
20,00	20,00	68	150	19,50	84	0,40	4	1.724.200.10			



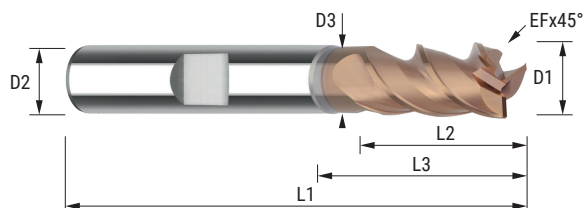
VHM-Schaftfräser HPC Fightmax INOX Z3

Solid carbide end mill HPC Fightmax INOX Z3

Fraise carbure HPC Fightmax INOX Z3



285...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	-	-	0,06	3	285.031...		.00	.10
4,00	6,00	11	57	-	-	0,08	3	285.041...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	-	-	0,10	3	285.051...		.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	3	285.060...		.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	3	285.080...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	3	285.100...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	3	285.120...		.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	3	285.160...		.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	3	285.200...		.00	.10

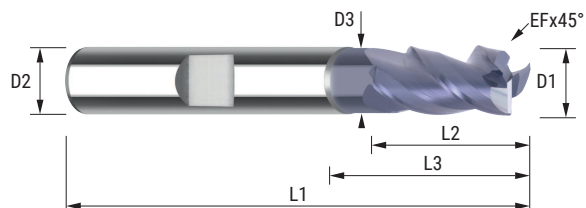


VHM-Schaftfräser HPC INOX

Solid carbide end mill HPC INOX

Fraise carbure HPC INOX

1.929...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
														
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
3,00	6,00	8	57	2,80	11	0,10	3	1.929.031...		.00	.10			
4,00	6,00	11	57	3,70	16	0,10	3	1.929.041...		.00	.10			
5,00	6,00	13	57	4,70	18	0,15	3	1.929.051...		.00	.10			
6,00	6,00	13	57	5,60	18	0,20	3	1.929.061...		.00	.10			
8,00	8,00	19	63	7,50	26	0,20	3	1.929.081...		.00	.10			
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	3	1.929.101...		.00	.10			
12,00	12,00	26	83	11,00	36	0,30	3	1.929.121...		.00	.10			
16,00	16,00	32	92	15,00	42	0,30	3	1.929.161...		.00	.10			
20,00	20,00	38	104	19,00	48	0,40	3	1.929.201...		.00	.10			

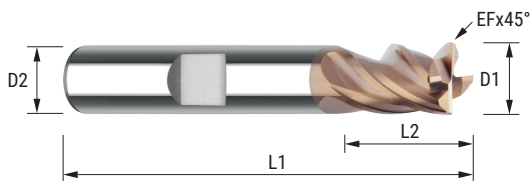
HP

VHM-Schaftfräser HPC Fightmax INOX 1xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax INOX 1xD

Fraise carbure HPC Fightmax INOX 1xD

1st
CHOICE

287...


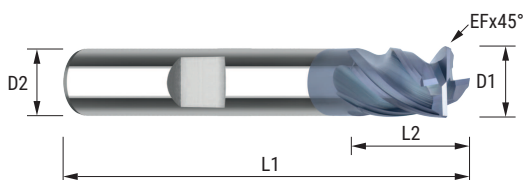
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation						
															
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence									
3,00	6,00	6	54	0,06	4	287.030...			.00		.10				
4,00	6,00	8	54	0,08	4	287.040...			.00		.10				
5,00	6,00	9	54	0,10	4	287.050...			.00		.10				
6,00	6,00	10	54	0,13	4	287.060...			.00		.10				
8,00	8,00	12	58	0,15	4	287.080...			.00		.10				
10,00	10,00	14	66	0,20	4	287.100...			.00		.10				
12,00	12,00	16	73	0,25	4	287.120...			.00		.10				
16,00	16,00	22	82	0,35	4	287.160...			.00		.10				
20,00	20,00	26	92	0,40	4	287.200...			.00		.10				

GP

VHM-Schaftfräser HPC INOX 1xD

Solid carbide end mill HPC INOX 1xD

Fraise carbure HPC INOX 1xD

1.388...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation			
														
D1 h9		D2 h6		L2		L1		EF		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
3,00		6,00		6		54		0,10		4		1.388.030.10		
4,00		6,00		8		54		0,13		4		1.388.040.10		
5,00		6,00		9		54		0,18		4		1.388.050.10		
6,00		6,00		10		54		0,20		4		1.388.060.10		
8,00		8,00		12		58		0,20		4		1.388.080.10		
10,00		10,00		14		66		0,20		4		1.388.100.10		
12,00		12,00		16		73		0,30		4		1.388.120.10		
16,00		16,00		22		82		0,30		4		1.388.160.10		
20,00		20,00		26		92		0,40		4		1.388.200.10		

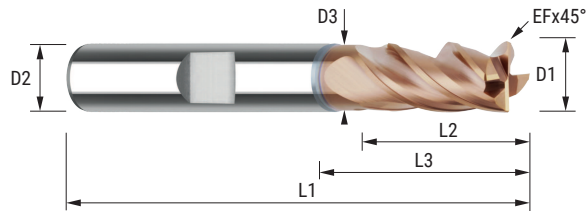
HP

VHM-Schaftfräser HPC Fightmax INOX 2xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax INOX 2xD

Fraise carbure HPC Fightmax INOX 2xD

1st
CHOICE

288...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP N 4 Z-ef 35°/38° HA HB DIN 6527 long DUOCON								HPC INOX VA KSS			xyz 10° HA HB		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			 HA	 HB	
3,00	6,00	8	57	-	-	0,06	4	288.031...			.00	.10	
3,00	6,00	8	57	2,80	18	0,06	4	288.030...			.00	.10	
4,00	6,00	11	57	-	-	0,08	4	288.041...			.00	.10	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,08	4	288.040...			.00	.10	
5,00	6,00	13	57	-	-	0,10	4	288.051...			.00	.10	
5,00	6,00	13	57	4,60	21	0,10	4	288.050...			.00	.10	
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,13	4	288.060...			.00	.10	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,15	4	288.080...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	288.100...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,25	4	288.120...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,35	4	288.160...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	288.200...			.00	.10	

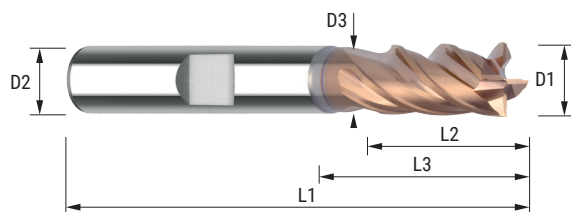
HP

VHM-Schaftfräser HPC Fightmax INOX

Solid carbide end mill HPC Fightmax INOX

Fraise carbure HPC Fightmax INOX

NEW
1st
CHOICE

289...


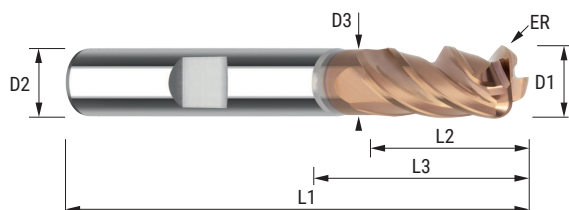
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
												
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
6,00	6,00	13	57	5,50	21	4	289.060...			.00	.10	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	4	289.080...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	4	289.100...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	4	289.120...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	4	289.160...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	4	289.200...			.00	.10	

HP

VHM-Torusfräser HPC Fightmax INOX

Solid carbide torus mill HPC Fightmax INOX

Fraise torique carbure HPC Fightmax INOX

NEW
**1st
CHOICE**
290...


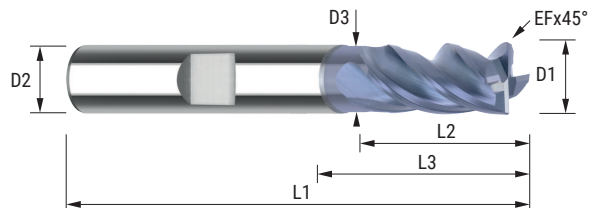
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,50	4	290.081...			.00	.10	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	1,00	4	290.082...			.00	.10	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	1,50	4	290.083...			.00	.10	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	2,00	4	290.084...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,50	4	290.101...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	1,00	4	290.102...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	1,50	4	290.103...			.00	.10	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	2,00	4	290.104...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,50	4	290.121...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	1,00	4	290.122...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	1,50	4	290.123...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	2,00	4	290.124...			.00	.10	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	3,00	4	290.125...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,50	4	290.161...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,00	4	290.162...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	2,00	4	290.163...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	2,50	4	290.164...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	3,00	4	290.165...			.00	.10	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	4,00	4	290.166...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	4	290.201...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,00	4	290.202...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	2,00	4	290.203...			.00	.10	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	4,00	4	290.204...			.00	.10	

HP

VHM-Schaftfräser HPC Flutemax

Solid carbide end mill HPC Flutemax

Fraise carbure HPC Flutemax

377...


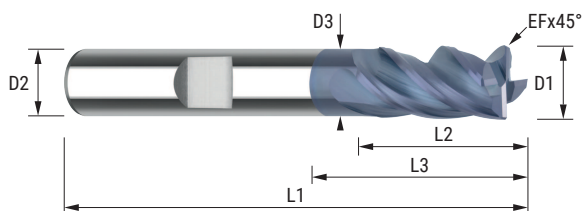
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N						DIN 6527 long	VAROCON	HPC	INOX VA	KSS	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
4,00	6,00	12	55	3,70	16	0,13	4	377.041.10			
5,00	6,00	13	57	4,70	18	0,20	4	377.051.10			
6,00	6,00	13	57	5,60	18	0,20	4	377.061.10			
8,00	8,00	16	63	7,50	24	0,20	4	377.081.10			
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	377.101.10			
12,00	12,00	26	83	11,00	36	0,30	4	377.121.10			
16,00	16,00	32	92	15,00	44	0,30	4	377.161.10			
20,00	20,00	38	104	19,00	48	0,40	4	377.201.10			
25,00	25,00	45	121	24,00	55	0,50	4	377.251.10			

GP

VHM-Schaftfräser HPC INOX 2xD

Solid carbide end mill HPC INOX 2xD

Fraise carbure HPC INOX 2xD

1.390...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation			
														
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
3,00	6,00	8	57	2,75	18	0,10	4	1.390.030...			.00	.10		
4,00	6,00	11	57	3,50	21	0,13	4	1.390.040...			.00	.10		
5,00	6,00	13	57	4,50	21	0,20	4	1.390.050...			.00	.10		
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	1.390.060...			.00	.10		
7,00	8,00	16	63	6,50	24	0,20	4	1.390.070...			.00	.10		
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	1.390.080...			.00	.10		
9,00	10,00	20	72	8,50	29	0,20	4	1.390.090...			.00	.10		
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	1.390.100...			.00	.10		
11,00	12,00	24	83	10,50	35	0,30	4	1.390.110...			.00	.10		
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	4	1.390.120...			.00	.10		
13,00	14,00	28	83	12,50	40	0,30	4	1.390.130...			.00	.10		
14,00	14,00	30	83	13,50	42	0,30	4	1.390.140...			.00	.10		
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,30	4	1.390.160...			.00	.10		
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,40	4	1.390.200...			.00	.10		

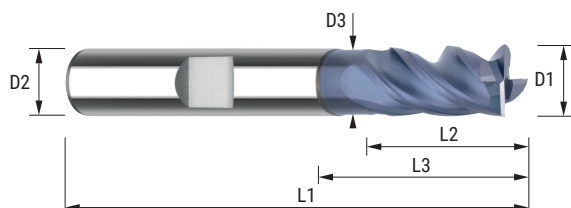
GP

VHM-Schaftfräser HPC INOX

Solid carbide end mill HPC INOX

Fraise carbure HPC INOX

1.392...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
										
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	2,75	18	4	1.392.030.10			
4,00	6,00	11	57	3,50	21	4	1.392.040.10			
5,00	6,00	13	57	4,50	21	4	1.392.050.10			
6,00	6,00	13	57	5,50	21	4	1.392.060.10			
8,00	8,00	19	63	7,50	27	4	1.392.080.10			
10,00	10,00	22	72	9,50	32	4	1.392.100.10			
12,00	12,00	26	83	11,50	38	4	1.392.120.10			
16,00	16,00	32	92	15,50	44	4	1.392.160.10			
20,00	20,00	38	104	19,50	54	4	1.392.200.10			

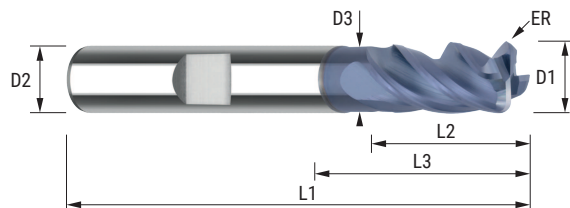


VHM-Torusfräser HPC INOX

Solid carbide torus mill HPC INOX

Fraise torique carbure HPC INOX

1.393...



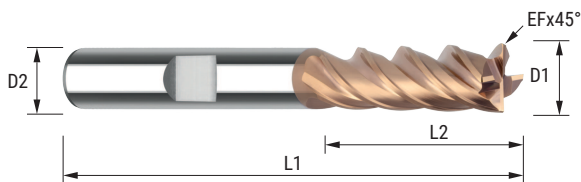
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation		
													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,50	4	1.393.081.10					
8,00	8,00	19	63	7,50	27	1,00	4	1.393.082.10					
8,00	8,00	19	63	7,50	27	1,50	4	1.393.083.10					
8,00	8,00	19	63	7,50	27	2,00	4	1.393.084.10					
8,00	8,00	19	63	7,50	27	2,50	4	1.393.085.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,50	4	1.393.101.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	1,00	4	1.393.102.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	1,50	4	1.393.103.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	2,00	4	1.393.104.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	2,50	4	1.393.105.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	3,00	4	1.393.106.10					
10,00	10,00	22	72	9,50	32	4,00	4	1.393.107.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,50	4	1.393.121.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	1,00	4	1.393.122.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	1,50	4	1.393.123.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	2,00	4	1.393.124.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	2,50	4	1.393.125.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	3,00	4	1.393.126.10					
12,00	12,00	26	83	11,50	38	4,00	4	1.393.127.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,50	4	1.393.161.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,00	4	1.393.162.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,50	4	1.393.163.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	2,00	4	1.393.164.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	2,50	4	1.393.165.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	3,00	4	1.393.166.10					
16,00	16,00	32	92	15,50	44	4,00	4	1.393.167.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	4	1.393.201.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,00	4	1.393.202.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,50	4	1.393.203.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	2,00	4	1.393.204.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	2,50	4	1.393.205.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	3,00	4	1.393.206.10					
20,00	20,00	38	104	19,50	54	4,00	4	1.393.207.10					

HP

VHM-Schaftfräser HPC Fightmax INOX 3xD

Solid carbide end mill HPC Fightmax INOX 3xD

Fraise carbure HPC Fightmax INOX 3xD

NEW
1st CHOICE
291...


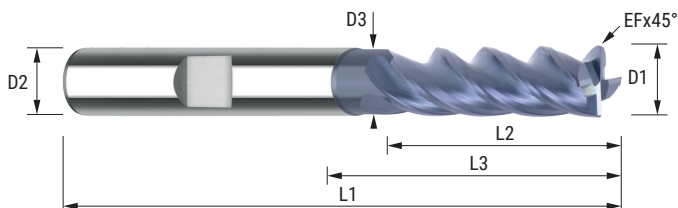
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N									
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	22	62	0,13	4	291.060...		.00	.10
8,00	8,00	28	68	0,15	4	291.080...		.00	.10
10,00	10,00	33	80	0,20	4	291.100...		.00	.10
12,00	12,00	42	93	0,25	4	291.120...		.00	.10
16,00	16,00	53	108	0,35	4	291.160...		.00	.10
20,00	20,00	68	126	0,40	4	291.200...		.00	.10

GP

VHM-Schaftfräser HPC INOX 3xD

Solid carbide end mill HPC INOX 3xD

Fraise carbure HPC INOX 3xD

1.395...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N									
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	22	63	5,50	30	0,20	4,00	1.395.060.10	
8,00	8,00	28	80	7,50	36	0,20	4,00	1.395.080.10	
10,00	10,00	33	100	9,50	54	0,20	4,00	1.395.100.10	
12,00	12,00	42	100	11,50	54	0,30	4,00	1.395.120.10	
14,00	14,00	48	100	13,50	54	0,30	4,00	1.395.140.10	
16,00	16,00	53	150	15,50	69	0,30	4,00	1.395.160.10	
18,00	18,00	65	150	17,50	84	0,40	4,00	1.395.180.10	
20,00	20,00	68	150	19,50	84	0,40	4,00	1.395.200.10	



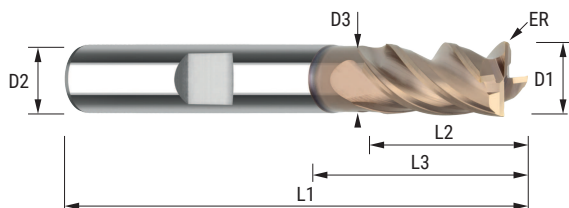
VHM-Schaftfräser HPC Fightmax TITAN

Solid carbide end mill HPC Fightmax TITAN

Fraise carbure HPC Fightmax TITAN



266...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	-	-	0,10	4	266.031...		.00	.10
4,00	6,00	11	57	-	-	0,10	4	266.041...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	-	-	0,10	4	266.051...		.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,10	4	266.060...		.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	4	266.080...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,20	4	266.100...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,20	4	266.120...		.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,30	4	266.160...		.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,30	4	266.200...		.00	.10

HP

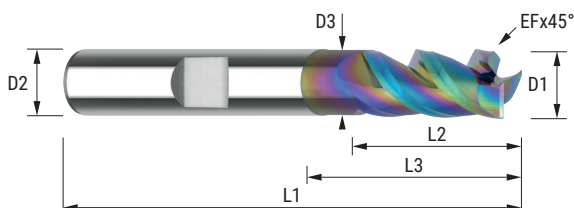
VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

1st
CHOICE

2.406...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W									HPC	ALU NE	Kunststoff plastic
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	12	57	2,90	16	0,10	3	2.406.030...		.00	.10
4,00	6,00	12	57	3,90	18	0,10	3	2.406.040...		.00	.10
5,00	6,00	15	57	4,90	18	0,10	3	2.406.050...		.00	.10
6,00	6,00	15	57	5,80	21	0,10	3	2.406.060...		.00	.10
8,00	8,00	22	64	7,80	28	0,10	3	2.406.080...		.00	.10
10,00	10,00	25	73	9,70	33	0,20	3	2.406.100...		.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	0,20	3	2.406.120...		.00	.10
14,00	14,00	32	89	13,70	42	0,20	3	2.406.140...		.00	.10
16,00	16,00	35	93	15,70	45	0,20	3	2.406.160...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	3	2.406.200...		.00	.10

HP

VHM-Schaftfräser HPC mit IK

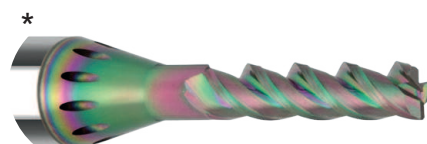
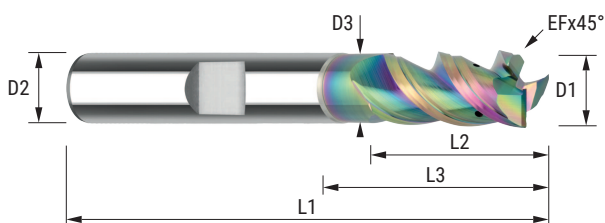
Solid carbide end mill HPC with IC

Fraise carbure HPC à trous d'huile

NEW

1st
CHOICE

2.415...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W										HPC	ALU NE
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
* 3,00	6,00	12	57	2,90	14	0,10	3	2.415.030...		.00	-
* 4,00	6,00	12	57	3,90	15	0,10	3	2.415.040...		.00	-
5,00	6,00	15	57	4,90	18	0,10	3	2.415.050...		.00	-
6,00	6,00	15	57	5,80	21	0,10	3	2.415.060...		.00	.10
8,00	8,00	22	64	7,80	28	0,10	3	2.415.080...		.00	.10
10,00	10,00	25	73	9,70	33	0,20	3	2.415.100...		.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	0,20	3	2.415.120...		.00	.10
16,00	16,00	35	93	15,70	45	0,20	3	2.415.160...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	3	2.415.200...		.00	.10



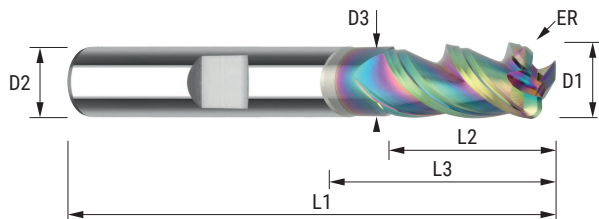
VHM-Torusfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC



2.416...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,00	6,00	15	57	4,90	18	0,50	3	2.416.050...		.00	.10
5,00	6,00	15	57	4,90	18	1,00	3	2.416.051...		.00	.10
6,00	6,00	15	57	5,80	21	0,50	3	2.416.060...		.00	.10
6,00	6,00	15	57	5,80	21	1,00	3	2.416.061...		.00	.10
8,00	8,00	22	64	7,80	28	0,50	3	2.416.080...		.00	.10
8,00	8,00	22	64	7,80	28	1,00	3	2.416.081...		.00	.10
10,00	10,00	25	73	9,70	33	0,50	3	2.416.100...		.00	.10
10,00	10,00	25	73	9,70	33	1,00	3	2.416.101...		.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	0,50	3	2.416.120...		.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	1,00	3	2.416.121...		.00	.10
12,00	12,00	28	84	11,70	39	2,00	3	2.416.122...		.00	.10
16,00	16,00	35	93	15,70	45	1,00	3	2.416.160...		.00	.10
16,00	16,00	35	93	15,70	45	2,00	3	2.416.161...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	1,00	3	2.416.200...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	2,00	3	2.416.201...		.00	.10

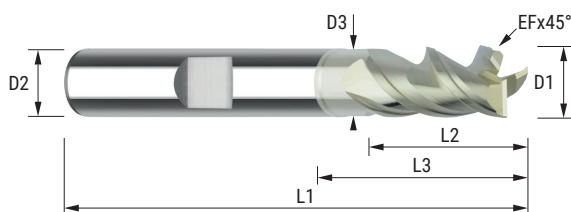


VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

244...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	2,80	12	0,10	3	244.030...		.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,80	18	0,10	3	244.040...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,80	18	0,10	3	244.050...		.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,80	18	0,20	3	244.060...		.00	.10
6,00	6,00	13	80	5,80	42	0,20	3	244.061...		.00	.10
8,00	8,00	21	63	7,80	25	0,20	3	244.080...		.00	.10
8,00	8,00	21	100	7,80	62	0,20	3	244.081...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,70	30	0,20	3	244.100...		.00	.10
10,00	10,00	22	100	9,70	58	0,20	3	244.101...		.00	.10



VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

244...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
12,00	12,00	26	83	11,70	36	0,20	3	244.120...		.00	.10
12,00	12,00	26	120	11,70	73	0,20	3	244.121...		.00	.10
16,00	16,00	36	92	15,70	42	0,20	3	244.160...		.00	.10
16,00	16,00	36	150	15,70	100	0,20	3	244.161...		.00	.10
18,00	18,00	36	92	17,60	42	0,20	3	244.180...		.00	.10
18,00	18,00	36	150	17,60	100	0,20	3	244.181...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	3	244.200...		.00	.10
20,00	20,00	41	150	19,50	98	0,20	3	244.201...		.00	.10
25,00	25,00	50	121	24,50	65	0,30	3	244.250...		.00	.10

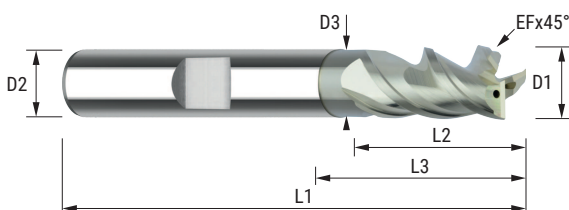


VHM-Schaftfräser HPC mit IK

Solid carbide end mill HPC with IC

Fraise carbure HPC à trous d'huile

247...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
* 3,00	6,00	8	57	2,80	10	0,06	3	247.030...		.00	-
* 4,00	6,00	11	57	3,80	14	0,08	3	247.040...		.00	-
5,00	6,00	13	57	4,80	16	0,10	3	247.050...		.00	-
6,00	6,00	13	57	5,80	18	0,20	3	247.060...		.00	.10
6,00	6,00	13	80	5,80	42	0,20	3	247.061...		.00	.10
8,00	8,00	21	63	7,80	25	0,20	3	247.080...		.00	.10
8,00	8,00	21	100	7,80	62	0,20	3	247.081...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,70	30	0,20	3	247.100...		.00	.10
10,00	10,00	22	100	9,70	58	0,20	3	247.101...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,70	36	0,20	3	247.120...		.00	.10
12,00	12,00	26	120	11,70	73	0,20	3	247.121...		.00	.10
16,00	16,00	36	92	15,70	42	0,20	3	247.160...		.00	.10
16,00	16,00	36	150	15,70	100	0,20	3	247.161...		.00	.10
18,00	18,00	36	92	17,60	42	0,20	3	247.180...		.00	.10
18,00	18,00	36	150	17,60	100	0,20	3	247.181...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	3	247.200...		.00	.10
20,00	20,00	41	150	19,50	98	0,20	3	247.201...		.00	.10
25,00	25,00	50	121	24,50	65	0,30	3	247.250...		.00	.10

HP

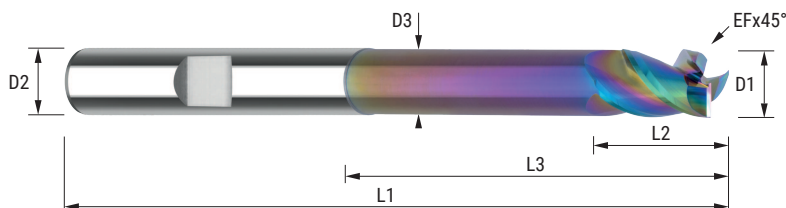
VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

1st
CHOICE

2.404...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
TYP W        								HPC ALU NE Kunststoff plastic KSS				   			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				 HA	 HB		
1,00	4,00	3,00	50	0,90	8	0,05	3	2.404.010...				.00	-		
1,50	4,00	5,00	50	1,40	13	0,05	3	2.404.015...				.00	-		
1,80	4,00	5,00	50	1,70	13	0,05	3	2.404.018...				.00	-		
2,00	4,00	6,00	50	1,90	15	0,05	3	2.404.020...				.00	-		
3,00	6,00	6,50	80	2,90	20	0,10	3	2.404.030...				.00	-		
4,00	6,00	6,50	80	3,90	24	0,10	3	2.404.040...				.00	.10		
5,00	6,00	8,00	80	4,90	30	0,10	3	2.404.050...				.00	.10		
6,00	6,00	10,00	80	5,80	42	0,20	3	2.404.060...				.00	.10		
8,00	8,00	13,00	100	7,80	62	0,20	3	2.404.080...				.00	.10		
10,00	10,00	16,00	100	9,70	58	0,20	3	2.404.100...				.00	.10		
12,00	12,00	19,00	120	11,70	73	0,20	3	2.404.120...				.00	.10		
16,00	16,00	25,00	150	15,70	92	0,20	3	2.404.160...				.00	.10		
20,00	20,00	32,00	150	19,50	100	0,20	3	2.404.200...				.00	.10		

HP

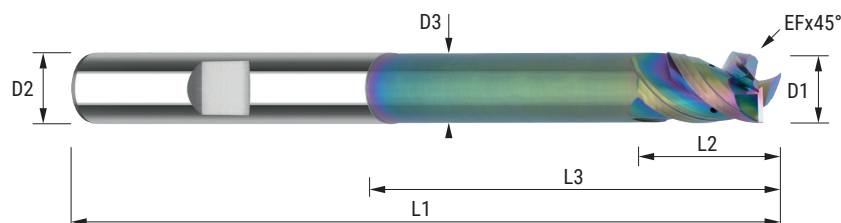
VHM-Schaftfräser HPC mit IK

Solid carbide end mill HPC with IC

Fraise carbure HPC à trous d'huile

1st
CHOICE

2.405...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
6,00	6,00	10	80	5,80	42	0,10	3	2.405.060...				.00	.10		
8,00	8,00	13	100	7,80	62	0,10	3	2.405.080...				.00	.10		
10,00	10,00	16	100	9,70	58	0,20	3	2.405.100...				.00	.10		
12,00	12,00	19	120	11,70	73	0,20	3	2.405.120...				.00	.10		
16,00	16,00	25	150	15,70	92	0,20	3	2.405.160...				.00	.10		
20,00	20,00	32	150	19,50	100	0,20	3	2.405.200...				.00	.10		

HP

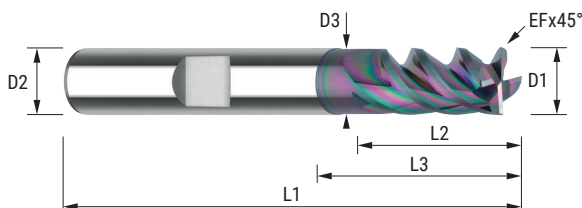
VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

1st
CHOICE

2.407...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W									HPC	ALU NE	KSS
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	6	57	2,90	10	0,10	4	2.407.030...		.00	.10
4,00	6,00	8	57	3,90	14	0,10	4	2.407.040...		.00	.10
5,00	6,00	10	57	4,90	16	0,10	4	2.407.050...		.00	.10
6,00	6,00	12	57	5,80	19	0,20	4	2.407.060...		.00	.10
8,00	8,00	16	63	7,80	25	0,20	4	2.407.080...		.00	.10
10,00	10,00	20	72	9,70	30	0,20	4	2.407.100...		.00	.10
12,00	12,00	24	83	11,70	36	0,20	4	2.407.120...		.00	.10
14,00	14,00	30	83	13,70	38	0,20	4	2.407.140...		.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,70	42	0,20	4	2.407.160...		.00	.10
20,00	20,00	40	104	19,50	52	0,20	4	2.407.200...		.00	.10

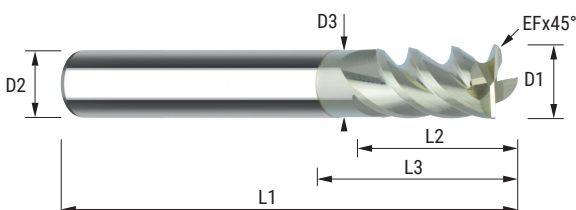
HP

VHM-Schaftfräser HPC

Solid carbide end mill HPC

Fraise carbure HPC

414...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W									HPC	TSC	ALU NE
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	2,80	12	0,10	4	414.030...		.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,80	18	0,10	4	414.040...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,80	18	0,10	4	414.050...		.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,80	18	0,20	4	414.060...		.00	.10
6,00	6,00	13	80	5,80	42	0,20	4	414.061...		.00	.10
8,00	8,00	21	63	7,80	25	0,20	4	414.080...		.00	.10
8,00	8,00	21	100	7,80	62	0,20	4	414.081...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,70	30	0,20	4	414.100...		.00	.10
10,00	10,00	22	100	9,70	58	0,20	4	414.101...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,70	36	0,20	4	414.120...		.00	.10
12,00	12,00	26	120	11,70	73	0,20	4	414.121...		.00	.10
16,00	16,00	36	92	15,70	42	0,20	4	414.160...		.00	.10
16,00	16,00	36	150	15,70	100	0,20	4	414.161...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,50	52	0,20	4	414.200...		.00	.10
20,00	20,00	41	150	19,50	98	0,20	4	414.201...		.00	.10
25,00	25,00	50	121	24,50	65	0,30	4	414.250...		.00	.10



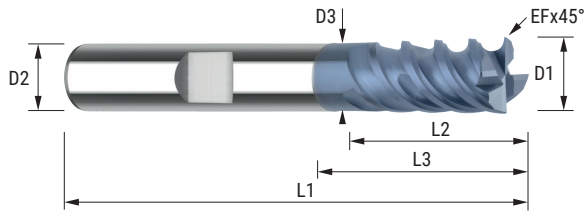
VHM-Schaftfräser HPC Hardmax

Solid carbide end mill HPC Hardmax

Fraise carbure HPC Hardmax



310...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H							ALTiN	HPC	TSC	HRC 45-60		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
2,50	6,00	4	57	2,30	7	0,10	3	310.025...			.00	.10
3,00	6,00	5	57	2,80	7	0,10	3	310.030...			.00	.10
4,00	6,00	11	57	3,80	21	0,10	4	310.040...			.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,80	21	0,10	4	310.050...			.00	.10
6,00	6,00	13	57	5,80	21	0,10	4	310.060...			.00	.10
8,00	8,00	19	63	7,80	27	0,15	4	310.080...			.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,80	32	0,15	4	310.100...			.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,80	38	0,20	4	310.120...			.00	.10
14,00	14,00	26	83	13,80	42	0,20	4	310.140...			.00	.10
16,00	16,00	32	92	15,80	44	0,20	4	310.160...			.00	.10
18,00	18,00	32	92	17,80	44	0,30	4	310.180...			.00	.10
20,00	20,00	38	104	19,80	54	0,30	4	310.200...			.00	.10

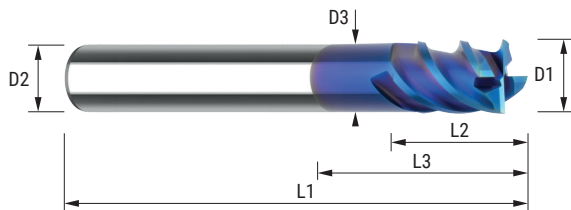


VHM-Mini-Schaftfräser HSC PrimeLine

Solid carbide mini end mill HSC PrimeLine

Mini Fraise carbure HSC PrimeLine

312...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation						
														
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,00	6,00	3	57	0,90	10	4	312.010.00							
2,00	6,00	4	57	1,90	12	4	312.020.00							
3,00	6,00	5	57	2,80	15	4	312.030.00							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	4	312.040.00							
5,00	6,00	7	57	4,60	21	4	312.050.00							
6,00	6,00	10	57	5,50	21	4	312.060.00							
8,00	8,00	12	63	7,50	27	4	312.080.00							
10,00	10,00	15	72	9,50	32	4	312.100.00							
12,00	12,00	18	83	11,50	38	4	312.120.00							
16,00	16,00	24	92	15,50	42	4	312.160.00							



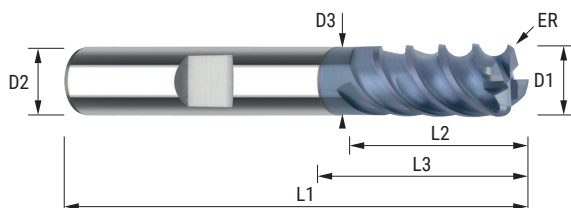
VHM-Torusfräser HPC Hardmax

Solid carbide torus mill HPC Hardmax

Fraise torique carbure HPC Hardmax



315...



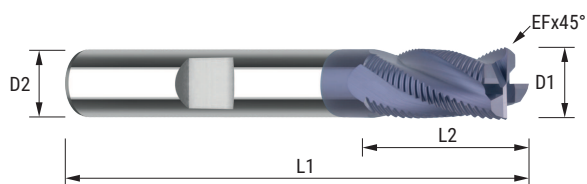
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H								HPC TSC HRC 45-60				
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
3,00	6,00	8	57	2,90	18	0,20	3	315.031...		.00	.10	
3,00	6,00	8	57	2,90	18	0,50	3	315.032...		.00	.10	
4,00	6,00	11	57	3,80	21	0,30	4	315.041...		.00	.10	
4,00	6,00	11	57	3,80	21	0,50	4	315.042...		.00	.10	
4,00	6,00	11	57	3,80	21	1,00	4	315.043...		.00	.10	
5,00	6,00	13	57	4,80	21	0,30	4	315.051...		.00	.10	
5,00	6,00	13	57	4,80	21	0,50	4	315.052...		.00	.10	
5,00	6,00	13	57	4,80	21	1,00	4	315.053...		.00	.10	
6,00	6,00	14	57	5,80	21	0,30	4	315.061...		.00	.10	
6,00	6,00	14	57	5,80	21	0,50	4	315.062...		.00	.10	
6,00	6,00	14	57	5,80	21	1,00	4	315.063...		.00	.10	
6,00	6,00	14	57	5,80	21	1,50	4	315.064...		.00	.10	
6,00	6,00	14	57	5,80	21	2,00	4	315.065...		.00	.10	
8,00	8,00	20	63	7,80	27	0,50	4	315.081...		.00	.10	
8,00	8,00	20	63	7,80	27	1,00	4	315.082...		.00	.10	
8,00	8,00	20	63	7,80	27	1,50	4	315.083...		.00	.10	
8,00	8,00	20	63	7,80	27	2,00	4	315.084...		.00	.10	
10,00	10,00	24	72	9,80	32	0,50	4	315.101...		.00	.10	
10,00	10,00	24	72	9,80	32	1,00	4	315.102...		.00	.10	
10,00	10,00	24	72	9,80	32	1,50	4	315.103...		.00	.10	
10,00	10,00	24	72	9,80	32	2,00	4	315.104...		.00	.10	
12,00	12,00	28	83	11,80	38	0,50	4	315.121...		.00	.10	
12,00	12,00	28	83	11,80	38	1,00	4	315.122...		.00	.10	
12,00	12,00	28	83	11,80	38	1,50	4	315.123...		.00	.10	
12,00	12,00	28	83	11,80	38	2,00	4	315.124...		.00	.10	
16,00	16,00	34	92	15,80	44	0,50	4	315.161...		.00	.10	
16,00	16,00	34	92	15,80	44	1,00	4	315.162...		.00	.10	
16,00	16,00	34	92	15,80	44	1,50	4	315.163...		.00	.10	
16,00	16,00	34	92	15,80	44	2,00	4	315.164...		.00	.10	
16,00	16,00	34	150	15,80	44	1,00	4	315.165...		.00	.10	
20,00	20,00	40	104	19,80	54	0,50	4	315.201...		.00	.10	
20,00	20,00	40	104	19,80	54	1,00	4	315.202...		.00	.10	
20,00	20,00	40	104	19,80	54	1,50	4	315.203...		.00	.10	
20,00	20,00	40	104	19,80	54	2,00	4	315.204...		.00	.10	
20,00	20,00	40	150	19,80	54	1,00	4	315.205...		.00	.10	
25,00	25,00	40	160	24,80	54	2,00	4	315.206...		.00	.10	

HP VHM-Schrupfräser Typ NR

Solid carbide roughing mill

Fraise d'ébauche carbure

304...



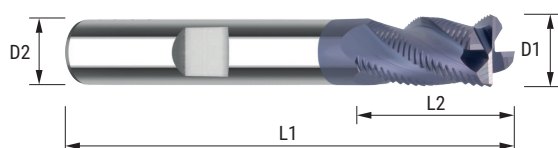
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
											
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
3,00	6,00	6	57	0,10	4	304.030.00					
4,00	6,00	8	57	0,13	4	304.040.00					
5,00	6,00	10	57	0,18	4	304.050.00					
6,00	6,00	13	57	0,20	4	304.060.00					
8,00	8,00	16	63	0,20	4	304.080.00					
10,00	10,00	22	72	0,30	4	304.100.00					
12,00	12,00	26	83	0,30	4	304.120.00					
14,00	14,00	26	83	0,40	4	304.140.00					
16,00	16,00	32	92	0,40	4	304.160.00					
18,00	18,00	32	92	0,50	4	304.180.00					
20,00	20,00	38	104	0,50	4	304.200.00					
25,00	25,00	45	121	0,60	4	304.250.00					

GP VHM-Schrupfräser Typ NR

Solid carbide roughing mill

Fraise d'ébauche carbure

953.1...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation							
														
D1 h10	D2 h6	L2		L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
3,00	6,00	6		57	3	953.103...		.00		.10				
4,00	6,00	8		57	3	953.104...		.00		.10				
5,00	6,00	10		57	3	953.105...		.00		.10				
6,00	6,00	16		57	3	953.106...		.00		.10				
8,00	8,00	16		63	3	953.108...		.00		.10				
10,00	10,00	22		72	4	953.110...		.00		.10				
12,00	12,00	26		83	4	953.112...		.00		.10				
16,00	16,00	32		92	4	953.116...		.00		.10				
20,00	20,00	38		104	4	953.120...		.00		.10				

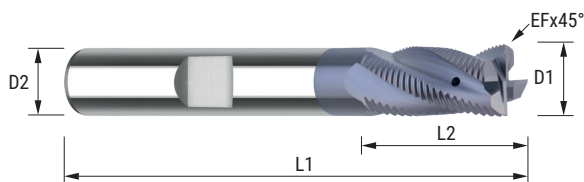


VHM-Schruppfraßer Typ NR mit IK

Solid carbide roughing mill with IC

Fraise d'ébauche carbure à trous d'huile

334...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation			
TYP N 4 EF 75° Internal T-M NR HB Norm TIALN								MTC Universal KSS			xy yz zx			
D1 h9		D2 h6		L2		L1		EF		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
6,00		6,00		13		57		0,20		4		334.060.00		
8,00		8,00		16		63		0,20		4		334.080.00		
10,00		10,00		22		72		0,30		4		334.100.00		
12,00		12,00		26		83		0,30		4		334.120.00		
16,00		16,00		32		92		0,40		4		334.160.00		
20,00		20,00		38		104		0,50		4		334.200.00		

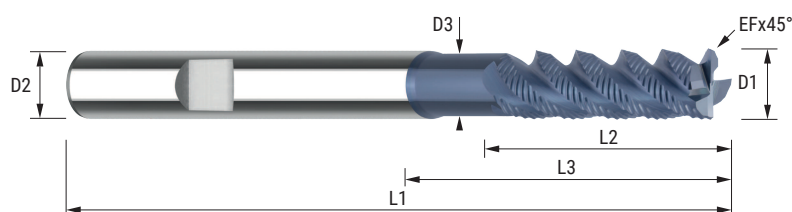


VHM-Schruppfraßer Typ NR

Solid carbide roughing mill

Fraise d'ébauche carbure

305...

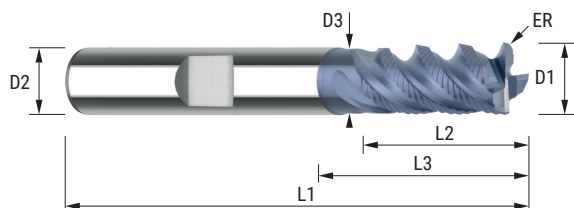


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation			
													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
6,00	6,00	22	80	5,70	40	0,40	4	305.060.00					
8,00	8,00	27	100	7,40	50	0,40	4	305.080.00					
10,00	10,00	32	100	9,20	60	0,40	4	305.100.00					
12,00	12,00	42	120	11,00	60	0,40	4	305.120.00					
16,00	16,00	52	150	15,00	100	0,40	4	305.160.00					
20,00	20,00	62	150	19,00	100	0,40	4	305.200.00					
25.00	25.00	82	150	24.00	100	0.50	4	305.250.00					

HP VHM-Torus-Schrupffräser Typ HR
Solid carbide torus roughing mill
Fraise torique d'ébauche carbure

1st
CHOICE

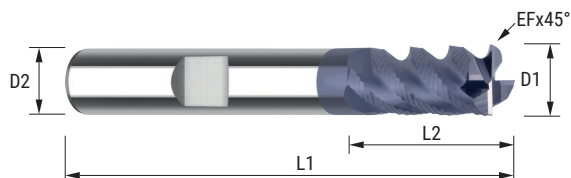
347...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N							ALTiN	MTC	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,50	4	347.060.00	
8,00	8,00	16	63	7,50	27	0,50	4	347.080.00	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,50	4	347.100.00	
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,50	4	347.120.00	
16,00	16,00	32	92	15,50	44	1,00	5	347.160.00	
20,00	20,00	38	104	19,50	54	1,00	5	347.200.00	

GP VHM-Schrupffräser Typ HR
Solid carbide roughing mill
Fraise d'ébauche carbure

953.2...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N							long TIALN	MTC	
D1 h10	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
4,00	6,00	11	57	0,15	3	953.204...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	0,15	4	953.205...		.00	.10
6,00	6,00	16	57	0,15	4	953.206...		.00	.10
8,00	8,00	16	63	0,15	4	953.208...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	0,20	4	953.210...		.00	.10
12,00	12,00	28	83	0,20	4	953.212...		.00	.10
16,00	16,00	32	92	0,25	5	953.216...		.00	.10
20,00	20,00	38	104	0,25	6	953.220...		.00	.10

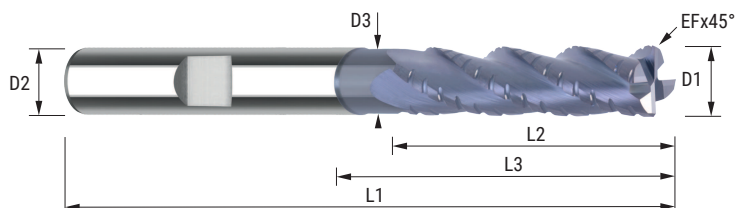


VHM-Schruppschlichtfräser Starmax Typ NF

Solid carbide semi-roughing mill Starmax

Fraise semi-finition carbure Starmax

723...



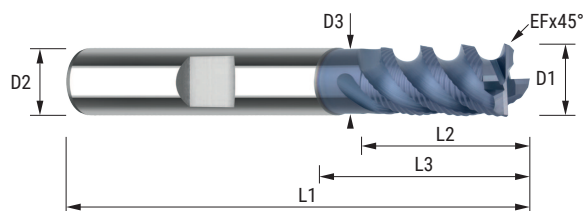
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation			
												
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
6,00	6,00	24	68	5,60	32	0,30	4	723.061.10				
8,00	8,00	38	88	7,50	50	0,30	4	723.081.10				
10,00	10,00	45	95	9,50	55	0,40	4	723.101.10				
12,00	12,00	53	110	11,00	65	0,50	4	723.121.10				
16,00	16,00	63	123	15,00	75	0,60	4	723.161.10				
20,00	20,00	75	141	19,00	90	0,60	4	723.201.10				



HP VHM-Schrupfräser Quickmax Typ NR
Solid carbide roughing mill Quickmax
Fraise d'ébauche carbure Quickmax

1st
CHOICE

345...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N								MTC	INOX VA	KSS	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
4,00	6,00	11	57	3,80	18	0,15	3	345.040...		.00	.10
5,00	6,00	13	57	4,70	20	0,15	4	345.050...		.00	.10
6,00	6,00	16	57	5,50	20	0,15	4	345.060...		.00	.10
7,00	8,00	16	63	6,50	25	0,15	4	345.070...		.00	.10
8,00	8,00	16	63	7,50	26	0,15	4	345.080...		.00	.10
9,00	10,00	19	72	8,50	30	0,20	4	345.090...		.00	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	31	0,20	4	345.100...		.00	.10
12,00	12,00	26	83	11,50	37	0,20	4	345.120...		.00	.10
14,00	14,00	26	83	13,50	42	0,20	5	345.140...		.00	.10
16,00	16,00	32	100	15,50	51	0,25	5	345.160...		.00	.10
20,00	20,00	38	110	19,20	59	0,25	6	345.200...		.00	.10
25,00	25,00	45	121	24,00	65	0,30	6	345.250...		-	.10



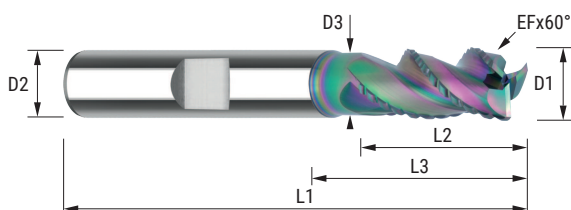
VHM-Schruppfraiser Primus Typ WF

Solid carbide roughing mill Primus

Fraise d'ébauche carbure Primus



2.413...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W									MTC	ALU NE	KSS
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	14	57	5,70	20	0,20	3	2.413.060...		.00	.10
8,00	8,00	21	63	7,40	26	0,25	3	2.413.080...		.00	.10
10,00	10,00	23	72	9,50	31	0,30	3	2.413.100...		.00	.10
12,00	12,00	27	83	11,00	37	0,35	3	2.413.120...		.00	.10
16,00	16,00	36	92	15,00	43	0,40	3	2.413.160...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,00	52	0,40	3	2.413.200...		.00	.10



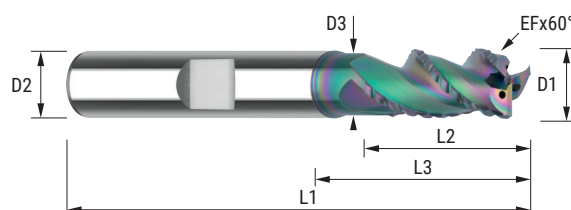
VHM-Schruppfraiser Primus Typ WF mit IK

Solid carbide roughing mill Primus with IC

Fraise d'ébauche carbure Primus à trous d'huile



251...



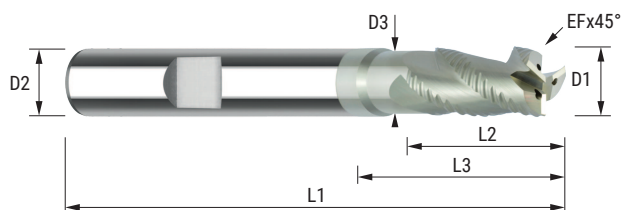
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W									MTC	ALU NE	KSS
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	14	57	5,70	20	0,20	3	251.060...		.00	.10
8,00	8,00	21	63	7,40	26	0,25	3	251.080...		.00	.10
10,00	10,00	23	72	9,50	31	0,30	3	251.100...		.00	.10
12,00	12,00	27	83	11,00	37	0,35	3	251.120...		.00	.10
16,00	16,00	36	92	15,00	43	0,40	3	251.160...		.00	.10
20,00	20,00	41	104	19,00	52	0,40	3	251.200...		.00	.10

HP VHM-Schrupfräser Typ WF mit IK

Solid carbide roughing mill with IC

Fraise d'ébauche carbure à trous d'huile

252...



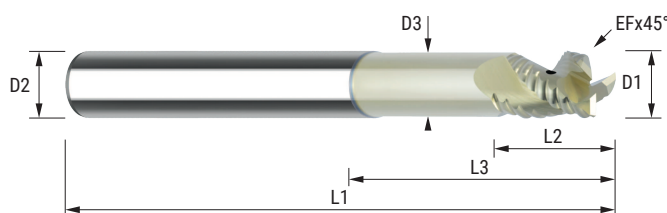
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation					
																
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
6,00	6,00	13	70	5,70	18	0,40	3	252.060...			.00	-				
8,00	8,00	21	80	7,40	25	0,40	3	252.080...			.00	-				
10,00	10,00	22	80	9,20	30	0,40	3	252.100...			.00	-				
12,00	12,00	26	90	11,00	36	0,40	3	252.120...			.00	-				
16,00	16,00	36	100	15,00	42	0,40	3	252.160...			-	.10				
20,00	20,00	41	120	19,00	52	0,40	3	252.200...			-	.10				

HP VHM-Schrupfräser Typ WR mit IK

Solid carbide roughing mill with IC

Fraise d'ébauche carbure à trous d'huile

253...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation				
TYP W         										MTC  			  				
D1 h9		D2 h6		L2		L1		D3		L3		EF		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00		6,00		10		63		5,50		24		0,30		3		253.060.00	
8,00		8,00		12		72		7,50		29		0,40		3		253.080.00	
10,00		10,00		14		83		9,50		35		0,50		3		253.100.00	
12,00		12,00		16		100		11,40		50		0,60		3		253.120.00	
16,00		16,00		20		115		15,20		63		0,80		3		253.160.00	
20,00		20,00		20		125		19,00		70		1,00		3		253.200.00	
25,00		25,00		25		135		23,75		75		1,25		3		253.250.00	

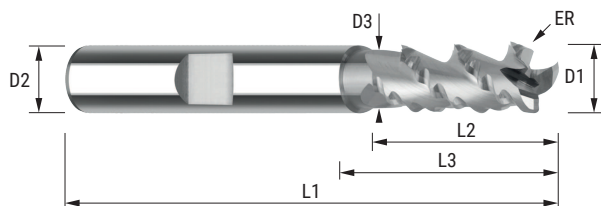


VHM-Torus-Schruppfräser ALU 3D Typ WR

Solid carbide torus roughing mill ALU 3D

Fraise torique d'ébauche carbure ALU 3D

405...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation					
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
6,00	6,00	16	60	4,70	25	0,40	3	405.060...				.00	.10			
8,00	8,00	25	78	6,30	33	0,50	3	405.080...				.00	.10			
10,00	10,00	28	78	8,20	35	0,60	3	405.100...				.00	.10			
12,00	12,00	32	89	10,20	40	0,80	3	405.120...				.00	.10			
14,00	14,00	32	89	12,00	40	1,00	3	405.140...				.00	.10			
16,00	16,00	36	96	14,00	45	1,00	3	405.160...				.00	.10			
20,00	20,00	45	111	17,50	60	1,20	3	405.200...				.00	.10			
25,00	25,00	50	121	21,80	65	1,50	3	405.250...				.00	.10			



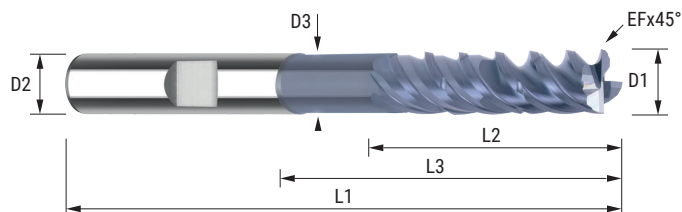


VHM-Hybridfräser TSC

Solid carbide hybrid mill TSC

Fraise hybride carbure TSC

595...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation			
																
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
6,00	6,00	14	54	-	-	0,08	4	595.060...					.00		.10	
6,00	6,00	23	80	5,60	36	0,08	4	595.063...					.00		.10	
8,00	8,00	18	60	-	-	0,10	4	595.080...					.00		.10	
8,00	8,00	32	100	7,50	55	0,10	4	595.083...					.00		.10	
10,00	10,00	22	70	-	-	0,10	4	595.100...					.00		.10	
10,00	10,00	40	100	9,50	58	0,10	4	595.103...					.00		.10	
12,00	12,00	26	83	-	-	0,15	4	595.120...					.00		.10	
12,00	12,00	45	110	11,00	65	0,15	4	595.123...					.00		.10	
16,00	16,00	34	92	-	-	0,20	4	595.160...					.00		.10	
16,00	16,00	55	150	15,00	90	0,20	4	595.163...					.00		.10	
20,00	20,00	42	104	-	-	0,25	4	595.200...					.00		.10	
20,00	20,00	65	150	19,00	100	0,25	4	595.203...					.00		.10	

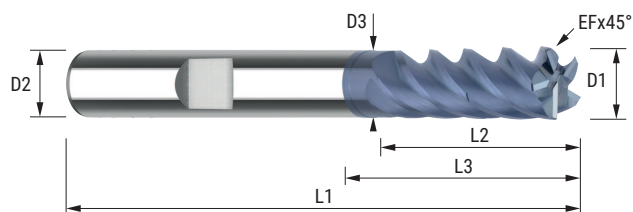


VHM-Dynamikfräser TSC

Solid carbide dynamic end mill TSC

Fraise dynamique carbure TSC

591...

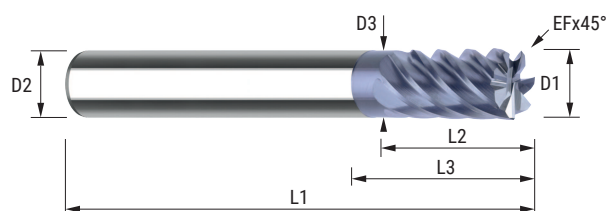


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation					
																
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			HA		HB			
6,00	6,00	18	62	5,80	25	0,10	5	591.060...			.00		.10			
8,00	8,00	24	68	7,80	30	0,15	5	591.080...			.00		.10			
10,00	10,00	30	80	9,80	35	0,20	5	591.100...			.00		.10			
12,00	12,00	36	93	11,80	45	0,20	5	591.120...			.00		.10			
16,00	16,00	48	108	15,80	55	0,30	5	591.160...			.00		.10			
20,00	20,00	60	126	19,80	70	0,40	5	591.200...			.00		.10			


VHM-Dynamikfräser TSC 2xD

Solid carbide dynamic end mill TSC 2xD

Fraise dynamique carbure TSC 2xD

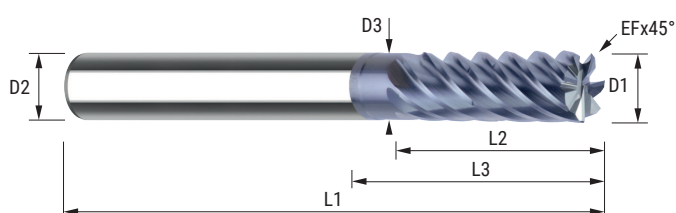

597...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation				
														
D1 h9	D2 h6	L2		L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
6,00	6,00	13	57	5,80	19	0,12	7	597.060.00						
8,00	8,00	19	63	7,80	25	0,16	7	597.080.00						
10,00	10,00	22	72	9,80	30	0,20	7	597.100.00						
12,00	12,00	26	83	11,80	36	0,24	7	597.120.00						
16,00	16,00	32	92	15,80	42	0,32	7	597.160.00						
20,00	20,00	41	104	19,80	52	0,40	7	597.200.00						


VHM-Dynamikfräser TSC 3xD

Solid carbide dynamic end mill TSC 3xD

Fraise dynamique carbure TSC 3xD


598...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation					
															
D1 h9	D2 h6	L2		L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
6,00	6,00	18	62	5,80	25	0,12	7	598.060.00							
8,00	8,00	24	68	7,80	30	0,16	7	598.080.00							
10,00	10,00	30	80	9,80	35	0,20	7	598.100.00							
12,00	12,00	36	93	11,80	45	0,24	7	598.120.00							
16,00	16,00	48	108	15,80	55	0,32	7	598.160.00							
20,00	20,00	60	126	19,80	70	0,40	7	598.200.00							

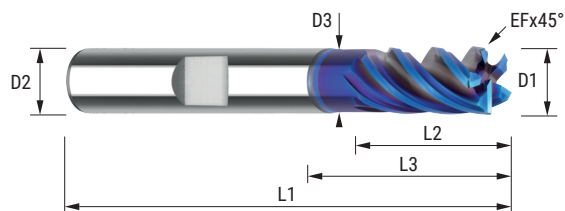


VHM-Dynamikfräser TSC Turbomax

Solid carbide dynamic end mill TSC Turbomax

Fraise dynamique carbure TSC Turbomax

789...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils									Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation				
																
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,20	4	789.060...			.00	.10				
8,00	8,00	19	63	7,50	27	0,20	5	789.080...			.00	.10				
10,00	10,00	22	72	9,50	32	0,30	5	789.100...			.00	.10				
12,00	12,00	26	83	11,50	38	0,30	5	789.120...			.00	.10				
16,00	16,00	32	92	15,50	44	0,40	5	789.160...			.00	.10				
20,00	20,00	38	104	19,50	54	0,50	5	789.200...			.00	.10				



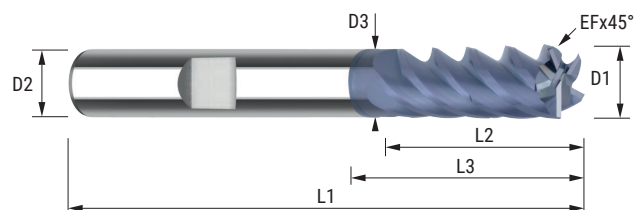
VHM-Dynamikfräser TSC

Solid carbide dynamic end mill TSC

Fraise dynamique carbure TSC



592...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation				
															
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
6,00	6,00	18	62	5,80	25	0,10	5	592.060...			.00	.10			
8,00	8,00	24	68	7,80	30	0,15	5	592.080...			.00	.10			
10,00	10,00	30	80	9,80	35	0,20	5	592.100...			.00	.10			
12,00	12,00	36	93	11,80	45	0,20	5	592.120...			.00	.10			
16,00	16,00	48	108	15,80	55	0,30	5	592.160...			.00	.10			
20,00	20,00	60	126	19,80	70	0,40	5	592.200...			.00	.10			



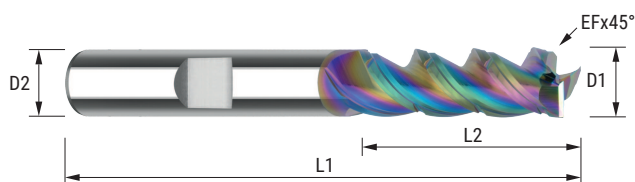
VHM-Dynamikfräser TSC

Solid carbide dynamic end mill TSC

Fraise dynamique carbure TSC



2.414...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP W															
D1 h9	D2 h6	L2	L1	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence									
6,00	6,00	21	62	0,20	3	2.414.060...			.00	.10					
8,00	8,00	28	68	0,20	3	2.414.080...			.00	.10					
10,00	10,00	35	80	0,20	3	2.414.100...			.00	.10					
12,00	12,00	42	93	0,20	3	2.414.120...			.00	.10					
16,00	16,00	56	108	0,20	3	2.414.160...			.00	.10					
20,00	20,00	70	126	0,20	3	2.414.200...			.00	.10					



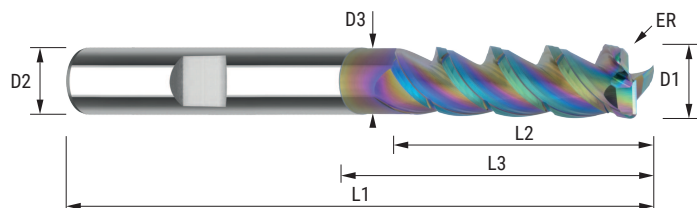
VHM-Torus-Dynamikfräser TSC

Solid carbide torus-dynamic mill TSC

Fraise torique dynamique carbure TSC



2.410...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W								TSC	ALU NE	KSS	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	25	71	5,80	31	0,50	3	2.410.060...		.00	.10
6,00	6,00	25	71	5,80	31	1,00	3	2.410.061...		.00	.10
8,00	8,00	33	80	7,80	41	0,50	3	2.410.080...		.00	.10
8,00	8,00	33	80	7,80	41	1,00	3	2.410.081...		.00	.10
8,00	8,00	33	80	7,90	41	2,00	3	2.410.082...		.00	.10
10,00	10,00	41	95	9,70	51	0,50	3	2.410.100...		.00	.10
10,00	10,00	41	95	9,70	51	1,00	3	2.410.101...		.00	.10
10,00	10,00	41	95	9,70	51	2,00	3	2.410.102...		.00	.10
12,00	12,00	49	109	11,70	61	0,50	3	2.410.120...		.00	.10
12,00	12,00	49	109	11,70	61	1,00	3	2.410.121...		.00	.10
12,00	12,00	49	109	11,70	61	2,00	3	2.410.122...		.00	.10
16,00	16,00	65	132	15,70	81	2,00	3	2.410.160...		.00	.10
16,00	16,00	65	132	15,70	81	3,00	3	2.410.161...		.00	.10
20,00	20,00	82	154	19,50	101	2,00	3	2.410.200...		.00	.10
20,00	20,00	82	154	19,50	101	3,00	3	2.410.201...		.00	.10

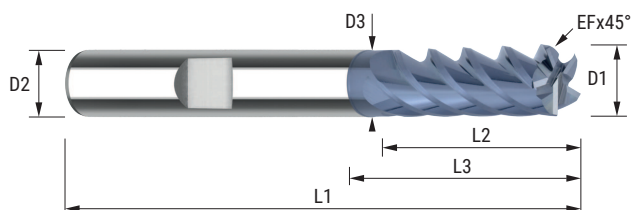


VHM-Dynamikfräser TSC

Solid carbide dynamic end mill TSC

Fraise dynamique carbure TSC

593...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation				
													
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	EF	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
6,00	6,00	18	62	5,80	25	0,10	5	593.060.10					
8,00	8,00	24	68	7,80	30	0,15	5	593.080.10					
10,00	10,00	30	80	9,80	35	0,20	5	593.100.10					
12,00	12,00	36	93	11,80	45	0,20	5	593.120.10					
16,00	16,00	48	108	15,80	55	0,30	5	593.160.10					
20,00	20,00	60	126	19,80	70	0,40	5	593.200.10					