



VHM-Fräswerkzeuge

SC mills / Outils de fraisage carbure monobloc



HSC & CSC Fräser

HSC & CSC mills / Fraises HSC et CSC

Übersicht und Einsatzempfehlung

Overview and field of application / Aperçu et conseils d'utilisation

85-88

Schlichtfräser

Finishing mills / Fraises de finition

89-91

Kopierfräser

Profile mills / Fraises à copier

92-150

Bogensegmentfräser

Curve segment mills / Fraises segment d'arc CURVEMAX

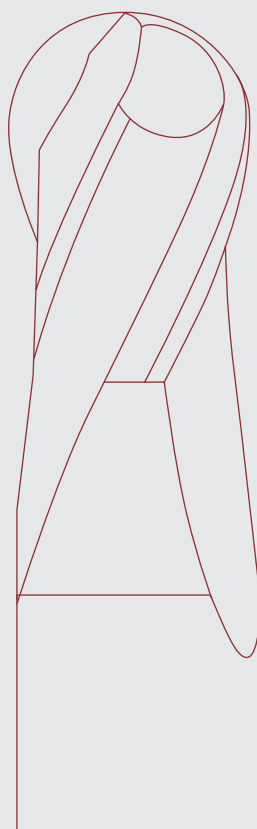
151-152

83-152

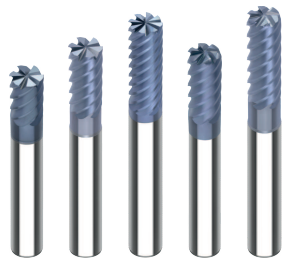
HSC & CSC Fräser

HSC & CSC mills

Fraises HSC et CSC



HSC – Schlichtfräser / *Finishing mills / Fraises de finition*



218 220 221 308 309

89	89	90	90	91
6/8	6/8	6/8	6-8	6-8

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GfK/CFK

Graphit

**INOX
VA**

**INCONEL
TITAN**



TYP

HSC – Kopierfräser / Profile mills / Fraises à copier



557 556 531 532 511 512 522 544 547 739

92	93	94	95	95	96	96	97	97	98
2	2	2	2	2	2	2	2	2	4
									

TIALCN TIALCN **naco blue** TIALN TIALN TIALN TIALN TIALN TIALN TIALN

HP HP HP HP HP HP HP HP HP HP

N-W	N-W	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H	N-H
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

HSC – Kopierfräser / Profile mills / Fraises à copier

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

TYP



2.409 2.408 2.411 2.412 571 570 553 558 430 313 640 641 642 643 644 338 339 332

Artikel	Seite	Zähnezahl	Stirngeometrie	Beschichtung	High Performance	Stahl	HRC 45-55	HRC 55-60	HRC 60-65	GG(G)	ALU NE	Kunststoff	GFK/CFK	Graphit	INOX VA	INCONEL TITAN	IK	TYP
2.409	99	2	ER	ta-C	HP						●	●	○					W
2.408	99	2	ER	ta-C	HP						●	●	○					W
2.411	100	2	ER	ta-C	HP						●	●	○					W
2.412	100	2	ER	ta-C	HP						●	●	○					W
571	101	2	ER	NanoCon	HP	●	●	●	○	●								H
570	104	2	ER	NanoCon	HP	●	●	●	○	●								H
553	110	2	ER	ALTIN	HP	●	●	●	○	●								H
558	114	2	ER	naco blue	HP	●	●	●	○	●								H
430	115	4	ER	naco blue	HP	●	●	●	○	●								H
313	116	4	ER	naco blue	HP	●	●	●	○	●								H
640	117	4	ER	TIALN	HP	●	●	●	○	●								H
641	118	4	ER	TIALN	HP	●	●	●	○	●								H
642	119	4	ER	TIALN	HP	●	●	●	○	●								H
643	120	4	ER	ALTIN	HP	●	●	●	○	●								H
644	121	4	ER	ALTIN	HP	●	●	●	○	●								H
338	122	4	ER	naco blue	HP	●	●	●	○	●								H
339	122	6	ER	ALTIN	HP	●	●	●	○	●								H
332	123	2	ER	ALTIN	HP	●	●	○	○	●								H-N

HSC – Kopierfräser / Profile mills / Fraises à copier

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

TYP



Artikel	Seite	Zähnezahl	Stirngeometrie	Beschichtung	High Performance	Stahl	HRC 45-55	HRC 55-60	HRC 60-65	GG(G)	ALU NE	Kunststoff plastic	GFK/CFK	Graphit	INOX VA	INCONEL TITAN	IK	TYP
333	123	2		ALTIN	HP	●	●	○	○	●								H-N
336	124	4		ALTIN	HP	●	●	●	●	●								H
337	124	4		ALTIN	HP	●	●	●	●	●								H
671	125	2		ALTIN	HP	●	●	●	●	●								H
525	125	2		VAROCON	HP	●	●	●	●	●								H
554	130	2		ALTIN	HP	●	●	●	●	●								H
559	133	2		naco blue	HP	●	●	●	●	●								H
420	135	2		naco blue	HP	●	●	●	●	●								H
520	136	2		naco blue	HP	●	●	●	●	●								H
521	137	2		naco blue	HP	●	●	●	●	●								H
664	137	2		TIALN	HP	●	●	●	●	●								H
665	138	2		ALTIN	HP	●	●	●	●	●								H
663	138	2		TIALN	HP	●	●	●	●	●								H
560	139	2		DIAMOND	HP									●				W
565	142	2		DIAMOND	GP									●				W
567	143	3		DIAMOND	HP									●				W
563	144	4		DIAMOND	HP									●				W
564	145	4		DIAMOND	HP									●				W

HSC – Kopierfräser / Profile mills / Fraises à copier


561 566 568

146 149 150

2 2 3



DIAMOND DIAMOND DIAMOND

HP GP HP

CSC – Bogensegmentfräser / Curve segment mills / Fraises segment d'arc


633 634

151 151

4 4



VAROCON VAROCON

HP HP

 Artikel
Article
Référence

 Seite
Page
Page

 Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

 Stirngeometrie
Tool face design
Géométrie frontale

 Beschichtung
Coating
Revêtement

 High Performance
General Purpose

 Stahl
steel

 HRC
45-55

 HRC
55-60

 HRC
60-65

GG(G)

 ALU
NE

 Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

 INOX
VA

 INCONEL
TITAN

TYP

W W W

W-H W-H



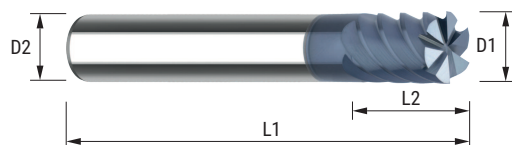


VHM-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide finishing mill HSC Multicut

Fraise finition carbure HSC Multicut

218...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H      						HSC HRC 45-65			 	
D1 h9		D2 h6	L2		L1	Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
4,00		6,00	10		54	6		218.040.00		
5,00		6,00	10		54	6		218.050.00		
6,00		6,00	10		54	6		218.060.00		
7,00		8,00	12		58	6		218.070.00		
8,00		8,00	12		58	6		218.080.00		
9,00		10,00	14		66	6		218.090.00		
10,00		10,00	14		66	6		218.100.00		
12,00		12,00	16		73	6		218.120.00		
16,00		16,00	20		82	8		218.160.00		
20,00		20,00	25		92	8		218.200.00		

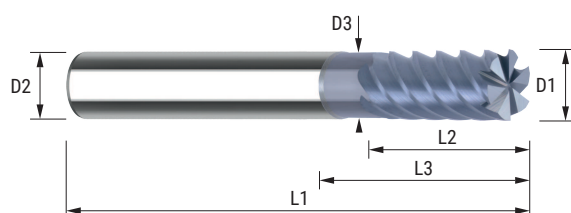


VHM-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide finishing mill HSC Multicut

Fraise finition carbure HSC Multicut

220...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation		
					ALTIN					
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	8	57	2,80	11	6	220.031.00			
4,00	6,00	11	57	3,70	16	6	220.041.00			
5,00	6,00	13	57	4,70	18	6	220.051.00			
6,00	6,00	13	57	5,60	18	6	220.061.00			
8,00	8,00	19	63	7,50	27	6	220.081.00			
10,00	10,00	22	72	9,50	32	6	220.101.00			
12,00	12,00	26	83	11,00	36	6	220.121.00			
16,00	16,00	32	92	15,00	42	8	220.161.00			
20,00	20,00	38	104	19,00	48	8	220.201.00			

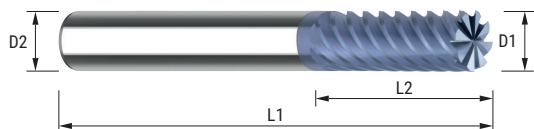


VHM-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide finishing mill HSC Multicut

Fraise finition carbure HSC Multicut

221...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H						
D1 h9	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	18	57	6	221.060.00	
8,00	8,00	24	63	6	221.080.00	
10,00	10,00	30	75	6	221.100.00	
12,00	12,00	36	83	6	221.120.00	
12,00	12,00	36	150	6	221.120.02	
16,00	16,00	48	104	8	221.160.00	
16,00	16,00	65	150	8	221.160.02	
20,00	20,00	55	110	8	221.200.00	
20,00	20,00	65	150	8	221.200.02	

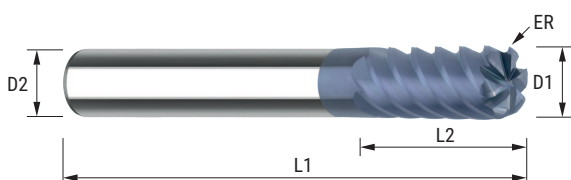


VHM-Torus-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide torus finishing mill HSC Multicut

Fraise torique finition carbure HSC Multicut

308...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H						
D1 h9	D2 h6	L2	L1	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
6,00	6,00	13	57	0,50	6	308.060.05
6,00	6,00	13	57	1,00	6	308.060.10
8,00	8,00	19	63	0,50	6	308.080.05
8,00	8,00	19	63	1,00	6	308.080.10
10,00	10,00	22	72	0,50	6	308.100.05
10,00	10,00	22	72	1,00	6	308.100.10
12,00	12,00	26	83	0,50	6	308.120.05
12,00	12,00	26	83	1,00	6	308.120.10
12,00	12,00	26	83	1,50	6	308.120.15
12,00	12,00	26	83	2,00	6	308.120.20
12,00	12,00	26	83	2,50	6	308.120.25
16,00	16,00	32	92	0,50	8	308.160.05
16,00	16,00	32	92	1,00	8	308.160.10
16,00	16,00	32	92	2,00	8	308.160.20
20,00	20,00	38	104	2,00	8	308.200.20

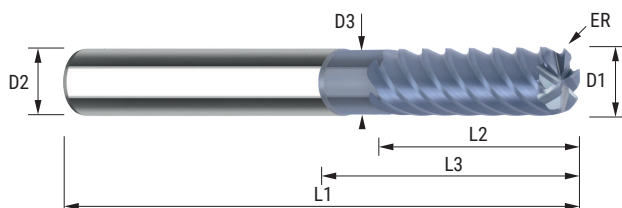


VHM-Torus-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide torus finishing mill HSC Multicut

Fraise torique finition carbure HSC Multicut

309...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H						ALTiN	HSC	HRC 45-65	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	18	62	5,60	26	0,50	6	309.061.05	
8,00	8,00	24	68	7,50	32	0,50	6	309.081.05	
8,00	8,00	24	68	7,50	32	1,00	6	309.081.10	
10,00	10,00	30	80	9,50	40	0,50	6	309.101.05	
10,00	10,00	30	80	9,50	40	1,00	6	309.101.10	
10,00	10,00	30	80	9,50	40	1,50	6	309.101.15	
12,00	12,00	36	93	11,00	48	0,50	6	309.121.05	
12,00	12,00	36	93	11,00	48	1,00	6	309.121.10	
12,00	12,00	36	93	11,00	48	1,50	6	309.121.15	
12,00	12,00	36	93	11,00	48	2,00	6	309.121.20	
16,00	16,00	48	103	15,00	55	0,50	8	309.161.05	
16,00	16,00	48	103	15,00	55	1,00	8	309.161.10	
16,00	16,00	48	103	15,00	55	1,50	8	309.161.15	
16,00	16,00	48	103	15,00	55	2,00	8	309.161.20	
20,00	20,00	60	126	19,00	76	2,00	8	309.201.20	

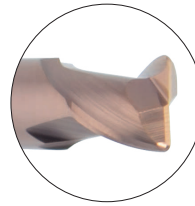
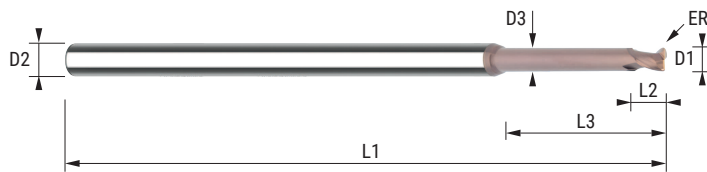
HP

VHM-Mini-Torusfräser HSC NE

Solid carbide mini torus mill HSC NE

Mini Fraise torique carbure HSC NE

557...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
0,40	3,00	0,50	55	0,38	2	0,05	2	557.041...				.09		.55	
0,40	3,00	0,50	55	0,38	4	0,05	2	557.042...				.09		.55	
0,50	3,00	0,60	55	0,48	3	0,05	2	557.051...				.09		.55	
0,50	3,00	0,60	55	0,48	5	0,05	2	557.052...				.09		.55	
0,60	4,00	0,80	55	0,58	4	0,06	2	557.062...				.09		.55	
0,60	4,00	0,80	55	0,58	6	0,06	2	557.063...				.09		.55	
0,80	4,00	1,00	55	0,77	4	0,08	2	557.081...				.09		.55	
0,80	4,00	1,00	55	0,77	6	0,08	2	557.082...				.09		.55	
0,80	4,00	1,00	55	0,77	8	0,08	2	557.083...				-		.55	
0,80	4,00	1,00	55	0,77	10	0,08	2	557.084...				.09		.55	
1,00	4,00	1,20	55	0,95	5	0,10	2	557.101...				.09		.55	
1,00	4,00	1,20	55	0,95	10	0,10	2	557.102...				.09		.55	
1,00	4,00	1,20	55	0,95	15	0,10	2	557.103...				.09		.55	
1,00	4,00	1,20	55	0,95	20	0,10	2	557.104...				.09		.55	
1,00	4,00	1,20	60	0,95	25	0,10	2	557.105...				.09		.55	
1,20	4,00	1,40	55	1,15	6	0,12	2	557.121...				.09		.55	
1,20	4,00	1,40	55	1,15	12	0,12	2	557.122...				-		.55	
1,50	4,00	1,80	55	1,44	4	0,15	2	557.151...				.09		.55	
1,50	4,00	1,80	55	1,44	8	0,15	2	557.152...				.09		.55	
1,50	4,00	1,80	55	1,44	12	0,15	2	557.153...				.09		.55	
1,50	4,00	1,80	55	1,44	16	0,15	2	557.154...				.09		.55	
1,50	4,00	1,80	55	1,44	20	0,15	2	557.155...				.09		.55	
1,50	4,00	1,80	60	1,44	25	0,15	2	557.156...				.09		.55	
2,00	4,00	2,00	65	1,92	5	0,20	2	557.201...				.09		.55	
2,00	4,00	2,00	65	1,92	10	0,20	2	557.202...				.09		.55	
2,00	4,00	2,00	65	1,92	15	0,20	2	557.203...				.09		.55	
2,00	4,00	2,00	75	1,92	20	0,20	2	557.204...				.09		.55	
2,00	4,00	2,00	75	1,92	25	0,20	2	557.205...				.09		.55	
2,00	4,00	2,00	75	1,92	30	0,20	2	557.206...				.09		.55	
3,00	4,00	3,00	65	2,90	5	0,30	2	557.301...				.09		.55	
3,00	4,00	3,00	65	2,90	10	0,30	2	557.302...				.09		.55	
3,00	4,00	3,00	65	2,90	15	0,30	2	557.303...				.09		.55	
3,00	4,00	3,00	65	2,90	20	0,30	2	557.304...				.09		.55	
3,00	4,00	3,00	75	2,90	25	0,30	2	557.305...				.09		.55	
3,00	4,00	3,00	75	2,90	30	0,30	2	557.306...				.09		.55	
4,00	6,00	4,00	65	3,90	10	0,30	2	557.401...				-		.55	
4,00	6,00	4,00	65	3,90	15	0,30	2	557.402...				.09		.55	
4,00	6,00	4,00	65	3,90	20	0,30	2	557.403...				.09		.55	
4,00	6,00	4,00	75	3,90	25	0,30	2	557.404...				-		.55	
4,00	6,00	4,00	75	3,90	30	0,30	2	557.405...				.09		.55	
5,00	6,00	5,00	65	4,90	10	0,30	2	557.501...				-		.55	
5,00	6,00	5,00	65	4,90	20	0,30	2	557.502...				.09		.55	
5,00	6,00	5,00	75	4,90	30	0,30	2	557.503...				.09		.55	
5,00	6,00	5,00	90	4,90	40	0,30	2	557.504...				.09		.55	
6,00	6,00	6,00	65	5,90	20	0,30	2	557.602...				.09		.55	
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30	0,30	2	557.603...				.09		.55	
6,00	6,00	6,00	90	5,90	40	0,30	2	557.604...				.09		.55	
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50	0,30	2	557.605...				.09		.55	

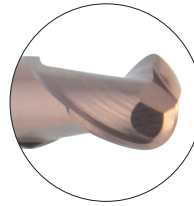
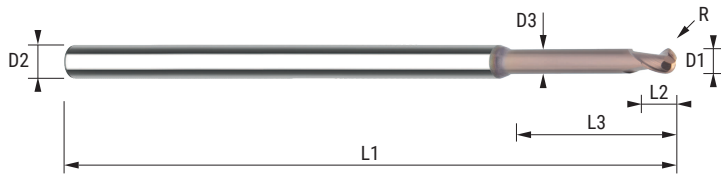


VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC NE

Solid carbide mini ball nose mill HSC NE

Mini Fraise sphérique carbure HSC NE

556...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W								HSC			
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	TIALCN
0,40	3,00	0,50	55	0,38	2	0,20	2	556.041...		.09	.55
0,40	3,00	0,50	55	0,38	4	0,20	2	556.042...		.09	.55
0,50	3,00	0,60	55	0,48	3	0,25	2	556.051...		.09	.55
0,50	3,00	0,60	55	0,48	5	0,25	2	556.052...		.09	.55
0,60	4,00	0,80	55	0,58	2	0,30	2	556.061...		.09	.55
0,60	4,00	0,80	55	0,58	4	0,30	2	556.062...		.09	.55
0,60	4,00	0,80	55	0,58	6	0,30	2	556.063...		.09	.55
0,80	4,00	1,00	55	0,77	4	0,40	2	556.081...		.09	.55
0,80	4,00	1,00	55	0,77	6	0,40	2	556.082...		-	.55
0,80	4,00	1,00	55	0,77	8	0,40	2	556.083...		-	.55
0,80	4,00	1,00	55	0,77	10	0,40	2	556.084...		.09	.55
1,00	4,00	1,20	55	0,95	5	0,50	2	556.101...		.09	.55
1,00	4,00	1,20	55	0,95	10	0,50	2	556.102...		.09	.55
1,00	4,00	1,20	55	0,95	15	0,50	2	556.103...		.09	.55
1,00	4,00	1,20	55	0,95	20	0,50	2	556.104...		.09	.55
1,00	4,00	1,20	60	0,95	25	0,50	2	556.105...		.09	.55
1,20	4,00	1,40	55	1,15	6	0,60	2	556.121...		-	.55
1,20	4,00	1,40	55	1,15	12	0,60	2	556.122...		-	.55
1,20	4,00	1,40	55	1,15	18	0,60	2	556.123...		-	.55
1,50	4,00	1,80	55	1,44	4	0,75	2	556.151...		.09	.55
1,50	4,00	1,80	55	1,44	8	0,75	2	556.152...		.09	.55
1,50	4,00	1,80	55	1,44	12	0,75	2	556.153...		.09	.55
1,50	4,00	1,80	55	1,44	16	0,75	2	556.154...		.09	.55
1,50	4,00	1,80	55	1,44	20	0,75	2	556.155...		.09	.55
1,50	4,00	1,80	60	1,44	25	0,75	2	556.156...		.09	.55
2,00	4,00	2,00	65	1,92	5	1,00	2	556.201...		.09	.55
2,00	4,00	2,00	65	1,92	10	1,00	2	556.202...		.09	.55
2,00	4,00	2,00	65	1,92	15	1,00	2	556.203...		.09	.55
2,00	4,00	2,00	65	1,92	20	1,00	2	556.204...		.09	.55
2,00	4,00	2,00	75	1,92	25	1,00	2	556.205...		.09	.55
2,00	4,00	2,00	75	1,92	30	1,00	2	556.206...		.09	.55
3,00	4,00	3,00	65	2,90	5	1,50	2	556.301...		-	.55
3,00	4,00	3,00	65	2,90	10	1,50	2	556.302...		.09	.55
3,00	4,00	3,00	65	2,90	15	1,50	2	556.303...		.09	.55
3,00	4,00	3,00	65	2,90	20	1,50	2	556.304...		.09	.55
3,00	4,00	3,00	75	2,90	25	1,50	2	556.305...		.09	.55
3,00	4,00	3,00	75	2,90	30	1,50	2	556.306...		.09	.55
4,00	6,00	4,00	65	3,90	10	2,00	2	556.401...		-	.55
4,00	6,00	4,00	65	3,90	15	2,00	2	556.402...		.09	.55
4,00	6,00	4,00	65	3,90	20	2,00	2	556.403...		.09	.55
4,00	6,00	4,00	75	3,90	25	2,00	2	556.404...		.09	.55
4,00	6,00	4,00	75	3,90	30	2,00	2	556.405...		.09	.55
5,00	6,00	5,00	65	4,90	10	2,50	2	556.501...		.09	.55
5,00	6,00	5,00	65	4,90	20	2,50	2	556.502...		.09	.55
5,00	6,00	5,00	75	4,90	30	2,50	2	556.503...		.09	.55
6,00	6,00	6,00	65	5,90	10	3,00	2	556.601...		.09	.55
6,00	6,00	6,00	65	5,90	20	3,00	2	556.602...		.09	.55
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30	3,00	2	556.603...		.09	.55
6,00	6,00	6,00	90	5,90	40	3,00	2	556.604...		.09	.55
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50	3,00	2	556.605...		.09	.55

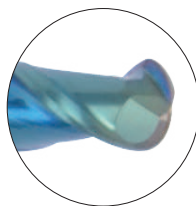
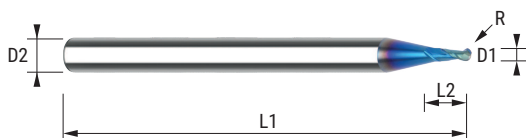


VHM-Vollradiusfräser HSC PrimeLine

Solid carbide ball nose mill HSC PrimeLine

Fraise sphérique carbure HSC PrimeLine

531...

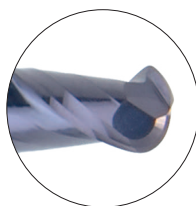
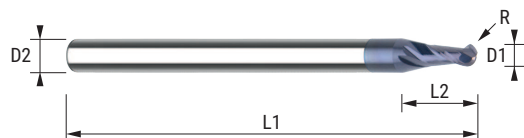


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-H						
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,25	4,00	0,50	50	0,13	2	531.002.00
0,30	4,00	1,00	50	0,15	2	531.003.00
0,40	4,00	1,00	50	0,20	2	531.004.00
0,50	4,00	1,50	50	0,25	2	531.005.00
0,60	4,00	1,50	50	0,30	2	531.006.00
0,70	4,00	2,00	50	0,35	2	531.007.00
0,80	4,00	2,00	50	0,40	2	531.008.00
0,90	4,00	2,50	50	0,45	2	531.009.00
1,00	4,00	3,00	50	0,50	2	531.010.00
1,10	4,00	3,00	50	0,55	2	531.011.00
1,20	4,00	3,00	50	0,60	2	531.012.00
1,40	4,00	4,00	50	0,70	2	531.014.00
1,50	4,00	4,00	50	0,75	2	531.015.00
1,60	4,00	5,00	50	0,80	2	531.016.00
1,80	4,00	5,00	50	0,90	2	531.018.00
2,00	4,00	5,00	50	1,00	2	531.020.00
2,50	4,00	5,00	50	1,25	2	531.025.00
3,00	6,00	6,00	50	1,50	2	531.030.00
4,00	6,00	8,00	54	2,00	2	531.040.00
5,00	6,00	9,00	54	2,50	2	531.050.00
6,00	6,00	10,00	54	3,00	2	531.060.00
8,00	8,00	12,00	58	4,00	2	531.080.00
10,00	10,00	14,00	66	5,00	2	531.100.00
12,00	12,00	16,00	73	6,00	2	531.120.00
14,00	14,00	18,00	75	7,00	2	531.140.00
16,00	16,00	20,00	82	8,00	2	531.160.00
20,00	20,00	24,00	92	10,00	2	531.200.00



HP VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC
Solid carbide mini ball nose mill HSC
Mini Fraise sphérique carbure HSC

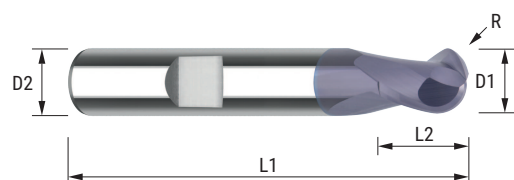
532...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H						HSC	Universal		
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	TIALN
0,20	3,00	0,50	38	0,10	2	532.020...		-	.00
0,30	3,00	1,00	38	0,15	2	532.030...		.09	.00
0,40	3,00	1,00	38	0,20	2	532.040...		.09	.00
0,50	3,00	1,50	38	0,25	2	532.050...		.09	.00
0,60	3,00	1,50	38	0,30	2	532.060...		.09	.00
0,70	3,00	2,00	38	0,35	2	532.070...		.09	.00
0,80	3,00	2,00	38	0,40	2	532.080...		.09	.00
0,90	3,00	2,50	38	0,45	2	532.090...		-	.00
1,00	3,00	3,00	38	0,50	2	532.100...		.09	.00
1,10	3,00	3,00	38	0,55	2	532.110...		-	.00
1,20	3,00	3,00	38	0,60	2	532.120...		.09	.00
1,40	3,00	4,00	38	0,70	2	532.140...		-	.00
1,50	3,00	4,00	38	0,75	2	532.150...		.09	.00
1,60	3,00	5,00	38	0,80	2	532.160...		.09	.00
1,80	3,00	5,00	38	0,90	2	532.180...		.09	.00
2,00	3,00	5,00	38	1,00	2	532.200...		.09	.00

HP VHM-Vollradiusfräser HSC extra kurz
Solid carbide ball nose mill HSC extra short
Fraise sphérique carbure HSC très courte

511...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H						HSC	Universal		
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	6,00	3	50	0,50	2	511.010.00			
2,00	6,00	4	50	1,00	2	511.020.00			
2,50	6,00	4	50	1,25	2	511.025.00			
3,00	6,00	5	50	1,50	2	511.030.00			
3,50	6,00	5	50	1,75	2	511.035.00			
4,00	6,00	6	54	2,00	2	511.040.00			
4,50	6,00	6	54	2,25	2	511.045.00			
5,00	6,00	7	54	2,50	2	511.050.00			
6,00	6,00	9	54	3,00	2	511.060.00			
8,00	8,00	12	58	4,00	2	511.080.00			
10,00	10,00	14	66	5,00	2	511.100.00			
12,00	12,00	14	73	6,00	2	511.120.00			
14,00	14,00	16	75	7,00	2	511.140.00			
16,00	16,00	18	82	8,00	2	511.160.00			
18,00	18,00	20	88	9,00	2	511.180.00			
20,00	20,00	22	92	10,00	2	511.200.00			

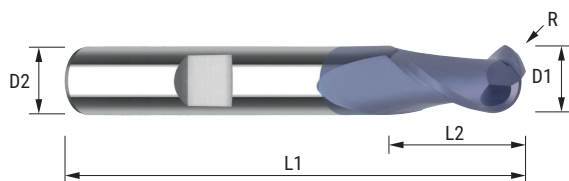


VHM-Vollradiusfräser HSC kurz

Solid carbide ball nose mill HSC short

Fraise sphérique carbure HSC court

512...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H									
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	TIALN
3,00	3,00	7	38	1,50	2	512.030...		-	.00
4,00	4,00	14	50	2,00	2	512.040...		.09	.00
5,00	6,00	16	50	2,50	2	512.050...		.09	.00
6,00	6,00	19	57	3,00	2	512.060...		.09	.00
8,00	8,00	20	63	4,00	2	512.080...		-	.00
10,00	10,00	21	72	5,00	2	512.100...		.09	.00
12,00	12,00	25	83	6,00	2	512.120...		-	.00
16,00	16,00	32	92	8,00	2	512.160...		-	.00
20,00	20,00	38	104	10,00	2	512.200...		-	.00

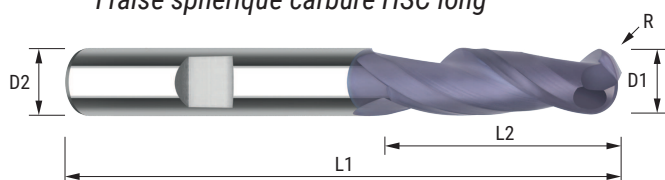


VHM-Vollradiusfräser HSC lang

Solid carbide ball nose mill HSC long

Fraise sphérique carbure HSC long

522...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H									
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	TIALN
3,00	3,00	20	60	1,50	2	522.030.00		-	.00
4,00	4,00	25	60	2,00	2	522.040.00		-	.00
5,00	5,00	25	75	2,50	2	522.050.00		-	.00
6,00	6,00	30	75	3,00	2	522.060.00		-	.00
8,00	8,00	45	100	4,00	2	522.080.00		-	.00
10,00	10,00	45	100	5,00	2	522.100.00		-	.00
12,00	12,00	45	100	6,00	2	522.120.00		-	.00
12,00	12,00	65	150	6,00	2	522.120.02		-	.00
16,00	16,00	45	100	8,00	2	522.160.00		-	.00
16,00	16,00	65	150	8,00	2	522.160.02		-	.00

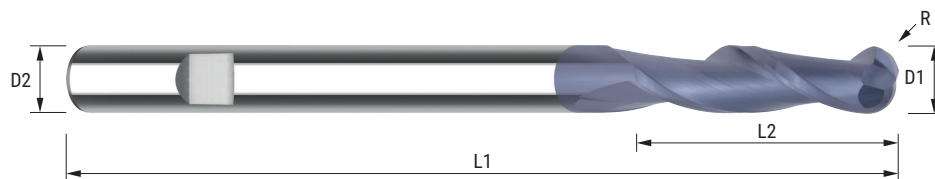


VHM-Vollradiusfräser HSC extra lang

Solid carbide ball nose mill HSC extra long

Fraise sphérique carbure HSC extra longue

544...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H							
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	40	150	3,00	2	544.060.00	
8,00	8,00	40	150	4,00	2	544.080.00	
10,00	10,00	40	150	5,00	2	544.100.00	
12,00	12,00	50	150	6,00	2	544.120.00	
16,00	16,00	50	150	8,00	2	544.160.00	
20,00	20,00	50	150	10,00	2	544.200.00	
25,00	25,00	50	150	12,50	2	544.250.00	

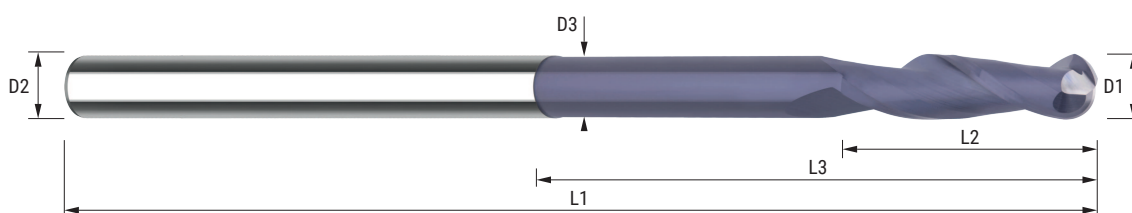


VHM-Vollradiusfräser HSC überlang

Solid carbide ball nose mill HSC overlong

Fraise sphérique carbure HSC trop longue

547...

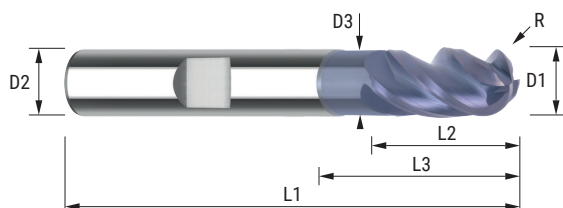


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-H 2 1 30° HA Norm TIALN						HSC Universal		xyz 
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
6,00	6,00	25	200	5,50	120	3,00	2	547.060.00
8,00	8,00	25	200	7,50	120	4,00	2	547.080.00
10,00	10,00	50	200	9,50	120	5,00	2	547.100.00
12,00	12,00	50	200	11,50	120	6,00	2	547.120.00
16,00	16,00	65	220	15,50	150	8,00	2	547.160.00
20,00	20,00	65	250	19,50	150	10,00	2	547.200.00

HP VHM-Vollradiusfräser HSC Starmax
Solid carbide ball nose mill HSC Starmax
Fraise sphérique carbure HSC Starmax

1st
CHOICE

739...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H						BLANK	TIALN	HSC	HPC	Stahl steel	GG(G)		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				BLANK	TIALN
3,00	6,00	8	57	2,80	18	1,50	4	739.031...				.09	.10
4,00	6,00	10	57	3,70	21	2,00	4	739.041...				.09	.10
5,00	6,00	13	57	4,70	21	2,50	4	739.051...				-	.10
6,00	6,00	13	57	5,50	21	3,00	4	739.061...				.09	.10
8,00	8,00	16	63	7,50	27	4,00	4	739.081...				.09	.10
10,00	10,00	22	72	9,50	32	5,00	4	739.101...				-	.10
12,00	12,00	26	83	11,00	38	6,00	4	739.121...				-	.10
14,00	14,00	26	83	13,00	38	7,00	4	739.141...				-	.10
16,00	16,00	32	92	15,00	44	8,00	4	739.161...				-	.10
20,00	20,00	38	104	19,00	54	10,00	4	739.201...				-	.10



HP

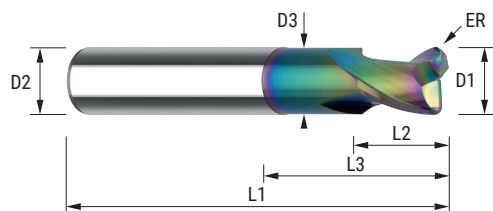
VHM-Torusfräser HSC kurz

Solid carbide torus mill HSC short

Fraise torique carbure HSC court

1st
CHOICE

2.409...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W								HSC	ALU NE	Kunststoff plastic	KSS
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	4	50	2,90	14	0,30	2	2.409.030...		.00	.10
4,00	6,00	5	50	3,90	16	0,30	2	2.409.040...		.00	.10
5,00	6,00	6	54	4,90	18	0,30	2	2.409.050...		.00	.10
6,00	6,00	7	57	5,80	21	0,30	2	2.409.060...		.00	.10
6,00	6,00	7	57	5,80	21	1,00	2	2.409.061...		.00	.10
6,00	6,00	7	57	5,80	21	2,00	2	2.409.062...		.00	.10
8,00	8,00	9	63	7,80	27	0,30	2	2.409.080...		.00	.10
8,00	8,00	9	63	7,80	27	1,00	2	2.409.081...		.00	.10
8,00	8,00	9	63	7,80	27	2,00	2	2.409.082...		.00	.10
10,00	10,00	11	72	9,70	32	0,30	2	2.409.100...		.00	.10
10,00	10,00	11	72	9,70	32	1,50	2	2.409.101...		.00	.10
10,00	10,00	11	72	9,70	32	3,00	2	2.409.102...		.00	.10
12,00	12,00	13	83	11,70	38	1,50	2	2.409.120...		.00	.10
12,00	12,00	13	83	11,70	38	4,00	2	2.409.121...		.00	.10
16,00	16,00	17	92	15,70	44	2,00	2	2.409.160...		.00	.10
16,00	16,00	17	92	15,70	44	5,00	2	2.409.161...		.00	.10

HP

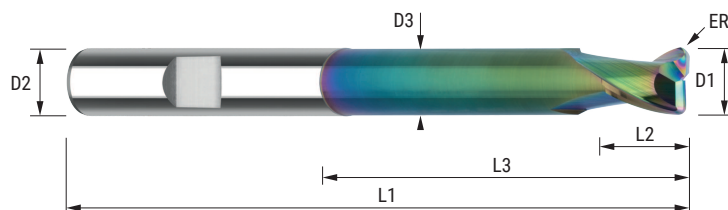
VHM-Torusfräser HSC lang

Solid carbide torus mill HSC long

Fraise torique carbure HSC long

1st
CHOICE

2.408...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W								HSC	ALU NE	Kunststoff plastic	KSS
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	4	75	2,90	32	0,30	2	2.408.030...		.00	.10
4,00	6,00	5	75	3,90	36	0,30	2	2.408.040...		.00	.10
5,00	6,00	6	75	4,90	40	0,30	2	2.408.050...		.00	.10
6,00	6,00	7	80	5,80	44	0,30	2	2.408.060...		.00	.10
6,00	6,00	7	80	5,80	44	1,00	2	2.408.061...		.00	.10
6,00	6,00	7	80	5,80	44	2,00	2	2.408.062...		.00	.10
8,00	8,00	9	100	7,80	54	0,30	2	2.408.080...		.00	.10
8,00	8,00	9	100	7,80	54	1,00	2	2.408.081...		.00	.10
8,00	8,00	9	100	7,80	54	2,00	2	2.408.082...		.00	.10
10,00	10,00	11	100	9,70	60	0,30	2	2.408.100...		.00	.10
10,00	10,00	11	100	9,70	60	1,50	2	2.408.101...		.00	.10
10,00	10,00	11	100	9,70	60	3,00	2	2.408.102...		.00	.10
12,00	12,00	13	120	11,70	75	1,50	2	2.408.120...		.00	.10
12,00	12,00	13	120	11,70	75	4,00	2	2.408.121...		.00	.10

HP **VHM-Torusfräser HSC lang**
Solid carbide torus mill HSC long
Fraise torique carbure HSC long

1st
CHOICE

2.408...

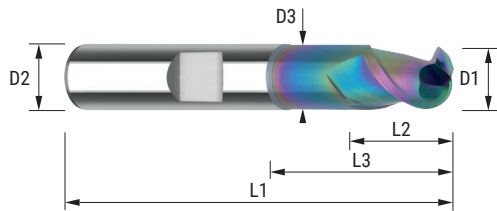


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
16,00	16,00	17	150	15,70	92	2,00	2	2.408.160...		.00	.10
16,00	16,00	17	150	15,70	92	5,00	2	2.408.161...		.00	.10

HP **VHM-Vollradiusfräser HSC kurz**
Solid carbide ball nose mill HSC short
Fraise sphérique carbure HSC court

1st
CHOICE

2.411...

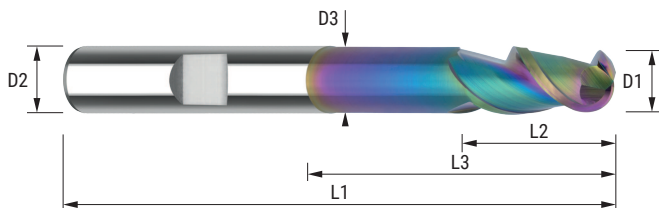


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
3,00	3,00	6	50	2,90	16	2	2.411.030...				.00	-		
4,00	4,00	7	54	3,90	17	2	2.411.040...				.00	-		
5,00	5,00	8	54	4,90	18	2	2.411.050...				.00	-		
6,00	6,00	10	54	5,80	21	2	2.411.060...				.00	.10		
8,00	8,00	12	59	7,80	27	2	2.411.080...				.00	.10		
10,00	10,00	13	67	9,80	32	2	2.411.100...				.00	.10		
12,00	12,00	16	73	11,70	38	2	2.411.120...				.00	.10		
16,00	16,00	20	83	15,70	44	2	2.411.160...				.00	.10		

HP **VHM-Vollradiusfräser HSC lang**
Solid carbide ball nose mill HSC long
Fraise sphérique carbure HSC long

1st
CHOICE

2.412...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,00	3,00	2	60	0,90	15	2	2.412.010...				.00	-		
2,00	3,00	4	60	1,90	20	2	2.412.020...				.00	-		
3,00	3,00	10	75	2,90	32	2	2.412.030...				.00	-		
4,00	4,00	13	75	3,90	36	2	2.412.040...				.00	-		
5,00	5,00	15	75	4,90	40	2	2.412.050...				.00	-		
6,00	6,00	16	100	5,80	44	2	2.412.060...				.00	.10		
8,00	8,00	22	100	7,80	54	2	2.412.080...				.00	.10		
10,00	10,00	25	100	9,80	60	2	2.412.100...				.00	.10		
12,00	12,00	26	100	11,70	60	2	2.412.120...				.00	.10		
16,00	16,00	30	150	15,70	92	2	2.412.160...				.00	.10		



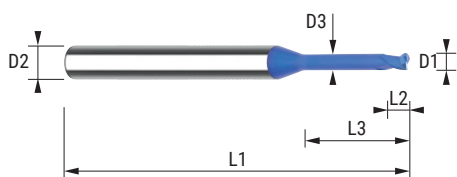
VHM-Mini-Schaftfräser HSC

Solid carbide mini end mill HSC

Mini Fraise carbure HSC



571...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation				
														
D1 +0,000 -0,005	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
0,10	4,00	0,15	40	0,095	0,30	2	571.010.01							
0,10	4,00	0,15	40	0,095	0,50	2	571.010.02							
0,20	4,00	0,20	40	0,180	0,50	2	571.020.01							
0,20	4,00	0,20	40	0,180	1,00	2	571.020.02							
0,20	4,00	0,20	40	0,180	1,50	2	571.020.03							
0,20	4,00	0,20	40	0,180	2,00	2	571.020.04							
0,20	4,00	0,20	40	0,180	2,50	2	571.020.05							
0,20	4,00	0,20	40	0,180	3,00	2	571.020.06							
D1 +0,00 -0,01	D2 h6													
0,30	4,00	0,30	40	0,280	1,00	2	571.030.01							
0,30	4,00	0,30	40	0,280	1,50	2	571.030.02							
0,30	4,00	0,30	40	0,280	2,00	2	571.030.03							
0,30	4,00	0,30	40	0,280	2,50	2	571.030.04							
0,30	4,00	0,30	40	0,280	3,00	2	571.030.05							
0,30	4,00	0,30	40	0,280	3,50	2	571.030.06							
0,30	4,00	0,30	40	0,280	4,00	2	571.030.07							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	1,00	2	571.040.01							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	1,50	2	571.040.02							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	2,00	2	571.040.03							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	2,50	2	571.040.04							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	3,00	2	571.040.05							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	3,50	2	571.040.06							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	4,00	2	571.040.07							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	5,00	2	571.040.08							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	6,00	2	571.040.09							
0,40	4,00	0,40	40	0,380	8,00	2	571.040.10							
0,50	4,00	0,50	40	0,480	1,00	2	571.050.01							
0,50	4,00	0,50	40	0,480	2,00	2	571.050.02							
0,50	4,00	0,50	40	0,480	3,00	2	571.050.03							
0,50	4,00	0,50	40	0,480	4,00	2	571.050.04							
0,50	4,00	0,50	40	0,480	5,00	2	571.050.05							
0,50	4,00	0,50	40	0,480	6,00	2	571.050.06							
0,50	4,00	0,50	45	0,480	8,00	2	571.050.07							
0,50	4,00	0,50	45	0,480	10,00	2	571.050.08							
0,60	4,00	0,60	40	0,580	1,00	2	571.060.01							
0,60	4,00	0,60	40	0,580	2,00	2	571.060.02							
0,60	4,00	0,60	40	0,580	3,00	2	571.060.03							
0,60	4,00	0,60	40	0,580	4,00	2	571.060.04							
0,60	4,00	0,60	40	0,580	5,00	2	571.060.05							
0,60	4,00	0,60	40	0,580	6,00	2	571.060.06							
0,60	4,00	0,60	45	0,580	8,00	2	571.060.07							
0,60	4,00	0,60	45	0,580	10,00	2	571.060.08							
0,70	4,00	0,70	40	0,680	2,00	2	571.070.01							
0,70	4,00	0,70	40	0,680	4,00	2	571.070.02							
0,70	4,00	0,70	40	0,680	6,00	2	571.070.03							
0,70	4,00	0,70	45	0,680	8,00	2	571.070.04							
0,70	4,00	0,70	45	0,680	10,00	2	571.070.05							
0,80	4,00	0,80	40	0,770	1,00	2	571.080.01							
0,80	4,00	0,80	40	0,770	2,00	2	571.080.02							

HP VHM-Mini-Schaftfräser HSC

Solid carbide mini end mill HSC

Mini Fraise carbure HSC

1st
CHOICE

571...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation			
													
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
0,80	4,00	0,80	40	0,770	3,00	2	571.080.03						
0,80	4,00	0,80	40	0,770	4,00	2	571.080.04						
0,80	4,00	0,80	40	0,770	5,00	2	571.080.05						
0,80	4,00	0,80	40	0,770	6,00	2	571.080.06						
0,80	4,00	0,80	45	0,770	8,00	2	571.080.07						
0,80	4,00	0,80	45	0,770	10,00	2	571.080.08						
0,80	4,00	0,80	45	0,770	12,00	2	571.080.09						
0,90	4,00	0,90	40	0,870	4,00	2	571.090.01						
0,90	4,00	0,90	40	0,870	6,00	2	571.090.02						
0,90	4,00	0,90	45	0,870	8,00	2	571.090.03						
0,90	4,00	0,90	45	0,870	10,00	2	571.090.04						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	2,00	2	571.100.01						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	3,00	2	571.100.02						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	4,00	2	571.100.03						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	5,00	2	571.100.04						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	6,00	2	571.100.05						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	8,00	2	571.100.06						
1,00	4,00	1,00	45	0,950	10,00	2	571.100.07						
1,00	4,00	1,00	50	0,950	12,00	2	571.100.08						
1,00	4,00	1,00	50	0,950	14,00	2	571.100.09						
1,00	4,00	1,00	50	0,950	16,00	2	571.100.10						
1,00	4,00	1,00	50	0,950	18,00	2	571.100.11						
1,00	4,00	1,00	50	0,950	20,00	2	571.100.12						
1,00	4,00	1,00	60	0,950	22,00	2	571.100.13						
1,00	4,00	1,00	60	0,950	25,00	2	571.100.14						
1,20	4,00	1,20	45	1,150	4,00	2	571.120.01						
1,20	4,00	1,20	45	1,150	6,00	2	571.120.02						
1,20	4,00	1,20	45	1,150	8,00	2	571.120.03						
1,20	4,00	1,20	45	1,150	10,00	2	571.120.04						
1,20	4,00	1,20	50	1,150	12,00	2	571.120.05						
1,20	4,00	1,20	50	1,150	16,00	2	571.120.06						
1,20	4,00	1,20	50	1,150	20,00	2	571.120.07						
1,20	4,00	1,20	60	1,150	25,00	2	571.120.08						
1,40	4,00	1,40	60	1,350	8,00	2	571.140.01						
1,40	4,00	1,40	45	1,350	10,00	2	571.140.02						
1,40	4,00	1,40	50	1,350	14,00	2	571.140.03						
1,40	4,00	1,40	50	1,350	16,00	2	571.140.04						
1,40	4,00	1,40	50	1,350	20,00	2	571.140.05						
1,50	4,00	1,50	45	1,350	4,00	2	571.150.01						
1,50	4,00	1,50	45	1,450	6,00	2	571.150.02						
1,50	4,00	1,50	45	1,450	8,00	2	571.150.03						
1,50	4,00	1,50	50	1,450	10,00	2	571.150.04						
1,50	4,00	1,50	50	1,450	12,00	2	571.150.05						
1,50	4,00	1,50	50	1,450	14,00	2	571.150.06						
1,50	4,00	1,50	50	1,450	16,00	2	571.150.07						
1,50	4,00	1,50	50	1,450	18,00	2	571.150.08						
1,50	4,00	1,50	50	1,450	20,00	2	571.150.09						
1,50	4,00	1,50	60	1,450	22,00	2	571.150.10						
1,50	4,00	1,50	60	1,450	25,00	2	571.150.11						
1,60	4,00	1,60	45	1,550	6,00	2	571.160.01						
1,60	4,00	1,60	50	1,550	10,00	2	571.160.02						
1,60	4,00	1,60	50	1,550	14,00	2	571.160.03						
1,60	4,00	1,60	50	1,550	18,00	2	571.160.04						
1,80	4,00	1,80	50	1,750	10,00	2	571.180.01						
1,80	4,00	1,80	50	1,750	14,00	2	571.180.02						
1,80	4,00	1,80	50	1,750	18,00	2	571.180.03						
2,00	4,00	2,00	45	1,920	6,00	2	571.200.01						
2,00	4,00	2,00	45	1,920	8,00	2	571.200.02						





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H					HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)	Air		
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
2,00	4,00	2,00	50	1,920	10,00	2	571.200.03				
2,00	4,00	2,00	50	1,920	12,00	2	571.200.04				
2,00	4,00	2,00	50	1,920	14,00	2	571.200.05				
2,00	4,00	2,00	50	1,920	16,00	2	571.200.06				
2,00	4,00	2,00	50	1,920	18,00	2	571.200.07				
2,00	4,00	2,00	50	1,920	20,00	2	571.200.08				
2,00	4,00	2,00	60	1,920	22,00	2	571.200.09				
2,00	4,00	2,00	60	1,920	25,00	2	571.200.10				
2,00	4,00	2,00	60	1,920	30,00	2	571.200.11				
2,00	4,00	2,00	70	1,920	35,00	2	571.200.12				
2,00	4,00	2,00	80	1,920	40,00	2	571.200.13				
2,50	4,00	2,50	50	2,400	10,00	2	571.250.01				
2,50	4,00	2,50	50	2,400	12,00	2	571.250.02				
2,50	4,00	2,50	50	2,400	16,00	2	571.250.03				
2,50	4,00	2,50	50	2,400	20,00	2	571.250.04				
2,50	4,00	2,50	60	2,400	25,00	2	571.250.05				
2,50	4,00	2,50	70	2,400	30,00	2	571.250.06				
2,50	4,00	2,50	70	2,400	35,00	2	571.250.07				
2,50	4,00	2,50	80	2,400	40,00	2	571.250.08				
3,00	6,00	3,00	45	2,900	6,00	2	571.300.01				
3,00	6,00	3,00	45	2,900	8,00	2	571.300.02				
3,00	6,00	3,00	50	2,900	10,00	2	571.300.03				
3,00	6,00	3,00	50	2,900	12,00	2	571.300.04				
3,00	6,00	3,00	55	2,900	16,00	2	571.300.05				
3,00	6,00	3,00	60	2,900	20,00	2	571.300.06				
3,00	6,00	3,00	65	2,900	25,00	2	571.300.07				
3,00	6,00	3,00	70	2,900	30,00	2	571.300.08				
3,00	6,00	3,00	75	2,900	35,00	2	571.300.09				
3,00	6,00	3,00	80	2,900	40,00	2	571.300.10				
3,00	6,00	3,00	90	2,900	45,00	2	571.300.11				
3,00	6,00	3,00	100	2,900	50,00	2	571.300.12				
4,00	6,00	4,00	50	3,900	8,00	2	571.400.01				
4,00	6,00	4,00	50	3,900	10,00	2	571.400.02				
4,00	6,00	4,00	50	3,900	12,00	2	571.400.03				
4,00	6,00	4,00	55	3,900	16,00	2	571.400.04				
4,00	6,00	4,00	60	3,900	20,00	2	571.400.05				
4,00	6,00	4,00	65	3,900	25,00	2	571.400.06				
4,00	6,00	4,00	70	3,900	30,00	2	571.400.07				
4,00	6,00	4,00	75	3,900	35,00	2	571.400.08				
4,00	6,00	4,00	80	3,900	40,00	2	571.400.09				
4,00	6,00	4,00	90	3,900	45,00	2	571.400.10				
4,00	6,00	4,00	100	3,900	50,00	2	571.400.11				
D1 -0,005 -0,015	D2 h6										
5,00	6,00	6,00	60	4,900	16,00	2	571.500.01				
5,00	6,00	6,00	60	4,900	20,00	2	571.500.02				
5,00	6,00	6,00	65	4,900	25,00	2	571.500.03				
5,00	6,00	6,00	70	4,900	30,00	2	571.500.04				
5,00	6,00	6,00	75	4,900	35,00	2	571.500.05				
5,00	6,00	6,00	80	4,900	40,00	2	571.500.06				
5,00	6,00	6,00	100	4,900	50,00	2	571.500.07				
6,00	6,00	10,00	60	5,900	20,00	2	571.600.01				
6,00	6,00	10,00	75	5,900	30,00	2	571.600.02				
6,00	6,00	10,00	80	5,900	40,00	2	571.600.03				
6,00	6,00	10,00	90	5,900	50,00	2	571.600.04				
6,00	6,00	10,00	110	5,900	60,00	2	571.600.05				



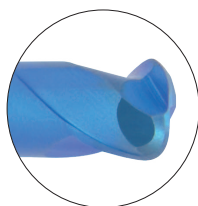
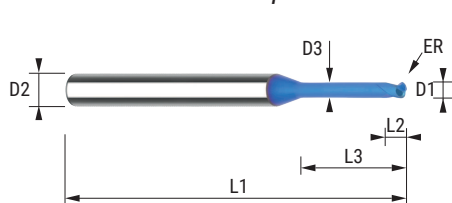
VHM-Mini-Torusfräser HSC

Solid carbide mini torus mill HSC

Mini Fraise torique carbure HSC



570...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H				HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)		
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	0,50	0,02	2	570.020.01	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	1,00	0,02	2	570.020.02	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	1,50	0,02	2	570.020.03	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	0,50	0,05	2	570.020.04	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	1,00	0,05	2	570.020.05	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	1,50	0,05	2	570.020.06	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	1,00	0,02	2	570.030.01	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	2,00	0,02	2	570.030.02	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	3,00	0,02	2	570.030.03	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	1,00	0,05	2	570.030.04	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	2,00	0,05	2	570.030.05	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	3,00	0,05	2	570.030.06	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	1,00	0,02	2	570.040.01	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	2,00	0,02	2	570.040.02	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	3,00	0,02	2	570.040.03	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	4,00	0,02	2	570.040.04	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	1,00	0,05	2	570.040.05	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	2,00	0,05	2	570.040.06	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	3,00	0,05	2	570.040.07	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	4,00	0,05	2	570.040.08	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	1,00	0,10	2	570.040.09	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	1,50	0,10	2	570.040.10	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	2,00	0,10	2	570.040.11	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	3,00	0,10	2	570.040.12	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	4,00	0,10	2	570.040.13	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,00	0,02	2	570.050.01	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,50	0,02	2	570.050.02	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,00	0,02	2	570.050.03	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,50	0,02	2	570.050.04	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	3,00	0,02	2	570.050.05	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	4,00	0,02	2	570.050.06	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	5,00	0,02	2	570.050.07	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	6,00	0,02	2	570.050.08	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,00	0,05	2	570.050.09	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,50	0,05	2	570.050.10	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,00	0,05	2	570.050.11	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,50	0,05	2	570.050.12	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	3,00	0,05	2	570.050.13	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	4,00	0,05	2	570.050.14	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	5,00	0,05	2	570.050.15	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	6,00	0,05	2	570.050.16	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,00	0,10	2	570.050.17	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,50	0,10	2	570.050.18	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,00	0,10	2	570.050.19	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,50	0,10	2	570.050.20	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	3,00	0,10	2	570.050.21	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	4,00	0,10	2	570.050.22	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	5,00	0,10	2	570.050.23	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	6,00	0,10	2	570.050.24	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	2,00	0,02	2	570.060.00	



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeuggempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation					
																
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	3,00	0,02	2	570.060.01								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	4,00	0,02	2	570.060.02								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	6,00	0,02	2	570.060.03								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	8,00	0,02	2	570.060.04								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	2,00	0,05	2	570.060.05								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	3,00	0,05	2	570.060.06								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	4,00	0,05	2	570.060.07								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	6,00	0,05	2	570.060.08								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	8,00	0,05	2	570.060.09								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	2,00	0,10	2	570.060.10								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	3,00	0,10	2	570.060.11								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	4,00	0,10	2	570.060.12								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	6,00	0,10	2	570.060.13								
0,60	4,00	0,60	45	0,58	8,00	0,10	2	570.060.14								
0,70	4,00	0,70	45	0,67	2,00	0,10	2	570.070.00								
0,70	4,00	0,70	45	0,67	4,00	0,10	2	570.070.01								
0,70	4,00	0,70	45	0,67	6,00	0,10	2	570.070.02								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	2,00	0,02	2	570.080.00								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	4,00	0,02	2	570.080.01								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	6,00	0,02	2	570.080.02								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	8,00	0,02	2	570.080.03								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	2,00	0,05	2	570.080.04								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	4,00	0,05	2	570.080.05								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	6,00	0,05	2	570.080.06								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	8,00	0,05	2	570.080.07								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	2,00	0,10	2	570.080.08								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	4,00	0,10	2	570.080.09								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	6,00	0,10	2	570.080.10								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	8,00	0,10	2	570.080.11								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	2,00	0,20	2	570.080.12								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	4,00	0,20	2	570.080.13								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	6,00	0,20	2	570.080.14								
0,80	4,00	0,80	45	0,77	8,00	0,20	2	570.080.15								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	4,00	0,02	2	570.100.00								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	6,00	0,02	2	570.100.01								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	8,00	0,02	2	570.100.02								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	10,00	0,02	2	570.100.03								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	12,00	0,02	2	570.100.04								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	16,00	0,02	2	570.100.05								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	20,00	0,02	2	570.100.06								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	4,00	0,05	2	570.100.07								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	6,00	0,05	2	570.100.08								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	8,00	0,05	2	570.100.09								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	10,00	0,05	2	570.100.10								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	12,00	0,05	2	570.100.11								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	16,00	0,05	2	570.100.12								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	20,00	0,05	2	570.100.13								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	4,00	0,10	2	570.100.14								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	6,00	0,10	2	570.100.15								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	8,00	0,10	2	570.100.16								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	10,00	0,10	2	570.100.17								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	12,00	0,10	2	570.100.18								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	16,00	0,10	2	570.100.19								
1,00	4,00	1,00	50	0,95	20,00	0,10	2	570.100.20								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	4,00	0,20	2	570.100.21								
1,00	4,00	1,00	45	0,95	6,00	0,20	2	570.100.22								



VHM-Mini-Torusfräser HSC

Solid carbide mini torus mill HSC

Mini Fraise torique carbure HSC



570...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilités / Utilisation				
															
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	8,00	0,20	2	570.100.23							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	10,00	0,20	2	570.100.24							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	12,00	0,20	2	570.100.25							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	16,00	0,20	2	570.100.26							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	20,00	0,20	2	570.100.27							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	4,00	0,30	2	570.100.28							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	6,00	0,30	2	570.100.29							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	8,00	0,30	2	570.100.30							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	10,00	0,30	2	570.100.31							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	12,00	0,30	2	570.100.32							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	16,00	0,30	2	570.100.33							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	20,00	0,30	2	570.100.34							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	4,00	0,02	2	570.120.00							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	6,00	0,02	2	570.120.01							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	8,00	0,02	2	570.120.02							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	10,00	0,02	2	570.120.03							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	12,00	0,02	2	570.120.04							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	16,00	0,02	2	570.120.05							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	20,00	0,02	2	570.120.06							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	4,00	0,05	2	570.120.07							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	6,00	0,05	2	570.120.08							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	8,00	0,05	2	570.120.09							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	10,00	0,05	2	570.120.10							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	12,00	0,05	2	570.120.11							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	16,00	0,05	2	570.120.12							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	20,00	0,05	2	570.120.13							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	4,00	0,10	2	570.120.14							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	6,00	0,10	2	570.120.15							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	8,00	0,10	2	570.120.16							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	10,00	0,10	2	570.120.17							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	12,00	0,10	2	570.120.18							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	16,00	0,10	2	570.120.19							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	20,00	0,10	2	570.120.20							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	4,00	0,20	2	570.120.21							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	6,00	0,20	2	570.120.22							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	8,00	0,20	2	570.120.23							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	10,00	0,20	2	570.120.24							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	12,00	0,20	2	570.120.25							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	16,00	0,20	2	570.120.26							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	20,00	0,20	2	570.120.27							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	4,00	0,30	2	570.120.28							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	6,00	0,30	2	570.120.29							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	8,00	0,30	2	570.120.30							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	10,00	0,30	2	570.120.31							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	12,00	0,30	2	570.120.32							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	16,00	0,30	2	570.120.33							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	20,00	0,30	2	570.120.34							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,02	2	570.150.00							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,02	2	570.150.01							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,02	2	570.150.02							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,02	2	570.150.03							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,02	2	570.150.04							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,02	2	570.150.05							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,02	2	570.150.06							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,05	2	570.150.07							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,05	2	570.150.08							





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation				
															
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,05	2	570.150.09							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,05	2	570.150.10							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,05	2	570.150.11							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,05	2	570.150.12							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,05	2	570.150.13							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,10	2	570.150.14							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,10	2	570.150.15							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,10	2	570.150.16							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,10	2	570.150.17							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,10	2	570.150.18							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,10	2	570.150.19							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,10	2	570.150.20							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,20	2	570.150.21							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,20	2	570.150.22							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,20	2	570.150.23							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,20	2	570.150.24							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,20	2	570.150.25							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,20	2	570.150.26							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,20	2	570.150.27							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,30	2	570.150.28							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,30	2	570.150.29							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,30	2	570.150.30							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,30	2	570.150.31							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,30	2	570.150.32							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,30	2	570.150.33							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,30	2	570.150.34							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,50	2	570.150.35							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,50	2	570.150.36							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,50	2	570.150.37							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,50	2	570.150.38							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,50	2	570.150.39							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,50	2	570.150.40							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,50	2	570.150.41							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	0,02	2	570.200.00							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	0,02	2	570.200.01							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	0,02	2	570.200.02							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	0,02	2	570.200.03							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	0,02	2	570.200.04							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	0,02	2	570.200.05							
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	0,02	2	570.200.06							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	0,05	2	570.200.07							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	0,05	2	570.200.08							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	0,05	2	570.200.09							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	0,05	2	570.200.10							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	0,05	2	570.200.11							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	0,05	2	570.200.12							
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	0,05	2	570.200.13							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	0,10	2	570.200.14							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	0,10	2	570.200.15							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	0,10	2	570.200.16							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	0,10	2	570.200.17							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	0,10	2	570.200.18							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	0,10	2	570.200.19							
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	0,10	2	570.200.20							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	0,20	2	570.200.21							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	0,20	2	570.200.22							

HP VHM-Mini-Torusfräser HSC
Solid carbide mini torus mill HSC
Mini Fraise torique carbure HSC



570...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H					HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)	Air		
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	0,20	2	570.200.23			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	0,20	2	570.200.24			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	0,20	2	570.200.25			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	0,20	2	570.200.26			
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	0,20	2	570.200.27			
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	0,30	2	570.200.28			
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	0,30	2	570.200.29			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	0,30	2	570.200.30			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	0,30	2	570.200.31			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	0,30	2	570.200.32			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	0,30	2	570.200.33			
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	0,30	2	570.200.34			
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	0,50	2	570.200.35			
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	0,50	2	570.200.36			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	0,50	2	570.200.37			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	0,50	2	570.200.38			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	0,50	2	570.200.39			
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	0,50	2	570.200.40			
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	0,50	2	570.200.41			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	10,00	0,10	2	570.250.00			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	16,00	0,10	2	570.250.01			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	20,00	0,10	2	570.250.02			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	10,00	0,20	2	570.250.03			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	16,00	0,20	2	570.250.04			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	20,00	0,20	2	570.250.05			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	10,00	0,30	2	570.250.06			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	16,00	0,30	2	570.250.07			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	20,00	0,30	2	570.250.08			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	10,00	0,50	2	570.250.09			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	16,00	0,50	2	570.250.10			
2,50	4,00	2,50	50	2,42	20,00	0,50	2	570.250.11			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	10,00	0,10	2	570.300.00			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	12,00	0,10	2	570.300.01			
3,00	6,00	3,00	55	2,90	16,00	0,10	2	570.300.02			
3,00	6,00	3,00	60	2,90	20,00	0,10	2	570.300.03			
3,00	6,00	3,00	65	2,90	25,00	0,10	2	570.300.04			
3,00	6,00	3,00	70	2,90	30,00	0,10	2	570.300.05			
3,00	6,00	3,00	75	2,90	35,00	0,10	2	570.300.06			
3,00	6,00	3,00	80	2,90	40,00	0,10	2	570.300.07			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	10,00	0,20	2	570.300.08			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	12,00	0,20	2	570.300.09			
3,00	6,00	3,00	55	2,90	16,00	0,20	2	570.300.10			
3,00	6,00	3,00	60	2,90	20,00	0,20	2	570.300.11			
3,00	6,00	3,00	65	2,90	25,00	0,20	2	570.300.12			
3,00	6,00	3,00	70	2,90	30,00	0,20	2	570.300.13			
3,00	6,00	3,00	75	2,90	35,00	0,20	2	570.300.14			
3,00	6,00	3,00	80	2,90	40,00	0,20	2	570.300.15			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	10,00	0,30	2	570.300.16			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	12,00	0,30	2	570.300.17			
3,00	6,00	3,00	55	2,90	16,00	0,30	2	570.300.18			
3,00	6,00	3,00	60	2,90	20,00	0,30	2	570.300.19			
3,00	6,00	3,00	65	2,90	25,00	0,30	2	570.300.20			
3,00	6,00	3,00	70	2,90	30,00	0,30	2	570.300.21			
3,00	6,00	3,00	75	2,90	35,00	0,30	2	570.300.22			
3,00	6,00	3,00	80	2,90	40,00	0,30	2	570.300.23			
3,00	6,00	3,00	50	2,90	10,00	0,50	2	570.300.24			





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation		
												
D1 +0,00 -0,01	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
3,00	6,00	3,00	50	2,90	12,00	0,50	2	570.300.25				
3,00	6,00	3,00	55	2,90	16,00	0,50	2	570.300.26				
3,00	6,00	3,00	60	2,90	20,00	0,50	2	570.300.27				
3,00	6,00	3,00	65	2,90	25,00	0,50	2	570.300.28				
3,00	6,00	3,00	70	2,90	30,00	0,50	2	570.300.29				
3,00	6,00	3,00	75	2,90	35,00	0,50	2	570.300.30				
3,00	6,00	3,00	80	2,90	40,00	0,50	2	570.300.31				
3,00	6,00	3,00	50	2,90	10,00	1,00	2	570.300.32				
3,00	6,00	3,00	50	2,90	12,00	1,00	2	570.300.33				
3,00	6,00	3,00	55	2,90	16,00	1,00	2	570.300.34				
3,00	6,00	3,00	60	2,90	20,00	1,00	2	570.300.35				
3,00	6,00	3,00	65	2,90	25,00	1,00	2	570.300.36				
3,00	6,00	3,00	70	2,90	30,00	1,00	2	570.300.37				
3,00	6,00	3,00	75	2,90	35,00	1,00	2	570.300.38				
3,00	6,00	3,00	80	2,90	40,00	1,00	2	570.300.39				
4,00	6,00	4,00	50	3,90	12,00	0,10	2	570.400.00				
4,00	6,00	4,00	55	3,90	16,00	0,10	2	570.400.01				
4,00	6,00	4,00	60	3,90	20,00	0,10	2	570.400.02				
4,00	6,00	4,00	65	3,90	25,00	0,10	2	570.400.03				
4,00	6,00	4,00	70	3,90	30,00	0,10	2	570.400.04				
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	0,10	2	570.400.05				
4,00	6,00	4,00	80	3,90	40,00	0,10	2	570.400.06				
4,00	6,00	4,00	50	3,90	12,00	0,20	2	570.400.07				
4,00	6,00	4,00	55	3,90	16,00	0,20	2	570.400.08				
4,00	6,00	4,00	60	3,90	20,00	0,20	2	570.400.09				
4,00	6,00	4,00	65	3,90	25,00	0,20	2	570.400.10				
4,00	6,00	4,00	70	3,90	30,00	0,20	2	570.400.11				
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	0,20	2	570.400.12				
4,00	6,00	4,00	80	3,90	40,00	0,20	2	570.400.13				
4,00	6,00	4,00	50	3,90	12,00	0,30	2	570.400.14				
4,00	6,00	4,00	55	3,90	16,00	0,30	2	570.400.15				
4,00	6,00	4,00	60	3,90	20,00	0,30	2	570.400.16				
4,00	6,00	4,00	65	3,90	25,00	0,30	2	570.400.17				
4,00	6,00	4,00	70	3,90	30,00	0,30	2	570.400.18				
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	0,30	2	570.400.19				
4,00	6,00	4,00	80	3,90	40,00	0,30	2	570.400.20				
4,00	6,00	4,00	50	3,90	12,00	0,50	2	570.400.21				
4,00	6,00	4,00	55	3,90	16,00	0,50	2	570.400.22				
4,00	6,00	4,00	60	3,90	20,00	0,50	2	570.400.23				
4,00	6,00	4,00	65	3,90	25,00	0,50	2	570.400.24				
4,00	6,00	4,00	70	3,90	30,00	0,50	2	570.400.25				
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	0,50	2	570.400.26				
4,00	6,00	4,00	80	3,90	40,00	0,50	2	570.400.27				
4,00	6,00	4,00	50	3,90	12,00	1,00	2	570.400.28				
4,00	6,00	4,00	55	3,90	16,00	1,00	2	570.400.29				
4,00	6,00	4,00	60	3,90	20,00	1,00	2	570.400.30				
4,00	6,00	4,00	65	3,90	25,00	1,00	2	570.400.31				
4,00	6,00	4,00	70	3,90	30,00	1,00	2	570.400.32				
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	1,00	2	570.400.33				
4,00	6,00	4,00	80	3,90	40,00	1,00	2	570.400.34				
D1 -0,005 -0,015	D2 h6											
5,00	6,00	6,00	60	4,90	15,00	0,20	2	570.500.00				
5,00	6,00	6,00	70	4,90	25,00	0,20	2	570.500.01				
5,00	6,00	6,00	70	4,90	30,00	0,20	2	570.500.02				
5,00	6,00	6,00	80	4,90	40,00	0,20	2	570.500.03				

HP VHM-Mini-Torusfräser HSC
Solid carbide mini torus mill HSC
Mini Fraise torique carbure HSC

1st
CHOICE

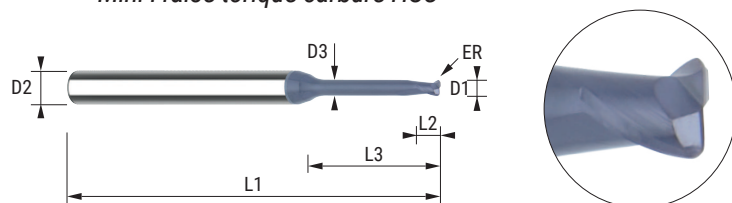
570...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation				
														
D1 -0,005 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
5,00	6,00	6,00	60	4,90	15,00	0,50	2	570.500.04						
5,00	6,00	6,00	70	4,90	25,00	0,50	2	570.500.05						
5,00	6,00	6,00	70	4,90	30,00	0,50	2	570.500.06						
5,00	6,00	6,00	80	4,90	40,00	0,50	2	570.500.07						
5,00	6,00	6,00	60	4,90	15,00	1,00	2	570.500.08						
5,00	6,00	6,00	70	4,90	25,00	1,00	2	570.500.09						
5,00	6,00	6,00	70	4,90	30,00	1,00	2	570.500.10						
5,00	6,00	6,00	80	4,90	40,00	1,00	2	570.500.11						
6,00	6,00	7,00	60	5,90	20,00	0,10	2	570.600.00						
6,00	6,00	7,00	80	5,90	40,00	0,10	2	570.600.01						
6,00	6,00	7,00	60	5,90	20,00	0,20	2	570.600.02						
6,00	6,00	7,00	80	5,90	40,00	0,20	2	570.600.03						
6,00	6,00	7,00	60	5,90	20,00	0,30	2	570.600.04						
6,00	6,00	7,00	80	5,90	40,00	0,30	2	570.600.05						
6,00	6,00	7,00	60	5,90	20,00	0,50	2	570.600.06						
6,00	6,00	7,00	80	5,90	40,00	0,50	2	570.600.07						
6,00	6,00	7,00	60	5,90	20,00	1,00	2	570.600.08						
6,00	6,00	7,00	80	5,90	40,00	1,00	2	570.600.09						
6,00	6,00	7,00	60	5,90	20,00	1,50	2	570.600.10						
6,00	6,00	7,00	80	5,90	40,00	1,50	2	570.600.11						

HP VHM-Mini-Torusfräser HSC
Solid carbide mini torus mill HSC
Mini Fraise torique carbure HSC

553...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation						
															
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
0,20	6,00	0,45	55	0,18	1,00	0,05	2	553.020.01							
0,20	6,00	0,45	55	0,18	1,50	0,05	2	553.020.02							
0,20	6,00	0,45	55	0,18	2,00	0,05	2	553.020.03							
0,30	6,00	0,45	55	0,28	1,00	0,05	2	553.030.10							
0,30	6,00	0,45	55	0,28	2,00	0,05	2	553.030.11							
0,30	6,00	0,45	55	0,28	3,00	0,05	2	553.030.12							
0,30	6,00	0,45	55	0,28	5,00	0,05	2	553.030.13							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	1,20	0,05	2	553.040.09							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	2,00	0,05	2	553.040.10							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	4,00	0,05	2	553.040.11							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	6,00	0,05	2	553.040.12							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	3,00	0,05	2	553.041.10							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	5,00	0,05	2	553.041.11							
0,40	6,00	0,60	55	0,38	7,00	0,05	2	553.041.12							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	2,00	0,05	2	553.050.10							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	4,00	0,05	2	553.050.11							



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation						
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	6,00	0,05	2	553.050.12							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	6,50	0,05	2	553.050.13							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	8,50	0,05	2	553.050.14							
0,50	6,00	0,70	65	0,48	10,00	0,05	2	553.050.15							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	2,50	0,05	2	553.051.11							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	3,50	0,05	2	553.051.12							
0,50	6,00	0,70	55	0,48	4,50	0,05	2	553.051.13							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	1,50	0,05	2	553.060.01							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	2,00	0,05	2	553.060.02							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	3,00	0,05	2	553.060.03							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	4,00	0,05	2	553.060.04							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	5,00	0,05	2	553.060.05							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	6,00	0,05	2	553.060.06							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	8,00	0,05	2	553.060.07							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	9,00	0,05	2	553.060.08							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	10,00	0,05	2	553.060.09							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	2,00	0,05	2	553.060.10							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	4,00	0,05	2	553.060.11							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	6,00	0,05	2	553.060.12							
0,60	6,00	0,90	55	0,58	8,00	0,06	2	553.060.13							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	2,00	0,05	2	553.080.01							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	4,00	0,05	2	553.080.02							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	5,00	0,05	2	553.080.03							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	6,00	0,05	2	553.080.04							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	8,00	0,05	2	553.080.05							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	10,00	0,05	2	553.080.06							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	12,00	0,05	2	553.080.07							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	14,00	0,05	2	553.080.08							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	16,00	0,05	2	553.080.09							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	2,00	0,08	2	553.080.10							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	4,00	0,08	2	553.080.11							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	6,00	0,08	2	553.080.12							
0,80	6,00	1,20	55	0,77	8,00	0,08	2	553.080.13							
0,80	6,00	1,20	65	0,77	10,00	0,08	2	553.080.14							
1,00	4,00	1,60	54	0,95	3,00	0,10	2	553.100.03							
1,00	4,00	1,60	54	0,95	4,00	0,10	2	553.100.04							
1,00	4,00	1,60	54	0,95	5,00	0,10	2	553.100.05							
1,00	4,00	1,60	54	0,95	6,00	0,10	2	553.100.06							
1,00	4,00	1,60	54	0,95	8,00	0,10	2	553.100.07							
1,00	6,00	1,60	55	0,95	3,00	0,10	2	553.100.10							
1,00	6,00	1,60	55	0,95	4,00	0,10	2	553.100.11							
1,00	6,00	1,60	55	0,95	5,00	0,10	2	553.100.12							
1,00	6,00	1,60	55	0,95	6,00	0,10	2	553.100.13							
1,00	6,00	1,60	55	0,95	8,00	0,10	2	553.100.14							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	10,00	0,10	2	553.100.15							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	12,00	0,10	2	553.100.16							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	15,00	0,10	2	553.100.17							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	20,00	0,10	2	553.100.18							
1,00	6,00	1,60	70	0,95	25,00	0,10	2	553.100.19							
1,00	6,00	1,60	75	0,95	30,00	0,10	2	553.100.20							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	12,00	0,20	2	553.100.21							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	16,00	0,20	2	553.100.22							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	20,00	0,20	2	553.100.23							
1,00	6,00	1,60	65	0,95	16,00	0,10	2	553.101.17							
1,20	6,00	1,90	55	1,15	3,00	0,10	2	553.120.09							
1,20	6,00	1,90	55	1,15	4,00	0,12	2	553.120.10							
1,20	6,00	1,90	55	1,15	6,00	0,12	2	553.120.11							

HP VHM-Mini-Torusfräser HSC
Solid carbide mini torus mill HSC
Mini Fraise torique carbure HSC

553...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation					
															
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,20	6,00	1,90	55	1,15	8,00	0,12	2	553.120.12							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	10,00	0,12	2	553.120.13							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	12,00	0,12	2	553.120.14							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	15,00	0,12	2	553.120.15							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	20,00	0,12	2	553.120.16							
1,20	6,00	1,90	70	1,15	25,00	0,12	2	553.120.17							
1,20	6,00	1,90	55	1,15	5,00	0,10	2	553.121.12							
1,20	6,00	1,90	55	1,15	11,00	0,10	2	553.121.13							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	13,00	0,10	2	553.121.14							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	16,00	0,10	2	553.122.15							
1,20	6,00	1,90	65	1,15	18,00	0,10	2	553.122.16							
1,40	6,00	2,00	55	1,35	3,00	0,10	2	553.140.10							
1,40	6,00	2,00	55	1,35	5,00	0,10	2	553.140.11							
1,40	6,00	2,00	65	1,35	11,00	0,10	2	553.140.12							
1,40	6,00	2,00	65	1,35	13,00	0,10	2	553.140.13							
1,40	6,00	2,00	65	1,35	16,00	0,10	2	553.140.14							
1,40	6,00	2,00	65	1,35	18,00	0,10	2	553.140.15							
1,50	6,00	2,40	55	1,35	6,00	0,10	2	553.150.03							
1,50	6,00	2,40	55	1,40	8,00	0,10	2	553.150.04							
1,50	6,00	2,40	65	1,40	10,00	0,10	2	553.150.05							
1,50	6,00	2,40	65	1,40	12,00	0,10	2	553.150.06							
1,50	6,00	2,40	65	1,40	15,00	0,10	2	553.150.07							
1,50	6,00	2,40	65	1,40	20,00	0,10	2	553.150.08							
1,50	6,00	2,40	70	1,40	25,00	0,10	2	553.150.09							
1,50	6,00	2,40	55	1,40	5,00	0,15	2	553.150.10							
1,50	6,00	2,40	55	1,40	6,00	0,15	2	553.150.11							
1,50	6,00	2,40	55	1,44	8,00	0,15	2	553.150.12							
1,50	6,00	2,40	65	1,44	10,00	0,15	2	553.150.13							
1,50	6,00	2,40	65	1,44	12,00	0,15	2	553.150.14							
1,50	6,00	2,40	65	1,44	15,00	0,15	2	553.150.15							
1,50	6,00	2,40	65	1,44	20,00	0,15	2	553.150.16							
1,50	6,00	2,40	70	1,44	25,00	0,15	2	553.150.17							
1,50	6,00	2,40	75	1,44	30,00	0,15	2	553.150.18							
1,50	6,00	2,40	55	1,40	6,00	0,30	2	553.150.19							
1,50	6,00	2,40	65	1,40	10,00	0,30	2	553.150.20							
1,50	6,00	2,40	65	1,40	15,00	0,30	2	553.150.21							
1,60	6,00	2,50	55	1,50	5,00	0,20	2	553.160.10							
1,60	6,00	2,50	55	1,50	8,00	0,20	2	553.160.11							
1,60	6,00	2,50	65	1,50	12,00	0,20	2	553.160.12							
1,60	6,00	2,50	65	1,50	16,00	0,20	2	553.160.13							
1,60	6,00	2,50	65	1,50	20,00	0,20	2	553.160.14							
1,80	6,00	2,70	55	1,70	6,00	0,20	2	553.180.10							
1,80	6,00	2,70	55	1,70	9,00	0,20	2	553.180.11							
1,80	6,00	2,70	65	1,70	13,00	0,20	2	553.180.12							
1,80	6,00	2,70	65	1,70	18,00	0,20	2	553.180.13							
1,80	6,00	2,70	65	1,70	22,00	0,20	2	553.180.14							
2,00	4,00	2,80	54	1,92	6,00	0,20	2	553.200.02							
2,00	4,00	2,80	54	1,92	8,00	0,20	2	553.200.04							
2,00	4,00	2,80	54	1,92	10,00	0,20	2	553.200.06							
2,00	6,00	2,80	55	1,92	6,00	0,20	2	553.200.10							
2,00	6,00	2,80	55	1,92	8,00	0,20	2	553.200.11							
2,00	6,00	2,80	65	1,92	10,00	0,20	2	553.200.12							
2,00	6,00	2,80	65	1,92	12,00	0,20	2	553.200.13							
2,00	6,00	2,80	65	1,92	15,00	0,20	2	553.200.14							
2,00	6,00	2,80	65	1,92	20,00	0,20	2	553.200.15							
2,00	6,00	2,80	70	1,92	25,00	0,20	2	553.200.16							
2,00	6,00	2,80	75	1,92	30,00	0,20	2	553.200.17							





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation	
														
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
2,00	6,00	2,80	55	1,90	6,00	0,50	2	553.200.18						
2,00	6,00	2,80	65	1,90	12,00	0,50	2	553.200.19						
2,00	6,00	2,80	65	1,90	20,00	0,50	2	553.200.20						
2,00	6,00	2,80	70	1,90	25,00	0,50	2	553.200.21						
2,00	6,00	2,80	65	1,90	16,00	0,20	2	553.201.14						
2,50	6,00	2,80	55	2,40	8,00	0,25	2	553.250.10						
2,50	6,00	2,80	65	2,40	12,00	0,25	2	553.250.11						
2,50	6,00	2,80	65	2,40	16,00	0,25	2	553.250.12						
2,50	6,00	2,80	65	2,40	20,00	0,25	2	553.250.13						
2,50	6,00	2,80	70	2,40	22,00	0,25	2	553.250.14						
2,50	6,00	2,80	70	2,40	25,00	0,25	2	553.250.15						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	6,00	0,30	2	553.300.03						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	8,00	0,30	2	553.300.04						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	10,00	0,30	2	553.300.05						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	12,00	0,30	2	553.300.06						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	16,00	0,30	2	553.300.07						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	20,00	0,30	2	553.300.08						
3,00	6,00	3,00	70	2,90	25,00	0,30	2	553.300.09						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	5,00	0,50	2	553.300.10						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	8,00	0,50	2	553.300.11						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	10,00	0,50	2	553.300.12						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	15,00	0,50	2	553.300.13						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	20,00	0,50	2	553.300.14						
3,00	6,00	3,00	70	2,90	25,00	0,50	2	553.300.15						
3,00	6,00	3,00	75	2,90	30,00	0,50	2	553.300.16						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	6,00	0,50	2	553.301.10						
3,00	6,00	3,00	55	2,90	12,00	0,50	2	553.301.12						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	10,00	0,40	2	553.400.04						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	15,00	0,40	2	553.400.05						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	20,00	0,40	2	553.400.06						
4,00	6,00	4,00	70	3,90	25,00	0,40	2	553.400.07						
4,00	6,00	4,00	75	3,90	30,00	0,40	2	553.400.08						
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	0,40	2	553.400.09						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	10,00	0,50	2	553.400.10						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	15,00	0,50	2	553.400.11						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	20,00	0,50	2	553.400.12						
4,00	6,00	4,00	70	3,90	25,00	0,50	2	553.400.13						
4,00	6,00	4,00	75	3,90	30,00	0,50	2	553.400.14						
4,00	6,00	4,00	75	3,90	40,00	0,50	2	553.400.15						
5,00	6,00	5,00	65	4,90	10,00	0,50	2	553.500.10						
5,00	6,00	5,00	65	4,90	15,00	0,50	2	553.500.11						
5,00	6,00	5,00	65	4,90	20,00	0,50	2	553.500.12						
5,00	6,00	5,00	75	4,90	30,00	0,50	2	553.500.13						
5,00	6,00	5,00	90	4,90	40,00	0,50	2	553.500.14						
5,00	6,00	5,00	65	4,90	25,00	0,50	2	553.501.12						
6,00	6,00	6,00	65	5,90	10,00	0,50	2	553.600.10						
6,00	6,00	6,00	65	5,90	15,00	0,50	2	553.600.11						
6,00	6,00	6,00	65	5,90	20,00	0,50	2	553.600.12						
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30,00	0,50	2	553.600.13						
6,00	6,00	6,00	90	5,90	40,00	0,50	2	553.600.14						
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50,00	0,50	2	553.600.15						
6,00	6,00	6,00	65	4,90	20,00	0,60	2	553.600.16						
6,00	6,00	6,00	65	4,90	25,00	0,60	2	553.600.17						
6,00	6,00	6,00	75	4,90	30,00	0,60	2	553.600.18						
6,00	6,00	6,00	75	4,90	35,00	0,60	2	553.600.19						
6,00	6,00	6,00	90	4,90	40,00	0,60	2	553.600.20						
6,00	6,00	6,00	90	4,90	50,00	0,60	2	553.600.21						

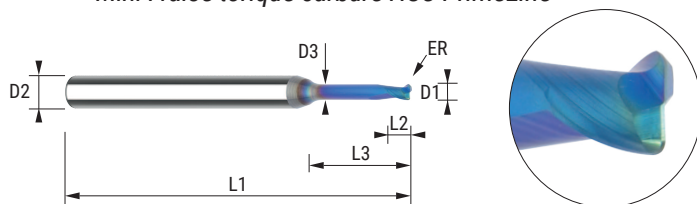


VHM-Mini-Torusfräser HSC PrimeLine

Solid carbide mini torus mill HSC PrimeLine

Mini Fraise torique carbure HSC PrimeLine

558...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H										HSC	HRC 45-65	Stahl	GG(G)	Air		
D1 +0,000 -0,015	D2 h5	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence								
0,30	6,00	0,45	55	0,28	3	0,05	2	558.030.12								
0,40	6,00	0,60	55	0,38	2	0,05	2	558.040.10								
0,50	6,00	0,70	55	0,48	2	0,05	2	558.050.10								
0,50	6,00	0,70	55	0,48	4	0,05	2	558.050.11								
0,60	6,00	0,90	55	0,58	6	0,06	2	558.060.12								
0,80	6,00	1,20	55	0,77	4	0,08	2	558.080.11								
0,80	6,00	1,20	55	0,77	6	0,08	2	558.080.12								
0,80	6,00	1,20	55	0,77	8	0,08	2	558.080.13								
1,00	4,00	1,60	54	0,95	3	0,10	2	558.100.02								
1,00	4,00	1,60	54	0,95	4	0,10	2	558.100.04								
1,00	4,00	1,60	54	0,95	6	0,10	2	558.100.06								
1,00	4,00	1,60	54	0,95	8	0,10	2	558.100.08								
1,00	6,00	1,60	55	0,95	3	0,10	2	558.100.10								
1,00	6,00	1,60	55	0,95	4	0,10	2	558.100.11								
1,00	6,00	1,60	55	0,95	5	0,10	2	558.100.12								
1,00	6,00	1,60	55	0,95	6	0,10	2	558.100.13								
1,00	6,00	1,60	55	0,95	8	0,10	2	558.100.14								
1,00	6,00	1,60	55	0,95	10	0,10	2	558.100.15								
1,20	6,00	1,90	55	1,15	6	0,12	2	558.120.11								
1,20	6,00	1,90	55	1,15	8	0,12	2	558.120.12								
1,20	6,00	1,90	65	1,15	15	0,12	2	558.120.15								
1,50	6,00	2,40	55	1,44	6	0,15	2	558.150.11								
1,50	6,00	2,40	55	1,44	8	0,15	2	558.150.12								
1,50	6,00	2,40	65	1,44	12	0,15	2	558.150.14								
2,00	4,00	2,80	54	1,92	6	0,20	2	558.200.02								
2,00	4,00	2,80	54	1,92	8	0,20	2	558.200.04								
2,00	4,00	2,80	54	1,92	10	0,20	2	558.200.06								
2,00	6,00	2,80	55	1,92	6	0,20	2	558.200.10								
2,00	6,00	2,80	55	1,92	8	0,20	2	558.200.11								
2,00	6,00	2,80	65	1,92	10	0,20	2	558.200.12								
2,00	6,00	2,80	65	1,92	12	0,20	2	558.200.13								
2,00	6,00	2,80	65	1,92	20	0,20	2	558.200.15								
3,00	6,00	3,00	55	2,90	8	0,50	2	558.300.11								
3,00	6,00	3,00	65	2,90	10	0,50	2	558.300.12								
3,00	6,00	3,00	65	2,90	15	1,00	2	558.300.13								
3,00	6,00	3,00	65	2,90	20	0,50	2	558.300.14								
4,00	6,00	4,00	65	3,90	10	0,50	2	558.400.10								
4,00	6,00	4,00	65	3,90	15	0,50	2	558.400.11								
4,00	6,00	4,00	65	3,90	20	0,50	2	558.400.12								
4,00	6,00	4,00	70	3,90	25	0,50	2	558.400.13								
4,00	6,00	4,00	75	3,90	30	0,50	2	558.400.14								
6,00	6,00	6,00	65	5,90	20	0,50	2	558.600.12								
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30	1,00	2	558.600.13								
6,00	6,00	6,00	90	5,90	40	0,50	2	558.600.14								
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50	1,00	2	558.600.15								
8,00	8,00	8,00	70	7,80	25	0,50	2	558.800.01								
8,00	8,00	16,00	70	7,80	25	0,50	2	558.800.02								
8,00	8,00	8,00	104	7,80	60	0,50	2	558.800.03								
8,00	8,00	16,00	104	7,80	60	0,50	2	558.800.04								
10,00	10,00	10,00	72	9,80	25	1,00	2	558.1000.01								



VHM-Mini-Torusfräser HSC PrimeLine

Solid carbide mini torus mill HSC PrimeLine
Mini Fraise torique carbure HSC PrimeLine

558...



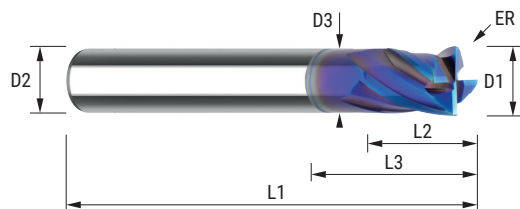
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP H											
D1 +0,000 -0,015	D2 h5	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
10,00	10,00	20,00	72	9,80	25	1,00	2	558.1000.02			
10,00	10,00	10,00	104	9,80	60	1,00	2	558.1000.03			
10,00	10,00	20,00	104	9,80	60	1,00	2	558.1000.04			
12,00	12,00	12,00	83	11,80	35	1,00	2	558.1200.01			
12,00	12,00	24,00	83	11,80	35	1,00	2	558.1200.02			
12,00	12,00	12,00	115	11,80	70	1,00	2	558.1200.03			
12,00	12,00	24,00	115	11,80	70	1,00	2	558.1200.04			



VHM-Torusfräser HSC Dynastar

Solid carbide torus mill HSC Dynastar
Fraise torique carbure HSC Dynastar

430...



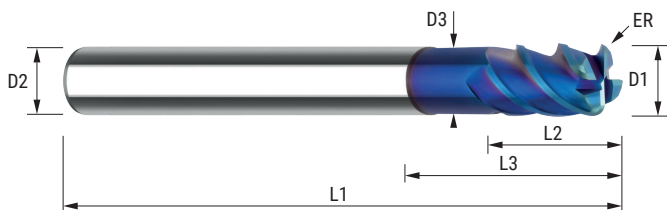
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation									
																		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence										
1,00	3,00	1,50	40	-	-	0,10	4	430.010.00										
1,50	3,00	2,20	40	-	-	0,10	4	430.015.00										
2,00	3,00	3,00	40	1,90	6	0,10	4	430.020.00										
2,50	3,00	4,00	40	2,40	6	0,10	4	430.025.00										
3,00	6,00	4,00	45	2,90	7	0,10	4	430.030.00										
3,50	6,00	5,00	45	3,30	9	0,10	4	430.035.00										
4,00	6,00	5,00	45	3,80	9	0,10	4	430.040.00										
4,50	6,00	6,00	45	4,30	10	0,10	4	430.045.00										
5,00	6,00	6,00	50	4,80	11	0,20	4	430.050.00										
6,00	6,00	7,00	50	5,80	14	0,20	4	430.060.00										
8,00	8,00	9,00	60	7,80	18	0,20	4	430.080.00										
10,00	10,00	12,00	75	9,70	25	0,20	4	430.100.00										
12,00	12,00	15,00	75	11,70	30	0,30	4	430.120.00										
16,00	16,00	18,00	90	15,70	38	0,30	4	430.160.00										
20,00	20,00	24,00	100	19,70	45	0,30	4	430.200.00										

HP VHM-Torusfräser HSC PrimeLine

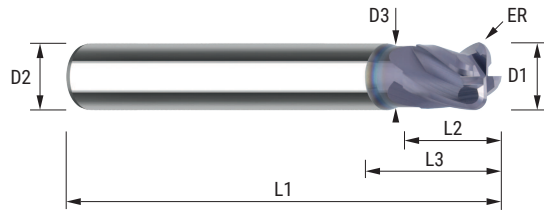
Solid carbide torus mill HSC PrimeLine

Fraise torique carbure HSC PrimeLine

313...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H					HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)	Air
D1 +0,000 -0,015	D2 h5	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
2,00	6,00	6	57	1,90	12	0,20	4	313.020.00	
2,00	6,00	6	57	1,90	12	0,30	4	313.030.00	
3,00	6,00	8	57	2,80	15	0,30	4	313.040.00	
3,00	6,00	8	57	2,80	15	0,50	4	313.050.00	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,20	4	313.060.00	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,30	4	313.070.00	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	0,50	4	313.080.00	
4,00	6,00	11	57	3,60	21	1,00	4	313.090.00	
5,00	6,00	12	57	4,60	21	0,20	4	313.100.00	
5,00	6,00	12	57	4,60	21	0,50	4	313.110.00	
5,00	6,00	12	57	4,60	21	1,00	4	313.120.00	
6,00	6,00	12	57	5,50	21	0,10	4	313.130.00	
6,00	6,00	12	57	5,50	21	0,20	4	313.140.00	
6,00	6,00	12	57	5,50	21	0,30	4	313.150.00	
6,00	6,00	12	57	5,50	21	0,50	4	313.160.00	
6,00	6,00	12	57	5,50	21	1,00	4	313.170.00	
6,00	6,00	12	57	5,50	21	2,00	4	313.180.00	
8,00	8,00	15	75	7,50	27	0,30	4	313.190.00	
8,00	8,00	15	75	7,50	27	0,50	4	313.200.00	
8,00	8,00	15	75	7,50	27	1,00	4	313.210.00	
8,00	8,00	15	75	7,50	27	1,50	4	313.220.00	
8,00	8,00	15	75	7,50	27	2,00	4	313.230.00	
10,00	10,00	17	75	9,50	32	0,50	4	313.240.00	
10,00	10,00	17	80	9,50	32	1,00	4	313.250.00	
10,00	10,00	17	80	9,50	32	1,50	4	313.260.00	
10,00	10,00	17	80	9,50	32	2,00	4	313.270.00	
12,00	12,00	20	100	11,50	38	0,50	4	313.280.00	
12,00	12,00	20	100	11,50	38	1,00	4	313.290.00	
12,00	12,00	20	100	11,50	38	1,50	4	313.300.00	
12,00	12,00	20	100	11,50	38	2,00	4	313.310.00	
16,00	16,00	25	110	15,50	42	1,00	4	313.320.00	
16,00	16,00	25	110	15,50	42	1,50	4	313.330.00	
16,00	16,00	25	110	15,50	42	2,00	4	313.340.00	
16,00	16,00	25	110	15,50	42	3,00	4	313.350.00	



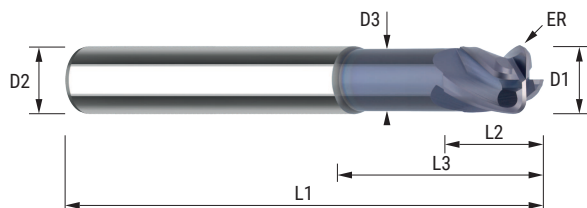
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP H					HSC HRC 45-60 Stahl steel GG(G)						
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,10	4	640.020.01			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,20	4	640.020.02			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,30	4	640.020.03			
2,00	6,00	4	50	1,80	11	0,40	4	640.020.04			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,20	4	640.030.02			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,30	4	640.030.03			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,40	4	640.030.04			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	0,50	4	640.030.05			
3,00	6,00	4	50	2,80	11	1,00	4	640.030.10			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,10	4	640.040.01			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,20	4	640.040.02			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,30	4	640.040.03			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,40	4	640.040.04			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,50	4	640.040.05			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	0,80	4	640.040.08			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	1,00	4	640.040.10			
4,00	6,00	6	50	3,60	11	1,50	4	640.040.15			
5,00	6,00	6	50	4,60	11	0,20	4	640.050.02			
5,00	6,00	6	50	4,60	11	0,30	4	640.050.03			
D1 +0,00 -0,02	D2 h6										
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,10	4	640.060.01			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,20	4	640.060.02			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,30	4	640.060.03			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,40	4	640.060.04			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,50	4	640.060.05			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,80	4	640.060.08			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	0,90	4	640.060.09			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	1,00	4	640.060.10			
6,00	6,00	7	50	5,50	11	2,00	4	640.060.20			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	0,50	4	640.080.05			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	1,00	4	640.080.10			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	1,50	4	640.080.15			
8,00	8,00	9	58	7,40	13	2,00	4	640.080.20			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	0,50	4	640.100.05			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	1,00	4	640.100.10			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	1,50	4	640.100.15			
10,00	10,00	11	66	9,20	15	2,00	4	640.100.20			

HP VHM-Torusfräser HSC lang

Solid carbide torus mill HSC long

Fraise torique carbure HSC long

641...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation					
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
2,00	6,00	4	57	1,80	21	0,10	4	641.020.01							
2,00	6,00	4	57	1,80	21	0,20	4	641.020.02							
2,00	6,00	4	57	1,80	21	0,30	4	641.020.03							
2,00	6,00	4	57	1,80	21	0,40	4	641.020.04							
2,00	6,00	4	57	1,80	21	0,50	4	641.020.05							
3,00	6,00	6	57	2,80	21	0,10	4	641.030.01							
3,00	6,00	6	57	2,80	21	0,20	4	641.030.02							
3,00	6,00	6	57	2,80	21	0,30	4	641.030.03							
3,00	6,00	6	57	2,80	21	0,40	4	641.030.04							
3,00	6,00	6	57	2,80	21	0,50	4	641.030.05							
3,00	6,00	6	57	2,80	21	1,00	4	641.030.10							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,10	4	641.040.01							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,20	4	641.040.02							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,30	4	641.040.03							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,40	4	641.040.04							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,50	4	641.040.05							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,60	4	641.040.06							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,70	4	641.040.07							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	0,80	4	641.040.08							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	1,00	4	641.040.10							
4,00	6,00	6	57	3,60	21	1,50	4	641.040.15							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	0,10	4	641.050.01							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	0,20	4	641.050.02							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	0,30	4	641.050.03							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	0,40	4	641.050.04							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	0,50	4	641.050.05							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	1,00	4	641.050.10							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	1,50	4	641.050.15							
5,00	6,00	6	57	4,60	21	2,00	4	641.050.20							
D1 +0,00 -0,02	D2 h6														
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,10	4	641.060.01							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,20	4	641.060.02							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,30	4	641.060.03							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,40	4	641.060.04							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,50	4	641.060.05							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,60	4	641.060.06							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	0,80	4	641.060.08							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	1,00	4	641.060.10							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	1,20	4	641.060.12							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	1,50	4	641.060.15							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	2,00	4	641.060.20							
6,00	6,00	7	57	5,50	21	2,50	4	641.060.25							
8,00	8,00	9	63	7,40	27	0,10	4	641.080.01							
8,00	8,00	9	63	7,40	27	0,30	4	641.080.03							
8,00	8,00	9	63	7,40	27	0,50	4	641.080.05							
8,00	8,00	9	63	7,40	27	1,00	4	641.080.10							
8,00	8,00	9	63	7,40	27	1,50	4	641.080.15							



VHM-Torusfräser HSC lang

Solid carbide torus mill HSC long

Fraise torique carbure HSC long

641...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation				
													
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
8,00	8,00	9	63	7,40	27	2,00	4	641.080.20					
10,00	10,00	11	72	9,20	32	0,50	4	641.100.05					
10,00	10,00	11	72	9,20	32	1,00	4	641.100.10					
10,00	10,00	11	72	9,20	32	1,50	4	641.100.15					
10,00	10,00	11	72	9,20	32	2,00	4	641.100.20					
D1 +0,00 -0,03	D2 h6												
12,00	12,00	12	83	11,00	38	0,50	4	641.120.05					
12,00	12,00	12	83	11,00	38	1,00	4	641.120.10					
12,00	12,00	12	83	11,00	38	1,50	4	641.120.15					
12,00	12,00	12	83	11,00	38	2,00	4	641.120.20					
16,00	16,00	16	92	15,00	44	0,50	4	641.160.05					
16,00	16,00	16	92	15,00	44	1,00	4	641.160.10					
16,00	16,00	16	92	15,00	44	2,00	4	641.160.20					

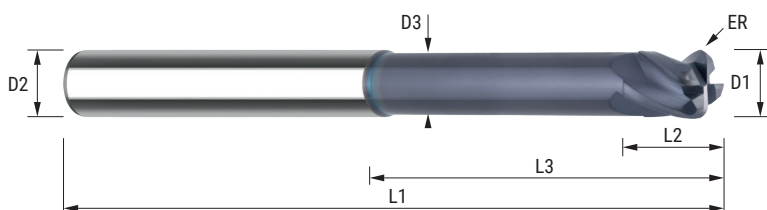


VHM-Torusfräser HSC extra lang

Solid carbide torus mill HSC extra long

Fraise torique carbure HSC extra longue

642...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation							
																	
D1 -0,040		D2 h6		L2		L1		D3		L3		ER		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		0,10		4		642.060.01	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		0,20		4		642.060.02	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		0,30		4		642.060.03	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		0,40		4		642.060.04	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		0,50		4		642.060.05	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		0,60		4		642.060.06	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		1,00		4		642.060.10	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		1,50		4		642.060.15	
6,00		6,00		7		80		5,50		44		2,00		4		642.060.20	
8,00		8,00		9		100		7,40		54		0,50		4		642.080.05	
8,00		8,00		9		100		7,40		54		1,00		4		642.080.10	
8,00		8,00		9		100		7,40		54		1,50		4		642.080.15	
8,00		8,00		9		100		7,40		54		2,00		4		642.080.20	
10,00		10,00		11		100		9,20		60		1,00		4		642.100.10	
10,00		10,00		11		100		9,20		60		1,50		4		642.100.15	
10,00		10,00		11		100		9,20		60		2,00		4		642.100.20	
12,00		12,00		12		120		11,00		75		0,50		4		642.120.05	
12,00		12,00		12		120		11,00		75		1,00		4		642.120.10	
12,00		12,00		12		120		11,00		75		1,50		4		642.120.15	
12,00		12,00		12		120		11,00		75		2,00		4		642.120.20	
16,00		16,00		16		150		15,00		92		2,00		4		642.160.20	

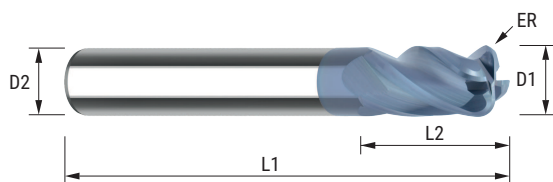


VHM-Torusfräser HSC 2xD kurz

Solid carbide torus mill HSC 2xD short

Fraise torique carbure HSC 2xD courte

643...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation				
						ALTIN									
D1 h9	D2 h5	L2	L1	ER		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence							
3,00	3,00	6	50	0,30		4		643.030.03							
3,00	3,00	6	50	0,50		4		643.030.05							
4,00	4,00	8	60	0,30		4		643.040.03							
4,00	4,00	8	60	0,50		4		643.040.05							
4,00	4,00	8	60	1,00		4		643.040.10							
5,00	5,00	10	60	0,30		4		643.050.03							
5,00	5,00	10	60	0,50		4		643.050.05							
5,00	5,00	10	60	1,00		4		643.050.10							
6,00	6,00	12	70	0,30		4		643.060.03							
6,00	6,00	12	70	0,50		4		643.060.05							
6,00	6,00	12	70	1,00		4		643.060.10							
6,00	6,00	12	70	1,50		4		643.060.15							
6,00	6,00	12	70	2,00		4		643.060.20							
8,00	8,00	16	70	0,30		4		643.080.03							
8,00	8,00	16	70	0,50		4		643.080.05							
8,00	8,00	16	70	1,00		4		643.080.10							
8,00	8,00	16	70	1,50		4		643.080.15							
8,00	8,00	16	70	2,00		4		643.080.20							
8,00	8,00	16	70	2,50		4		643.080.25							
8,00	8,00	16	70	3,00		4		643.080.30							
10,00	10,00	20	70	0,30		4		643.100.03							
10,00	10,00	20	70	0,50		4		643.100.05							
10,00	10,00	20	70	1,00		4		643.100.10							
10,00	10,00	20	70	2,00		4		643.100.20							
10,00	10,00	20	70	2,50		4		643.100.25							
10,00	10,00	20	70	3,00		4		643.100.30							
12,00	12,00	24	80	0,30		4		643.120.03							
12,00	12,00	24	80	0,50		4		643.120.05							
12,00	12,00	24	80	1,00		4		643.120.10							
12,00	12,00	24	80	2,00		4		643.120.20							
12,00	12,00	24	80	3,00		4		643.120.30							
16,00	16,00	32	90	1,00		4		643.160.10							
16,00	16,00	32	90	2,00		4		643.160.20							
16,00	16,00	32	90	3,00		4		643.160.30							
20,00	20,00	40	120	1,00		4		643.200.10							
20,00	20,00	40	120	3,00		4		643.200.30							



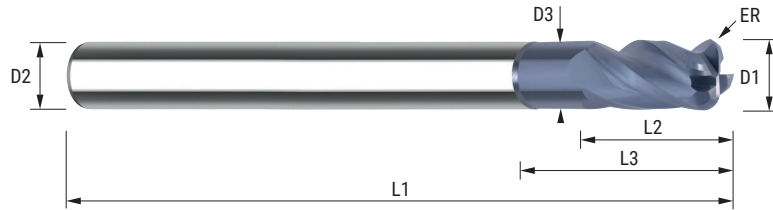


VHM-Torusfräser HSC 2xD lang

Solid carbide torus mill HSC 2xD long

Fraise torique carbure HSC 2xD longue

644...



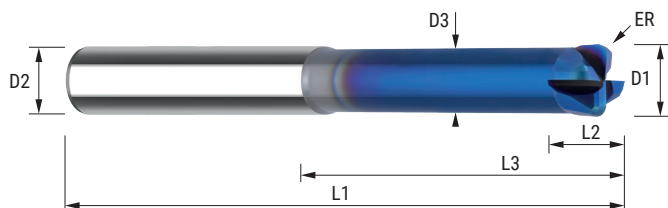
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP H 4 Z=4 30° HA Norm ALTIN							HSC HRC 45-60 Stahl steel GG(G) Air				xyz  		
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
3,00	3,00	6	70	2,80	11	0,30	4	644.031.03					
3,00	3,00	6	70	2,80	11	0,50	4	644.031.05					
4,00	4,00	8	80	3,70	14	0,30	4	644.041.03					
4,00	4,00	8	80	3,70	14	0,50	4	644.041.05					
4,00	4,00	8	80	3,70	14	1,00	4	644.041.10					
5,00	5,00	10	100	4,70	15	0,30	4	644.051.03					
5,00	5,00	10	100	4,70	15	0,50	4	644.051.05					
5,00	5,00	10	100	4,70	15	1,50	4	644.051.15					
6,00	6,00	12	100	5,60	18	0,30	4	644.061.03					
6,00	6,00	12	100	5,60	18	0,50	4	644.061.05					
6,00	6,00	12	100	5,60	18	1,00	4	644.061.10					
6,00	6,00	12	100	5,60	18	1,50	4	644.061.15					
6,00	6,00	12	100	5,60	18	2,00	4	644.061.20					
6,00	6,00	12	100	5,60	18	2,50	4	644.061.25					
8,00	8,00	16	100	7,50	26	0,30	4	644.081.03					
8,00	8,00	16	100	7,50	26	0,50	4	644.081.05					
8,00	8,00	16	100	7,50	26	1,00	4	644.081.10					
8,00	8,00	16	100	7,50	26	2,00	4	644.081.20					
8,00	8,00	16	100	7,50	26	3,00	4	644.081.30					
10,00	10,00	20	120	9,50	30	0,30	4	644.101.03					
10,00	10,00	20	120	9,50	30	0,50	4	644.101.05					
10,00	10,00	20	120	9,50	30	1,00	4	644.101.10					
10,00	10,00	20	120	9,50	30	2,00	4	644.101.20					
10,00	10,00	20	120	9,50	30	2,50	4	644.101.25					
12,00	12,00	24	120	11,00	35	0,50	4	644.121.05					
12,00	12,00	24	120	11,00	35	1,00	4	644.121.10					
12,00	12,00	24	120	11,00	35	2,00	4	644.121.20					
12,00	12,00	24	120	11,00	35	2,50	4	644.121.25					
12,00	12,00	24	120	11,00	35	3,00	4	644.121.30					
16,00	16,00	32	120	15,00	45	1,00	4	644.161.10					
16,00	16,00	32	120	15,00	45	2,00	4	644.161.20					
16,00	16,00	32	120	15,00	45	3,00	4	644.161.30					

HP

VHM-Torusfräser INOSPEED

Solid carbide torus mill INOSPEED

Fraise torique carbure INOSPEED

338...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H-N									
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
2,00	6,00	1,50	50	1,90	6	0,50	4	338.020.05	
3,00	6,00	2,00	50	2,80	8	0,50	4	338.030.05	
4,00	6,00	2,00	50	3,80	20	0,50	4	338.040.05	
5,00	6,00	2,00	60	4,80	10	0,50	4	338.050.05	
6,00	6,00	2,50	75	5,40	25	0,50	4	338.060.05	
6,00	6,00	2,50	60	5,40	30	1,00	4	338.060.10	
8,00	8,00	3,50	75	7,60	40	1,00	4	338.080.10	
10,00	10,00	4,00	70	9,00	45	1,00	4	338.100.10	
10,00	10,00	4,00	70	9,00	45	2,00	4	338.100.20	
12,00	12,00	5,00	100	11,00	62	1,00	4	338.120.10	
12,00	12,00	5,00	80	11,00	45	2,00	4	338.120.20	
12,00	12,00	5,00	100	11,00	62	2,00	4	338.121.20	
16,00	16,00	7,00	120	15,00	70	1,00	4	338.160.10	
16,00	16,00	7,00	120	15,00	70	2,00	4	338.160.20	
20,00	20,00	8,00	130	19,00	75	2,00	4	338.200.20	
20,00	20,00	8,00	130	19,00	75	3,00	4	338.200.30	

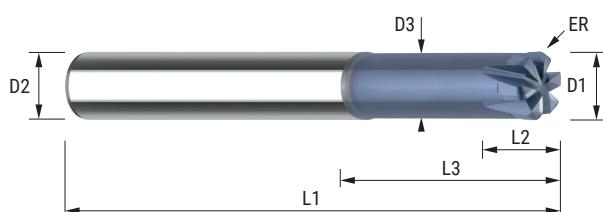
HP

VHM-Torusfräser INOSPEED Z6

Solid carbide torus mill INOSPEED Z6

Fraise torique carbure INOSPEED Z6

1st
CHOICE

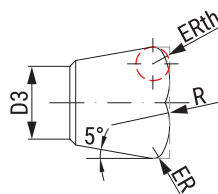
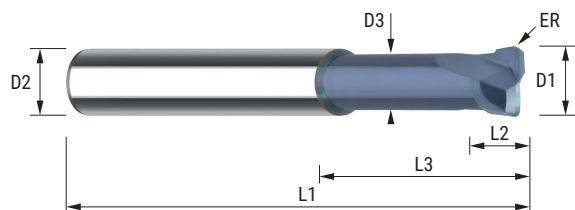
339...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H									
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
4,00	6,00	2,50	60	3,80	15	0,50	6	339.040.05	
4,00	6,00	2,50	60	3,80	15	1,00	6	339.040.10	
6,00	6,00	3,00	60	5,60	20	0,50	6	339.060.05	
6,00	6,00	3,00	60	5,60	20	1,00	6	339.060.10	
8,00	8,00	3,50	70	7,60	30	0,50	6	339.080.05	
8,00	8,00	3,50	70	7,60	30	1,00	6	339.080.10	
10,00	10,00	4,00	75	9,50	35	1,00	6	339.100.10	
10,00	10,00	4,00	75	9,50	35	2,00	6	339.100.20	
12,00	12,00	4,00	90	11,50	40	1,00	6	339.120.10	
12,00	12,00	4,00	90	11,50	40	1,50	6	339.120.15	
12,00	12,00	4,00	90	11,50	40	2,00	6	339.120.20	

HP VHM-Stirntorusfräser kurz
Solid carbide torus face mill short
Fraise à front torique carbure court

1st
CHOICE

332...



Der theoretische Eckenradius wird zur Erleichterung der Programmierung für das Kopierfräsen angenommen.

The theoretic corner radius is taken to ease the programming of profile milling.

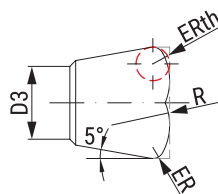
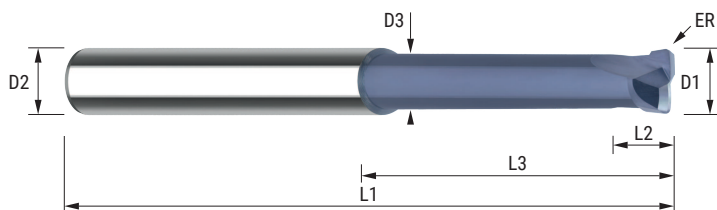
Pour faciliter la programmation pour le fraisage par copiage, le rayon d'angle théorique est supposé.

Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H-N  2  18  15°  HA  Norm  ALTiN						HSC HRC 45-60 Stahl steel GG(G) 				 	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ERth	ER	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
4,00	6,00	1,50	57	3,40	20	0,40	0,32	6,00	2	332.040.00	
5,00	6,00	2,00	57	4,20	20	0,50	0,40	7,50	2	332.050.00	
6,00	6,00	2,50	57	5,00	25	0,60	0,50	9,00	2	332.060.00	
8,00	8,00	3,00	63	6,70	25	0,80	0,65	12,00	2	332.080.00	
10,00	10,00	4,00	72	8,70	35	1,00	0,80	15,00	2	332.100.00	
12,00	12,00	5,00	83	10,00	40	1,20	1,00	18,00	2	332.120.00	
16,00	16,00	6,00	92	13,50	45	1,60	1,30	24,00	2	332.160.00	
20,00	20,00	8,00	104	17,00	55	2,00	1,65	30,00	2	332.200.00	

HP VHM-Stirntorusfräser lang
Solid carbide torus face mill long
Fraise à front torique carbure long

1st
CHOICE

333...



Der theoretische Eckenradius wird zur Erleichterung der Programmierung für das Kopierfräsen angenommen.

The theoretic corner radius is taken to ease the programming of profile milling.

Pour faciliter la programmation pour le fraisage par copiage, le rayon d'angle théorique est supposé.

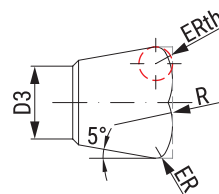
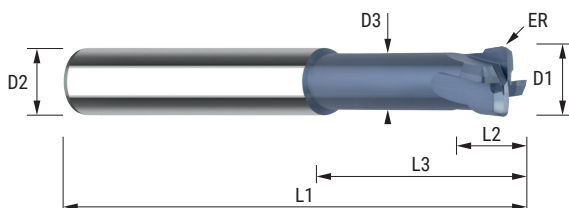
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H-N 2 8 15° HA Norm ALTIN						HSC HRC 45-55 Stahl steel GG(G) Air				xyz 	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ERth	ER	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
4,00	6,00	1,50	80	3,40	40	0,40	0,32	6,00	2	333.040.00	
5,00	6,00	2,00	80	4,20	40	0,50	0,40	7,50	2	333.050.00	
6,00	6,00	2,50	80	5,00	45	0,60	0,50	9,00	2	333.060.00	
8,00	8,00	3,00	90	6,70	55	0,80	0,65	12,00	2	333.080.00	
10,00	10,00	4,00	100	8,70	60	1,00	0,80	15,00	2	333.100.00	
12,00	12,00	5,00	110	10,00	65	1,20	1,00	18,00	2	333.120.00	
16,00	16,00	6,00	130	13,50	80	1,60	1,30	24,00	2	333.160.00	
20,00	20,00	8,00	150	17,00	95	2,00	1,65	30,00	2	333.200.00	

HP

VHM-Stirntorusfräser kurz

Solid carbide torus face mill short
Fraise à front torique carbure court

1st
CHOICE

336...


Hinweis: siehe Artikel 337...
Note: see article 337...
Note: voir article 337...



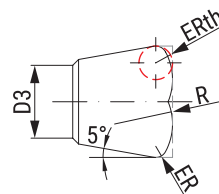
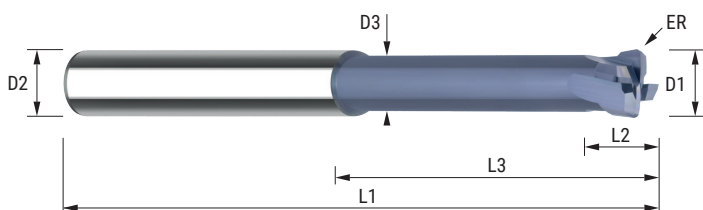
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
												
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ERth	ER	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
4,00	6,00	1,50	57	3,40	20	0,40	0,32	6,00	4	336.040.00		
5,00	6,00	2,00	57	4,20	20	0,50	0,40	7,50	4	336.050.00		
6,00	6,00	2,50	57	5,00	25	0,60	0,50	9,00	4	336.060.00		
8,00	8,00	3,00	63	6,70	25	0,80	0,65	12,00	4	336.080.00		
10,00	10,00	4,00	72	8,70	35	1,00	0,80	15,00	4	336.100.00		
12,00	12,00	5,00	83	10,00	40	1,20	1,00	18,00	4	336.120.00		
16,00	16,00	6,00	92	13,50	45	1,60	1,30	24,00	4	336.160.00		
20,00	20,00	8,00	104	17,00	55	2,00	1,65	30,00	4	336.200.00		

HP

VHM-Stirntorusfräser lang

Solid carbide torus face mill long
Fraise à front torique carbure long

1st
CHOICE

337...


Der theoretische Eckenradius wird zur Erleichterung der Programmierung für das Kopierfräsen angenommen.

The theoretic corner radius is taken to ease the programming of profile milling.

Pour faciliter la programmation pour le fraisage par copiage, le rayon d'angle théorique est supposé.

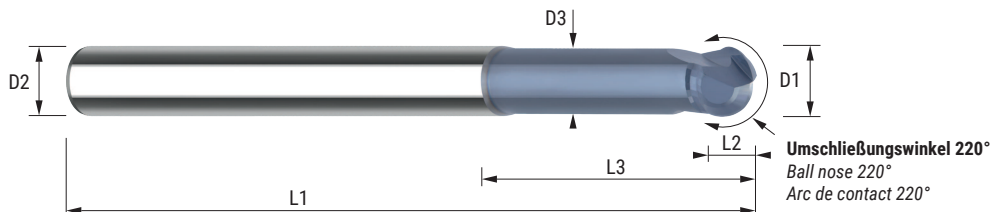
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
												
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ERth	ER	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
4,00	6,00	1,50	80	3,40	40	0,40	0,32	6,00	4	337.040.00		
5,00	6,00	2,00	80	4,20	40	0,50	0,40	7,50	4	337.050.00		
6,00	6,00	2,50	80	5,00	45	0,60	0,50	9,00	4	337.060.00		
8,00	8,00	3,00	90	6,70	55	0,80	0,65	12,00	4	337.080.00		
10,00	10,00	4,00	100	8,70	60	1,00	0,80	15,00	4	337.100.00		
12,00	12,00	5,00	110	10,00	65	1,20	1,00	18,00	4	337.120.00		
16,00	16,00	6,00	130	13,50	80	1,60	1,30	24,00	4	337.160.00		
20,00	20,00	8,00	150	17,00	95	2,00	1,65	30,00	4	337.200.00		



VHM-Kugelpopfräser

Solid carbide lollipop mill
Fraise boule carbure

671...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H									
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
1,00	6,00	0,7	80	0,90	5	2	671.010.00		
2,00	6,00	1,4	80	1,80	10	2	671.020.00		
3,00	6,00	2,0	80	2,80	15	2	671.030.00		
4,00	6,00	2,6	80	3,80	20	2	671.040.00		
5,00	6,00	3,4	90	4,70	25	2	671.050.00		
6,00	6,00	3,9	100	5,70	30	2	671.060.00		
6,00	6,00	3,9	70	5,70	30	2	671.060.44		
8,00	8,00	5,4	100	7,50	40	2	671.080.00		
10,00	10,00	6,7	120	9,40	50	2	671.100.00		
12,00	12,00	8,2	120	11,20	50	2	671.120.00		
16,00	16,00	10,8	150	15,00	60	2	671.160.00		

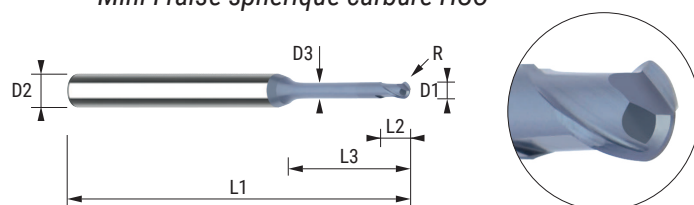


VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC

Solid carbide mini ball nose mill HSC
Mini Fraise sphérique carbure HSC



525...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H									
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	0,50	0,10	2	525.020.01	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	1,00	0,10	2	525.020.02	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	1,50	0,10	2	525.020.03	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	2,00	0,10	2	525.020.04	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	2,50	0,10	2	525.020.05	
0,20	4,00	0,20	40	0,18	3,00	0,10	2	525.020.06	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	1,00	0,15	2	525.030.01	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	1,50	0,15	2	525.030.02	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	2,00	0,15	2	525.030.03	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	2,50	0,15	2	525.030.04	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	3,00	0,15	2	525.030.05	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	3,50	0,15	2	525.030.06	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	4,00	0,15	2	525.030.07	
0,30	4,00	0,30	40	0,28	5,00	0,15	2	525.030.08	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	1,00	0,20	2	525.040.01	

HP VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC
Solid carbide mini ball nose mill HSC
Mini Fraise sphérique carbure HSC

1st
CHOICE

525...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H									
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	1,50	0,20	2	525.040.02	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	2,00	0,20	2	525.040.03	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	2,50	0,20	2	525.040.04	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	3,00	0,20	2	525.040.05	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	3,50	0,20	2	525.040.06	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	4,00	0,20	2	525.040.07	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	4,50	0,20	2	525.040.08	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	5,00	0,20	2	525.040.09	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	6,00	0,20	2	525.040.10	
0,40	4,00	0,40	40	0,38	8,00	0,20	2	525.040.11	
0,50	6,00	0,50	50	0,48	1,00	0,25	2	525.050.01	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	1,50	0,25	2	525.050.02	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,00	0,25	2	525.050.03	
0,50	6,00	0,50	50	0,48	2,00	0,25	2	525.050.04	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	2,50	0,25	2	525.050.05	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	3,00	0,25	2	525.050.06	
0,50	6,00	0,50	50	0,48	3,00	0,25	2	525.050.07	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	3,50	0,25	2	525.050.08	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	4,00	0,25	2	525.050.09	
0,50	6,00	0,50	50	0,48	4,00	0,25	2	525.050.10	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	4,50	0,25	2	525.050.11	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	5,00	0,25	2	525.050.12	
0,50	6,00	0,50	50	0,48	5,00	0,25	2	525.050.13	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	6,00	0,25	2	525.050.14	
0,50	6,00	0,50	50	0,48	6,00	0,25	2	525.050.15	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	8,00	0,25	2	525.050.16	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	10,00	0,25	2	525.050.17	
0,50	4,00	0,50	45	0,48	12,00	0,25	2	525.050.18	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	1,00	0,30	2	525.060.01	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	1,00	0,30	2	525.060.02	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	2,00	0,30	2	525.060.03	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	2,00	0,30	2	525.060.04	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	3,00	0,30	2	525.060.05	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	3,00	0,30	2	525.060.06	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	4,00	0,30	2	525.060.07	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	4,00	0,30	2	525.060.08	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	5,00	0,30	2	525.060.09	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	5,00	0,30	2	525.060.10	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	6,00	0,30	2	525.060.11	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	6,00	0,30	2	525.060.12	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	8,00	0,30	2	525.060.13	
0,60	6,00	0,60	50	0,58	8,00	0,30	2	525.060.14	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	10,00	0,30	2	525.060.15	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	12,00	0,30	2	525.060.16	
0,60	4,00	0,60	45	0,58	14,00	0,30	2	525.060.17	
0,70	4,00	0,70	45	0,68	2,00	0,35	2	525.070.01	
0,70	4,00	0,70	45	0,68	4,00	0,35	2	525.070.02	
0,70	4,00	0,70	45	0,68	6,00	0,35	2	525.070.03	
0,70	4,00	0,70	45	0,68	8,00	0,35	2	525.070.04	
0,70	4,00	0,70	45	0,68	10,00	0,35	2	525.070.05	
0,70	4,00	0,70	45	0,68	12,00	0,35	2	525.070.06	
0,80	4,00	0,80	45	0,77	2,00	0,40	2	525.080.01	
0,80	6,00	0,80	50	0,77	2,00	0,40	2	525.080.02	
0,80	4,00	0,80	45	0,77	3,00	0,40	2	525.080.03	
0,80	6,00	0,80	50	0,77	3,00	0,40	2	525.080.04	
0,80	4,00	0,80	45	0,77	4,00	0,40	2	525.080.05	





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation					
															
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
0,80	6,00	0,80	50	0,77	4,00	0,40	2	525.080.06							
0,80	4,00	0,80	45	0,77	5,00	0,40	2	525.080.07							
0,80	6,00	0,80	50	0,77	5,00	0,40	2	525.080.08							
0,80	4,00	0,80	45	0,77	6,00	0,40	2	525.080.09							
0,80	6,00	0,80	50	0,77	6,00	0,40	2	525.080.10							
0,80	4,00	0,80	45	0,77	8,00	0,40	2	525.080.11							
0,80	6,00	0,80	50	0,77	8,00	0,40	2	525.080.12							
0,80	4,00	0,80	45	0,77	10,00	0,40	2	525.080.13							
0,80	4,00	0,80	45	0,77	12,00	0,40	2	525.080.14							
0,90	4,00	0,90	45	0,87	4,00	0,45	2	525.090.01							
0,90	4,00	0,90	45	0,87	6,00	0,45	2	525.090.02							
0,90	4,00	0,90	45	0,87	8,00	0,45	2	525.090.03							
0,90	4,00	0,90	50	0,87	10,00	0,45	2	525.090.04							
0,90	4,00	0,90	50	0,87	12,00	0,45	2	525.090.05							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	2,00	0,50	2	525.100.01							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	2,00	0,50	2	525.100.02							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	3,00	0,50	2	525.100.03							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	3,00	0,50	2	525.100.04							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	4,00	0,50	2	525.100.05							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	4,00	0,50	2	525.100.06							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	5,00	0,50	2	525.100.07							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	5,00	0,50	2	525.100.08							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	6,00	0,50	2	525.100.09							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	6,00	0,50	2	525.100.10							
1,00	4,00	1,00	45	0,95	8,00	0,50	2	525.100.11							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	8,00	0,50	2	525.100.12							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	10,00	0,50	2	525.100.13							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	10,00	0,50	2	525.100.14							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	12,00	0,50	2	525.100.15							
1,00	6,00	1,00	50	0,95	12,00	0,50	2	525.100.16							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	14,00	0,50	2	525.100.17							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	16,00	0,50	2	525.100.18							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	18,00	0,50	2	525.100.19							
1,00	4,00	1,00	50	0,95	20,00	0,50	2	525.100.20							
1,00	4,00	1,00	60	0,95	22,00	0,50	2	525.100.21							
1,00	4,00	1,00	60	0,95	25,00	0,50	2	525.100.22							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	4,00	0,60	2	525.120.01							
1,20	6,00	1,20	50	1,15	4,00	0,60	2	525.120.02							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	6,00	0,60	2	525.120.03							
1,20	6,00	1,20	50	1,15	6,00	0,60	2	525.120.04							
1,20	4,00	1,20	45	1,15	8,00	0,60	2	525.120.05							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	10,00	0,60	2	525.120.06							
1,20	6,00	1,20	50	1,15	10,00	0,60	2	525.120.07							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	12,00	0,60	2	525.120.08							
1,20	6,00	1,20	50	1,15	12,00	0,60	2	525.120.09							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	16,00	0,60	2	525.120.10							
1,20	4,00	1,20	50	1,15	20,00	0,60	2	525.120.11							
1,20	4,00	1,20	60	1,15	24,00	0,60	2	525.120.12							
1,40	4,00	1,40	45	1,35	6,00	0,70	2	525.140.01							
1,40	4,00	1,40	45	1,35	8,00	0,70	2	525.140.02							
1,40	4,00	1,40	50	1,35	12,00	0,70	2	525.140.03							
1,40	4,00	1,40	50	1,35	16,00	0,70	2	525.140.04							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	3,00	0,75	2	525.150.01							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	3,00	0,75	2	525.150.02							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	4,00	0,75	2	525.150.03							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	4,00	0,75	2	525.150.04							

HP VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC
Solid carbide mini ball nose mill HSC
Mini Fraise sphérique carbure HSC

1st
CHOICE

525...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation					
															
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	6,00	0,75	2	525.150.05							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	6,00	0,75	2	525.150.06							
1,50	4,00	1,50	45	1,44	8,00	0,75	2	525.150.07							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	8,00	0,75	2	525.150.08							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	10,00	0,75	2	525.150.09							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	10,00	0,75	2	525.150.10							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	12,00	0,75	2	525.150.11							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	12,00	0,75	2	525.150.12							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	14,00	0,75	2	525.150.13							
1,50	6,00	1,50	50	1,44	14,00	0,75	2	525.150.14							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	16,00	0,75	2	525.150.15							
1,50	6,00	1,50	60	1,44	16,00	0,75	2	525.150.16							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	18,00	0,75	2	525.150.17							
1,50	4,00	1,50	50	1,44	20,00	0,75	2	525.150.18							
1,50	4,00	1,50	60	1,44	22,00	0,75	2	525.150.19							
1,50	4,00	1,50	60	1,44	25,00	0,75	2	525.150.20							
1,50	4,00	1,50	70	1,44	30,00	0,75	2	525.150.21							
1,60	4,00	1,60	45	1,54	6,00	0,80	2	525.160.01							
1,60	4,00	1,60	45	1,54	8,00	0,80	2	525.160.02							
1,60	4,00	1,60	50	1,54	12,00	0,80	2	525.160.03							
1,60	4,00	1,60	50	1,54	16,00	0,80	2	525.160.04							
1,60	4,00	1,60	50	1,54	20,00	0,80	2	525.160.05							
1,80	4,00	1,80	45	1,74	6,00	0,90	2	525.180.01							
1,80	4,00	1,80	45	1,74	8,00	0,90	2	525.180.02							
1,80	4,00	1,80	50	1,74	12,00	0,90	2	525.180.03							
1,80	4,00	1,80	50	1,74	16,00	0,90	2	525.180.04							
1,80	4,00	1,80	50	1,74	20,00	0,90	2	525.180.05							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	4,00	1,00	2	525.200.01							
2,00	6,00	2,00	50	1,92	4,00	1,00	2	525.200.02							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	6,00	1,00	2	525.200.03							
2,00	6,00	2,00	50	1,92	6,00	1,00	2	525.200.04							
2,00	4,00	2,00	45	1,92	8,00	1,00	2	525.200.05							
2,00	6,00	2,00	50	1,92	8,00	1,00	2	525.200.06							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	10,00	1,00	2	525.200.07							
2,00	6,00	2,00	50	1,92	10,00	1,00	2	525.200.08							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	12,00	1,00	2	525.200.09							
2,00	6,00	2,00	50	1,92	12,00	1,00	2	525.200.10							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	14,00	1,00	2	525.200.11							
2,00	6,00	2,00	50	1,92	14,00	1,00	2	525.200.12							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	16,00	1,00	2	525.200.13							
2,00	6,00	2,00	60	1,92	16,00	1,00	2	525.200.14							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	18,00	1,00	2	525.200.15							
2,00	6,00	2,00	60	1,92	18,00	1,00	2	525.200.16							
2,00	4,00	2,00	50	1,92	20,00	1,00	2	525.200.17							
2,00	6,00	2,00	60	1,92	20,00	1,00	2	525.200.18							
2,00	4,00	2,00	60	1,92	22,00	1,00	2	525.200.19							
2,00	4,00	2,00	60	1,92	25,00	1,00	2	525.200.20							
2,00	4,00	2,00	60	1,92	30,00	1,00	2	525.200.21							
2,50	4,00	2,50	45	2,40	8,00	1,25	2	525.250.01							
2,50	6,00	2,50	50	2,40	8,00	1,25	2	525.250.02							
2,50	4,00	2,50	50	2,40	10,00	1,25	2	525.250.03							
2,50	6,00	2,50	50	2,40	10,00	1,25	2	525.250.04							
2,50	4,00	2,50	50	2,40	16,00	1,25	2	525.250.05							
2,50	6,00	2,50	60	2,40	16,00	1,25	2	525.250.06							
2,50	4,00	2,50	60	2,40	20,00	1,25	2	525.250.07							
2,50	6,00	2,50	60	2,40	20,00	1,25	2	525.250.08							





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation						
															
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2		L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
2,50	4,00	2,50	60	2,40	25,00	1,25	2	525.250.09							
2,50	4,00	2,50	70	2,40	30,00	1,25	2	525.250.10							
3,00	6,00	3,00	50	2,90	6,00	1,50	2	525.300.01							
3,00	6,00	3,00	50	2,90	8,00	1,50	2	525.300.02							
3,00	6,00	3,00	50	2,90	10,00	1,50	2	525.300.03							
3,00	6,00	3,00	50	2,90	12,00	1,50	2	525.300.04							
3,00	6,00	3,00	60	2,90	16,00	1,50	2	525.300.05							
3,00	6,00	3,00	60	2,90	20,00	1,50	2	525.300.06							
3,00	6,00	3,00	65	2,90	25,00	1,50	2	525.300.07							
3,00	6,00	3,00	70	2,90	30,00	1,50	2	525.300.08							
3,00	6,00	3,00	75	2,90	35,00	1,50	2	525.300.09							
3,00	6,00	3,00	80	2,90	40,00	1,50	2	525.300.10							
3,00	6,00	3,00	90	2,90	45,00	1,50	2	525.300.11							
3,50	6,00	3,50	50	3,40	10,00	1,75	2	525.350.01							
3,50	6,00	3,50	60	3,40	15,00	1,75	2	525.350.02							
3,50	6,00	3,50	60	3,40	20,00	1,75	2	525.350.03							
3,50	6,00	3,50	65	3,40	25,00	1,75	2	525.350.04							
3,50	6,00	3,50	70	3,40	30,00	1,75	2	525.350.05							
3,50	6,00	3,50	75	3,40	35,00	1,75	2	525.350.06							
3,50	6,00	3,50	80	3,40	40,00	1,75	2	525.350.07							
4,00	6,00	4,00	50	3,90	8,00	2,00	2	525.400.01							
4,00	6,00	4,00	50	3,90	10,00	2,00	2	525.400.02							
4,00	6,00	4,00	50	3,90	12,00	2,00	2	525.400.03							
4,00	6,00	4,00	60	3,90	16,00	2,00	2	525.400.04							
4,00	6,00	4,00	60	3,90	20,00	2,00	2	525.400.05							
4,00	6,00	4,00	65	3,90	25,00	2,00	2	525.400.06							
4,00	6,00	4,00	70	3,90	30,00	2,00	2	525.400.07							
4,00	6,00	4,00	75	3,90	35,00	2,00	2	525.400.08							
4,00	6,00	4,00	80	3,90	40,00	2,00	2	525.400.09							
4,00	6,00	4,00	90	3,90	45,00	2,00	2	525.400.10							
5,00	6,00	6,00	60	4,90	16,00	2,50	2	525.500.01							
5,00	6,00	6,00	60	4,90	20,00	2,50	2	525.500.02							
5,00	6,00	6,00	70	4,90	25,00	2,50	2	525.500.03							
5,00	6,00	6,00	75	4,90	30,00	2,50	2	525.500.04							
5,00	6,00	6,00	80	4,90	40,00	2,50	2	525.500.05							
5,00	6,00	6,00	90	4,90	45,00	2,50	2	525.500.06							
D1 +0,00 -0,02	D2 h6														
6,00	6,00	10,00	55	5,90	15,00	3,00	2	525.600.01							

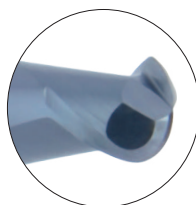
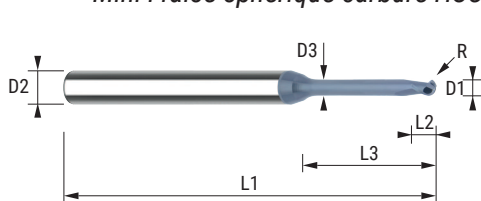


VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC

Solid carbide mini ball nose mill HSC

Mini Fraise sphérique carbure HSC

554...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils									Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil						Einsatz Capabilities / Utilisation		
TYP H									HSC HRC 45-65 Stahl steel GG(G)								
D1 +0,00 -0,02		D2 h6		L2		L1		D3		L3		R		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence	
0,20		6,00		0,25		55		0,18		0,60		0,10		2		554.020.10	
0,20		6,00		0,25		55		0,18		1,00		0,10		2		554.020.11	
0,20		6,00		0,25		55		0,18		1,50		0,10		2		554.020.12	
0,20		6,00		0,25		55		0,18		2,00		0,10		2		554.020.13	
0,30		6,00		0,25		55		0,28		1,00		0,15		2		554.030.10	
0,30		6,00		0,25		55		0,28		2,00		0,15		2		554.030.11	
0,30		6,00		0,25		55		0,28		3,00		0,15		2		554.030.12	
0,30		6,00		0,25		55		0,28		5,00		0,15		2		554.030.13	
0,30		6,00		0,25		55		0,28		4,00		0,15		2		554.031.12	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		1,00		0,20		2		554.031.13	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		2,00		0,20		2		554.040.10	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		4,00		0,20		2		554.040.11	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		6,00		0,20		2		554.040.12	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		3,00		0,20		2		554.041.10	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		5,00		0,20		2		554.041.11	
0,40		6,00		0,30		55		0,38		7,00		0,20		2		554.041.12	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		2,00		0,25		2		554.050.10	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		4,00		0,25		2		554.050.11	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		6,00		0,25		2		554.050.12	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		6,50		0,25		2		554.050.13	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		8,50		0,25		2		554.050.14	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		10,00		0,25		2		554.050.15	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		2,50		0,25		2		554.051.10	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		3,50		0,25		2		554.051.11	
0,50		6,00		0,40		55		0,48		4,50		0,25		2		554.051.12	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		2,00		0,30		2		554.060.10	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		4,00		0,30		2		554.060.11	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		6,00		0,30		2		554.060.12	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		8,00		0,30		2		554.060.13	
0,60		6,00		0,50		65		0,58		8,50		0,30		2		554.060.14	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		10,00		0,30		2		554.060.15	
0,60		6,00		0,50		65		0,58		11,50		0,30		2		554.060.16	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		2,50		0,30		2		554.061.10	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		3,50		0,30		2		554.061.11	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		4,50		0,30		2		554.061.12	
0,60		6,00		0,50		55		0,58		6,50		0,30		2		554.061.13	
0,80		6,00		0,60		55		0,77		4,00		0,40		2		554.080.10	
0,80		6,00		0,60		55		0,77		6,00		0,40		2		554.080.11	
0,80		6,00		0,60		55		0,77		8,00		0,40		2		554.080.12	
0,80		6,00		0,60		55		0,77		10,00		0,40		2		554.080.13	
0,80		6,00		0,60		65		0,77		12,00		0,40		2		554.080.14	
0,80		6,00		0,60		65		0,77		14,00		0,40		2		554.080.15	
0,80		6,00		0,60		65		0,77		16,00		0,40		2		554.080.16	
0,80		6,00		0,60		55		0,77		5,00		0,40		2		554.081.10	
1,00		4,00		0,80		54		0,95		4,00		0,50		2		554.100.02	
1,00		4,00		0,80		54		0,95		6,00		0,50		2		554.100.04	
1,00		4,00		0,80		54		0,95		8,00		0,50		2		554.100.06	
1,00		6,00		0,80		55		0,95		4,00		0,50		2		554.100.10	
1,00		6,00		0,80		55		0,95		6,00		0,50		2		554.100.11	
1,00		6,00		0,80		55		0,95		8,00		0,50		2		554.100.12	





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation						
															
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	10,00	0,50	2	554.100.13							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	12,00	0,50	2	554.100.14							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	15,00	0,50	2	554.100.15							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	20,00	0,50	2	554.100.16							
1,00	6,00	0,80	70	0,95	25,00	0,50	2	554.100.17							
1,00	6,00	0,80	75	0,95	30,00	0,50	2	554.100.18							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	5,00	0,50	2	554.101.10							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	14,00	0,50	2	554.101.14							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	16,00	0,50	2	554.101.15							
1,20	6,00	1,00	55	1,15	3,00	0,60	2	554.101.18							
1,20	6,00	1,00	55	1,15	5,00	0,60	2	554.120.10							
1,20	6,00	1,00	55	1,15	6,00	0,60	2	554.120.11							
1,20	6,00	1,00	55	1,15	8,00	0,60	2	554.120.12							
1,20	6,00	1,00	65	1,15	10,00	0,60	2	554.120.13							
1,20	6,00	1,00	65	1,15	12,00	0,60	2	554.120.14							
1,20	6,00	1,00	65	1,15	15,00	0,60	2	554.120.15							
1,20	6,00	1,00	65	1,15	20,00	0,60	2	554.120.16							
1,20	6,00	1,00	70	1,15	25,00	0,60	2	554.120.17							
1,20	6,00	1,00	65	1,15	18,00	0,60	2	554.121.15							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	4,00	0,70	2	554.140.10							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	6,00	0,70	2	554.140.11							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	8,00	0,70	2	554.140.12							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	10,00	0,70	2	554.140.13							
1,40	6,00	1,20	65	1,35	12,00	0,70	2	554.140.14							
1,40	6,00	1,20	65	1,35	15,00	0,70	2	554.140.15							
1,40	6,00	1,20	65	1,35	20,00	0,70	2	554.140.16							
1,50	6,00	1,20	55	1,44	6,00	0,75	2	554.150.10							
1,50	6,00	1,20	55	1,44	8,00	0,75	2	554.150.11							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	10,00	0,75	2	554.150.12							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	12,00	0,75	2	554.150.13							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	15,00	0,75	2	554.150.14							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	20,00	0,75	2	554.150.15							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	25,00	0,75	2	554.150.16							
1,50	6,00	1,20	70	1,44	30,00	0,75	2	554.150.17							
1,60	6,00	1,50	55	1,55	6,00	0,80	2	554.160.10							
1,60	6,00	1,50	55	1,55	8,00	0,80	2	554.160.11							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	10,00	0,80	2	554.160.12							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	12,00	0,80	2	554.160.13							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	16,00	0,80	2	554.160.14							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	20,00	0,80	2	554.160.15							
1,80	6,00	1,50	55	1,72	6,00	0,90	2	554.180.10							
1,80	6,00	1,50	55	1,72	8,00	0,90	2	554.180.11							
1,80	6,00	1,50	65	1,72	12,00	0,90	2	554.180.12							
1,80	6,00	1,50	65	1,72	16,00	0,90	2	554.180.13							
1,80	6,00	1,50	65	1,72	20,00	0,90	2	554.180.14							
2,00	6,00	1,50	54	1,92	12,00	1,00	2	554.200.09							
2,00	6,00	1,50	55	1,92	6,00	1,00	2	554.200.10							
2,00	6,00	1,50	55	1,92	8,00	1,00	2	554.200.11							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	10,00	1,00	2	554.200.12							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	12,00	1,00	2	554.200.13							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	15,00	1,00	2	554.200.14							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	20,00	1,00	2	554.200.15							
2,00	6,00	1,50	70	1,92	25,00	1,00	2	554.200.16							
2,00	6,00	1,50	75	1,92	30,00	1,00	2	554.200.17							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	16,00	1,00	2	554.201.14							
2,50	6,00	2,00	55	2,40	8,00	1,25	2	554.250.10							

HP VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC
Solid carbide mini ball nose mill HSC
Mini Fraise sphérique carbure HSC

554...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H								
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
2,50	6,00	2,00	65	2,40	12,00	1,25	2	554.250.11
2,50	6,00	2,00	65	2,40	16,00	1,25	2	554.250.12
2,50	6,00	2,00	65	2,40	20,00	1,25	2	554.250.13
2,50	6,00	2,00	70	2,40	23,00	1,25	2	554.250.14
2,50	6,00	2,00	70	2,40	25,00	1,25	2	554.250.15
3,00	6,00	2,50	55	2,90	5,00	1,50	2	554.300.10
3,00	6,00	2,50	65	2,90	10,00	1,50	2	554.300.11
3,00	6,00	2,50	65	2,90	15,00	1,50	2	554.300.12
3,00	6,00	2,50	65	2,90	20,00	1,50	2	554.300.13
3,00	6,00	2,50	70	2,90	25,00	1,50	2	554.300.14
3,00	6,00	2,50	75	2,90	30,00	1,50	2	554.300.15
3,00	6,00	2,50	55	2,90	6,00	1,50	2	554.301.09
3,00	6,00	2,50	55	2,90	8,00	1,50	2	554.301.10
3,00	6,00	2,50	65	2,90	12,00	1,50	2	554.301.11
3,00	6,00	2,50	65	2,90	16,00	1,50	2	554.301.12
4,00	6,00	3,20	65	3,90	10,00	2,00	2	554.400.10
4,00	6,00	3,20	65	3,90	15,00	2,00	2	554.400.11
4,00	6,00	3,20	65	3,90	20,00	2,00	2	554.400.12
4,00	6,00	3,20	70	3,90	25,00	2,00	2	554.400.13
4,00	6,00	3,20	75	3,90	30,00	2,00	2	554.400.14
4,00	6,00	3,20	75	3,90	35,00	2,00	2	554.400.15
4,00	6,00	3,20	75	3,90	40,00	2,00	2	554.400.16
5,00	6,00	4,00	65	4,90	10,00	2,50	2	554.500.10
5,00	6,00	4,00	65	4,90	15,00	2,50	2	554.500.11
5,00	6,00	4,00	65	4,90	20,00	2,50	2	554.500.12
5,00	6,00	4,00	70	4,90	25,00	2,50	2	554.500.13
5,00	6,00	4,00	75	4,90	30,00	2,50	2	554.500.14
5,00	6,00	4,00	90	4,90	40,00	2,50	2	554.500.15
5,00	6,00	4,00	75	4,90	18,00	2,50	2	554.501.11
6,00	6,00	5,00	65	5,90	10,00	3,00	2	554.600.10
6,00	6,00	5,00	65	5,90	15,00	3,00	2	554.600.11
6,00	6,00	5,00	65	5,90	20,00	3,00	2	554.600.12
6,00	6,00	5,00	70	5,90	25,00	3,00	2	554.600.13
6,00	6,00	5,00	75	5,90	30,00	3,00	2	554.600.14
6,00	6,00	5,00	90	5,90	40,00	3,00	2	554.600.15
6,00	6,00	5,00	90	5,90	50,00	3,00	2	554.600.16
6,00	6,00	5,00	65	5,90	18,00	3,00	2	554.601.11



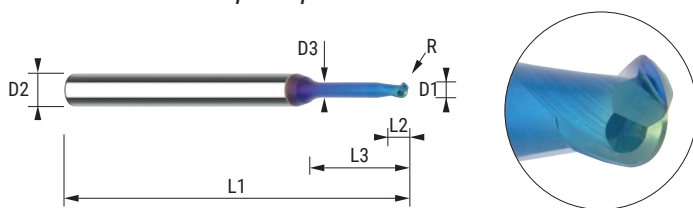


VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC PrimeLine

Solid carbide mini ball nose mill HSC PrimeLine

Mini Fraise sphérique carbure HSC PrimeLine

559...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H										HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)		
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
0,20	6,00	0,25	55	0,18	0,60	0,10	2	559.020.10							
0,20	6,00	0,25	55	0,18	1,00	0,10	2	559.020.11							
0,20	6,00	0,25	55	0,18	1,50	0,10	2	559.020.12							
0,20	6,00	0,25	55	0,18	2,00	0,10	2	559.020.13							
0,30	6,00	0,25	55	0,28	1,00	0,15	2	559.030.10							
0,30	6,00	0,25	55	0,28	2,00	0,15	2	559.030.11							
0,30	6,00	0,25	55	0,28	4,00	0,15	2	559.031.12							
0,40	6,00	0,30	55	0,38	1,00	0,20	2	559.031.13							
0,40	6,00	0,30	55	0,38	2,00	0,20	2	559.040.10							
0,40	6,00	0,30	55	0,38	3,00	0,20	2	559.041.10							
0,40	6,00	0,30	55	0,38	5,00	0,20	2	559.041.11							
0,40	6,00	0,30	55	0,38	7,00	0,20	2	559.041.12							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	2,00	0,25	2	559.050.10							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	4,00	0,25	2	559.050.11							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	4,50	0,25	2	559.050.12							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	6,50	0,25	2	559.050.13							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	8,50	0,25	2	559.050.14							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	10,00	0,25	2	559.050.15							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	2,50	0,25	2	559.051.10							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	3,50	0,25	2	559.051.11							
0,50	6,00	0,40	55	0,48	6,00	0,25	2	559.051.12							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	2,00	0,30	2	559.060.10							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	4,00	0,30	2	559.060.11							
0,60	6,00	0,50	65	0,58	8,50	0,30	2	559.060.14							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	10,00	0,30	2	559.060.15							
0,60	6,00	0,50	65	0,58	11,50	0,30	2	559.060.16							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	2,50	0,30	2	559.061.09							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	3,50	0,30	2	559.061.10							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	4,50	0,30	2	559.061.11							
0,60	6,00	0,50	55	0,58	6,50	0,30	2	559.061.12							
0,80	6,00	0,60	55	0,77	4,00	0,40	2	559.080.10							
0,80	6,00	0,60	55	0,77	6,00	0,40	2	559.080.11							
0,80	6,00	0,60	55	0,77	10,00	0,40	2	559.080.13							
0,80	6,00	0,60	65	0,77	12,00	0,40	2	559.080.14							
0,80	6,00	0,60	65	0,77	14,00	0,40	2	559.080.15							
0,80	6,00	0,60	65	0,77	16,00	0,40	2	559.080.16							
0,80	6,00	0,60	55	0,77	5,00	0,40	2	559.081.10							
1,00	4,00	0,80	54	0,95	4,00	0,50	2	559.100.02							
1,00	4,00	0,80	54	0,95	6,00	0,50	2	559.100.04							
1,00	4,00	0,80	54	0,95	8,00	0,50	2	559.100.06							
1,00	6,00	0,80	55	0,95	4,00	0,50	2	559.100.10							
1,00	6,00	0,80	55	0,95	6,00	0,50	2	559.100.11							
1,00	6,00	0,80	55	0,95	8,00	0,50	2	559.100.12							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	10,00	0,50	2	559.100.13							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	12,00	0,50	2	559.100.14							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	15,00	0,50	2	559.100.15							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	5,00	0,50	2	559.101.10							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	14,00	0,50	2	559.101.14							
1,00	6,00	0,80	65	0,95	16,00	0,50	2	559.101.15							
1,20	6,00	1,00	55	1,15	3,00	0,60	2	559.100.19							



VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC PrimeLine

Solid carbide mini ball nose mill HSC PrimeLine

Mini Fraise sphérique carbure HSC PrimeLine

559...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
															
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
1,20	6,00	1,00	65	1,15	18,00	0,60	2	559.121.15							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	4,00	0,70	2	559.140.10							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	6,00	0,70	2	559.140.11							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	8,00	0,70	2	559.140.12							
1,40	6,00	1,20	55	1,35	10,00	0,70	2	559.140.13							
1,40	6,00	1,20	65	1,35	12,00	0,70	2	559.140.14							
1,40	6,00	1,20	65	1,35	15,00	0,70	2	559.140.15							
1,40	6,00	1,20	65	1,35	20,00	0,70	2	559.140.16							
1,50	6,00	1,20	55	1,44	6,00	0,75	2	559.150.10							
1,50	6,00	1,20	55	1,44	8,00	0,75	2	559.150.11							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	10,00	0,75	2	559.150.12							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	15,00	0,75	2	559.150.14							
1,50	6,00	1,20	65	1,44	20,00	0,75	2	559.150.15							
1,60	6,00	1,50	55	1,55	6,00	0,80	2	559.160.10							
1,60	6,00	1,50	55	1,55	8,00	0,80	2	559.160.11							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	10,00	0,80	2	559.160.12							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	12,00	0,80	2	559.160.13							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	16,00	0,80	2	559.160.14							
1,60	6,00	1,50	65	1,55	20,00	0,80	2	559.160.15							
1,80	6,00	1,50	55	1,72	6,00	0,90	2	559.180.10							
1,80	6,00	1,50	55	1,72	8,00	0,90	2	559.180.11							
1,80	6,00	1,50	65	1,72	12,00	0,90	2	559.180.12							
1,80	6,00	1,50	65	1,72	16,00	0,90	2	559.180.13							
1,80	6,00	1,50	65	1,72	20,00	0,90	2	559.180.14							
2,00	4,00	1,50	54	1,92	12,00	1,00	2	559.200.08							
2,00	6,00	1,50	55	1,92	6,00	1,00	2	559.200.10							
2,00	6,00	1,50	55	1,92	8,00	1,00	2	559.200.11							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	10,00	1,00	2	559.200.12							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	12,00	1,00	2	559.200.13							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	15,00	1,00	2	559.200.14							
2,00	6,00	1,50	65	1,92	20,00	1,00	2	559.200.15							
2,50	6,00	2,00	55	2,40	8,00	1,25	2	559.250.10							
2,50	6,00	2,00	65	2,40	12,00	1,25	2	559.250.11							
2,50	6,00	2,00	65	2,40	16,00	1,25	2	559.250.12							
2,50	6,00	2,00	65	2,40	20,00	1,25	2	559.250.13							
2,50	6,00	2,00	70	2,40	23,00	1,25	2	559.250.14							
2,50	6,00	2,00	70	2,40	25,00	1,25	2	559.250.15							
3,00	6,00	2,50	55	2,90	5,00	1,50	2	559.300.10							
3,00	6,00	2,50	65	2,90	10,00	1,50	2	559.300.11							
3,00	6,00	2,50	65	2,90	15,00	1,50	2	559.300.12							
3,00	6,00	2,50	65	2,90	20,00	1,50	2	559.300.13							
3,00	6,00	2,50	75	2,90	30,00	1,50	2	559.300.15							
3,00	6,00	2,50	55	2,90	6,00	1,50	2	559.301.09							
3,00	6,00	2,50	55	2,90	8,00	1,50	2	559.301.10							
3,00	6,00	2,50	55	2,90	12,00	1,50	2	559.301.11							
3,00	6,00	2,50	55	2,90	16,00	1,50	2	559.301.12							
4,00	6,00	3,20	65	3,90	10,00	2,00	2	559.400.10							
4,00	6,00	3,20	65	3,90	15,00	2,00	2	559.400.11							
4,00	6,00	3,20	65	3,90	20,00	2,00	2	559.400.12							
4,00	6,00	3,20	70	3,90	25,00	2,00	2	559.400.13							
4,00	6,00	3,20	75	3,90	35,00	2,00	2	559.401.14							
5,00	6,00	4,00	65	4,90	15,00	2,50	2	559.500.11							
5,00	6,00	4,00	65	4,90	20,00	2,50	2	559.500.12							
5,00	6,00	4,00	75	4,90	18,00	2,50	2	559.501.12							
6,00	6,00	5,00	65	5,90	10,00	3,00	2	559.600.10							
6,00	6,00	5,00	65	5,90	15,00	3,00	2	559.600.11							





VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC PrimeLine

Solid carbide mini ball nose mill HSC PrimeLine

Mini Fraise sphérique carbure HSC PrimeLine

559...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H					HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)	
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	5,00	65	5,90	20,00	3,00	2	559.600.12	
6,00	6,00	5,00	70	5,90	25,00	3,00	2	559.600.13	
6,00	6,00	5,00	75	5,90	30,00	3,00	2	559.600.14	
6,00	6,00	5,00	90	5,90	40,00	3,00	2	559.600.15	
6,00	6,00	5,00	65	5,90	18,00	3,00	2	559.601.11	

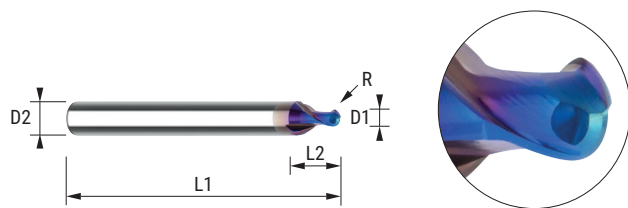


VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC Dynastar

Solid carbide mini ball nose mill HSC Dynastar

Mini Fraise sphérique carbure HSC Dynastar

420...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H					HSC	HRC 45-65	Stahl steel	GG(G)	
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
0,40	6,00	0,40	50	0,20	2	420.004.00			
0,50	6,00	0,50	50	0,25	2	420.005.00			
0,60	6,00	0,60	50	0,30	2	420.006.00			
0,80	6,00	0,80	50	0,40	2	420.008.00			
1,00	6,00	1,00	50	0,50	2	420.010.00			
1,20	6,00	1,20	50	0,60	2	420.012.00			
1,50	6,00	1,50	50	0,75	2	420.015.00			
2,00	6,00	2,00	50	1,00	2	420.020.00			
3,00	6,00	3,00	50	1,50	2	420.030.00			
4,00	6,00	4,00	50	2,00	2	420.040.00			
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	6,00	50	3,00	2	420.060.00			

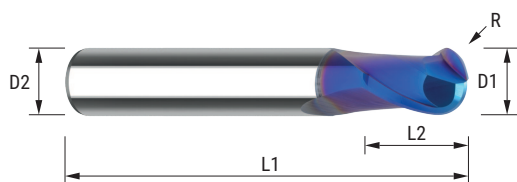


VHM-Vollradiusfräser HSC Dynastar kurz

Solid carbide ball nose mill HSC Dynastar short

Fraise sphérique carbure HSC Dynastar court

520...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil						Einsatz Capabilities / Utilisation						
TYP H																		
D1 +0,00 -0,02	D2 h6		L2		L1	R		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence								
0,40	3,00		1,50		38	0,20		2		520.004.00								
0,50	3,00		1,50		38	0,25		2		520.005.00								
0,60	3,00		1,50		38	0,30		2		520.006.00								
0,70	3,00		2,00		38	0,35		2		520.007.00								
0,80	3,00		2,00		38	0,40		2		520.008.00								
0,90	3,00		2,50		38	0,45		2		520.009.00								
1,00	3,00		2,00		50	0,50		2		520.010.00								
1,00	6,00		2,00		54	0,50		2		520.013.00								
1,10	3,00		3,00		50	0,55		2		520.011.00								
1,20	3,00		3,00		50	0,60		2		520.012.00								
1,40	3,00		3,00		50	0,70		2		520.014.00								
1,50	3,00		3,00		50	0,75		2		520.015.00								
1,50	6,00		3,00		54	0,75		2		520.017.00								
1,60	3,00		4,00		50	0,80		2		520.016.00								
1,80	3,00		4,00		50	0,90		2		520.018.00								
2,00	3,00		4,00		50	1,00		2		520.020.00								
2,00	6,00		4,00		54	1,00		2		520.021.00								
2,50	3,00		5,00		50	1,25		2		520.025.00								
2,50	6,00		5,00		54	1,25		2		520.026.00								
3,00	3,00		5,00		50	1,50		2		520.030.00								
3,00	6,00		5,00		54	1,50		2		520.031.00								
4,00	4,00		8,00		54	2,00		2		520.040.00								
4,00	6,00		8,00		54	2,00		2		520.041.00								
5,00	5,00		9,00		54	2,50		2		520.050.00								
5,00	6,00		9,00		54	2,50		2		520.051.00								
6,00	6,00		10,00		54	3,00		2		520.060.00								
8,00	8,00		12,00		58	4,00		2		520.080.00								
10,00	10,00		14,00		66	5,00		2		520.100.00								
12,00	12,00		16,00		73	6,00		2		520.120.00								
14,00	14,00		18,00		75	7,00		2		520.140.00								
16,00	16,00		22,00		82	8,00		2		520.160.00								
20,00	20,00		26,00		92	10,00		2		520.200.00								



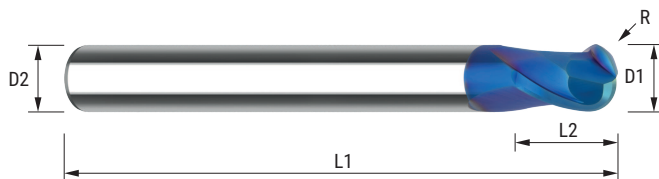


VHM-Vollradiusfräser HSC Dynastar lang

Solid carbide ball nose mill HSC Dynastar long

Fraise sphérique carbure HSC Dynastar long

521...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation						
																
D1 +0,00 -0,02		D2 h6		L2		L1		R		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence				
2,50		6,00		5		80		1,25		2		521.025.00				
3,00		3,00		5		75		1,50		2		521.030.00				
3,00		6,00		5		80		1,50		2		521.031.00				
4,00		4,00		8		75		2,00		2		521.040.00				
4,00		6,00		8		80		2,00		2		521.041.00				
5,00		5,00		9		75		2,50		2		521.050.00				
5,00		6,00		9		80		2,50		2		521.051.00				
6,00		6,00		10		100		3,00		2		521.060.00				
8,00		8,00		12		100		4,00		2		521.080.00				
10,00		10,00		14		100		5,00		2		521.100.00				
12,00		12,00		16		100		6,00		2		521.120.00				
14,00		14,00		18		100		7,00		2		521.140.00				
16,00		16,00		22		150		8,00		2		521.160.00				
20,00		20,00		26		150		10,00		2		521.200.00				



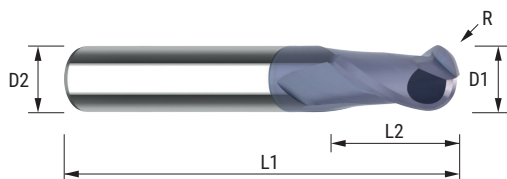
VHM-Vollradiusfräser HSC kurz

Solid carbide ball nose mill HSC short

Fraise sphérique carbure HSC court



664...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil					Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H 2 $\sqrt{Ra}$ +0,000 -0,020  30° HA Norm 							HSC HRC 45-65 Stahl steel GG(G) Air					xyz 	
D1 +0,00 -0,02		D2 h6		L2		L1		R		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence	
3,00		3,00		6		50		1,50		2		664.030.00	
4,00		4,00		8		54		2,00		2		664.040.00	
5,00		5,00		10		54		2,50		2		664.050.00	
6,00		6,00		12		54		3,00		2		664.060.00	
8,00		8,00		14		58		4,00		2		664.080.00	
10,00		10,00		18		66		5,00		2		664.100.00	
12,00		12,00		22		73		6,00		2		664.120.00	
14,00		14,00		26		75		7,00		2		664.140.00	
16,00		16,00		30		82		8,00		2		664.160.00	
18,00		18,00		34		84		9,00		2		664.180.00	
20,00		20,00		38		92		10,00		2		664.200.00	



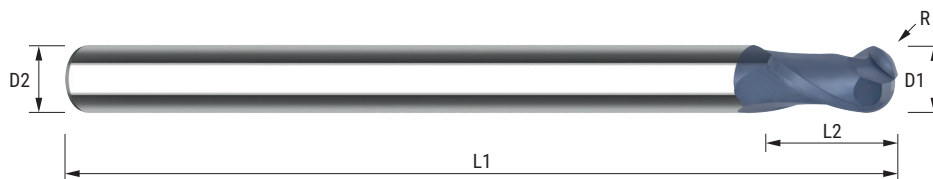
VHM-Vollradiusfräser HSC PrimeLine lang

Solid carbide ball nose mill HSC PrimeLine long

Fraise sphérique carbure HSC PrimeLine long



665...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H									
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	6,00	1,50	50	0,50	2	665.010.00			
1,50	6,00	2,50	50	0,75	2	665.015.00			
2,00	6,00	3,00	50	1,00	2	665.020.00			
2,50	6,00	4,00	50	1,25	2	665.025.00			
3,00	6,00	6,00	75	1,50	2	665.030.00			
4,00	6,00	8,00	75	2,00	2	665.040.00			
5,00	6,00	10,00	75	2,50	2	665.050.00			
6,00	6,00	12,00	100	3,00	2	665.060.00			
8,00	8,00	14,00	100	4,00	2	665.080.00			
10,00	10,00	18,00	100	5,00	2	665.100.00			
12,00	12,00	22,00	150	6,00	2	665.120.00			
14,00	14,00	26,00	150	7,00	2	665.140.00			
20,00	20,00	38,00	150	10,00	2	665.200.00			

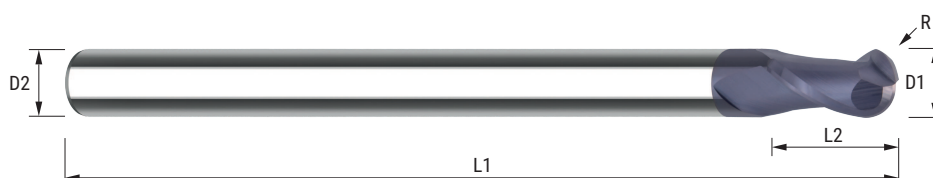


VHM-Vollradiusfräser HSC lang

Solid carbide ball nose mill HSC long

Fraise sphérique carbure HSC long

663...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP H									
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	3,00	1,50	50	0,50	2	663.010.00			
1,50	3,00	2,50	50	0,75	2	663.015.00			
2,00	3,00	3,00	50	1,00	2	663.020.00			
2,50	3,00	4,00	50	1,25	2	663.025.00			
3,00	3,00	6,00	75	1,50	2	663.030.00			
4,00	4,00	8,00	75	2,00	2	663.040.00			
5,00	5,00	10,00	75	2,50	2	663.050.00			
6,00	6,00	12,00	100	3,00	2	663.060.00			
8,00	8,00	14,00	100	4,00	2	663.080.00			
10,00	10,00	18,00	100	5,00	2	663.100.00			
12,00	12,00	22,00	150	6,00	2	663.120.00			
14,00	14,00	26,00	150	7,00	2	663.140.00			
16,00	16,00	30,00	150	8,00	2	663.160.00			
18,00	18,00	34,00	150	9,00	2	663.180.00			
20,00	20,00	38,00	150	10,00	2	663.200.00			



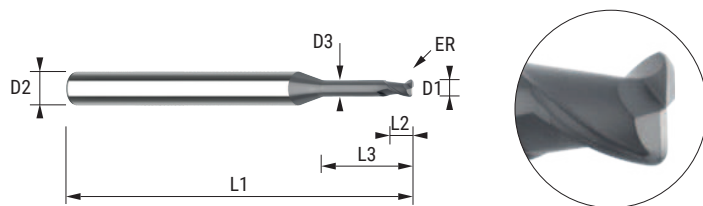
VHM-Torusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide torus mill HSC Diamond-Line

Fraise torique carbure HSC Diamond-Line



560...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
TYP W																	
										HSC	Graphit						
D1 +0,000 -0,015	D2 h5		L2		L1		D3		L3		ER		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
0,20	4,00		0,20		55		0,18		0,60		0,02		2		560.016.75		
0,20	4,00		0,20		55		0,18		1,50		0,02		2		560.017.75		
0,20	3,00		0,20		55		0,18		1,00		0,02		2		560.018.75		
0,20	4,00		0,20		55		0,18		1,00		0,02		2		560.019.75		
0,20	3,00		0,20		55		0,18		1,00		0,05		2		560.020.75		
0,20	4,00		0,20		55		0,18		1,00		0,05		2		560.021.75		
0,30	3,00		0,30		55		0,27		1,00		0,02		2		560.023.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		1,00		0,02		2		560.024.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		1,50		0,02		2		560.025.75		
0,30	3,00		0,30		55		0,27		3,00		0,02		2		560.026.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		3,00		0,02		2		560.027.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		4,50		0,02		2		560.028.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		6,00		0,02		2		560.029.75		
0,30	3,00		0,30		55		0,27		1,00		0,05		2		560.030.75		
0,30	3,00		0,30		55		0,27		3,00		0,05		2		560.031.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		3,00		0,05		2		560.032.75		
0,30	4,00		0,30		55		0,27		1,00		0,05		2		560.330.75		
0,40	3,00		0,40		55		0,35		2,00		0,05		2		560.040.75		
0,40	3,00		0,40		55		0,35		4,00		0,05		2		560.041.75		
0,40	3,00		0,40		55		0,35		8,00		0,05		2		560.042.75		
0,40	4,00		0,40		55		0,35		8,00		0,05		2		560.043.75		
0,40	4,00		0,40		55		0,35		2,00		0,05		2		560.440.75		
0,40	4,00		0,40		55		0,35		4,00		0,05		2		560.441.75		
0,40	4,00		0,40		55		0,35		6,00		0,05		2		560.442.75		
0,50	3,00		0,50		55		0,45		2,00		0,05		2		560.050.75		
0,50	3,00		0,50		55		0,45		5,00		0,05		2		560.051.75		
0,50	3,00		0,50		55		0,45		10,00		0,05		2		560.052.75		
0,50	4,00		0,50		55		0,45		10,00		0,05		2		560.053.75		
0,50	4,00		0,50		55		0,45		2,00		0,05		2		560.550.75		
0,50	4,00		0,50		55		0,45		5,00		0,05		2		560.551.75		
0,50	4,00		0,50		55		0,45		2,50		0,05		2		560.553.75		
0,50	4,00		0,50		55		0,45		3,50		0,05		2		560.554.75		
0,50	4,00		0,50		55		0,45		7,00		0,05		2		560.555.75		
0,60	3,00		0,80		55		0,56		3,00		0,06		2		560.060.75		
0,60	3,00		0,80		55		0,56		6,00		0,06		2		560.061.75		
0,60	3,00		0,80		55		0,56		9,00		0,06		2		560.062.75		
0,60	3,00		0,80		55		0,56		12,00		0,06		2		560.063.75		
0,60	4,00		0,80		55		0,56		3,00		0,06		2		560.660.75		
0,60	4,00		0,80		55		0,56		6,00		0,06		2		560.661.75		
0,60	4,00		0,80		55		0,56		9,00		0,06		2		560.662.75		
0,60	4,00		0,80		55		0,56		12,00		0,06		2		560.663.75		
0,60	4,00		0,80		55		0,56		11,00		0,06		2		560.664.75		
0,80	3,00		1,00		55		0,75		4,00		0,08		2		560.080.75		
0,80	3,00		1,00		55		0,75		8,00		0,08		2		560.081.75		
0,80	3,00		1,00		55		0,75		12,00		0,08		2		560.082.75		
0,80	3,00		1,00		55		0,75		16,00		0,08		2		560.083.75		
0,80	4,00		1,00		55		0,75		4,00		0,08		2		560.880.75		
0,80	4,00		1,00		55		0,75		8,00		0,08		2		560.881.75		
0,80	4,00		1,00		55		0,75		12,00		0,08		2		560.882.75		
0,80	4,00		1,00		55		0,75		16,00		0,08		2		560.883.75		



VHM-Torusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide torus mill HSC Diamond-Line

Fraise torique carbure HSC Diamond-Line



560...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
D1 +0,000 -0,015	D2 h5	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence									
1,00	3,00	1,00	55	0,90	5,00	0,10	2	560.100.75									
1,00	3,00	1,00	55	0,90	10,00	0,10	2	560.101.75									
1,00	3,00	1,00	55	0,90	15,00	0,10	2	560.102.75									
1,00	3,00	1,00	55	0,90	20,00	0,10	2	560.103.75									
1,00	3,00	1,00	55	0,90	25,00	0,10	2	560.104.75									
1,00	4,00	1,00	55	0,90	5,00	0,10	2	560.110.75									
1,00	4,00	1,00	55	0,90	10,00	0,10	2	560.111.75									
1,00	4,00	1,00	55	0,90	15,00	0,10	2	560.112.75									
1,00	4,00	1,00	55	0,90	20,00	0,10	2	560.113.75									
1,00	4,00	1,00	55	0,90	25,00	0,10	2	560.114.75									
1,00	6,00	1,00	55	0,90	15,00	0,10	2	560.115.75									
1,20	3,00	1,50	55	1,10	5,00	0,12	2	560.120.75									
1,20	3,00	1,50	55	1,10	10,00	0,12	2	560.121.75									
1,20	3,00	1,50	55	1,10	15,00	0,12	2	560.122.75									
1,20	4,00	1,50	55	1,10	15,00	0,12	2	560.123.75									
1,20	4,00	1,50	55	1,10	10,00	0,12	2	560.124.75									
1,20	4,00	1,50	55	1,10	5,00	0,12	2	560.125.75									
1,50	3,00	2,00	55	1,40	5,00	0,15	2	560.150.75									
1,50	3,00	2,00	55	1,40	8,00	0,15	2	560.151.75									
1,50	3,00	2,00	55	1,40	10,00	0,15	2	560.152.75									
1,50	3,00	2,00	55	1,40	15,00	0,15	2	560.153.75									
1,50	3,00	2,00	55	1,40	20,00	0,15	2	560.154.75									
1,50	3,00	2,00	55	1,40	25,00	0,15	2	560.155.75									
1,50	4,00	2,00	55	1,40	25,00	0,15	2	560.156.75									
1,50	4,00	2,00	55	1,40	20,00	0,15	2	560.157.75									
1,50	4,00	2,00	55	1,40	15,00	0,15	2	560.158.75									
1,50	4,00	2,00	55	1,40	10,00	0,15	2	560.159.75									
1,50	4,00	2,00	55	1,40	8,00	0,15	2	560.160.75									
1,50	4,00	2,00	55	1,40	5,00	0,15	2	560.161.75									
1,50	6,00	2,00	55	1,40	15,00	0,15	2	560.179.75									
1,80	3,00	2,00	55	1,70	10,00	0,18	2	560.180.75									
1,80	3,00	2,00	55	1,70	20,00	0,18	2	560.181.75									
1,80	4,00	2,00	55	1,70	20,00	0,18	2	560.182.75									
1,80	4,00	2,00	55	1,70	10,00	0,18	2	560.183.75									
2,00	4,00	2,00	55	1,90	6,00	0,20	2	560.184.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	10,00	0,20	2	560.200.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	15,00	0,20	2	560.201.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	20,00	0,20	2	560.202.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	25,00	0,20	2	560.203.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	10,00	0,50	2	560.204.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	15,00	0,50	2	560.205.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	20,00	0,50	2	560.206.75									
2,00	3,00	2,00	65	1,90	25,00	0,50	2	560.207.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	25,00	0,50	2	560.208.75									
2,00	6,00	2,00	65	1,90	20,00	0,20	2	560.209.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	10,00	0,20	2	560.210.75									
2,00	4,00	2,00	55	1,90	12,00	0,20	2	560.211.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	24,00	0,20	2	560.218.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	15,00	0,20	2	560.221.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	20,00	0,20	2	560.222.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	25,00	0,20	2	560.231.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	30,00	0,20	2	560.232.75									
2,00	4,00	2,00	55	1,90	6,00	0,50	2	560.233.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	18,00	0,20	2	560.234.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	10,00	0,50	2	560.241.75									
2,00	4,00	2,00	55	1,90	12,00	0,50	2	560.242.75									
2,00	4,00	2,00	65	1,90	15,00	0,50	2	560.251.75									





VHM-Torusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide torus mill HSC Diamond-Line

Fraise torique carbure HSC Diamond-Line



560...



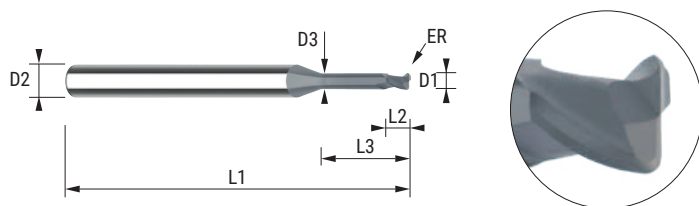
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation					
TYP W										HSC Graphit									
D1 +0,000 -0,015		D2 h5		L2		L1		D3		L3		ER		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
2,00		4,00		2,00		65		1,90		18,00		0,50		2		560.252.75			
2,00		4,00		2,00		65		1,90		20,00		0,50		2		560.261.75			
2,00		4,00		2,00		65		1,90		24,00		0,50		2		560.262.75			
2,00		4,00		2,00		65		1,90		30,00		0,50		2		560.281.75			
2,50		6,00		3,00		65		2,40		20,00		0,20		2		560.250.75			
3,00		4,00		3,00		65		2,90		15,00		0,30		2		560.300.75			
3,00		4,00		3,00		75		2,90		25,00		0,30		2		560.301.75			
3,00		4,00		3,00		65		2,90		10,00		0,50		2		560.302.75			
3,00		4,00		3,00		65		2,90		15,00		0,50		2		560.303.75			
3,00		4,00		3,00		65		2,90		20,00		0,50		2		560.304.75			
3,00		4,00		3,00		75		2,90		25,00		0,50		2		560.305.75			
3,00		4,00		3,00		75		2,90		30,00		0,50		2		560.306.75			
3,00		6,00		3,00		90		2,90		45,00		0,50		2		560.307.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		20,00		0,50		2		560.308.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		9,00		0,30		2		560.311.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		12,00		0,30		2		560.312.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		18,00		0,30		2		560.313.75			
3,00		6,00		3,00		75		2,90		30,00		0,30		2		560.314.75			
3,00		6,00		3,00		90		2,90		45,00		0,30		2		560.315.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		8,00		0,50		2		560.316.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		12,00		0,50		2		560.317.75			
3,00		6,00		3,00		65		2,90		18,00		0,50		2		560.318.75			
3,50		6,00		3,00		65		3,40		20,00		0,50		2		560.350.75			
4,00		6,00		4,00		65		3,90		15,00		0,40		2		560.400.75			
4,00		6,00		4,00		75		3,90		25,00		0,40		2		560.401.75			
4,00		6,00		4,00		65		3,90		20,00		0,50		2		560.402.75			
4,00		6,00		4,00		75		3,90		30,00		0,50		2		560.403.75			
4,00		6,00		4,00		90		3,90		40,00		0,50		2		560.404.75			
4,00		6,00		4,00		65		3,90		15,00		0,30		2		560.411.75			
4,00		6,00		4,00		65		3,90		10,00		0,50		2		560.412.75			
4,00		6,00		4,00		65		3,90		12,00		0,50		2		560.413.75			
4,00		6,00		4,00		75		3,90		24,00		0,50		2		560.414.75			
5,00		6,00		5,00		65		4,90		15,00		0,50		2		560.405.75			
5,00		6,00		5,00		75		4,90		20,00		0,50		2		560.500.75			
5,00		6,00		5,00		75		4,90		30,00		0,50		2		560.501.75			
5,00		6,00		5,00		90		4,90		40,00		0,50		2		560.502.75			
5,00		6,00		5,00		90		4,90		50,00		0,50		2		560.503.75			
6,00		6,00		6,00		75		5,90		30,00		0,30		2		560.504.75			
6,00		6,00		6,00		75		5,90		20,00		0,50		2		560.505.75			
6,00		6,00		6,00		75		5,90		30,00		0,50		2		560.600.75			
6,00		6,00		6,00		90		5,90		40,00		0,50		2		560.601.75			
6,00		6,00		6,00		90		5,90		50,00		0,50		2		560.602.75			
6,00		6,00		6,00		100		5,90		60,00		0,50		2		560.603.75			
6,00		6,00		6,00		75		5,90		30,00		1,00		2		560.604.75			
6,00		6,00		6,00		90		5,90		40,00		1,00		2		560.605.75			
8,00		8,00		8,00		80		7,80		30,00		0,50		2		560.800.75			
8,00		8,00		8,00		100		7,80		60,00		0,50		2		560.801.75			
8,00		8,00		8,00		80		7,80		30,00		1,00		2		560.802.75			
8,00		8,00		8,00		100		7,80		60,00		1,00		2		560.803.75			
10,00		10,00		10,00		80		9,80		30,00		0,50		2		560.900.75			
10,00		10,00		10,00		100		9,80		60,00		0,50		2		560.901.75			
10,00		10,00		10,00		80		9,80		30,00		1,00		2		560.902.75			
10,00		10,00		10,00		100		9,80		60,00		1,00		2		560.903.75			
12,00		12,00		12,00		80		11,80		30,00		0,50		2		560.904.75			
12,00		12,00		12,00		100		11,80		60,00		0,50		2		560.905.75			
12,00		12,00		12,00		80		11,80		30,00		1,00		2		560.906.75			
12,00		12,00		12,00		100		11,80		60,00		1,00		2		560.907.75			

GP VHM-Mini-Torusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide mini torus mill HSC Diamond-Line

Mini Fraise torique carbure HSC Diamond-Line

565...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W								
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,40	3,00	0,40	55	0,35	4	0,05	2	565.041.75
0,50	3,00	0,50	55	0,45	10	0,05	2	565.052.75
0,80	3,00	1,00	55	0,75	4	0,08	2	565.080.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	5	0,10	2	565.100.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	10	0,10	2	565.101.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	15	0,10	2	565.102.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	10	0,15	2	565.152.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	15	0,15	2	565.153.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	10	0,20	2	565.200.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	15	0,20	2	565.201.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	20	0,20	2	565.202.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	25	0,20	2	565.203.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	15	0,50	2	565.205.75
2,50	6,00	3,00	65	2,40	20	0,20	2	565.250.75
3,00	4,00	3,00	65	2,90	15	0,30	2	565.300.75
3,00	4,00	3,00	75	2,90	25	0,30	2	565.301.75
3,00	4,00	3,00	75	2,90	30	0,50	2	565.306.75
3,00	6,00	3,00	65	2,90	20	0,50	2	565.307.75
4,00	5,00	4,00	75	3,90	30	0,50	2	565.403.75
4,00	5,00	4,00	90	3,90	40	0,50	2	565.404.75
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30	0,50	2	565.600.75
6,00	6,00	6,00	90	5,90	40	0,50	2	565.601.75



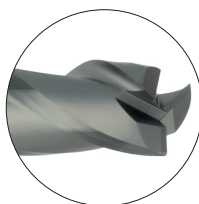
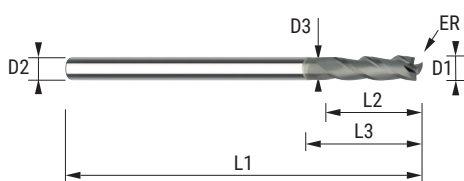
VHM-Torusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide torus mill HSC Diamond-Line

Fraise torique carbure HSC Diamond-Line



567...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils										Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation			
TYP W         										HSC Graphit				   			
D1 +0,000 -0,015		D2 h6		L2		L1		D3		L3		ER		Z		Artikel-Nr. Article-No. Référence	
2,00		3,00		10		65		1,90		12		0,20		3		567.020.75	
2,00		3,00		10		65		1,90		15		0,20		3		567.021.75	
2,00		3,00		10		65		1,90		20		0,20		3		567.022.75	
2,00		4,00		10		65		1,90		25		0,20		3		567.023.75	
2,00		4,00		10		65		1,90		30		0,20		3		567.024.75	
2,00		4,00		10		65		1,90		35		0,20		3		567.025.75	
3,00		3,00		15		65		2,90		32		0,20		3		567.030.75	
4,00		4,00		20		100		3,90		35		0,20		3		567.040.75	
4,00		4,00		20		100		3,90		40		0,20		3		567.041.75	
4,00		4,00		20		80		3,90		45		0,30		3		567.042.75	
6,00		6,00		25		110		5,90		35		0,30		3		567.060.75	
6,00		6,00		25		110		5,90		45		0,30		3		567.061.75	
8,00		8,00		25		110		7,80		65		0,30		3		567.080.75	
10,00		10,00		35		120		9,80		80		0,50		3		567.100.75	

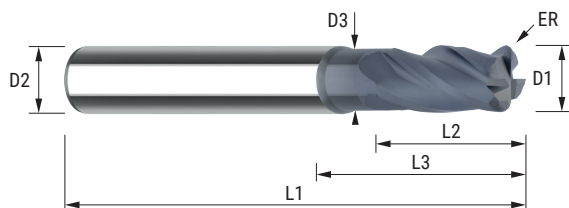


VHM-Torusfräser HSC Diamond-Line kurz

Solid carbide torus mill HSC Diamond-Line short

Fraise torique carbure HSC Diamond-Line court

563...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation				
													
D1 h9	D2 h5	L2		L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
3,00	3,00	6	50	2,70	14	0,30	4	563.030.75					
3,00	3,00	6	50	2,70	14	0,50	4	563.031.75					
3,00	3,00	6	50	2,70	14	1,00	4	563.032.75					
4,00	4,00	8	50	3,70	16	0,40	4	563.040.75					
4,00	4,00	8	50	3,70	16	0,50	4	563.041.75					
4,00	4,00	8	50	3,70	16	1,00	4	563.042.75					
5,00	5,00	10	54	4,60	18	0,50	4	563.050.75					
5,00	5,00	10	54	4,60	18	1,00	4	563.051.75					
6,00	6,00	13	57	5,50	21	0,50	4	563.060.75					
6,00	6,00	13	57	5,50	21	1,00	4	563.061.75					
6,00	6,00	13	57	5,50	21	1,50	4	563.062.75					
8,00	8,00	15	63	7,40	27	0,50	4	563.080.75					
8,00	8,00	15	63	7,40	27	1,00	4	563.081.75					
8,00	8,00	15	63	7,40	27	1,50	4	563.082.75					
8,00	8,00	15	63	7,40	27	2,00	4	563.083.75					
10,00	10,00	18	72	9,20	32	0,50	4	563.100.75					
10,00	10,00	18	72	9,20	32	1,00	4	563.101.75					
10,00	10,00	18	72	9,20	32	1,50	4	563.102.75					
10,00	10,00	18	72	9,20	32	2,00	4	563.103.75					
12,00	12,00	26	83	11,00	38	0,50	4	563.120.75					
12,00	12,00	26	83	11,00	38	1,00	4	563.121.75					
12,00	12,00	26	83	11,00	38	1,50	4	563.122.75					
12,00	12,00	26	83	11,00	38	2,00	4	563.123.75					
16,00	16,00	32	92	15,00	50	0,50	4	563.160.75					
16,00	16,00	32	92	15,00	50	1,00	4	563.161.75					
16,00	16,00	32	92	15,00	50	1,50	4	563.162.75					
16,00	16,00	32	92	15,00	50	2,00	4	563.163.75					



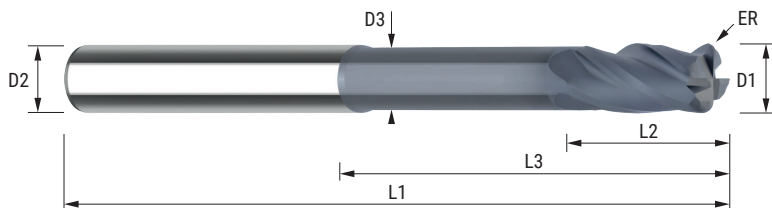


VHM-Torusfräser HSC Diamond-Line lang

Solid carbide torus mill HSC Diamond-Line long

Fraise torique carbure HSC Diamond-Line long

564...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W										
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
3,00	3,00	6	80	2,70	32	0,30	4	564.030.75		
3,00	3,00	6	80	2,70	32	0,50	4	564.031.75		
3,00	3,00	6	80	2,70	32	1,00	4	564.032.75		
4,00	4,00	8	80	3,70	36	0,40	4	564.040.75		
4,00	4,00	8	80	3,70	36	0,50	4	564.041.75		
4,00	4,00	8	80	3,70	36	1,00	4	564.042.75		
5,00	5,00	10	80	4,60	40	0,50	4	564.050.75		
5,00	5,00	10	80	4,60	40	1,00	4	564.051.75		
6,00	6,00	13	90	5,50	44	0,50	4	564.060.75		
6,00	6,00	13	90	5,50	44	1,00	4	564.061.75		
6,00	6,00	13	90	5,50	44	1,50	4	564.062.75		
8,00	8,00	15	100	7,40	54	0,50	4	564.080.75		
8,00	8,00	15	100	7,40	54	1,00	4	564.081.75		
8,00	8,00	15	100	7,40	54	1,50	4	564.082.75		
8,00	8,00	15	100	7,40	54	2,00	4	564.083.75		
10,00	10,00	18	100	9,20	60	0,50	4	564.100.75		
10,00	10,00	18	100	9,20	60	1,00	4	564.101.75		
10,00	10,00	18	100	9,20	60	1,50	4	564.102.75		
10,00	10,00	18	100	9,20	60	2,00	4	564.103.75		
12,00	12,00	26	120	11,00	75	0,50	4	564.120.75		
12,00	12,00	26	120	11,00	75	1,00	4	564.121.75		
12,00	12,00	26	120	11,00	75	1,50	4	564.122.75		
12,00	12,00	26	120	11,00	75	2,00	4	564.123.75		
16,00	16,00	32	120	15,00	85	0,50	4	564.160.75		
16,00	16,00	32	120	15,00	85	1,00	4	564.161.75		
16,00	16,00	32	120	15,00	85	1,50	4	564.162.75		
16,00	16,00	32	120	15,00	85	2,00	4	564.163.75		



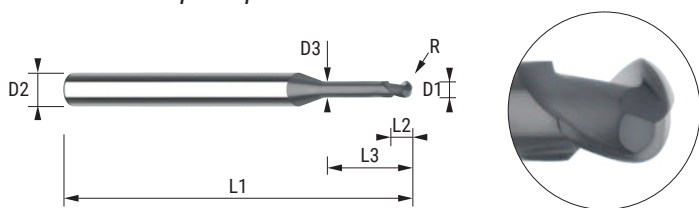
VHM-Vollradiusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide ball nose mill HSC Diamond-Line

Fraise sphérique carbure HSC Diamond-Line



561...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W										
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
0,20	4,00	0,20	55	0,18	0,60	0,10	2	561.018.75		
0,20	4,00	0,20	55	0,18	1,50	0,10	2	561.019.75		
0,20	3,00	0,20	55	0,18	1,00	0,10	2	561.020.75		
0,20	4,00	0,20	55	0,18	1,00	0,10	2	561.550.75		
0,30	3,00	0,30	55	0,27	1,00	0,15	2	561.030.75		
0,30	3,00	0,30	55	0,27	3,00	0,15	2	561.031.75		
0,30	3,00	0,30	55	0,27	5,00	0,15	2	561.032.75		
0,30	3,00	0,30	55	0,27	8,00	0,15	2	561.033.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	1,50	0,15	2	561.299.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	4,50	0,15	2	561.310.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	6,00	0,15	2	561.320.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	1,00	0,15	2	561.551.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	3,00	0,15	2	561.552.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	5,00	0,15	2	561.553.75		
0,30	4,00	0,30	55	0,27	8,00	0,15	2	561.554.75		
0,40	3,00	0,40	55	0,35	4,00	0,20	2	561.040.75		
0,40	3,00	0,40	55	0,35	6,00	0,20	2	561.041.75		
0,40	3,00	0,40	55	0,35	8,00	0,20	2	561.042.75		
0,40	4,00	0,40	55	0,35	2,00	0,20	2	561.330.75		
0,40	4,00	0,40	55	0,35	4,00	0,20	2	561.555.75		
0,40	4,00	0,40	55	0,35	6,00	0,20	2	561.556.75		
0,40	4,00	0,40	55	0,35	8,00	0,20	2	561.557.75		
0,50	3,00	0,50	55	0,45	5,00	0,25	2	561.050.75		
0,50	3,00	0,50	55	0,45	10,00	0,25	2	561.051.75		
0,50	4,00	0,50	55	0,45	2,50	0,25	2	561.420.75		
0,50	4,00	0,50	55	0,45	3,50	0,25	2	561.421.75		
0,50	4,00	0,50	55	0,45	7,50	0,25	2	561.499.75		
0,50	4,00	0,50	55	0,45	5,00	0,25	2	561.558.75		
0,50	4,00	0,50	55	0,45	10,00	0,25	2	561.559.75		
0,60	3,00	0,80	55	0,56	6,00	0,30	2	561.060.75		
0,60	3,00	0,80	55	0,56	9,00	0,30	2	561.061.75		
0,60	3,00	0,80	55	0,56	12,00	0,30	2	561.062.75		
0,60	4,00	0,80	55	0,56	3,00	0,30	2	561.065.75		
0,60	4,00	0,80	55	0,56	6,00	0,30	2	561.560.75		
0,60	4,00	0,80	55	0,56	9,00	0,30	2	561.561.75		
0,60	4,00	0,80	55	0,56	12,00	0,30	2	561.562.75		
0,60	4,00	0,80	55	0,56	11,00	0,30	2	561.599.75		
0,70	3,00	0,90	55	0,65	7,00	0,35	2	561.070.75		
0,70	3,00	0,90	55	0,65	14,00	0,35	2	561.071.75		
0,70	4,00	0,90	55	0,65	7,00	0,35	2	561.563.75		
0,70	4,00	0,90	55	0,65	14,00	0,35	2	561.564.75		
0,80	4,00	1,00	55	0,75	4,00	0,40	2	561.079.75		
0,80	3,00	1,00	55	0,75	8,00	0,40	2	561.080.75		
0,80	3,00	1,00	55	0,75	12,00	0,40	2	561.081.75		
0,80	3,00	1,00	55	0,75	16,00	0,40	2	561.082.75		
0,80	4,00	1,00	75	0,75	45,00	0,40	2	561.083.75		
0,80	4,00	1,00	55	0,75	8,00	0,40	2	561.565.75		
0,80	4,00	1,00	55	0,75	12,00	0,40	2	561.566.75		
0,80	4,00	1,00	55	0,75	16,00	0,40	2	561.567.75		
1,00	3,00	1,00	55	0,90	5,00	0,50	2	561.100.75		



VHM-Vollradiusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide ball nose mill HSC Diamond-Line

Fraise sphérique carbure HSC Diamond-Line



561...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W								
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence
1,00	3,00	1,00	55	0,90	10,00	0,50	2	561.101.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	15,00	0,50	2	561.102.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	20,00	0,50	2	561.103.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	25,00	0,50	2	561.104.75
1,00	3,00	1,00	55	0,90	30,00	0,50	2	561.105.75
1,00	6,00	1,00	55	0,90	15,00	0,50	2	561.106.75
1,00	4,00	1,00	55	0,90	5,00	0,50	2	561.568.75
1,00	4,00	1,00	55	0,90	10,00	0,50	2	561.569.75
1,00	4,00	1,00	55	0,90	15,00	0,50	2	561.570.75
1,00	4,00	1,00	55	0,90	20,00	0,50	2	561.571.75
1,00	4,00	1,00	55	0,90	25,00	0,50	2	561.572.75
1,00	4,00	1,00	55	0,90	30,00	0,50	2	561.573.75
1,20	3,00	1,50	55	1,10	5,00	0,60	2	561.120.75
1,20	3,00	1,50	55	1,10	10,00	0,60	2	561.121.75
1,20	3,00	1,50	55	1,10	15,00	0,60	2	561.122.75
1,20	4,00	1,50	55	1,10	5,00	0,60	2	561.574.75
1,20	4,00	1,50	55	1,10	10,00	0,60	2	561.575.75
1,20	4,00	1,50	55	1,10	15,00	0,60	2	561.576.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	5,00	0,75	2	561.150.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	10,00	0,75	2	561.151.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	15,00	0,75	2	561.152.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	20,00	0,75	2	561.153.75
1,50	3,00	2,00	55	1,40	25,00	0,75	2	561.154.75
1,50	6,00	2,00	55	1,40	15,00	0,75	2	561.155.75
1,50	4,00	2,00	55	1,40	5,00	0,75	2	561.577.75
1,50	4,00	2,00	55	1,40	10,00	0,75	2	561.578.75
1,50	4,00	2,00	55	1,40	15,00	0,75	2	561.579.75
1,50	4,00	2,00	55	1,40	20,00	0,75	2	561.580.75
1,50	4,00	2,00	55	1,40	25,00	0,75	2	561.581.75
1,80	3,00	2,00	55	1,70	35,00	0,90	2	561.181.75
1,80	4,00	2,00	55	1,70	10,00	0,90	2	561.582.75
1,80	4,00	2,00	55	1,70	20,00	0,90	2	561.583.75
2,00	3,00	2,00	55	1,90	10,00	1,00	2	561.200.75
2,00	3,00	2,00	55	1,90	15,00	1,00	2	561.201.75
2,00	3,00	2,00	55	1,90	20,00	1,00	2	561.202.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	25,00	1,00	2	561.203.75
2,00	3,00	2,00	65	1,90	30,00	1,00	2	561.204.75
2,00	6,00	2,00	65	1,90	20,00	1,00	2	561.205.75
2,00	6,00	2,00	65	1,90	30,00	1,00	2	561.206.75
2,00	6,00	2,00	55	1,90	6,00	1,00	2	561.210.75
2,00	6,00	2,00	55	1,90	12,00	1,00	2	561.211.75
2,00	6,00	2,00	65	1,90	18,00	1,00	2	561.212.75
2,00	6,00	2,00	65	1,90	24,00	1,00	2	561.213.75
2,00	4,00	2,00	55	1,90	10,00	1,00	2	561.584.75
2,00	4,00	2,00	55	1,90	15,00	1,00	2	561.585.75
2,00	4,00	2,00	55	1,90	20,00	1,00	2	561.586.75
2,00	4,00	2,00	65	1,90	25,00	1,00	2	561.587.75
2,00	4,00	2,00	65	1,90	30,00	1,00	2	561.588.75
2,50	6,00	3,00	65	2,40	20,00	1,25	2	561.250.75
3,00	4,00	3,00	65	2,90	10,00	1,50	2	561.300.75
3,00	4,00	3,00	65	2,90	15,00	1,50	2	561.301.75
3,00	4,00	3,00	65	2,90	20,00	1,50	2	561.302.75
3,00	4,00	3,00	75	2,90	25,00	1,50	2	561.303.75
3,00	4,00	3,00	75	2,90	30,00	1,50	2	561.304.75
3,00	6,00	3,00	65	2,90	20,00	1,50	2	561.305.75
3,00	4,00	3,00	75	2,90	45,00	1,50	2	561.306.75



VHM-Vollradiusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide ball nose mill HSC Diamond-Line

Fraise sphérique carbure HSC Diamond-Line



561...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils									Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W									HSC	Graphit				
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	9,00	1,50	2	561.311.75						
3,00	6,00	3,00	65	2,90	18,00	1,50	2	561.312.75						
3,00	4,00	3,00	65	2,90	12,00	1,50	2	561.313.75						
3,50	6,00	3,00	65	3,40	20,00	1,75	2	561.350.75						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	20,00	2,00	2	561.400.75						
4,00	6,00	4,00	75	3,90	30,00	2,00	2	561.401.75						
4,00	6,00	4,00	90	3,90	40,00	2,00	2	561.402.75						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	10,00	2,00	2	561.411.75						
4,00	6,00	4,00	65	3,90	12,00	2,00	2	561.412.75						
4,00	6,00	4,00	75	3,90	24,00	2,00	2	561.413.75						
5,00	6,00	5,00	65	4,90	15,00	2,50	2	561.414.75						
5,00	6,00	5,00	65	4,90	20,00	2,50	2	561.500.75						
5,00	6,00	5,00	75	4,90	30,00	2,50	2	561.501.75						
5,00	6,00	5,00	90	4,90	40,00	2,50	2	561.502.75						
5,00	6,00	5,00	90	4,90	50,00	2,50	2	561.503.75						
6,00	6,00	6,00	65	5,90	18,00	3,00	2	561.515.75						
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30,00	3,00	2	561.600.75						
6,00	6,00	6,00	90	5,90	40,00	3,00	2	561.601.75						
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50,00	3,00	2	561.602.75						
6,00	6,00	6,00	100	5,90	60,00	3,00	2	561.603.75						
8,00	8,00	8,00	80	7,80	30,00	4,00	2	561.800.75						
8,00	8,00	8,00	100	7,80	60,00	4,00	2	561.801.75						
10,00	10,00	10,00	80	9,80	30,00	5,00	2	561.900.75						
10,00	10,00	10,00	100	9,80	60,00	5,00	2	561.901.75						
12,00	12,00	12,00	83	11,80	30,00	6,00	2	561.902.75						
12,00	12,00	12,00	100	11,80	60,00	6,00	2	561.903.75						



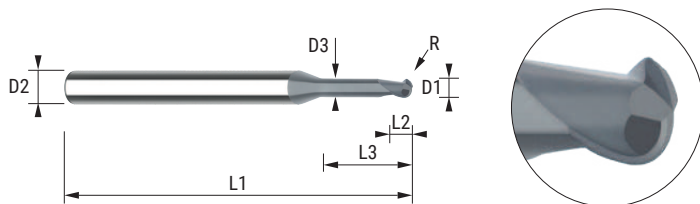
GP

VHM-Mini-Vollradiusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide mini ball nose mill HSC Diamond-Line

Mini Fraise sphérique carbure HSC Diamond-Line

566...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W					HSC	Graphit			xyz	
D1 +0,00 -0,02	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
0,40	3,00	0,40	55	0,35	4	0,20	2	566.040.75		
0,40	3,00	0,40	55	0,35	6	0,20	2	566.041.75		
0,50	3,00	0,50	55	0,45	5	0,25	2	566.050.75		
0,50	3,00	0,50	55	0,45	10	0,25	2	566.051.75		
0,60	3,00	0,80	55	0,56	6	0,30	2	566.060.75		
0,80	3,00	1,00	55	0,75	8	0,40	2	566.080.75		
0,80	3,00	1,00	55	0,75	12	0,40	2	566.081.75		
1,00	3,00	1,00	55	0,90	5	0,50	2	566.100.75		
1,00	3,00	1,00	55	0,90	10	0,50	2	566.101.75		
1,00	3,00	1,00	55	0,90	15	0,50	2	566.102.75		
1,00	3,00	1,00	55	0,90	20	0,50	2	566.103.75		
1,00	6,00	1,00	55	0,90	15	0,50	2	566.104.75		
1,50	3,00	2,00	55	1,40	10	0,75	2	566.151.75		
1,50	3,00	2,00	55	1,40	15	0,75	2	566.152.75		
1,50	3,00	2,00	55	1,40	25	0,75	2	566.154.75		
2,00	3,00	2,00	55	1,90	10	1,00	2	566.200.75		
2,00	3,00	2,00	55	1,90	15	1,00	2	566.201.75		
2,00	3,00	2,00	55	1,90	20	1,00	2	566.202.75		
2,00	3,00	2,00	65	1,90	25	1,00	2	566.203.75		
2,00	3,00	2,00	65	1,90	30	1,00	2	566.204.75		
3,00	4,00	3,00	65	2,90	15	1,50	2	566.301.75		
3,00	4,00	3,00	75	2,90	30	1,50	2	566.304.75		
3,50	6,00	3,00	65	3,40	20	1,75	2	566.350.75		
4,00	5,00	4,00	65	3,90	20	2,00	2	566.400.75		
4,00	5,00	4,00	75	3,90	30	2,00	2	566.401.75		
6,00	6,00	6,00	75	5,90	30	3,00	2	566.600.75		
6,00	6,00	6,00	90	5,90	50	3,00	2	566.602.75		



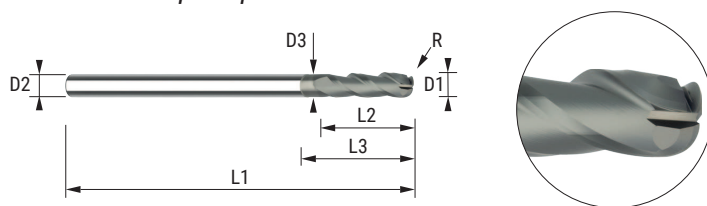
VHM-Vollradiusfräser HSC Diamond-Line

Solid carbide ball nose mill HSC Diamond-Line

Fraise sphérique carbure HSC Diamond-Line



568...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation				
TYP W													
D1 +0,000 -0,015	D2 h6	L2	L1	D3	L3	R	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
2,00	3,00	10	65	1,90	12	1,00	3	568.020.75					
2,00	3,00	10	65	1,90	15	1,00	3	568.021.75					
2,00	3,00	10	65	1,90	20	1,00	3	568.022.75					
2,00	4,00	10	65	1,90	25	1,00	3	568.023.75					
2,00	4,00	10	65	1,90	30	1,00	3	568.024.75					
2,00	4,00	10	65	1,90	35	1,00	3	568.025.75					
3,00	3,00	15	65	2,90	32	1,50	3	568.030.75					
4,00	4,00	20	100	3,90	35	2,00	3	568.040.75					
4,00	4,00	20	100	3,90	40	2,00	3	568.041.75					
6,00	6,00	25	110	5,90	35	3,00	3	568.060.75					
6,00	6,00	25	110	5,90	45	3,00	3	568.061.75					
8,00	8,00	25	110	7,80	65	4,00	3	568.080.75					





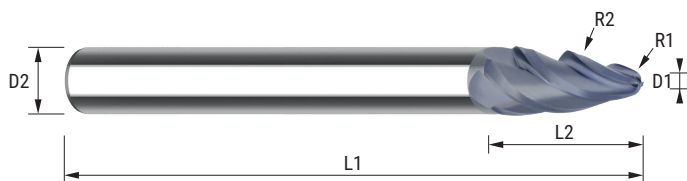
VHM-Bogensegmentfräser CSC Curvemax tangential

Solid carbide curve mill CSC Curvemax tangential

Fraise segment d'arc carbure CSC Curvemax tang



633...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-H							CSC			
D1	D2 h6	L2	L1	R1	R2	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	VAROCON
2,00	8,00	24,56	70	1	95	4	633.020...		.09	.00
4,00	12,00	28,23	83	2	90	4	633.040...		.09	.00
6,00	16,00	30,29	105	3	80	4	633.060...		.09	.00



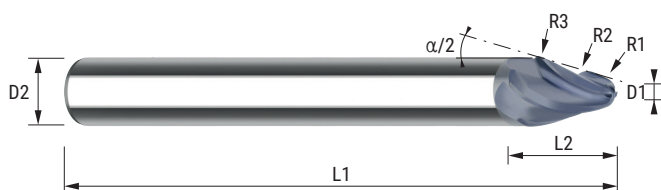
VHM-Bogensegmentfräser CSC Curvemax konisch

Solid carbide curve mill CSC Curvemax conical

Fraise segment d'arc carbure CSC Curvemax conique



634...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils									Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-H									CSC			
D1	D2 h6	L2	L1	$\alpha/2$	R1	R2	R3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	VAROCON
2,00	8,00	10,22	75	18°	1	300	1	4	634.020...		.09	.00
4,00	12,00	14,30	100	18°	2	450	2	4	634.040...		.09	.00
6,00	16,00	18,38	120	18°	3	1,200	3	4	634.060...		.09	.00
6,00	16,00	12,39	120	28°	3	800	3	4	634.061...		.09	.00
8,00	16,00	16,30	120	18°	4	1,200	4	4	634.080...		.09	.00
8,00	16,00	11,51	120	28°	4	800	4	4	634.081...		.09	.00

Inovatoools **CURVEMAX**

Der Inovatoools CURVEMAX bietet Ihnen viele Vorteile im Vergleich zur Zerspanung mit herkömmlichen Kugelfräsern. Darunter 90% Zeitersparnis, mehr & neue Fertigungsmöglichkeiten, bis zu 60% bessere Oberflächengüte und bis zu 90% längere Standzeit! Profitieren Sie außerdem von erheblicher Reduzierung der Werkstückkosten, basierend auf deutlich höherem Zeilenabstand.

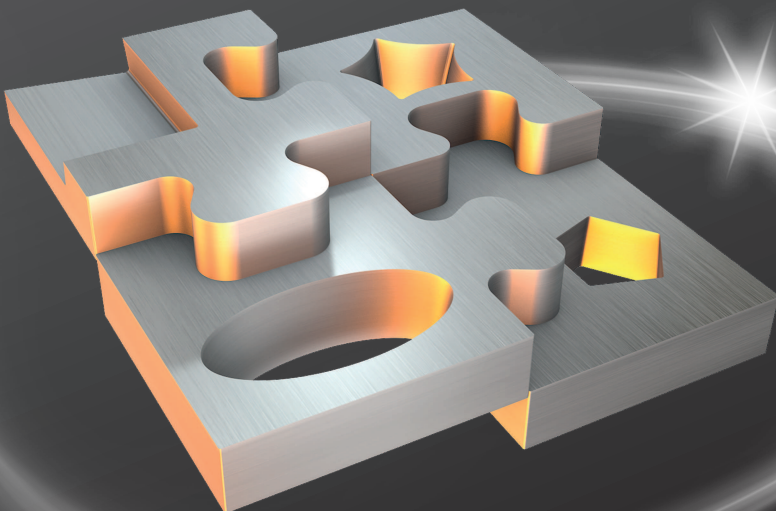
The Inovatoools CURVEMAX offers you many advantages compared to machining with conventional ball nose mills. Including 90% time savings, more & new production options, up to 60% better surface quality and up to 90% longer tool life! You also benefit from a considerable reduction in workpiece costs, based on significantly higher line spacing.

Le CURVEMAX d'Inovatoools vous offre beaucoup d'avantages par rapport à l'usinage traditionnel avec des fraises boule. Parmi ces avantages : 90% de gain de temps, plus et nouvelles possibilités de fabrication, état de surface jusqu'à 60% meilleur et durée de vie jusqu'à 90% plus longue. Vous profitez en plus d'une réduction significative des coûts de la pièce, basée sur une interligne bien supérieure.



CURVE SEGMENT CUTTING

InoTV



Präzise, schnell & zuverlässig

Precise, fast & reliable

Précis, rapide et fiable

