



VHM-Bohrwerkzeuge

SC drilling tools / Outils de perçage carb. mono.

Standard- & Spezial-Bohrer

Standard and special drills / Forets standard et spéciaux

Übersicht und Einsatzempfehlung

Overview and field of application / Aperçu et conseils d'utilisation

189-191

Mikrobohrer

Micro drills / Micro-forets

192-202

HP (High Performance) - Bohrer

HP - Drills / HP - Forets

203-239

Spezialbohrer

Special drills / Forets spéciaux

240-257

Stufenbohrer

Step drills / Forets étagé

258

Tieflochbohrer

Deep hole drills / Forets pour trous profonds

259-265

Anbohrer & Senker

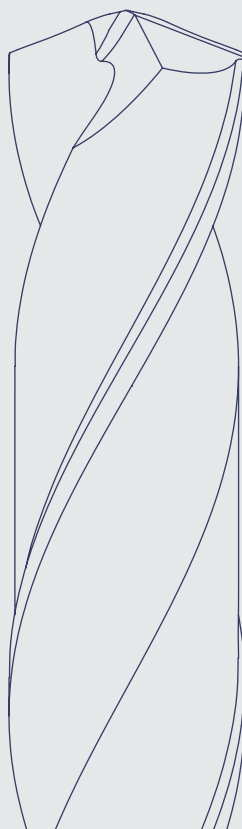
Spotting drills & Countersink / Forets à centrer & Fraises à chanfreiner

266-269

GP (General Purpose) – Bohrer

GP – Drills / GP – Forets

270-282



187-282

Standard- & Spezial-Bohrer
Standard & special drills
Forets standard et spéciaux



Mikrobohrer / Micro drills / Micro-forets



506 507 508

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Einsatzlänge
Drilling length
Longueur de perçage

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

TYP

192 193 199

2 2 2

3xD 5xD 8xD

BLANK NANOSIT BLANK

HP HP HP

● ● ●

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

● ● ●

● ● ●

○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

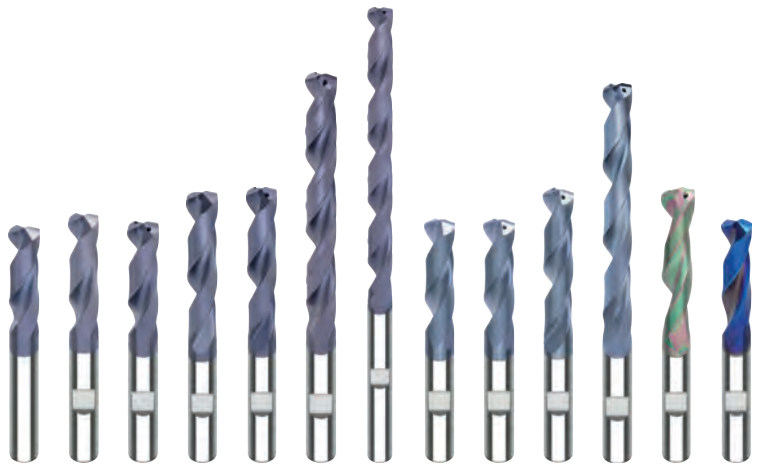
○ ○ ○

○ ○ ○

○ ○ ○

W-N W-N W-N

HP (High Performance) - Bohrer / HP - Drills / HP - Forets



303 503 703 505 705 708 710 751 752 753 754 707 810

203 205 208 211 214 218 221 224 227 230 233 236 239

2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

3xD 3xD 3xD 5xD 5xD 8xD 12xD 3xD 3xD 5xD 8xD 5xD 3xD

TIALN TIALN TIALN TIALN TIALN TIALN TIALN VAROCON VAROCON VAROCON VAROCON ta-C naco blue

HP HP HP HP HP HP HP HP HP HP HP HP HP HP

● ● ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

● ● ● ● ● ● ● ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

N-H N-H N-H N-H N-H N-H N-H N-W N-W N-W N-W W H

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Einsatzlänge
Drilling length
Longueur de perçage

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

TYP

Spezialbohrer / Special drills / Forets spéciaux



817 818 843 845 848 905 711

240	243	246	249	252	254	257
2	2	2	2	2	2	2
3xD	5xD	3xD	5xD	8xD	5xD	5xD
TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	TIALN	nacro	TIALN
HP	HP	HP	HP	HP	HP	HP
●	●	●	●	●	●	●
○	○				○	○
●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	
○	○					
○	○	○	○	○	○	
○	○					
●	●	●	●	●	●	●
N-W	N-W	N-W	N-W	N-W	N-H	N-H

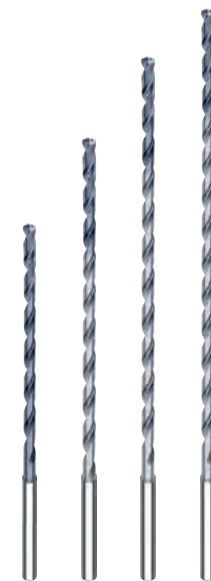
Stufenbohrer / Step drills / Forets étage



841 850

258	258
2	2
TIALN	TIALN
HP	HP
●	●
○	○
●	●
○	○
○	○
○	○
N-W	N-W

Tieflochbohrer / Deep hole drills / Forets pour trous profonds



908 909 910 911

261	263	264	265
2	2	2	2
15xD	20xD	25xD	30xD
VAROCON	VAROCON	VAROCON	VAROCON
HP	HP	HP	HP
●	●	●	●
○	○	○	○
●	●	●	●
●	●	●	●
N	N	N	N

Artikel
Article
Référence

Seite
Page
Page

Zähnezahl
No. of teeth
Nombre de dents

Einsatzlänge
Drilling length
Longueur de perçage

Beschichtung
Coating
Revêtement

High Performance
General Purpose

Stahl
steel

HRC
45-55

HRC
55-60

HRC
60-65

GG(G)

ALU
NE

Kunststoff
plastic

GFK/CFK

Graphit

INOX
VA

INCONEL
TITAN

IK

TYP

Anbohrer & Senker / Spotting drills & Countersink / Forets à centrer & Fraises à chanfreiner



608 890 860 814 730 400

266 266 267 267 268 269

2 2 2 2 3 2-3

BLANK TIALN TIALN TIALN TIALN TIN

HP HP HP HP HP HP

HP HP HP HP HP HP

● ● ● ● ●

● ● ● ○

○ ○ ○

●

● ● ● ● ●

● ○ ○ ○ ●

● ● ● ● ●

○ ● ● ● ●

○ ○ ○ ●

N-W W-H W-H W-H W-H H

GP (General Purpose) - Bohrer / GP - Drills / GP - Forets



504 604 614 701 702

270 273 276 279 281

2 2 2 2 2

3xD 3xD 5xD 5xD 8xD

TIALN TIALN TIALN BLANK BLANK

GP GP GP GP GP

● ● ●

● ● ●

○ ○ ○

● ●

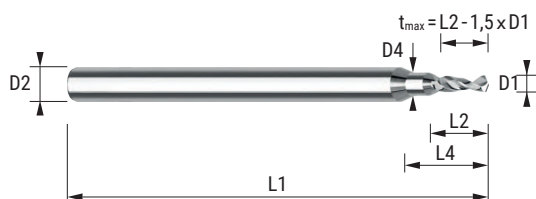
N N N W W

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide micro drill 3xD

Micro Foret carbure 3xD

506...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W-N	2	130°	HA	Norm	BLANK	Universal
D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,10	3,00	0,30	38	1,00	3	506.010.09
0,15	3,00	0,45	38	1,00	3	506.015.09
0,20	3,00	0,60	38	1,00	3	506.020.09
0,25	3,00	0,75	38	1,00	3	506.025.09
0,30	3,00	0,90	38	1,00	3	506.030.09
0,35	3,00	1,05	38	1,00	3	506.035.09
0,40	3,00	1,20	38	1,00	3	506.040.09
0,45	3,00	1,35	38	1,00	3	506.045.09
0,50	3,00	1,50	38	1,50	6	506.050.09
0,55	3,00	1,80	38	1,50	6	506.055.09
0,60	3,00	1,80	38	1,50	6	506.060.09
0,65	3,00	2,10	38	1,50	6	506.065.09
0,70	3,00	2,10	38	1,50	6	506.070.09
0,75	3,00	2,40	38	1,50	6	506.075.09
0,80	3,00	2,40	38	1,50	6	506.080.09
0,85	3,00	2,70	38	1,50	6	506.085.09
0,90	3,00	2,70	38	1,50	6	506.090.09
0,95	3,00	3,00	38	1,50	6	506.095.09
1,00	3,00	3,00	38	2,00	6	506.100.09
1,05	3,00	3,30	38	2,00	6	506.105.09
1,10	3,00	3,30	38	2,00	6	506.110.09
1,15	3,00	3,60	38	2,00	6	506.115.09
1,20	3,00	3,60	38	2,00	6	506.120.09
1,25	3,00	3,90	38	2,00	6	506.125.09
1,30	3,00	3,90	38	2,00	6	506.130.09
1,35	3,00	4,20	38	2,00	6	506.135.09
1,40	3,00	4,20	38	2,00	6	506.140.09
1,45	3,00	4,50	38	2,00	6	506.145.09
1,50	3,00	4,50	38	-	-	506.150.09
1,55	3,00	4,80	38	-	-	506.155.09
1,60	3,00	4,80	38	-	-	506.160.09
1,65	3,00	5,10	38	-	-	506.165.09
1,70	3,00	5,10	38	-	-	506.170.09
1,75	3,00	5,40	38	-	-	506.175.09
1,80	3,00	5,40	38	-	-	506.180.09
1,85	3,00	5,70	38	-	-	506.185.09
1,90	3,00	5,70	38	-	-	506.190.09
1,95	3,00	6,00	38	-	-	506.195.09
2,00	3,00	6,00	38	-	-	506.200.09
2,05	3,00	6,30	38	-	-	506.205.09
2,10	3,00	6,30	38	-	-	506.210.09
2,15	3,00	6,60	38	-	-	506.215.09
2,20	3,00	6,60	38	-	-	506.220.09
2,25	3,00	6,90	38	-	-	506.225.09
2,30	3,00	6,90	38	-	-	506.230.09
2,35	3,00	7,20	38	-	-	506.235.09
2,40	3,00	7,20	38	-	-	506.240.09
2,45	3,00	7,50	38	-	-	506.245.09



HP VHM-Micro-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide micro drill 3xD

Micro Foret carbure 3xD

506...



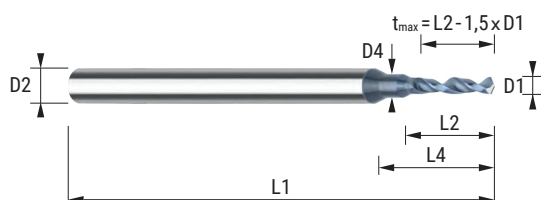
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W-N					BLANK	
D1 h5	D2 h6	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
2,50	3,00	7,50	38	-	-	506.250.09
2,55	3,00	7,80	38	-	-	506.255.09
2,60	3,00	7,80	38	-	-	506.260.09
2,65	3,00	8,10	38	-	-	506.265.09
2,70	3,00	8,10	38	-	-	506.270.09
2,75	3,00	8,40	38	-	-	506.275.09
2,80	3,00	8,40	38	-	-	506.280.09
2,85	3,00	8,70	38	-	-	506.285.09
2,90	3,00	8,70	38	-	-	506.290.09
2,95	3,00	9,00	38	-	-	506.295.09
3,00	3,00	9,00	38	-	-	506.300.09

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W-N					BLANK	NANOSIT
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,10	3,00	0,50	38	1,00	5	507.010...
0,11	3,00	0,60	38	1,00	5	507.011...
0,12	3,00	0,60	38	1,00	5	507.012...
0,13	3,00	0,70	38	1,00	5	507.013...
0,14	3,00	0,70	38	1,00	5	507.014...
0,15	3,00	0,80	38	1,00	5	507.015...
0,16	3,00	0,80	38	1,00	5	507.016...
0,17	3,00	0,90	38	1,00	5	507.017...
0,18	3,00	0,90	38	1,00	5	507.018...
0,19	3,00	1,00	38	1,00	5	507.019...
0,20	3,00	1,00	38	1,00	5	507.020...
0,21	3,00	1,25	38	1,00	5	507.021...
0,22	3,00	1,25	38	1,00	5	507.022...
0,23	3,00	1,25	38	1,00	5	507.023...
0,24	3,00	1,25	38	1,00	5	507.024...
0,25	3,00	1,25	38	1,00	5	507.025...
0,26	3,00	1,50	38	1,00	5	507.026...
0,27	3,00	1,50	38	1,00	5	507.027...

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-N						BLANK NANOSIT		
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT
0,28	3,00	1,50	38	1,00	5	507.028...	.09	-
0,29	3,00	1,50	38	1,00	5	507.029...	.09	-
0,30	3,00	1,50	38	1,00	5	507.030...	.09	.00
0,31	3,00	1,75	38	1,00	5	507.031...	.09	-
0,32	3,00	1,75	38	1,00	5	507.032...	.09	-
0,33	3,00	1,75	38	1,00	5	507.033...	.09	-
0,34	3,00	1,75	38	1,00	5	507.034...	.09	-
0,35	3,00	1,75	38	1,00	5	507.035...	.09	.00
0,36	3,00	2,00	38	1,00	5	507.036...	.09	-
0,37	3,00	2,00	38	1,00	5	507.037...	.09	-
0,38	3,00	2,00	38	1,00	5	507.038...	.09	-
0,39	3,00	2,00	38	1,00	5	507.039...	.09	-
0,40	3,00	2,00	38	1,00	5	507.040...	.09	.00
0,41	3,00	2,25	38	1,00	5	507.041...	.09	-
0,42	3,00	2,25	38	1,00	5	507.042...	.09	-
0,43	3,00	2,25	38	1,00	5	507.043...	.09	-
0,44	3,00	2,25	38	1,00	5	507.044...	.09	-
0,45	3,00	2,25	38	1,00	5	507.045...	.09	.00
0,46	3,00	2,50	38	1,00	5	507.046...	.09	-
0,47	3,00	2,50	38	1,00	5	507.047...	.09	-
0,48	3,00	2,50	38	1,00	5	507.048...	.09	-
0,49	3,00	2,50	38	1,00	5	507.049...	.09	-
0,50	3,00	2,50	38	1,50	10	507.050...	.09	.00
0,51	3,00	3,00	38	1,50	10	507.051...	.09	-
0,52	3,00	3,00	38	1,50	10	507.052...	.09	-
0,53	3,00	3,00	38	1,50	10	507.053...	.09	-
0,54	3,00	3,00	38	1,50	10	507.054...	.09	-
0,55	3,00	3,00	38	1,50	10	507.055...	.09	.00
0,56	3,00	3,00	38	1,50	10	507.056...	.09	-
0,57	3,00	3,00	38	1,50	10	507.057...	.09	-
0,58	3,00	3,00	38	1,50	10	507.058...	.09	-
0,59	3,00	3,00	38	1,50	10	507.059...	.09	-
0,60	3,00	3,00	38	1,50	10	507.060...	.09	.00
0,61	3,00	3,50	38	1,50	10	507.061...	.09	-
0,62	3,00	3,50	38	1,50	10	507.062...	.09	-
0,63	3,00	3,50	38	1,50	10	507.063...	.09	-
0,64	3,00	3,50	38	1,50	10	507.064...	.09	-
0,65	3,00	3,50	38	1,50	10	507.065...	.09	.00
0,66	3,00	3,50	38	1,50	10	507.066...	.09	-
0,67	3,00	3,50	38	1,50	10	507.067...	.09	-
0,68	3,00	3,50	38	1,50	10	507.068...	.09	-
0,69	3,00	3,50	38	1,50	10	507.069...	.09	-
0,70	3,00	3,50	38	1,50	10	507.070...	.09	.00
0,71	3,00	4,00	38	1,50	10	507.071...	.09	-
0,72	3,00	4,00	38	1,50	10	507.072...	.09	-
0,73	3,00	4,00	38	1,50	10	507.073...	.09	-
0,74	3,00	4,00	38	1,50	10	507.074...	.09	-
0,75	3,00	4,00	38	1,50	10	507.075...	.09	.00
0,76	3,00	4,00	38	1,50	10	507.076...	.09	-
0,77	3,00	4,00	38	1,50	10	507.077...	.09	-
0,78	3,00	4,00	38	1,50	10	507.078...	.09	-
0,79	3,00	4,00	38	1,50	10	507.079...	.09	-
0,80	3,00	4,00	38	1,50	10	507.080...	.09	.00
0,81	3,00	4,50	38	1,50	10	507.081...	.09	-
0,82	3,00	4,50	38	1,50	10	507.082...	.09	-
0,83	3,00	4,50	38	1,50	10	507.083...	.09	-



HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-N								
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT
0,84	3,00	4,50	38	1,50	10	507.084...	.09	-
0,85	3,00	4,50	38	1,50	10	507.085...	.09	.00
0,86	3,00	4,50	38	1,50	10	507.086...	.09	-
0,87	3,00	4,50	38	1,50	10	507.087...	.09	-
0,88	3,00	4,50	38	1,50	10	507.088...	.09	-
0,89	3,00	4,50	38	1,50	10	507.089...	.09	-
0,90	3,00	4,50	38	1,50	10	507.090...	.09	.00
0,91	3,00	5,00	38	1,50	10	507.091...	.09	-
0,92	3,00	5,00	38	1,50	10	507.092...	.09	-
0,93	3,00	5,00	38	1,50	10	507.093...	.09	-
0,94	3,00	5,00	38	1,50	10	507.094...	.09	-
0,95	3,00	5,00	38	1,50	10	507.095...	.09	.00
0,96	3,00	5,00	38	1,50	10	507.096...	.09	-
0,97	3,00	5,00	38	1,50	10	507.097...	.09	-
0,98	3,00	5,00	38	1,50	10	507.098...	.09	-
0,99	3,00	5,00	38	1,50	10	507.099...	.09	-
1,00	3,00	5,00	38	2,00	10	507.100...	.09	.00
1,01	3,00	5,50	38	2,00	10	507.101...	.09	-
1,02	3,00	5,50	38	2,00	10	507.102...	.09	-
1,03	3,00	5,50	38	2,00	10	507.103...	.09	-
1,04	3,00	5,50	38	2,00	10	507.104...	.09	-
1,05	3,00	5,50	38	2,00	10	507.105...	.09	.00
1,06	3,00	5,50	38	2,00	10	507.106...	.09	-
1,07	3,00	5,50	38	2,00	10	507.107...	.09	-
1,08	3,00	5,50	38	2,00	10	507.108...	.09	-
1,09	3,00	5,50	38	2,00	10	507.109...	.09	-
1,10	3,00	5,50	38	2,00	10	507.110...	.09	.00
1,11	3,00	6,00	38	2,00	10	507.111...	.09	-
1,12	3,00	6,00	38	2,00	10	507.112...	.09	-
1,13	3,00	6,00	38	2,00	10	507.113...	.09	-
1,14	3,00	6,00	38	2,00	10	507.114...	.09	-
1,15	3,00	6,00	38	2,00	10	507.115...	.09	.00
1,16	3,00	6,00	38	2,00	10	507.116...	.09	-
1,17	3,00	6,00	38	2,00	10	507.117...	.09	-
1,18	3,00	6,00	38	2,00	10	507.118...	.09	-
1,19	3,00	6,00	38	2,00	10	507.119...	.09	-
1,20	3,00	6,00	38	2,00	10	507.120...	.09	.00
1,21	3,00	6,50	38	2,00	10	507.121...	.09	-
1,22	3,00	6,50	38	2,00	10	507.122...	.09	-
1,23	3,00	6,50	38	2,00	10	507.123...	.09	-
1,24	3,00	6,50	38	2,00	10	507.124...	.09	-
1,25	3,00	6,50	38	2,00	10	507.125...	.09	.00
1,26	3,00	6,50	38	2,00	10	507.126...	.09	-
1,27	3,00	6,50	38	2,00	10	507.127...	.09	-
1,28	3,00	6,50	38	2,00	10	507.128...	.09	-
1,29	3,00	6,50	38	2,00	10	507.129...	.09	-
1,30	3,00	6,50	38	2,00	10	507.130...	.09	.00
1,31	3,00	7,00	38	2,00	10	507.131...	.09	-
1,32	3,00	7,00	38	2,00	10	507.132...	.09	-
1,33	3,00	7,00	38	2,00	10	507.133...	.09	-
1,34	3,00	7,00	38	2,00	10	507.134...	.09	-
1,35	3,00	7,00	38	2,00	10	507.135...	.09	.00
1,36	3,00	7,00	38	2,00	10	507.136...	.09	-
1,37	3,00	7,00	38	2,00	10	507.137...	.09	-
1,38	3,00	7,00	38	2,00	10	507.138...	.09	-
1,39	3,00	7,00	38	2,00	10	507.139...	.09	-

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	NANOSIT
1,40	3,00	7,00	38	2,00	10	507.140...		.09	.00
1,41	3,00	7,50	38	2,00	10	507.141...		.09	-
1,42	3,00	7,50	38	2,00	10	507.142...		.09	-
1,43	3,00	7,50	38	2,00	10	507.143...		.09	-
1,44	3,00	7,50	38	2,00	10	507.144...		.09	-
1,45	3,00	7,50	38	2,00	10	507.145...		.09	.00
1,46	3,00	7,50	38	2,00	10	507.146...		.09	-
1,47	3,00	7,50	38	2,00	10	507.147...		.09	-
1,48	3,00	7,50	38	2,00	10	507.148...		.09	-
1,49	3,00	7,50	38	2,00	10	507.149...		.09	-
1,50	3,00	7,50	38	-	-	507.150...		.09	.00
1,51	3,00	8,00	38	-	-	507.151...		.09	-
1,52	3,00	8,00	38	-	-	507.152...		.09	-
1,53	3,00	8,00	38	-	-	507.153...		.09	-
1,54	3,00	8,00	38	-	-	507.154...		.09	-
1,55	3,00	8,00	38	-	-	507.155...		.09	.00
1,56	3,00	8,00	38	-	-	507.156...		.09	-
1,57	3,00	8,00	38	-	-	507.157...		.09	-
1,58	3,00	8,00	38	-	-	507.158...		.09	-
1,59	3,00	8,00	38	-	-	507.159...		.09	-
1,60	3,00	8,00	38	-	-	507.160...		.09	.00
1,61	3,00	8,50	38	-	-	507.161...		.09	-
1,62	3,00	8,50	38	-	-	507.162...		.09	-
1,63	3,00	8,50	38	-	-	507.163...		.09	-
1,64	3,00	8,50	38	-	-	507.164...		.09	-
1,65	3,00	8,50	38	-	-	507.165...		.09	.00
1,66	3,00	8,50	38	-	-	507.166...		.09	-
1,67	3,00	8,50	38	-	-	507.167...		.09	-
1,68	3,00	8,50	38	-	-	507.168...		.09	-
1,69	3,00	8,50	38	-	-	507.169...		.09	-
1,70	3,00	8,50	38	-	-	507.170...		.09	.00
1,71	3,00	9,00	38	-	-	507.171...		.09	-
1,72	3,00	9,00	38	-	-	507.172...		.09	-
1,73	3,00	9,00	38	-	-	507.173...		.09	-
1,74	3,00	9,00	38	-	-	507.174...		.09	-
1,75	3,00	9,00	38	-	-	507.175...		.09	.00
1,76	3,00	9,00	38	-	-	507.176...		.09	-
1,77	3,00	9,00	38	-	-	507.177...		.09	-
1,78	3,00	9,00	38	-	-	507.178...		.09	-
1,79	3,00	9,00	38	-	-	507.179...		.09	-
1,80	3,00	9,00	38	-	-	507.180...		.09	.00
1,81	3,00	9,50	38	-	-	507.181...		.09	-
1,82	3,00	9,50	38	-	-	507.182...		.09	-
1,83	3,00	9,50	38	-	-	507.183...		.09	-
1,84	3,00	9,50	38	-	-	507.184...		.09	-
1,85	3,00	9,50	38	-	-	507.185...		.09	.00
1,86	3,00	9,50	38	-	-	507.186...		.09	-
1,87	3,00	9,50	38	-	-	507.187...		.09	-
1,88	3,00	9,50	38	-	-	507.188...		.09	-
1,89	3,00	9,50	38	-	-	507.189...		.09	-
1,90	3,00	9,50	38	-	-	507.190...		.09	.00
1,91	3,00	10,00	38	-	-	507.191...		.09	-
1,92	3,00	10,00	38	-	-	507.192...		.09	-
1,93	3,00	10,00	38	-	-	507.193...		.09	-
1,94	3,00	10,00	38	-	-	507.194...		.09	-
1,95	3,00	10,00	38	-	-	507.195...		.09	.00



HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD
Solid carbide micro drill 5xD
Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-N 2 130° HA Norm BLANK NANOSIT						Universal	z 5xD	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	 BLANK	 NANOSIT
1,96	3,00	10,00	38	-	-	507.196...	.09	-
1,97	3,00	10,00	38	-	-	507.197...	.09	-
1,98	3,00	10,00	38	-	-	507.198...	.09	-
1,99	3,00	10,00	38	-	-	507.199...	.09	-
2,00	3,00	10,00	38	-	-	507.200...	.09	.00
2,01	3,00	10,50	38	-	-	507.201...	.09	-
2,02	3,00	10,50	38	-	-	507.202...	.09	-
2,03	3,00	10,50	38	-	-	507.203...	.09	-
2,04	3,00	10,50	38	-	-	507.204...	.09	-
2,05	3,00	10,50	38	-	-	507.205...	.09	.00
2,06	3,00	10,50	38	-	-	507.206...	.09	-
2,07	3,00	10,50	38	-	-	507.207...	.09	-
2,08	3,00	10,50	38	-	-	507.208...	.09	-
2,09	3,00	10,50	38	-	-	507.209...	.09	-
2,10	3,00	10,50	38	-	-	507.210...	.09	.00
2,11	3,00	11,00	38	-	-	507.211...	.09	-
2,12	3,00	11,00	38	-	-	507.212...	.09	-
2,13	3,00	11,00	38	-	-	507.213...	.09	-
2,14	3,00	11,00	38	-	-	507.214...	.09	-
2,15	3,00	11,00	38	-	-	507.215...	.09	.00
2,16	3,00	11,00	38	-	-	507.216...	.09	-
2,17	3,00	11,00	38	-	-	507.217...	.09	-
2,18	3,00	11,00	38	-	-	507.218...	.09	-
2,19	3,00	11,00	38	-	-	507.219...	.09	-
2,20	3,00	11,00	38	-	-	507.220...	.09	.00
2,21	3,00	11,50	38	-	-	507.221...	.09	-
2,22	3,00	11,50	38	-	-	507.222...	.09	-
2,23	3,00	11,50	38	-	-	507.223...	.09	-
2,24	3,00	11,50	38	-	-	507.224...	.09	-
2,25	3,00	11,50	38	-	-	507.225...	.09	.00
2,26	3,00	11,50	38	-	-	507.226...	.09	-
2,27	3,00	11,50	38	-	-	507.227...	.09	-
2,28	3,00	11,50	38	-	-	507.228...	.09	-
2,29	3,00	11,50	38	-	-	507.229...	.09	-
2,30	3,00	11,50	38	-	-	507.230...	.09	.00
2,31	3,00	12,00	38	-	-	507.231...	.09	-
2,32	3,00	12,00	38	-	-	507.232...	.09	-
2,33	3,00	12,00	38	-	-	507.233...	.09	-
2,34	3,00	12,00	38	-	-	507.234...	.09	-
2,35	3,00	12,00	38	-	-	507.235...	.09	.00
2,36	3,00	12,00	38	-	-	507.236...	.09	-
2,37	3,00	12,00	38	-	-	507.237...	.09	-
2,38	3,00	12,00	38	-	-	507.238...	.09	-
2,39	3,00	12,00	38	-	-	507.239...	.09	-
2,40	3,00	12,00	38	-	-	507.240...	.09	.00
2,41	3,00	12,50	38	-	-	507.241...	.09	-
2,42	3,00	12,50	38	-	-	507.242...	.09	-
2,43	3,00	12,50	38	-	-	507.243...	.09	-
2,44	3,00	12,50	38	-	-	507.244...	.09	-
2,45	3,00	12,50	38	-	-	507.245...	.09	.00
2,46	3,00	12,50	38	-	-	507.246...	.09	-
2,47	3,00	12,50	38	-	-	507.247...	.09	-
2,48	3,00	12,50	38	-	-	507.248...	.09	-
2,49	3,00	12,50	38	-	-	507.249...	.09	-
2,50	3,00	12,50	38	-	-	507.250...	.09	.00
2,51	3,00	13,00	38	-	-	507.251...	.09	-

HP VHM-Micro-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide micro drill 5xD

Micro Foret carbure 5xD

507...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	NANOSIT
2,52	3,00	13,00	38	-	-	507.252...	.09	-
2,53	3,00	13,00	38	-	-	507.253...	.09	-
2,54	3,00	13,00	38	-	-	507.254...	.09	-
2,55	3,00	13,00	38	-	-	507.255...	.09	.00
2,56	3,00	13,00	38	-	-	507.256...	.09	-
2,57	3,00	13,00	38	-	-	507.257...	.09	-
2,58	3,00	13,00	38	-	-	507.258...	.09	-
2,59	3,00	13,00	38	-	-	507.259...	.09	-
2,60	3,00	13,00	38	-	-	507.260...	.09	.00
2,61	3,00	13,50	38	-	-	507.261...	.09	-
2,62	3,00	13,50	38	-	-	507.262...	.09	-
2,63	3,00	13,50	38	-	-	507.263...	.09	-
2,64	3,00	13,50	38	-	-	507.264...	.09	-
2,65	3,00	13,50	38	-	-	507.265...	.09	.00
2,66	3,00	13,50	38	-	-	507.266...	.09	-
2,67	3,00	13,50	38	-	-	507.267...	.09	-
2,68	3,00	13,50	38	-	-	507.268...	.09	-
2,69	3,00	13,50	38	-	-	507.269...	.09	-
2,70	3,00	13,50	38	-	-	507.270...	.09	.00
2,71	3,00	14,00	38	-	-	507.271...	.09	-
2,72	3,00	14,00	38	-	-	507.272...	.09	-
2,73	3,00	14,00	38	-	-	507.273...	.09	-
2,74	3,00	14,00	38	-	-	507.274...	.09	-
2,75	3,00	14,00	38	-	-	507.275...	.09	.00
2,76	3,00	14,00	38	-	-	507.276...	.09	-
2,77	3,00	14,00	38	-	-	507.277...	.09	-
2,78	3,00	14,00	38	-	-	507.278...	.09	-
2,79	3,00	14,00	38	-	-	507.279...	.09	-
2,80	3,00	14,00	38	-	-	507.280...	.09	.00
2,81	3,00	14,50	38	-	-	507.281...	.09	-
2,82	3,00	14,50	38	-	-	507.282...	.09	-
2,83	3,00	14,50	38	-	-	507.283...	.09	-
2,84	3,00	14,50	38	-	-	507.284...	.09	-
2,85	3,00	14,50	38	-	-	507.285...	.09	.00
2,86	3,00	14,50	38	-	-	507.286...	.09	-
2,87	3,00	14,50	38	-	-	507.287...	.09	-
2,88	3,00	14,50	38	-	-	507.288...	.09	-
2,89	3,00	14,50	38	-	-	507.289...	.09	-
2,90	3,00	14,50	38	-	-	507.290...	.09	.00
2,91	3,00	15,00	38	-	-	507.291...	.09	-
2,92	3,00	15,00	38	-	-	507.292...	.09	-
2,93	3,00	15,00	38	-	-	507.293...	.09	-
2,94	3,00	15,00	38	-	-	507.294...	.09	-
2,95	3,00	15,00	38	-	-	507.295...	.09	.00
2,96	3,00	15,00	38	-	-	507.296...	.09	-
2,97	3,00	15,00	38	-	-	507.297...	.09	-
2,98	3,00	15,00	38	-	-	507.298...	.09	-
2,99	3,00	15,00	38	-	-	507.299...	.09	-
3,00	3,00	15,00	38	-	-	507.300...	.09	.00

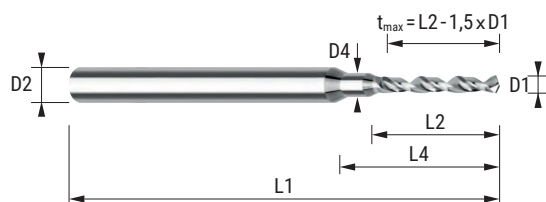


HP VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

Solid carbide micro drill 8xD

Micro Foret carbure 8xD

508...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W-N					BLANK	
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,10	3,00	0,80	38	1,00	5,00	508.010.09
0,11	3,00	1,00	38	1,00	5,00	508.011.09
0,12	3,00	1,00	38	1,00	5,00	508.012.09
0,13	3,00	1,20	38	1,00	5,00	508.013.09
0,14	3,00	1,20	38	1,00	5,00	508.014.09
0,15	3,00	1,30	38	1,00	5,00	508.015.09
0,16	3,00	1,30	38	1,00	5,00	508.016.09
0,17	3,00	1,50	38	1,00	5,00	508.017.09
0,18	3,00	1,50	38	1,00	5,00	508.018.09
0,19	3,00	1,60	38	1,00	5,00	508.019.09
0,20	3,00	1,60	38	1,00	7,00	508.020.09
0,21	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.021.09
0,22	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.022.09
0,23	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.023.09
0,24	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.024.09
0,25	3,00	2,00	38	1,00	7,00	508.025.09
0,26	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.026.09
0,27	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.027.09
0,28	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.028.09
0,29	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.029.09
0,30	3,00	2,40	38	1,00	7,00	508.030.09
0,31	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.031.09
0,32	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.032.09
0,33	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.033.09
0,34	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.034.09
0,35	3,00	2,80	38	1,00	7,00	508.035.09
0,36	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.036.09
0,37	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.037.09
0,38	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.038.09
0,39	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.039.09
0,40	3,00	3,20	38	1,00	7,00	508.040.09
0,41	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.041.09
0,42	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.042.09
0,43	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.043.09
0,44	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.044.09
0,45	3,00	3,60	38	1,00	7,00	508.045.09
0,46	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.046.09
0,47	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.047.09
0,48	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.048.09
0,49	3,00	4,00	38	1,00	7,00	508.049.09
0,50	3,00	4,00	38	1,50	15,00	508.050.09
0,51	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.051.09
0,52	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.052.09
0,53	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.053.09
0,54	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.054.09
0,55	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.055.09
0,56	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.056.09
0,57	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.057.09


VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

Solid carbide micro drill 8xD

Micro Foret carbure 8xD

508...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,58	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.058.09
0,59	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.059.09
0,60	3,00	4,80	38	1,50	15,00	508.060.09
0,61	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.061.09
0,62	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.062.09
0,63	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.063.09
0,64	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.064.09
0,65	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.065.09
0,66	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.066.09
0,67	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.067.09
0,68	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.068.09
0,69	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.069.09
0,70	3,00	5,60	38	1,50	15,00	508.070.09
0,71	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.071.09
0,72	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.072.09
0,73	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.073.09
0,74	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.074.09
0,75	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.075.09
0,76	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.076.09
0,77	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.077.09
0,78	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.078.09
0,79	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.079.09
0,80	3,00	6,40	38	1,50	15,00	508.080.09
0,81	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.081.09
0,82	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.082.09
0,83	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.083.09
0,84	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.084.09
0,85	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.085.09
0,86	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.086.09
0,87	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.087.09
0,88	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.088.09
0,89	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.089.09
0,90	3,00	7,20	38	1,50	15,00	508.090.09
0,91	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.091.09
0,92	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.092.09
0,93	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.093.09
0,94	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.094.09
0,95	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.095.09
0,96	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.096.09
0,97	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.097.09
0,98	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.098.09
0,99	3,00	8,00	38	1,50	15,00	508.099.09
1,00	3,00	8,00	38	2,00	15,00	508.100.09
1,01	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.101.09
1,02	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.102.09
1,03	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.103.09
1,04	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.104.09
1,05	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.105.09
1,06	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.106.09
1,07	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.107.09
1,08	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.108.09
1,09	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.109.09
1,10	3,00	8,80	38	2,00	15,00	508.110.09
1,11	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.111.09
1,12	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.112.09
1,13	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.113.09





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W-N					Universal		
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
1,14	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.114.09	
1,15	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.115.09	
1,16	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.116.09	
1,17	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.117.09	
1,18	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.118.09	
1,19	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.119.09	
1,20	3,00	9,60	38	2,00	15,00	508.120.09	
1,21	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.121.09	
1,22	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.122.09	
1,23	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.123.09	
1,24	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.124.09	
1,25	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.125.09	
1,26	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.126.09	
1,27	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.127.09	
1,28	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.128.09	
1,29	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.129.09	
1,30	3,00	10,40	38	2,00	15,00	508.130.09	
1,31	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.131.09	
1,32	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.132.09	
1,33	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.133.09	
1,34	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.134.09	
1,35	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.135.09	
1,36	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.136.09	
1,37	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.137.09	
1,38	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.138.09	
1,39	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.139.09	
1,40	3,00	11,20	38	2,00	15,00	508.140.09	
1,41	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.141.09	
1,42	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.142.09	
1,43	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.143.09	
1,44	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.144.09	
1,45	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.145.09	
1,46	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.146.09	
1,47	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.147.09	
1,48	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.148.09	
1,49	3,00	12,00	38	2,00	15,00	508.149.09	
1,50	3,00	12,00	38	-	-	508.150.09	
1,51	3,00	12,80	38	-	-	508.151.09	
1,52	3,00	12,80	38	-	-	508.152.09	
1,53	3,00	12,80	38	-	-	508.153.09	
1,54	3,00	12,80	38	-	-	508.154.09	
1,55	3,00	12,80	38	-	-	508.155.09	
1,56	3,00	12,80	38	-	-	508.156.09	
1,57	3,00	12,80	38	-	-	508.157.09	
1,58	3,00	12,80	38	-	-	508.158.09	
1,59	3,00	12,80	38	-	-	508.159.09	
1,60	3,00	12,80	38	-	-	508.160.09	
1,61	3,00	13,60	38	-	-	508.161.09	
1,62	3,00	13,60	38	-	-	508.162.09	
1,63	3,00	13,60	38	-	-	508.163.09	
1,64	3,00	13,60	38	-	-	508.164.09	
1,65	3,00	13,60	38	-	-	508.165.09	
1,66	3,00	13,60	38	-	-	508.166.09	
1,67	3,00	13,60	38	-	-	508.167.09	
1,68	3,00	13,60	38	-	-	508.168.09	
1,69	3,00	13,60	38	-	-	508.169.09	


VHM-Micro-Spiralbohrer 8xD

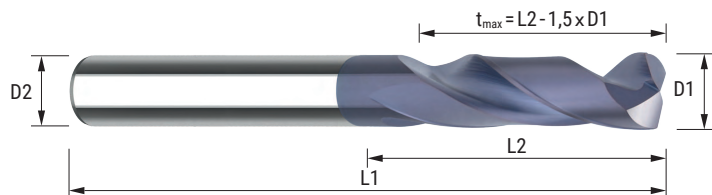
Solid carbide micro drill 8xD

Micro Foret carbure 8xD

508...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
D1 h5	D2	L2	L1	D4	L4	Artikel-Nr. Article-No. Référence
1,70	3,00	13,60	38	-	-	508.170.09
1,71	3,00	14,40	38	-	-	508.171.09
1,72	3,00	14,40	38	-	-	508.172.09
1,73	3,00	14,40	38	-	-	508.173.09
1,74	3,00	14,40	38	-	-	508.174.09
1,75	3,00	14,40	38	-	-	508.175.09
1,76	3,00	14,40	38	-	-	508.176.09
1,77	3,00	14,40	38	-	-	508.177.09
1,78	3,00	14,40	38	-	-	508.178.09
1,79	3,00	14,40	38	-	-	508.179.09
1,80	3,00	14,40	38	-	-	508.180.09
1,81	3,00	15,20	38	-	-	508.181.09
1,82	3,00	15,20	38	-	-	508.182.09
1,83	3,00	15,20	38	-	-	508.183.09
1,84	3,00	15,20	38	-	-	508.184.09
1,85	3,00	15,20	38	-	-	508.185.09
1,86	3,00	15,20	38	-	-	508.186.09
1,87	3,00	15,20	38	-	-	508.187.09
1,88	3,00	15,20	38	-	-	508.188.09
1,89	3,00	15,20	38	-	-	508.189.09
1,90	3,00	15,20	38	-	-	508.190.09
1,91	3,00	16,00	38	-	-	508.191.09
1,92	3,00	16,00	38	-	-	508.192.09
1,93	3,00	16,00	38	-	-	508.193.09
1,94	3,00	16,00	38	-	-	508.194.09
1,95	3,00	16,00	38	-	-	508.195.09
1,96	3,00	16,00	38	-	-	508.196.09
1,97	3,00	16,00	38	-	-	508.197.09
1,98	3,00	16,00	38	-	-	508.198.09
1,99	3,00	16,00	38	-	-	508.199.09
2,00	3,00	16,00	38	-	-	508.200.09
2,01	3,00	16,80	38	-	-	508.201.09
2,02	3,00	16,80	38	-	-	508.202.09
2,03	3,00	16,80	38	-	-	508.203.09
2,04	3,00	16,80	38	-	-	508.204.09
2,05	3,00	16,80	38	-	-	508.205.09





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H							
D1 h6	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	3,00	16	46	303.030.00			
3,10	3,10	18	49	303.031.00			
3,20	3,20	18	49	303.032.00			
3,30	3,30	18	49	303.033.00			
3,40	3,40	20	52	303.034.00			
3,50	3,50	20	52	303.035.00			
3,60	3,60	20	52	303.036.00			
3,70	3,70	20	52	303.037.00			
3,80	3,80	22	55	303.038.00			
3,90	3,90	22	55	303.039.00			
4,00	4,00	22	55	303.040.00			
4,10	4,10	22	55	303.041.00			
4,20	4,20	22	55	303.042.00			
4,30	4,30	24	58	303.043.00			
4,40	4,40	24	58	303.044.00			
4,50	4,50	24	58	303.045.00			
4,60	4,60	24	58	303.046.00			
4,70	4,70	24	58	303.047.00			
4,80	4,80	26	62	303.048.00			
4,90	4,90	26	62	303.049.00			
5,00	5,00	26	62	303.050.00			
5,10	5,10	26	62	303.051.00			
5,20	5,20	26	62	303.052.00			
5,30	5,30	26	62	303.053.00			
5,40	5,40	28	66	303.054.00			
5,50	5,50	28	66	303.055.00			
5,60	5,60	28	66	303.056.00			
5,70	5,70	28	66	303.057.00			
5,80	5,80	28	66	303.058.00			
5,90	5,90	28	66	303.059.00			
6,00	6,00	28	66	303.060.00			
6,10	6,10	31	70	303.061.00			
6,20	6,20	31	70	303.062.00			
6,30	6,30	31	70	303.063.00			
6,40	6,40	31	70	303.064.00			
6,50	6,50	31	70	303.065.00			
6,60	6,60	31	70	303.066.00			
6,70	6,70	31	70	303.067.00			
6,80	6,80	34	74	303.068.00			
6,90	6,90	34	74	303.069.00			
7,00	7,00	34	74	303.070.00			
7,10	7,10	34	74	303.071.00			
7,20	7,20	34	74	303.072.00			
7,30	7,30	34	74	303.073.00			
7,40	7,40	34	74	303.074.00			
7,50	7,50	34	74	303.075.00			
7,60	7,60	37	79	303.076.00			
7,70	7,70	37	79	303.077.00			



VHM-Spiralbohrer 3xD extra kurz

Solid carbide drill 3xD extra short

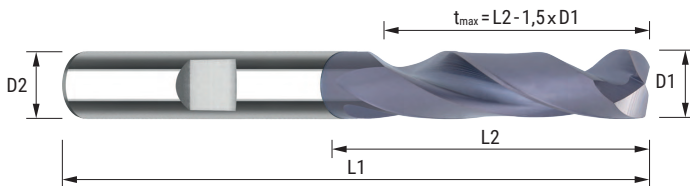
Foret carbure 3xD très courte

303...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation			
											
D1 h6		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
7,80		7,80		37		79		303.078.00			
7,90		7,90		37		79		303.079.00			
8,00		8,00		37		79		303.080.00			
8,10		8,10		37		79		303.081.00			
8,20		8,20		37		79		303.082.00			
8,30		8,30		37		79		303.083.00			
8,40		8,40		37		79		303.084.00			
8,50		8,50		37		79		303.085.00			
8,60		8,60		40		84		303.086.00			
8,70		8,70		40		84		303.087.00			
8,80		8,80		40		84		303.088.00			
8,90		8,90		40		84		303.089.00			
9,00		9,00		40		84		303.090.00			
9,10		9,10		40		84		303.091.00			
9,20		9,20		40		84		303.092.00			
9,30		9,30		40		84		303.093.00			
9,40		9,40		40		84		303.094.00			
9,50		9,50		40		84		303.095.00			
9,60		9,60		43		89		303.096.00			
9,70		9,70		43		89		303.097.00			
9,80		9,80		43		89		303.098.00			
9,90		9,90		43		89		303.099.00			
10,00		10,00		43		89		303.100.00			
10,20		10,20		43		89		303.102.00			
10,30		10,30		43		89		303.103.00			
10,50		10,50		43		89		303.105.00			
11,00		11,00		47		95		303.110.00			
11,50		11,50		47		95		303.115.00			
11,80		11,80		47		95		303.118.00			
12,00		12,00		51		102		303.120.00			
13,00		13,00		51		102		303.130.00			
13,50		13,50		54		107		303.135.00			
14,00		14,00		54		107		303.140.00			
14,50		14,50		56		111		303.145.00			
15,00		15,00		56		111		303.150.00			
15,50		15,50		58		115		303.155.00			
16,00		16,00		58		115		303.160.00			
16,50		16,50		60		119		303.165.00			
17,00		17,00		60		119		303.170.00			
17,50		17,50		62		123		303.175.00			
18,00		18,00		62		123		303.180.00			
18,50		18,50		64		127		303.185.00			
19,00		19,00		64		127		303.190.00			
19,50		19,50		66		131		303.195.00			
20,00		20,00		66		131		303.200.00			





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	3,00	8	38	503.010...		.00	-
1,10	3,00	8	38	503.011...		.00	-
1,20	3,00	8	38	503.012...		.00	-
1,30	3,00	8	38	503.013...		.00	-
1,40	3,00	8	38	503.014...		.00	-
1,50	3,00	8	50	503.015...		.00	-
1,60	3,00	8	50	503.016...		.00	-
1,70	3,00	10	50	503.017...		.00	-
1,80	3,00	10	50	503.018...		.00	-
1,90	3,00	10	50	503.019...		.00	-
2,00	3,00	16	50	503.020...		.00	-
2,10	3,00	16	50	503.021...		.00	-
2,20	3,00	16	50	503.022...		.00	-
2,30	3,00	16	50	503.023...		.00	-
2,40	3,00	16	50	503.024...		.00	-
2,50	3,00	20	50	503.025...		.00	-
2,60	3,00	20	50	503.026...		.00	-
2,70	3,00	20	50	503.027...		.00	-
2,80	3,00	20	50	503.028...		.00	-
2,90	3,00	20	50	503.029...		.00	-
3,00	6,00	20	62	503.030...		.00	.10
3,10	6,00	20	62	503.031...		.00	.10
3,20	6,00	20	62	503.032...		.00	.10
3,25	6,00	20	62	503.325...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	503.033...		.00	.10
3,40	6,00	20	62	503.034...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	503.035...		.00	.10
3,60	6,00	20	62	503.036...		.00	.10
3,70	6,00	20	62	503.037...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	503.038...		.00	.10
3,90	6,00	24	66	503.039...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	503.040...		.00	.10
4,10	6,00	24	66	503.041...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	503.042...		.00	.10
4,30	6,00	24	66	503.043...		.00	.10
4,40	6,00	24	66	503.044...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	503.045...		.00	.10
4,60	6,00	24	66	503.046...		.00	.10
4,65	6,00	24	66	503.465...		.00	.10
4,70	6,00	24	66	503.047...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	503.048...		.00	.10
4,90	6,00	28	66	503.049...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	503.050...		.00	.10
5,10	6,00	28	66	503.051...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	503.052...		.00	.10
5,30	6,00	28	66	503.053...		.00	.10
5,40	6,00	28	66	503.054...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	503.055...		.00	.10



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,60	6,00	28	66	503.056...		.00	.10
5,70	6,00	28	66	503.057...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	503.058...		.00	.10
5,90	6,00	28	66	503.059...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	503.060...		.00	.10
6,10	8,00	34	79	503.061...		.00	.10
6,20	8,00	34	79	503.062...		.00	.10
6,30	8,00	34	79	503.063...		.00	.10
6,40	8,00	34	79	503.064...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	503.065...		.00	.10
6,60	8,00	34	79	503.066...		.00	.10
6,70	8,00	34	79	503.067...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	503.068...		.00	.10
6,90	8,00	34	79	503.069...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	503.070...		.00	.10
7,10	8,00	41	79	503.071...		.00	.10
7,20	8,00	41	79	503.072...		.00	.10
7,30	8,00	41	79	503.073...		.00	.10
7,40	8,00	41	79	503.074...		.00	.10
7,50	8,00	41	79	503.075...		.00	.10
7,60	8,00	41	79	503.076...		.00	.10
7,70	8,00	41	79	503.077...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	503.078...		.00	.10
7,90	8,00	41	79	503.079...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	503.080...		.00	.10
8,10	10,00	47	89	503.081...		.00	.10
8,20	10,00	47	89	503.082...		.00	.10
8,30	10,00	47	89	503.083...		.00	.10
8,40	10,00	47	89	503.084...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	503.085...		.00	.10
8,60	10,00	47	89	503.086...		.00	.10
8,70	10,00	47	89	503.087...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	503.088...		.00	.10
8,90	10,00	47	89	503.089...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	503.090...		.00	.10
9,10	10,00	47	89	503.091...		.00	.10
9,20	10,00	47	89	503.092...		.00	.10
9,30	10,00	47	89	503.093...		.00	.10
9,40	10,00	47	89	503.094...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	503.095...		.00	.10
9,60	10,00	47	89	503.096...		.00	.10
9,70	10,00	47	89	503.097...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	503.098...		.00	.10
9,90	10,00	47	89	503.099...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	503.100...		.00	.10
10,10	12,00	55	102	503.101...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	503.102...		.00	.10
10,30	12,00	55	102	503.103...		.00	.10
10,40	12,00	55	102	503.104...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	503.105...		.00	.10
10,60	12,00	55	102	503.106...		.00	.10
10,70	12,00	55	102	503.107...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	503.108...		.00	.10
10,90	12,00	55	102	503.109...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	503.110...		.00	.10
11,10	12,00	55	102	503.111...		.00	.10





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,20	12,00	55	102	503.112...		.00	.10
11,30	12,00	55	102	503.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	503.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	503.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	503.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	503.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	503.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	503.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	503.120...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	503.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	503.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	503.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	503.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	503.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	503.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	503.140...		.00	.10
14,20	16,00	65	115	503.142...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	503.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	503.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	503.150...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	503.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	503.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	503.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	503.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	503.168...		.00	.10
17,00	18,00	73	123	503.170...		.00	.10
17,50	18,00	73	123	503.175...		.00	.10
17,80	18,00	73	123	503.178...		.00	.10
18,00	18,00	73	123	503.180...		.00	.10
18,50	20,00	79	131	503.185...		.00	.10
19,00	20,00	79	131	503.190...		.00	.10
19,50	20,00	79	131	503.195...		.00	.10
19,80	20,00	79	131	503.198...		.00	.10
20,00	20,00	79	131	503.200...		.00	.10



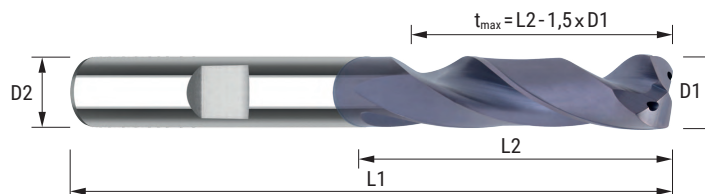
VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile



703...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
											
D1 m7		D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
3,00		6,00	20	62	703.030...		.00	.10			
3,10		6,00	20	62	703.031...		.00	.10			
3,20		6,00	20	62	703.032...		.00	.10			
3,30		6,00	20	62	703.033...		.00	.10			
3,40		6,00	20	62	703.034...		.00	.10			
3,50		6,00	20	62	703.035...		.00	.10			
3,60		6,00	20	62	703.036...		.00	.10			
3,70		6,00	20	62	703.037...		.00	.10			
3,80		6,00	24	66	703.038...		.00	.10			
3,90		6,00	24	66	703.039...		.00	.10			
4,00		6,00	24	66	703.040...		.00	.10			
4,10		6,00	24	66	703.041...		.00	.10			
4,20		6,00	24	66	703.042...		.00	.10			
4,30		6,00	24	66	703.043...		.00	.10			
4,40		6,00	24	66	703.044...		.00	.10			
4,50		6,00	24	66	703.045...		.00	.10			
4,60		6,00	24	66	703.046...		.00	.10			
4,65		6,00	24	66	703.465...		.00	.10			
4,70		6,00	24	66	703.047...		.00	.10			
4,80		6,00	28	66	703.048...		.00	.10			
4,90		6,00	28	66	703.049...		.00	.10			
5,00		6,00	28	66	703.050...		.00	.10			
5,10		6,00	28	66	703.051...		.00	.10			
5,20		6,00	28	66	703.052...		.00	.10			
5,30		6,00	28	66	703.053...		.00	.10			
5,40		6,00	28	66	703.054...		.00	.10			
5,50		6,00	28	66	703.055...		.00	.10			
5,55		6,00	28	66	703.555...		.00	.10			
5,60		6,00	28	66	703.056...		.00	.10			
5,70		6,00	28	66	703.057...		.00	.10			
5,80		6,00	28	66	703.058...		.00	.10			
5,90		6,00	28	66	703.059...		.00	.10			
6,00		6,00	28	66	703.060...		.00	.10			
6,10		8,00	34	79	703.061...		.00	.10			
6,20		8,00	34	79	703.062...		.00	.10			
6,30		8,00	34	79	703.063...		.00	.10			
6,40		8,00	34	79	703.064...		.00	.10			
6,50		8,00	34	79	703.065...		.00	.10			
6,60		8,00	34	79	703.066...		.00	.10			
6,70		8,00	34	79	703.067...		.00	.10			
6,80		8,00	34	79	703.068...		.00	.10			
6,90		8,00	34	79	703.069...		.00	.10			
7,00		8,00	34	79	703.070...		.00	.10			
7,10		8,00	41	79	703.071...		.00	.10			
7,20		8,00	41	79	703.072...		.00	.10			
7,30		8,00	41	79	703.073...		.00	.10			
7,40		8,00	41	79	703.074...		.00	.10			
7,50		8,00	41	79	703.075...		.00	.10			





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
7,60	8,00	41	79	703.076...		.00	.10
7,70	8,00	41	79	703.077...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	703.078...		.00	.10
7,90	8,00	41	79	703.079...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	703.080...		.00	.10
8,10	10,00	47	89	703.081...		.00	.10
8,20	10,00	47	89	703.082...		.00	.10
8,30	10,00	47	89	703.083...		.00	.10
8,40	10,00	47	89	703.084...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	703.085...		.00	.10
8,60	10,00	47	89	703.086...		.00	.10
8,70	10,00	47	89	703.087...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	703.088...		.00	.10
8,90	10,00	47	89	703.089...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	703.090...		.00	.10
9,10	10,00	47	89	703.091...		.00	.10
9,20	10,00	47	89	703.092...		.00	.10
9,30	10,00	47	89	703.093...		.00	.10
9,40	10,00	47	89	703.094...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	703.095...		.00	.10
9,60	10,00	47	89	703.096...		.00	.10
9,70	10,00	47	89	703.097...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	703.098...		.00	.10
9,90	10,00	47	89	703.099...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	703.100...		.00	.10
10,10	12,00	55	102	703.101...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	703.102...		.00	.10
10,30	12,00	55	102	703.103...		.00	.10
10,40	12,00	55	102	703.104...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	703.105...		.00	.10
10,60	12,00	55	102	703.106...		.00	.10
10,70	12,00	55	102	703.107...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	703.108...		.00	.10
10,90	12,00	55	102	703.109...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	703.110...		.00	.10
11,10	12,00	55	102	703.111...		.00	.10
11,20	12,00	55	102	703.112...		.00	.10
11,30	12,00	55	102	703.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	703.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	703.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	703.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	703.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	703.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	703.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	703.120...		.00	.10
12,20	14,00	60	107	703.122...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	703.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	703.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	703.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	703.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	703.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	703.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	703.140...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	703.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	703.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	703.150...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile

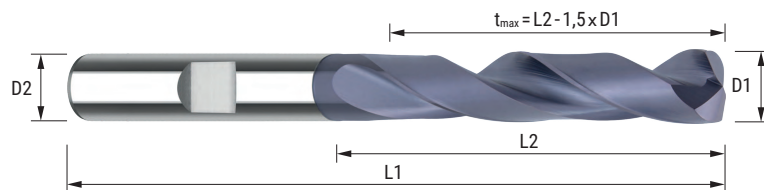


703...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
15,50	16,00	65	115	703.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	703.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	703.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	703.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	703.168...		.00	.10
17,00	18,00	73	123	703.170...		.00	.10
17,50	18,00	73	123	703.175...		.00	.10
17,80	18,00	73	123	703.178...		.00	.10
18,00	18,00	73	123	703.180...		.00	.10
18,50	20,00	79	131	703.185...		.00	.10
19,00	20,00	79	131	703.190...		.00	.10
19,50	20,00	79	131	703.195...		.00	.10
19,80	20,00	79	131	703.198...		.00	.10
20,00	20,00	79	131	703.200...		.00	.10





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
0,50	3,00	10	50	505.005...		.00	-
0,60	3,00	10	50	505.006...		.00	-
0,70	3,00	10	50	505.007...		.00	-
0,80	3,00	10	50	505.008...		.00	-
0,90	3,00	10	50	505.009...		.00	-
1,00	3,00	10	55	505.010...		.00	-
1,10	3,00	12	55	505.011...		.00	-
1,20	3,00	12	55	505.012...		.00	-
1,30	3,00	12	55	505.013...		.00	-
1,40	3,00	12	55	505.014...		.00	-
1,50	3,00	12	55	505.015...		.00	-
1,60	3,00	16	55	505.016...		.00	-
1,70	3,00	16	55	505.017...		.00	-
1,80	3,00	16	55	505.018...		.00	-
1,90	3,00	16	55	505.019...		.00	-
2,00	3,00	21	57	505.020...		.00	-
2,10	3,00	21	57	505.021...		.00	-
2,20	3,00	21	57	505.022...		.00	-
2,30	3,00	21	57	505.023...		.00	-
2,40	3,00	21	57	505.024...		.00	-
2,50	3,00	21	57	505.025...		.00	-
2,60	3,00	21	57	505.026...		.00	-
2,70	3,00	21	57	505.027...		.00	-
2,80	3,00	21	57	505.028...		.00	-
2,90	3,00	21	57	505.029...		.00	-
3,00	6,00	28	66	505.030...		.00	.10
3,10	6,00	28	66	505.031...		.00	.10
3,20	6,00	28	66	505.032...		.00	.10
3,25	6,00	28	66	505.325...		.00	.10
3,30	6,00	28	66	505.033...		.00	.10
3,40	6,00	28	66	505.034...		.00	.10
3,50	6,00	28	66	505.035...		.00	.10
3,60	6,00	28	66	505.036...		.00	.10
3,70	6,00	28	66	505.037...		.00	.10
3,80	6,00	36	74	505.038...		.00	.10
3,90	6,00	36	74	505.039...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	505.040...		.00	.10
4,10	6,00	36	74	505.041...		.00	.10
4,20	6,00	36	74	505.042...		.00	.10
4,30	6,00	36	74	505.043...		.00	.10
4,40	6,00	36	74	505.044...		.00	.10
4,50	6,00	36	74	505.045...		.00	.10
4,60	6,00	36	74	505.046...		.00	.10
4,65	6,00	36	74	505.465...		.00	.10
4,70	6,00	36	74	505.047...		.00	.10
4,80	6,00	44	82	505.048...		.00	.10
4,90	6,00	44	82	505.049...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	505.050...		.00	.10



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,10	6,00	44	82	505.051...		.00	.10
5,20	6,00	44	82	505.052...		.00	.10
5,30	6,00	44	82	505.053...		.00	.10
5,40	6,00	44	82	505.054...		.00	.10
5,50	6,00	44	82	505.055...		.00	.10
5,55	6,00	44	82	505.555...		.00	.10
5,60	6,00	44	82	505.056...		.00	.10
5,70	6,00	44	82	505.057...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	505.058...		.00	.10
5,90	6,00	44	82	505.059...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	505.060...		.00	.10
6,10	8,00	53	91	505.061...		.00	.10
6,20	8,00	53	91	505.062...		.00	.10
6,30	8,00	53	91	505.063...		.00	.10
6,40	8,00	53	91	505.064...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	505.065...		.00	.10
6,60	8,00	53	91	505.066...		.00	.10
6,70	8,00	53	91	505.067...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	505.068...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	505.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	505.070...		.00	.10
7,10	8,00	53	91	505.071...		.00	.10
7,20	8,00	53	91	505.072...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	505.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	505.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	505.075...		.00	.10
7,60	8,00	53	91	505.076...		.00	.10
7,70	8,00	53	91	505.077...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	505.078...		.00	.10
7,90	8,00	53	91	505.079...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	505.080...		.00	.10
8,10	10,00	61	103	505.081...		.00	.10
8,20	10,00	61	103	505.082...		.00	.10
8,30	10,00	61	103	505.083...		.00	.10
8,40	10,00	61	103	505.084...		.00	.10
8,50	10,00	61	103	505.085...		.00	.10
8,60	10,00	61	103	505.086...		.00	.10
8,70	10,00	61	103	505.087...		.00	.10
8,80	10,00	61	103	505.088...		.00	.10
8,90	10,00	61	103	505.089...		.00	.10
9,00	10,00	61	103	505.090...		.00	.10
9,10	10,00	61	103	505.091...		.00	.10
9,20	10,00	61	103	505.092...		.00	.10
9,30	10,00	61	103	505.093...		.00	.10
9,40	10,00	61	103	505.094...		.00	.10
9,50	10,00	61	103	505.095...		.00	.10
9,60	10,00	61	103	505.096...		.00	.10
9,70	10,00	61	103	505.097...		.00	.10
9,80	10,00	61	103	505.098...		.00	.10
9,90	10,00	61	103	505.099...		.00	.10
10,00	10,00	61	103	505.100...		.00	.10
10,10	12,00	71	118	505.101...		.00	.10
10,20	12,00	71	118	505.102...		.00	.10
10,30	12,00	71	118	505.103...		.00	.10
10,40	12,00	71	118	505.104...		.00	.10
10,50	12,00	71	118	505.105...		.00	.10





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
10,60	12,00	71	118	505.106...		.00	.10
10,70	12,00	71	118	505.107...		.00	.10
10,80	12,00	71	118	505.108...		.00	.10
10,90	12,00	71	118	505.109...		.00	.10
11,00	12,00	71	118	505.110...		.00	.10
11,10	12,00	71	118	505.111...		.00	.10
11,20	12,00	71	118	505.112...		.00	.10
11,30	12,00	71	118	505.113...		.00	.10
11,40	12,00	71	118	505.114...		.00	.10
11,50	12,00	71	118	505.115...		.00	.10
11,60	12,00	71	118	505.116...		.00	.10
11,70	12,00	71	118	505.117...		.00	.10
11,80	12,00	71	118	505.118...		.00	.10
11,90	12,00	71	118	505.119...		.00	.10
12,00	12,00	71	118	505.120...		.00	.10
12,20	14,00	77	124	505.122...		.00	.10
12,30	14,00	77	124	505.123...		.00	.10
12,50	14,00	77	124	505.125...		.00	.10
12,80	14,00	77	124	505.128...		.00	.10
13,00	14,00	77	124	505.130...		.00	.10
13,20	14,00	77	124	505.132...		.00	.10
13,50	14,00	77	124	505.135...		.00	.10
13,80	14,00	77	124	505.138...		.00	.10
14,00	14,00	77	124	505.140...		.00	.10
14,50	16,00	83	133	505.145...		.00	.10
14,80	16,00	83	133	505.148...		.00	.10
15,00	16,00	83	133	505.150...		.00	.10
15,50	16,00	83	133	505.155...		.00	.10
15,80	16,00	83	133	505.158...		.00	.10
16,00	16,00	83	133	505.160...		.00	.10
16,50	18,00	93	143	505.165...		.00	.10
16,80	18,00	93	143	505.168...		.00	.10
17,00	18,00	93	143	505.170...		.00	.10
17,50	18,00	93	143	505.175...		.00	.10
17,80	18,00	93	143	505.178...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	505.180...		.00	.10
18,50	20,00	101	153	505.185...		.00	.10
19,00	20,00	101	153	505.190...		.00	.10
19,50	20,00	101	153	505.195...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	505.200...		.00	.10



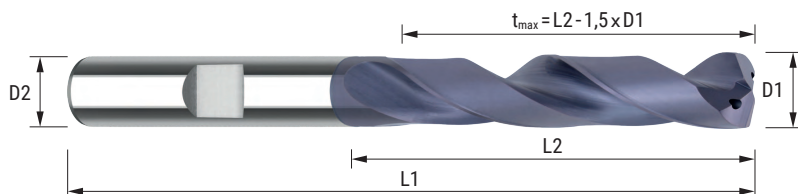
VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



705...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
1,00	3,00	10	55	705.010...		.00	-
1,10	3,00	12	55	705.011...		.00	-
1,20	3,00	12	55	705.012...		.00	-
1,30	3,00	12	55	705.013...		.00	-
1,40	3,00	12	55	705.014...		.00	-
1,50	3,00	12	55	705.015...		.00	-
1,60	3,00	16	55	705.016...		.00	-
1,70	3,00	16	55	705.017...		.00	-
1,80	3,00	16	55	705.018...		.00	-
1,90	3,00	16	55	705.019...		.00	-
2,00	3,00	21	57	705.020...		.00	-
2,02	3,00	16	57	705.202...		.00	-
2,10	3,00	21	57	705.021...		.00	-
2,20	3,00	21	57	705.022...		.00	-
2,22	3,00	21	57	705.222...		.00	-
2,30	3,00	21	57	705.023...		.00	-
2,32	3,00	21	57	705.232...		.00	-
2,40	3,00	21	57	705.024...		.00	-
2,42	3,00	21	57	705.242...		.00	-
2,50	3,00	21	57	705.025...		.00	-
2,52	3,00	21	57	705.252...		.00	-
2,60	3,00	21	57	705.026...		.00	-
2,70	3,00	21	57	705.027...		.00	-
2,72	3,00	21	57	705.272...		.00	-
2,75	3,00	21	57	705.275...		.00	-
2,80	3,00	21	57	705.028...		.00	-
2,82	3,00	21	57	705.282...		.00	-
2,90	3,00	21	57	705.029...		.00	-
3,00	6,00	28	66	705.030...		.00	.10
3,02	6,00	28	66	705.302...		.00	.10
3,10	6,00	28	66	705.031...		.00	.10
3,20	6,00	28	66	705.032...		.00	.10
3,22	6,00	28	66	705.322...		.00	.10
3,25	6,00	28	66	705.325...		.00	.10
3,30	6,00	28	66	705.033...		.00	.10
3,32	6,00	28	66	705.332...		.00	.10
3,40	6,00	28	66	705.034...		.00	.10
3,50	6,00	28	66	705.035...		.00	.10
3,52	6,00	28	66	705.352...		.00	.10
3,60	6,00	28	66	705.036...		.00	.10
3,65	6,00	28	66	705.365...		.00	.10
3,70	6,00	28	66	705.037...		.00	.10
3,80	6,00	36	74	705.038...		.00	.10
3,82	6,00	36	74	705.382...		.00	.10
3,90	6,00	36	74	705.039...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	705.040...		.00	.10
4,02	6,00	36	74	705.402...		.00	.10
4,10	6,00	36	74	705.041...		.00	.10





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-H	2	140°	IK	HA	HB	TIALN	
				Stahl steel	GG(G)		
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
4,20	6,00	36	74	705.042...		.00	.10
4,22	6,00	36	74	705.422...		.00	.10
4,30	6,00	36	74	705.043...		.00	.10
4,40	6,00	36	74	705.044...		.00	.10
4,50	6,00	36	74	705.045...		.00	.10
4,52	6,00	36	74	705.452...		.00	.10
4,60	6,00	36	74	705.046...		.00	.10
4,65	6,00	36	74	705.465...		.00	.10
4,70	6,00	36	74	705.047...		.00	.10
4,80	6,00	44	82	705.048...		.00	.10
4,82	6,00	44	82	705.482...		.00	.10
4,90	6,00	44	82	705.049...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	705.050...		.00	.10
5,02	6,00	44	82	705.502...		.00	.10
5,10	6,00	44	82	705.051...		.00	.10
5,20	6,00	44	82	705.052...		.00	.10
5,30	6,00	44	82	705.053...		.00	.10
5,40	6,00	44	82	705.054...		.00	.10
5,50	6,00	44	82	705.055...		.00	.10
5,52	6,00	44	82	705.552...		.00	.10
5,55	6,00	44	82	705.555...		.00	.10
5,60	6,00	44	82	705.056...		.00	.10
5,65	6,00	44	82	705.565...		.00	.10
5,70	6,00	44	82	705.057...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	705.058...		.00	.10
5,82	6,00	44	82	705.582...		.00	.10
5,90	6,00	44	82	705.059...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	705.060...		.00	.10
6,02	6,00	44	82	705.602...		.00	.10
6,10	8,00	53	91	705.061...		.00	.10
6,20	8,00	53	91	705.062...		.00	.10
6,30	8,00	53	91	705.063...		.00	.10
6,40	8,00	53	91	705.064...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	705.065...		.00	.10
6,52	8,00	53	91	705.652...		.00	.10
6,60	8,00	53	91	705.066...		.00	.10
6,70	8,00	53	91	705.067...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	705.068...		.00	.10
6,82	8,00	53	91	705.682...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	705.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	705.070...		.00	.10
7,02	8,00	53	91	705.702...		.00	.10
7,10	8,00	53	91	705.071...		.00	.10
7,20	8,00	53	91	705.072...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	705.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	705.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	705.075...		.00	.10
7,52	8,00	53	91	705.752...		.00	.10
7,60	8,00	53	91	705.076...		.00	.10
7,65	8,00	53	91	705.765...		.00	.10
7,70	8,00	53	91	705.077...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	705.078...		.00	.10
7,82	8,00	53	91	705.782...		.00	.10
7,90	8,00	53	91	705.079...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	705.080...		.00	.10
8,02	8,00	53	91	705.802...		.00	.10



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
8,10	10,00	61	103	705.081...		.00	.10
8,20	10,00	61	103	705.082...		.00	.10
8,30	10,00	61	103	705.083...		.00	.10
8,40	10,00	61	103	705.084...		.00	.10
8,50	10,00	61	103	705.085...		.00	.10
8,52	10,00	61	103	705.852...		.00	.10
8,60	10,00	61	103	705.086...		.00	.10
8,70	10,00	61	103	705.087...		.00	.10
8,80	10,00	61	103	705.088...		.00	.10
8,82	10,00	61	103	705.882...		.00	.10
8,90	10,00	61	103	705.089...		.00	.10
9,00	10,00	61	103	705.090...		.00	.10
9,02	10,00	61	103	705.902...		.00	.10
9,10	10,00	61	103	705.091...		.00	.10
9,20	10,00	61	103	705.092...		.00	.10
9,30	10,00	61	103	705.093...		.00	.10
9,40	10,00	61	103	705.094...		.00	.10
9,50	10,00	61	103	705.095...		.00	.10
9,55	10,00	61	103	705.955...		.00	.10
9,60	10,00	61	103	705.096...		.00	.10
9,70	10,00	61	103	705.097...		.00	.10
9,80	10,00	61	103	705.098...		.00	.10
9,82	10,00	61	103	705.982...		.00	.10
9,90	10,00	61	103	705.099...		.00	.10
10,00	10,00	61	103	705.100...		.00	.10
10,02	10,00	61	103	705.983...		.00	.10
10,10	12,00	71	118	705.101...		.00	.10
10,20	12,00	71	118	705.102...		.00	.10
10,22	12,00	71	118	705.984...		.00	.10
10,30	12,00	71	118	705.103...		.00	.10
10,40	12,00	71	118	705.104...		.00	.10
10,50	12,00	71	118	705.105...		.00	.10
10,60	12,00	71	118	705.106...		.00	.10
10,70	12,00	71	118	705.107...		.00	.10
10,80	12,00	71	118	705.108...		.00	.10
10,82	12,00	71	118	705.985...		.00	.10
10,90	12,00	71	118	705.109...		.00	.10
11,00	12,00	71	118	705.110...		.00	.10
11,10	12,00	71	118	705.111...		.00	.10
11,20	12,00	71	118	705.112...		.00	.10
11,30	12,00	71	118	705.113...		.00	.10
11,40	12,00	71	118	705.114...		.00	.10
11,50	12,00	71	118	705.115...		.00	.10
11,55	12,00	71	118	705.1155...		.00	.10
11,60	12,00	71	118	705.116...		.00	.10
11,70	12,00	71	118	705.117...		.00	.10
11,80	12,00	71	118	705.118...		.00	.10
11,82	12,00	71	118	705.986...		.00	.10
11,90	12,00	71	118	705.119...		.00	.10
12,00	12,00	71	118	705.120...		.00	.10
12,02	12,00	71	118	705.987...		.00	.10
12,20	14,00	77	124	705.122...		.00	.10
12,30	14,00	77	124	705.123...		.00	.10
12,50	14,00	77	124	705.125...		.00	.10
12,80	14,00	77	124	705.128...		.00	.10
13,00	14,00	77	124	705.130...		.00	.10





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
13,20	14,00	77	124	705.132...		.00	.10
13,50	14,00	77	124	705.135...		.00	.10
13,70	14,00	77	124	705.137...		.00	.10
13,80	14,00	77	124	705.138...		.00	.10
14,00	14,00	77	124	705.140...		.00	.10
14,20	16,00	83	133	705.142...		.00	.10
14,50	16,00	83	133	705.145...		.00	.10
14,80	16,00	83	133	705.148...		.00	.10
15,00	16,00	83	133	705.150...		.00	.10
15,10	16,00	83	133	705.151...		.00	.10
15,20	16,00	83	133	705.152...		.00	.10
15,50	16,00	83	133	705.155...		.00	.10
15,80	16,00	83	133	705.158...		.00	.10
16,00	16,00	83	133	705.160...		.00	.10
16,50	18,00	93	143	705.165...		.00	.10
16,80	18,00	93	143	705.168...		.00	.10
17,00	18,00	93	143	705.170...		.00	.10
17,50	18,00	93	143	705.175...		.00	.10
17,80	18,00	93	143	705.178...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	705.180...		.00	.10
18,50	20,00	101	153	705.185...		.00	.10
19,00	20,00	101	153	705.190...		.00	.10
19,50	20,00	101	153	705.195...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	705.200...		.00	.10



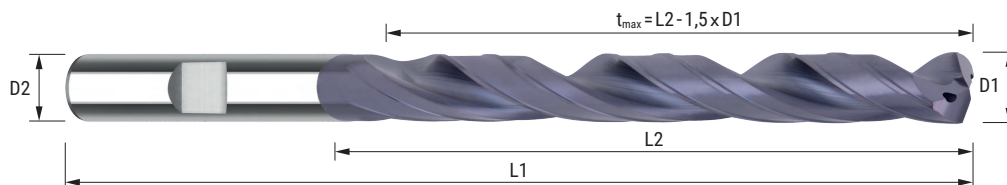
VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC

Foret carbure 8xD à trous d'huile



708...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
											
D1 h7		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00		3,00		11		55		708.010...		.00	-
1,10		3,00		17		55		708.011...		.00	-
1,20		3,00		17		55		708.012...		.00	-
1,30		3,00		17		55		708.013...		.00	-
1,40		3,00		17		55		708.014...		.00	-
1,50		3,00		22		65		708.015...		.00	-
1,60		3,00		22		65		708.016...		.00	-
1,70		3,00		22		65		708.017...		.00	-
1,80		3,00		22		65		708.018...		.00	-
1,90		3,00		22		65		708.019...		.00	-
2,00		3,00		28		74		708.020...		.00	-
2,10		3,00		28		74		708.021...		.00	-
2,20		3,00		28		74		708.022...		.00	-
2,30		3,00		28		74		708.023...		.00	-
2,40		3,00		28		74		708.024...		.00	-
2,50		3,00		32		80		708.025...		.00	-
2,60		3,00		32		80		708.026...		.00	-
2,70		3,00		32		80		708.027...		.00	-
2,80		3,00		32		80		708.028...		.00	-
2,90		3,00		32		80		708.029...		.00	-
3,00		6,00		34		71		708.030...		.00	.10
3,10		6,00		34		71		708.031...		.00	.10
3,20		6,00		34		71		708.032...		.00	.10
3,30		6,00		34		71		708.033...		.00	.10
3,40		6,00		34		71		708.034...		.00	.10
3,50		6,00		34		71		708.035...		.00	.10
3,60		6,00		34		71		708.036...		.00	.10
3,70		6,00		34		71		708.037...		.00	.10
3,80		6,00		43		86		708.038...		.00	.10
3,90		6,00		43		86		708.039...		.00	.10
4,00		6,00		43		86		708.040...		.00	.10
4,10		6,00		43		86		708.041...		.00	.10
4,20		6,00		43		86		708.042...		.00	.10
4,30		6,00		43		86		708.043...		.00	.10
4,40		6,00		43		86		708.044...		.00	.10
4,50		6,00		43		86		708.045...		.00	.10
4,60		6,00		43		86		708.046...		.00	.10
4,70		6,00		57		95		708.047...		.00	.10
4,80		6,00		57		95		708.048...		.00	.10
4,90		6,00		57		95		708.049...		.00	.10
5,00		6,00		57		95		708.050...		.00	.10
5,10		6,00		57		95		708.051...		.00	.10
5,20		6,00		57		95		708.052...		.00	.10
5,30		6,00		57		95		708.053...		.00	.10
5,40		6,00		57		95		708.054...		.00	.10
5,50		6,00		57		95		708.055...		.00	.10
5,60		6,00		57		95		708.056...		.00	.10
5,70		6,00		57		95		708.057...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC

Foret carbure 8xD à trous d'huile



708...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,80	6,00	57	95	708.058...		.00	.10
5,90	6,00	57	95	708.059...		.00	.10
6,00	6,00	57	95	708.060...		.00	.10
6,10	8,00	76	114	708.061...		.00	.10
6,20	8,00	76	114	708.062...		.00	.10
6,30	8,00	76	114	708.063...		.00	.10
6,40	8,00	76	114	708.064...		.00	.10
6,50	8,00	76	114	708.065...		.00	.10
6,60	8,00	76	114	708.066...		.00	.10
6,70	8,00	76	114	708.067...		.00	.10
6,80	8,00	76	114	708.068...		.00	.10
6,90	8,00	76	114	708.069...		.00	.10
7,00	8,00	76	114	708.070...		.00	.10
7,10	8,00	76	114	708.071...		.00	.10
7,20	8,00	76	114	708.072...		.00	.10
7,30	8,00	76	114	708.073...		.00	.10
7,40	8,00	76	114	708.074...		.00	.10
7,50	8,00	76	114	708.075...		.00	.10
7,60	8,00	76	114	708.076...		.00	.10
7,70	8,00	76	114	708.077...		.00	.10
7,80	8,00	76	114	708.078...		.00	.10
7,90	8,00	76	114	708.079...		.00	.10
8,00	8,00	76	114	708.080...		.00	.10
8,10	10,00	95	142	708.081...		.00	.10
8,20	10,00	95	142	708.082...		.00	.10
8,30	10,00	95	142	708.083...		.00	.10
8,40	10,00	95	142	708.084...		.00	.10
8,50	10,00	95	142	708.085...		.00	.10
8,60	10,00	95	142	708.086...		.00	.10
8,70	10,00	95	142	708.087...		.00	.10
8,80	10,00	95	142	708.088...		.00	.10
8,90	10,00	95	142	708.089...		.00	.10
9,00	10,00	95	142	708.090...		.00	.10
9,10	10,00	95	142	708.091...		.00	.10
9,20	10,00	95	142	708.092...		.00	.10
9,30	10,00	95	142	708.093...		.00	.10
9,40	10,00	95	142	708.094...		.00	.10
9,50	10,00	95	142	708.095...		.00	.10
9,60	10,00	95	142	708.096...		.00	.10
9,70	10,00	95	142	708.097...		.00	.10
9,80	10,00	95	142	708.098...		.00	.10
9,90	10,00	95	142	708.099...		.00	.10
10,00	10,00	95	142	708.100...		.00	.10
10,10	12,00	114	162	708.101...		.00	.10
10,20	12,00	114	162	708.102...		.00	.10
10,30	12,00	114	162	708.103...		.00	.10
10,40	12,00	114	162	708.104...		.00	.10
10,50	12,00	114	162	708.105...		.00	.10
10,60	12,00	114	162	708.106...		.00	.10
10,70	12,00	114	162	708.107...		.00	.10
10,80	12,00	114	162	708.108...		.00	.10
10,90	12,00	114	162	708.109...		.00	.10
11,00	12,00	114	162	708.110...		.00	.10
11,10	12,00	114	162	708.111...		.00	.10
11,20	12,00	114	162	708.112...		.00	.10
11,30	12,00	114	162	708.113...		.00	.10



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,40	12,00	114	162	708.114...		.00	.10
11,50	12,00	114	162	708.115...		.00	.10
11,60	12,00	114	162	708.116...		.00	.10
11,70	12,00	114	162	708.117...		.00	.10
11,80	12,00	114	162	708.118...		.00	.10
11,90	12,00	114	162	708.119...		.00	.10
12,00	12,00	114	162	708.120...		.00	.10
12,50	14,00	133	184	708.125...		.00	.10
12,80	14,00	133	184	708.128...		.00	.10
13,00	14,00	133	184	708.130...		.00	.10
13,50	14,00	133	184	708.135...		.00	.10
14,00	14,00	133	184	708.140...		.00	.10
14,50	16,00	152	203	708.145...		.00	.10
15,00	16,00	152	203	708.150...		.00	.10
15,50	16,00	152	203	708.155...		.00	.10
16,00	16,00	152	203	708.160...		.00	.10
16,50	18,00	171	222	708.165...		.00	.10
17,00	18,00	171	222	708.170...		.00	.10
17,50	18,00	171	222	708.175...		.00	.10
18,00	18,00	171	222	708.180...		.00	.10
18,50	20,00	190	243	708.185...		.00	.10
19,00	20,00	190	243	708.190...		.00	.10
20,00	20,00	190	243	708.200...		.00	.10





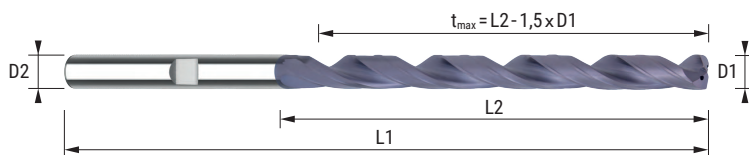
VHM-Spiralbohrer 12xD mit IK

Solid carbide drill 12xD with IC

Foret carbure 12xD à trous d'huile



710...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
1,00	3,00	15	55	710.010...		.00	-
1,10	3,00	23	55	710.011...		.00	-
1,20	3,00	23	55	710.012...		.00	-
1,30	3,00	23	55	710.013...		.00	-
1,40	3,00	23	55	710.014...		.00	-
1,50	3,00	30	65	710.015...		.00	-
1,60	3,00	30	65	710.016...		.00	-
1,70	3,00	30	65	710.017...		.00	-
1,80	3,00	30	65	710.018...		.00	-
1,90	3,00	30	65	710.019...		.00	-
2,00	3,00	38	74	710.020...		.00	-
2,10	3,00	38	74	710.021...		.00	-
2,20	3,00	38	74	710.022...		.00	-
2,30	3,00	38	74	710.023...		.00	-
2,40	3,00	38	74	710.024...		.00	-
2,50	3,00	44	81	710.025...		.00	-
2,60	3,00	44	81	710.026...		.00	-
2,70	3,00	44	81	710.027...		.00	-
2,80	3,00	44	81	710.028...		.00	-
2,90	3,00	44	81	710.029...		.00	-
3,00	6,00	54	92	710.030...		.00	.10
3,10	6,00	54	92	710.031...		.00	.10
3,20	6,00	54	92	710.032...		.00	.10
3,30	6,00	54	92	710.033...		.00	.10
3,40	6,00	54	92	710.034...		.00	.10
3,50	6,00	54	92	710.035...		.00	.10
3,60	6,00	54	92	710.036...		.00	.10
3,70	6,00	54	92	710.037...		.00	.10
3,80	6,00	64	102	710.038...		.00	.10
3,90	6,00	64	102	710.039...		.00	.10
4,00	6,00	64	102	710.040...		.00	.10
4,10	6,00	64	102	710.041...		.00	.10
4,20	6,00	64	102	710.042...		.00	.10
4,30	6,00	64	102	710.043...		.00	.10
4,40	6,00	64	102	710.044...		.00	.10
4,50	6,00	64	102	710.045...		.00	.10
4,60	6,00	64	102	710.046...		.00	.10
4,70	6,00	64	102	710.047...		.00	.10
4,80	6,00	78	118	710.048...		.00	.10
4,90	6,00	78	118	710.049...		.00	.10
5,00	6,00	78	118	710.050...		.00	.10
5,10	6,00	78	118	710.051...		.00	.10
5,20	6,00	78	118	710.052...		.00	.10
5,30	6,00	78	118	710.053...		.00	.10
5,40	6,00	78	118	710.054...		.00	.10
5,50	6,00	78	118	710.055...		.00	.10
5,60	6,00	78	118	710.056...		.00	.10
5,70	6,00	78	118	710.057...		.00	.10
5,80	6,00	78	118	710.058...		.00	.10
5,90	6,00	78	118	710.059...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer 12xD mit IK

Solid carbide drill 12xD with IC

Foret carbure 12xD à trous d'huile



710...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
											
D1 h7	D2 h6	L2		L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
6,00	6,00	78		118	710.060...		.00	.10			
6,10	8,00	108		146	710.061...		.00	.10			
6,20	8,00	108		146	710.062...		.00	.10			
6,30	8,00	108		146	710.063...		.00	.10			
6,40	8,00	108		146	710.064...		.00	.10			
6,50	8,00	108		146	710.065...		.00	.10			
6,60	8,00	108		146	710.066...		.00	.10			
6,70	8,00	108		146	710.067...		.00	.10			
6,80	8,00	108		146	710.068...		.00	.10			
6,90	8,00	108		146	710.069...		.00	.10			
7,00	8,00	108		146	710.070...		.00	.10			
7,10	8,00	108		146	710.071...		.00	.10			
7,20	8,00	108		146	710.072...		.00	.10			
7,30	8,00	108		146	710.073...		.00	.10			
7,40	8,00	108		146	710.074...		.00	.10			
7,50	8,00	108		146	710.075...		.00	.10			
7,60	8,00	108		146	710.076...		.00	.10			
7,70	8,00	108		146	710.077...		.00	.10			
7,80	8,00	108		146	710.078...		.00	.10			
7,90	8,00	108		146	710.079...		.00	.10			
8,00	8,00	108		146	710.080...		.00	.10			
8,10	10,00	120		162	710.081...		.00	.10			
8,20	10,00	120		162	710.082...		.00	.10			
8,30	10,00	120		162	710.083...		.00	.10			
8,40	10,00	120		162	710.084...		.00	.10			
8,50	10,00	120		162	710.085...		.00	.10			
8,60	10,00	120		162	710.086...		.00	.10			
8,70	10,00	120		162	710.087...		.00	.10			
8,80	10,00	120		162	710.088...		.00	.10			
8,90	10,00	120		162	710.089...		.00	.10			
9,00	10,00	120		162	710.090...		.00	.10			
9,10	10,00	120		162	710.091...		.00	.10			
9,20	10,00	120		162	710.092...		.00	.10			
9,30	10,00	120		162	710.093...		.00	.10			
9,40	10,00	120		162	710.094...		.00	.10			
9,50	10,00	120		162	710.095...		.00	.10			
9,60	10,00	120		162	710.096...		.00	.10			
9,70	10,00	120		162	710.097...		.00	.10			
9,80	10,00	120		162	710.098...		.00	.10			
9,90	10,00	120		162	710.099...		.00	.10			
10,00	10,00	120		162	710.100...		.00	.10			
10,10	12,00	156		204	710.101...		.00	.10			
10,20	12,00	156		204	710.102...		.00	.10			
10,30	12,00	156		204	710.103...		.00	.10			
10,40	12,00	156		204	710.104...		.00	.10			
10,50	12,00	156		204	710.105...		.00	.10			
10,60	12,00	156		204	710.106...		.00	.10			
10,70	12,00	156		204	710.107...		.00	.10			
10,80	12,00	156		204	710.108...		.00	.10			
10,90	12,00	156		204	710.109...		.00	.10			
11,00	12,00	156		204	710.110...		.00	.10			
11,10	12,00	156		204	710.111...		.00	.10			
11,20	12,00	156		204	710.112...		.00	.10			
11,30	12,00	156		204	710.113...		.00	.10			
11,40	12,00	156		204	710.114...		.00	.10			
11,50	12,00	156		204	710.115...		.00	.10			





Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,60	12,00	156	204	710.116...		.00	.10
11,70	12,00	156	204	710.117...		.00	.10
11,80	12,00	156	204	710.118...		.00	.10
11,90	12,00	156	204	710.119...		.00	.10
12,00	12,00	156	204	710.120...		.00	.10
12,50	14,00	182	230	710.125...		.00	.10
12,80	14,00	182	230	710.128...		.00	.10
13,00	14,00	182	230	710.130...		.00	.10
13,50	14,00	182	230	710.135...		.00	.10
13,80	14,00	182	230	710.138...		.00	.10
14,00	14,00	182	230	710.140...		.00	.10
14,50	16,00	208	260	710.145...		.00	.10
14,80	16,00	208	260	710.148...		.00	.10
15,00	16,00	208	260	710.150...		.00	.10
15,50	16,00	208	260	710.155...		.00	.10
15,80	16,00	208	260	710.158...		.00	.10
16,00	16,00	208	260	710.160...		.00	.10
16,50	18,00	234	285	710.165...		.00	.10
16,80	18,00	234	285	710.168...		.00	.10
17,00	18,00	234	285	710.170...		.00	.10
17,50	18,00	234	285	710.175...		.00	.10
17,80	18,00	234	285	710.178...		.00	.10
18,00	18,00	234	285	710.180...		.00	.10
18,50	20,00	258	310	710.185...		.00	.10
18,80	20,00	258	310	710.188...		.00	.10
19,00	20,00	258	310	710.190...		.00	.10
19,50	20,00	258	310	710.195...		.00	.10
19,80	20,00	258	310	710.198...		.00	.10
20,00	20,00	258	310	710.200...		.00	.10



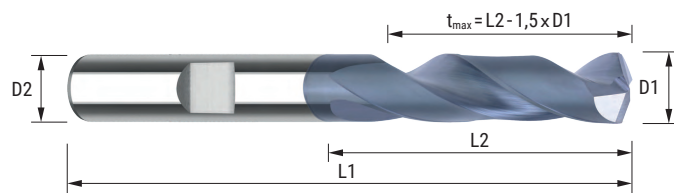
VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD



751...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation					
											
D1 m7		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	4,00	7	45	751.010...		.00	-				
1,10	4,00	7	45	751.011...		.00	-				
1,20	4,00	7	45	751.012...		.00	-				
1,30	4,00	7	45	751.013...		.00	-				
1,40	4,00	7	45	751.014...		.00	-				
1,50	4,00	14	55	751.015...		.00	-				
1,60	4,00	14	55	751.016...		.00	-				
1,70	4,00	14	55	751.017...		.00	-				
1,80	4,00	14	55	751.018...		.00	-				
1,90	4,00	14	55	751.019...		.00	-				
2,00	4,00	20	55	751.020...		.00	-				
2,10	4,00	20	55	751.021...		.00	-				
2,20	4,00	20	55	751.022...		.00	-				
2,30	4,00	20	55	751.023...		.00	-				
2,40	4,00	20	55	751.024...		.00	-				
2,50	4,00	20	55	751.025...		.00	-				
2,60	4,00	20	55	751.026...		.00	-				
2,70	4,00	20	55	751.027...		.00	-				
2,80	4,00	20	55	751.028...		.00	-				
2,90	4,00	20	55	751.029...		.00	-				
3,00	6,00	20	62	751.030...		.00	.10				
3,10	6,00	20	62	751.031...		.00	.10				
3,20	6,00	20	62	751.032...		.00	.10				
3,25	6,00	20	62	751.325...		.00	.10				
3,30	6,00	20	62	751.033...		.00	.10				
3,40	6,00	20	62	751.034...		.00	.10				
3,50	6,00	20	62	751.035...		.00	.10				
3,60	6,00	20	62	751.036...		.00	.10				
3,70	6,00	20	62	751.037...		.00	.10				
3,80	6,00	24	66	751.038...		.00	.10				
3,90	6,00	24	66	751.039...		.00	.10				
4,00	6,00	24	66	751.040...		.00	.10				
4,10	6,00	24	66	751.041...		.00	.10				
4,20	6,00	24	66	751.042...		.00	.10				
4,30	6,00	24	66	751.043...		.00	.10				
4,40	6,00	24	66	751.044...		.00	.10				
4,50	6,00	24	66	751.045...		.00	.10				
4,60	6,00	24	66	751.046...		.00	.10				
4,65	6,00	24	66	751.465...		.00	.10				
4,70	6,00	24	66	751.047...		.00	.10				
4,80	6,00	28	66	751.048...		.00	.10				
4,90	6,00	28	66	751.049...		.00	.10				
5,00	6,00	28	66	751.050...		.00	.10				
5,10	6,00	28	66	751.051...		.00	.10				
5,20	6,00	28	66	751.052...		.00	.10				
5,30	6,00	28	66	751.053...		.00	.10				
5,40	6,00	28	66	751.054...		.00	.10				
5,50	6,00	28	66	751.055...		.00	.10				
5,55	6,00	28	66	751.555...		.00	.10				
5,60	6,00	28	66	751.056...		.00	.10				




VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD


751...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation				
										
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
5,70	6,00	28	66	751.057...				.00	.10	
5,80	6,00	28	66	751.058...				.00	.10	
5,90	6,00	28	66	751.059...				.00	.10	
6,00	6,00	28	66	751.060...				.00	.10	
6,10	8,00	34	79	751.061...				.00	.10	
6,20	8,00	34	79	751.062...				.00	.10	
6,30	8,00	34	79	751.063...				.00	.10	
6,40	8,00	34	79	751.064...				.00	.10	
6,50	8,00	34	79	751.065...				.00	.10	
6,60	8,00	34	79	751.066...				.00	.10	
6,70	8,00	34	79	751.067...				.00	.10	
6,80	8,00	34	79	751.068...				.00	.10	
6,90	8,00	34	79	751.069...				.00	.10	
7,00	8,00	34	79	751.070...				.00	.10	
7,10	8,00	41	79	751.071...				.00	.10	
7,20	8,00	41	79	751.072...				.00	.10	
7,30	8,00	41	79	751.073...				.00	.10	
7,40	8,00	41	79	751.074...				.00	.10	
7,50	8,00	41	79	751.075...				.00	.10	
7,60	8,00	41	79	751.076...				.00	.10	
7,70	8,00	41	79	751.077...				.00	.10	
7,80	8,00	41	79	751.078...				.00	.10	
7,90	8,00	41	79	751.079...				.00	.10	
8,00	8,00	41	79	751.080...				.00	.10	
8,10	10,00	47	89	751.081...				.00	.10	
8,20	10,00	47	89	751.082...				.00	.10	
8,30	10,00	47	89	751.083...				.00	.10	
8,40	10,00	47	89	751.084...				.00	.10	
8,50	10,00	47	89	751.085...				.00	.10	
8,60	10,00	47	89	751.086...				.00	.10	
8,70	10,00	47	89	751.087...				.00	.10	
8,80	10,00	47	89	751.088...				.00	.10	
8,90	10,00	47	89	751.089...				.00	.10	
9,00	10,00	47	89	751.090...				.00	.10	
9,10	10,00	47	89	751.091...				.00	.10	
9,20	10,00	47	89	751.092...				.00	.10	
9,30	10,00	47	89	751.093...				.00	.10	
9,40	10,00	47	89	751.094...				.00	.10	
9,50	10,00	47	89	751.095...				.00	.10	
9,60	10,00	47	89	751.096...				.00	.10	
9,70	10,00	47	89	751.097...				.00	.10	
9,80	10,00	47	89	751.098...				.00	.10	
9,90	10,00	47	89	751.099...				.00	.10	
10,00	10,00	47	89	751.100...				.00	.10	
10,10	12,00	55	102	751.101...				.00	.10	
10,20	12,00	55	102	751.102...				.00	.10	
10,30	12,00	55	102	751.103...				.00	.10	
10,40	12,00	55	102	751.104...				.00	.10	
10,50	12,00	55	102	751.105...				.00	.10	
10,60	12,00	55	102	751.106...				.00	.10	
10,70	12,00	55	102	751.107...				.00	.10	
10,80	12,00	55	102	751.108...				.00	.10	
10,90	12,00	55	102	751.109...				.00	.10	
11,00	12,00	55	102	751.110...				.00	.10	
11,10	12,00	55	102	751.111...				.00	.10	
11,20	12,00	55	102	751.112...				.00	.10	



VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD



751...



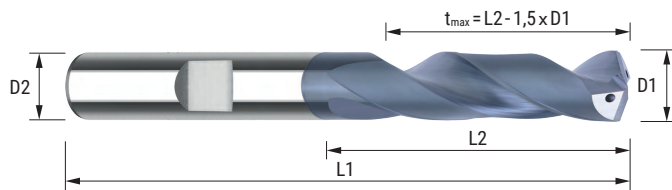
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,30	12,00	55	102	751.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	751.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	751.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	751.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	751.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	751.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	751.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	751.120...		.00	.10
12,20	14,00	60	107	751.122...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	751.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	751.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	751.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	751.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	751.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	751.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	751.140...		.00	.10
14,20	16,00	65	115	751.142...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	751.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	751.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	751.150...		.00	.10
15,10	16,00	65	115	751.151...		.00	.10
15,20	16,00	65	115	751.152...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	751.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	751.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	751.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	751.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	751.168...		.00	.10
17,00	18,00	73	123	751.170...		.00	.10
17,30	18,00	73	123	751.173...		.00	.10
17,50	18,00	73	123	751.175...		.00	.10
17,70	18,00	73	123	751.177...		.00	.10
17,80	18,00	73	123	751.178...		.00	.10
18,00	18,00	73	123	751.180...		.00	.10
18,50	20,00	79	131	751.185...		.00	.10
19,00	20,00	79	131	751.190...		.00	.10
19,30	20,00	79	131	751.193...		.00	.10
19,50	20,00	79	131	751.195...		.00	.10
19,80	20,00	79	131	751.198...		.00	.10
20,00	20,00	79	131	751.200...		.00	.10




VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile


752...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
				INOX VA			
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	20	62	752.030...		.00	.10
3,10	6,00	20	62	752.031...		.00	.10
3,20	6,00	20	62	752.032...		.00	.10
3,25	6,00	20	62	752.325...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	752.033...		.00	.10
3,40	6,00	20	62	752.034...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	752.035...		.00	.10
3,60	6,00	20	62	752.036...		.00	.10
3,70	6,00	20	62	752.037...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	752.038...		.00	.10
3,90	6,00	24	66	752.039...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	752.040...		.00	.10
4,10	6,00	24	66	752.041...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	752.042...		.00	.10
4,30	6,00	24	66	752.043...		.00	.10
4,40	6,00	24	66	752.044...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	752.045...		.00	.10
4,60	6,00	24	66	752.046...		.00	.10
4,65	6,00	24	66	752.465...		.00	.10
4,70	6,00	24	66	752.047...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	752.048...		.00	.10
4,90	6,00	28	66	752.049...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	752.050...		.00	.10
5,10	6,00	28	66	752.051...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	752.052...		.00	.10
5,30	6,00	28	66	752.053...		.00	.10
5,40	6,00	28	66	752.054...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	752.055...		.00	.10
5,55	6,00	28	66	752.555...		.00	.10
5,60	6,00	28	66	752.056...		.00	.10
5,70	6,00	28	66	752.057...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	752.058...		.00	.10
5,90	6,00	28	66	752.059...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	752.060...		.00	.10
6,10	8,00	34	79	752.061...		.00	.10
6,20	8,00	34	79	752.062...		.00	.10
6,30	8,00	34	79	752.063...		.00	.10
6,40	8,00	34	79	752.064...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	752.065...		.00	.10
6,60	8,00	34	79	752.066...		.00	.10
6,70	8,00	34	79	752.067...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	752.068...		.00	.10
6,90	8,00	34	79	752.069...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	752.070...		.00	.10
7,10	8,00	41	79	752.071...		.00	.10
7,20	8,00	41	79	752.072...		.00	.10
7,30	8,00	41	79	752.073...		.00	.10
7,40	8,00	41	79	752.074...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile



752...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
7,50	8,00	41	79	752.075...		.00	.10
7,60	8,00	41	79	752.076...		.00	.10
7,70	8,00	41	79	752.077...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	752.078...		.00	.10
7,90	8,00	41	79	752.079...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	752.080...		.00	.10
8,10	10,00	47	89	752.081...		.00	.10
8,20	10,00	47	89	752.082...		.00	.10
8,30	10,00	47	89	752.083...		.00	.10
8,40	10,00	47	89	752.084...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	752.085...		.00	.10
8,60	10,00	47	89	752.086...		.00	.10
8,70	10,00	47	89	752.087...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	752.088...		.00	.10
8,90	10,00	47	89	752.089...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	752.090...		.00	.10
9,10	10,00	47	89	752.091...		.00	.10
9,20	10,00	47	89	752.092...		.00	.10
9,30	10,00	47	89	752.093...		.00	.10
9,40	10,00	47	89	752.094...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	752.095...		.00	.10
9,60	10,00	47	89	752.096...		.00	.10
9,70	10,00	47	89	752.097...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	752.098...		.00	.10
9,90	10,00	47	89	752.099...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	752.100...		.00	.10
10,10	12,00	55	102	752.101...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	752.102...		.00	.10
10,30	12,00	55	102	752.103...		.00	.10
10,40	12,00	55	102	752.104...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	752.105...		.00	.10
10,60	12,00	55	102	752.106...		.00	.10
10,70	12,00	55	102	752.107...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	752.108...		.00	.10
10,90	12,00	55	102	752.109...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	752.110...		.00	.10
11,10	12,00	55	102	752.111...		.00	.10
11,20	12,00	55	102	752.112...		.00	.10
11,30	12,00	55	102	752.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	752.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	752.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	752.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	752.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	752.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	752.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	752.120...		.00	.10
12,20	14,00	60	107	752.122...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	752.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	752.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	752.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	752.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	752.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	752.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	752.140...		.00	.10
14,20	16,00	65	115	752.142...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	752.145...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile



752...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
				INOX VA			
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
14,80	16,00	65	115	752.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	752.150...		.00	.10
15,10	16,00	65	115	752.151...		.00	.10
15,20	16,00	65	115	752.152...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	752.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	752.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	752.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	752.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	752.168...		.00	.10
17,00	18,00	73	123	752.170...		.00	.10
17,30	18,00	73	123	752.173...		.00	.10
17,50	18,00	73	123	752.175...		.00	.10
17,70	18,00	73	123	752.177...		.00	.10
17,80	18,00	73	123	752.178...		.00	.10
18,00	18,00	73	123	752.180...		.00	.10
18,50	20,00	79	131	752.185...		.00	.10
19,00	20,00	79	131	752.190...		.00	.10
19,30	20,00	79	131	752.193...		.00	.10
19,50	20,00	79	131	752.195...		.00	.10
19,80	20,00	79	131	752.198...		.00	.10
20,00	20,00	79	131	752.200...		.00	.10



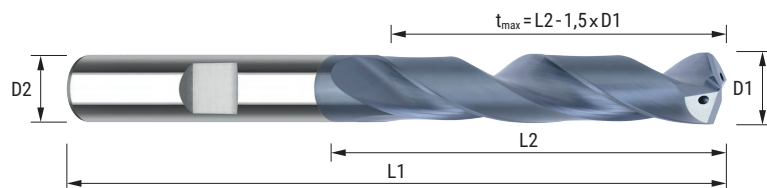
VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



753...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W							
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	3,00	10	55	753.010...		.00	-
1,10	3,00	12	55	753.011...		.00	-
1,20	3,00	12	55	753.012...		.00	-
1,30	3,00	12	55	753.013...		.00	-
1,40	3,00	12	55	753.014...		.00	-
1,50	3,00	12	55	753.015...		.00	-
1,60	3,00	16	55	753.016...		.00	-
1,70	3,00	16	55	753.017...		.00	-
1,80	3,00	16	55	753.018...		.00	-
1,90	3,00	16	55	753.019...		.00	-
2,00	3,00	21	57	753.020...		.00	-
2,10	3,00	21	57	753.021...		.00	-
2,20	3,00	21	57	753.022...		.00	-
2,30	3,00	21	57	753.023...		.00	-
2,40	3,00	21	57	753.024...		.00	-
2,50	3,00	21	57	753.025...		.00	-
2,60	3,00	21	57	753.026...		.00	-
2,70	3,00	21	57	753.027...		.00	-
2,80	3,00	21	57	753.028...		.00	-
2,90	3,00	21	57	753.029...		.00	-
3,00	6,00	28	66	753.030...		.00	.10
3,10	6,00	28	66	753.031...		.00	.10
3,20	6,00	28	66	753.032...		.00	.10
3,25	6,00	28	66	753.325...		.00	.10
3,30	6,00	28	66	753.033...		.00	.10
3,40	6,00	28	66	753.034...		.00	.10
3,50	6,00	28	66	753.035...		.00	.10
3,60	6,00	28	66	753.036...		.00	.10
3,65	6,00	28	66	753.365...		.00	.10
3,70	6,00	28	66	753.037...		.00	.10
3,80	6,00	36	74	753.038...		.00	.10
3,90	6,00	36	74	753.039...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	753.040...		.00	.10
4,10	6,00	36	74	753.041...		.00	.10
4,20	6,00	36	74	753.042...		.00	.10
4,30	6,00	36	74	753.043...		.00	.10
4,40	6,00	36	74	753.044...		.00	.10
4,50	6,00	36	74	753.045...		.00	.10
4,60	6,00	36	74	753.046...		.00	.10
4,65	6,00	36	74	753.465...		.00	.10
4,70	6,00	36	74	753.047...		.00	.10
4,80	6,00	44	82	753.048...		.00	.10
4,90	6,00	44	82	753.049...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	753.050...		.00	.10
5,10	6,00	44	82	753.051...		.00	.10
5,20	6,00	44	82	753.052...		.00	.10
5,30	6,00	44	82	753.053...		.00	.10
5,40	6,00	44	82	753.054...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



753...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,50	6,00	44	82	753.055...		.00	.10
5,55	6,00	44	82	753.555...		.00	.10
5,60	6,00	44	82	753.056...		.00	.10
5,70	6,00	44	82	753.057...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	753.058...		.00	.10
5,90	6,00	44	82	753.059...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	753.060...		.00	.10
6,10	8,00	53	91	753.061...		.00	.10
6,20	8,00	53	91	753.062...		.00	.10
6,30	8,00	53	91	753.063...		.00	.10
6,40	8,00	53	91	753.064...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	753.065...		.00	.10
6,60	8,00	53	91	753.066...		.00	.10
6,70	8,00	53	91	753.067...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	753.068...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	753.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	753.070...		.00	.10
7,10	8,00	53	91	753.071...		.00	.10
7,20	8,00	53	91	753.072...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	753.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	753.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	753.075...		.00	.10
7,60	8,00	53	91	753.076...		.00	.10
7,70	8,00	53	91	753.077...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	753.078...		.00	.10
7,90	8,00	53	91	753.079...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	753.080...		.00	.10
8,10	10,00	61	103	753.081...		.00	.10
8,20	10,00	61	103	753.082...		.00	.10
8,30	10,00	61	103	753.083...		.00	.10
8,40	10,00	61	103	753.084...		.00	.10
8,50	10,00	61	103	753.085...		.00	.10
8,60	10,00	61	103	753.086...		.00	.10
8,70	10,00	61	103	753.087...		.00	.10
8,80	10,00	61	103	753.088...		.00	.10
8,90	10,00	61	103	753.089...		.00	.10
9,00	10,00	61	103	753.090...		.00	.10
9,10	10,00	61	103	753.091...		.00	.10
9,20	10,00	61	103	753.092...		.00	.10
9,30	10,00	61	103	753.093...		.00	.10
9,40	10,00	61	103	753.094...		.00	.10
9,50	10,00	61	103	753.095...		.00	.10
9,60	10,00	61	103	753.096...		.00	.10
9,70	10,00	61	103	753.097...		.00	.10
9,80	10,00	61	103	753.098...		.00	.10
9,90	10,00	61	103	753.099...		.00	.10
10,00	10,00	61	103	753.100...		.00	.10
10,10	12,00	71	118	753.101...		.00	.10
10,20	12,00	71	118	753.102...		.00	.10
10,30	12,00	71	118	753.103...		.00	.10
10,40	12,00	71	118	753.104...		.00	.10
10,50	12,00	71	118	753.105...		.00	.10
10,60	12,00	71	118	753.106...		.00	.10
10,70	12,00	71	118	753.107...		.00	.10
10,80	12,00	71	118	753.108...		.00	.10
10,90	12,00	71	118	753.109...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



753...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,00	12,00	71	118	753.110...		.00	.10
11,10	12,00	71	118	753.111...		.00	.10
11,20	12,00	71	118	753.112...		.00	.10
11,30	12,00	71	118	753.113...		.00	.10
11,40	12,00	71	118	753.114...		.00	.10
11,50	12,00	71	118	753.115...		.00	.10
11,55	12,00	71	118	753.1155...		.00	.10
11,60	12,00	71	118	753.116...		.00	.10
11,70	12,00	71	118	753.117...		.00	.10
11,80	12,00	71	118	753.118...		.00	.10
11,90	12,00	71	118	753.119...		.00	.10
12,00	12,00	71	118	753.120...		.00	.10
12,20	14,00	77	124	753.122...		.00	.10
12,30	14,00	77	124	753.123...		.00	.10
12,50	14,00	77	124	753.125...		.00	.10
12,80	14,00	77	124	753.128...		.00	.10
13,00	14,00	77	124	753.130...		.00	.10
13,50	14,00	77	124	753.135...		.00	.10
13,80	14,00	77	124	753.138...		.00	.10
14,00	14,00	77	124	753.140...		.00	.10
14,20	16,00	83	133	753.142...		.00	.10
14,50	16,00	83	133	753.145...		.00	.10
14,80	16,00	83	133	753.148...		.00	.10
15,00	16,00	83	133	753.150...		.00	.10
15,20	16,00	83	133	753.152...		.00	.10
15,50	16,00	83	133	753.155...		.00	.10
15,80	16,00	83	133	753.158...		.00	.10
16,00	16,00	83	133	753.160...		.00	.10
16,50	18,00	93	143	753.165...		.00	.10
16,80	18,00	93	143	753.168...		.00	.10
17,00	18,00	93	143	753.170...		.00	.10
17,50	18,00	93	143	753.175...		.00	.10
17,80	18,00	93	143	753.178...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	753.180...		.00	.10
18,50	20,00	101	153	753.185...		.00	.10
19,00	20,00	101	153	753.190...		.00	.10
19,50	20,00	101	153	753.195...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	753.200...		.00	.10





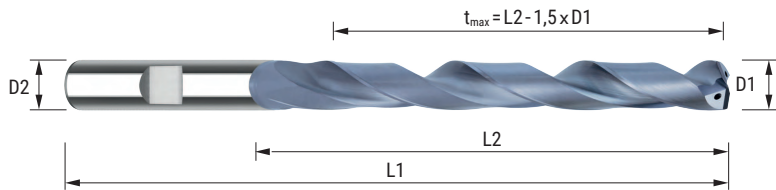
VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC

Foret carbure 8xD à trous d'huile



754...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W								
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	3,00	11	55	2	754.010...		.00	-
1,10	3,00	17	55	2	754.011...		.00	-
1,20	3,00	17	55	2	754.012...		.00	-
1,30	3,00	17	55	2	754.013...		.00	-
1,40	3,00	17	55	2	754.014...		.00	-
1,50	3,00	22	65	2	754.015...		.00	-
1,60	3,00	22	65	2	754.016...		.00	-
1,70	3,00	22	65	2	754.017...		.00	-
1,80	3,00	22	65	2	754.018...		.00	-
1,90	3,00	22	65	2	754.019...		.00	-
2,00	3,00	28	74	2	754.020...		.00	-
2,10	3,00	28	74	2	754.021...		.00	-
2,20	3,00	28	74	2	754.022...		.00	-
2,30	3,00	28	74	2	754.023...		.00	-
2,40	3,00	28	74	2	754.024...		.00	-
2,50	3,00	32	80	2	754.025...		.00	-
2,60	3,00	32	80	2	754.026...		.00	-
2,70	3,00	32	80	2	754.027...		.00	-
2,80	3,00	32	80	2	754.028...		.00	-
2,90	3,00	32	80	2	754.029...		.00	-
3,00	6,00	34	71	2	754.030...		.00	.10
3,10	6,00	34	71	2	754.031...		.00	.10
3,20	6,00	34	71	2	754.032...		.00	.10
3,30	6,00	34	71	2	754.033...		.00	.10
3,40	6,00	34	71	2	754.034...		.00	.10
3,50	6,00	34	71	2	754.035...		.00	.10
3,60	6,00	34	71	2	754.036...		.00	.10
3,70	6,00	34	71	2	754.037...		.00	.10
3,80	6,00	43	86	2	754.038...		.00	.10
3,90	6,00	43	86	2	754.039...		.00	.10
4,00	6,00	43	86	2	754.040...		.00	.10
4,10	6,00	43	86	2	754.041...		.00	.10
4,20	6,00	43	86	2	754.042...		.00	.10
4,30	6,00	43	86	2	754.043...		.00	.10
4,40	6,00	43	86	2	754.044...		.00	.10
4,50	6,00	43	86	2	754.045...		.00	.10
4,60	6,00	43	86	2	754.046...		.00	.10
4,70	6,00	57	95	2	754.047...		.00	.10
4,80	6,00	57	95	2	754.048...		.00	.10
4,90	6,00	57	95	2	754.049...		.00	.10
5,00	6,00	57	95	2	754.050...		.00	.10
5,10	6,00	57	95	2	754.051...		.00	.10
5,20	6,00	57	95	2	754.052...		.00	.10
5,30	6,00	57	95	2	754.053...		.00	.10
5,40	6,00	57	95	2	754.054...		.00	.10
5,50	6,00	57	95	2	754.055...		.00	.10
5,60	6,00	57	95	2	754.056...		.00	.10
5,70	6,00	57	95	2	754.057...		.00	.10
5,80	6,00	57	95	2	754.058...		.00	.10
5,90	6,00	57	95	2	754.059...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC

Foret carbure 8xD à trous d'huile



754...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
6,00	6,00	57	95	2	754.060...		.00	.10
6,10	8,00	76	114	2	754.061...		.00	.10
6,20	8,00	76	114	2	754.062...		.00	.10
6,30	8,00	76	114	2	754.063...		.00	.10
6,40	8,00	76	114	2	754.064...		.00	.10
6,50	8,00	76	114	2	754.065...		.00	.10
6,60	8,00	76	114	2	754.066...		.00	.10
6,70	8,00	76	114	2	754.067...		.00	.10
6,80	8,00	76	114	2	754.068...		.00	.10
6,90	8,00	76	114	2	754.069...		.00	.10
7,00	8,00	76	114	2	754.070...		.00	.10
7,10	8,00	76	114	2	754.071...		.00	.10
7,20	8,00	76	114	2	754.072...		.00	.10
7,30	8,00	76	114	2	754.073...		.00	.10
7,40	8,00	76	114	2	754.074...		.00	.10
7,50	8,00	76	114	2	754.075...		.00	.10
7,60	8,00	76	114	2	754.076...		.00	.10
7,70	8,00	76	114	2	754.077...		.00	.10
7,80	8,00	76	114	2	754.078...		.00	.10
7,90	8,00	76	114	2	754.079...		.00	.10
8,00	8,00	76	114	2	754.080...		.00	.10
8,10	10,00	95	142	2	754.081...		.00	.10
8,20	10,00	95	142	2	754.082...		.00	.10
8,30	10,00	95	142	2	754.083...		.00	.10
8,40	10,00	95	142	2	754.084...		.00	.10
8,50	10,00	95	142	2	754.085...		.00	.10
8,60	10,00	95	142	2	754.086...		.00	.10
8,70	10,00	95	142	2	754.087...		.00	.10
8,80	10,00	95	142	2	754.088...		.00	.10
8,90	10,00	95	142	2	754.089...		.00	.10
9,00	10,00	95	142	2	754.090...		.00	.10
9,10	10,00	95	142	2	754.091...		.00	.10
9,20	10,00	95	142	2	754.092...		.00	.10
9,30	10,00	95	142	2	754.093...		.00	.10
9,40	10,00	95	142	2	754.094...		.00	.10
9,50	10,00	95	142	2	754.095...		.00	.10
9,60	10,00	95	142	2	754.096...		.00	.10
9,70	10,00	95	142	2	754.097...		.00	.10
9,80	10,00	95	142	2	754.098...		.00	.10
9,90	10,00	95	142	2	754.099...		.00	.10
10,00	10,00	95	142	2	754.100...		.00	.10
10,10	12,00	114	162	2	754.101...		.00	.10
10,20	12,00	114	162	2	754.102...		.00	.10
10,30	12,00	114	162	2	754.103...		.00	.10
10,40	12,00	114	162	2	754.104...		.00	.10
10,50	12,00	114	162	2	754.105...		.00	.10
10,60	12,00	114	162	2	754.106...		.00	.10
10,70	12,00	114	162	2	754.107...		.00	.10
10,80	12,00	114	162	2	754.108...		.00	.10
10,90	12,00	114	162	2	754.109...		.00	.10
11,00	12,00	114	162	2	754.110...		.00	.10
11,10	12,00	114	162	2	754.111...		.00	.10
11,20	12,00	114	162	2	754.112...		.00	.10
11,30	12,00	114	162	2	754.113...		.00	.10
11,40	12,00	114	162	2	754.114...		.00	.10
11,50	12,00	114	162	2	754.115...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer 8xD mit IK

Solid carbide drill 8xD with IC

Foret carbure 8xD à trous d'huile



754...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,60	12,00	114	162	2	754.116...		.00	.10
11,70	12,00	114	162	2	754.117...		.00	.10
11,80	12,00	114	162	2	754.118...		.00	.10
11,90	12,00	114	162	2	754.119...		.00	.10
12,00	12,00	114	162	2	754.120...		.00	.10
12,50	14,00	133	184	2	754.125...		.00	.10
12,80	14,00	133	184	2	754.128...		.00	.10
13,00	14,00	133	184	2	754.130...		.00	.10
13,50	14,00	133	184	2	754.135...		.00	.10
14,00	14,00	133	184	2	754.140...		.00	.10
14,50	16,00	152	203	2	754.145...		.00	.10
15,00	16,00	152	203	2	754.150...		.00	.10
15,50	16,00	152	203	2	754.155...		.00	.10
16,00	16,00	152	203	2	754.160...		.00	.10
16,50	18,00	171	222	2	754.165...		.00	.10
17,00	18,00	171	222	2	754.170...		.00	.10
17,50	18,00	171	222	2	754.175...		.00	.10
18,00	18,00	171	222	2	754.180...		.00	.10
18,50	20,00	190	243	2	754.185...		.00	.10
19,00	20,00	190	243	2	754.190...		.00	.10
20,00	20,00	190	243	2	754.200...		.00	.10



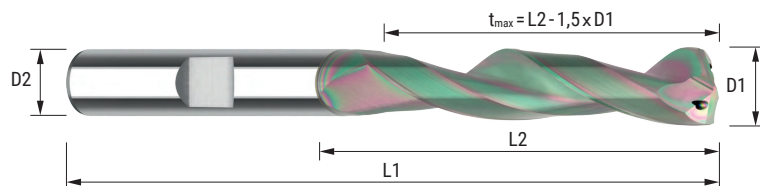
VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



707...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W								
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	28	66	2	707.030...		.00	.10
3,10	6,00	28	66	2	707.031...		.00	.10
3,20	6,00	28	66	2	707.032...		.00	.10
3,30	6,00	28	66	2	707.033...		.00	.10
3,40	6,00	28	66	2	707.034...		.00	.10
3,50	6,00	28	66	2	707.035...		.00	.10
3,60	6,00	28	66	2	707.036...		.00	.10
3,70	6,00	28	66	2	707.037...		.00	.10
3,80	6,00	36	74	2	707.038...		.00	.10
3,90	6,00	36	74	2	707.039...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	2	707.040...		.00	.10
4,10	6,00	36	74	2	707.041...		.00	.10
4,20	6,00	36	74	2	707.042...		.00	.10
4,30	6,00	36	74	2	707.043...		.00	.10
4,40	6,00	36	74	2	707.044...		.00	.10
4,50	6,00	36	74	2	707.045...		.00	.10
4,60	6,00	36	74	2	707.046...		.00	.10
4,70	6,00	36	74	2	707.047...		.00	.10
4,80	6,00	44	82	2	707.048...		.00	.10
4,90	6,00	44	82	2	707.049...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	2	707.050...		.00	.10
5,10	6,00	44	82	2	707.051...		.00	.10
5,20	6,00	44	82	2	707.052...		.00	.10
5,30	6,00	44	82	2	707.053...		.00	.10
5,40	6,00	44	82	2	707.054...		.00	.10
5,50	6,00	44	82	2	707.055...		.00	.10
5,60	6,00	44	82	2	707.056...		.00	.10
5,70	6,00	44	82	2	707.057...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	2	707.058...		.00	.10
5,90	6,00	44	82	2	707.059...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	2	707.060...		.00	.10
6,10	8,00	53	91	2	707.061...		.00	.10
6,20	8,00	53	91	2	707.062...		.00	.10
6,30	8,00	53	91	2	707.063...		.00	.10
6,40	8,00	53	91	2	707.064...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	2	707.065...		.00	.10
6,60	8,00	53	91	2	707.066...		.00	.10
6,70	8,00	53	91	2	707.067...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	2	707.068...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	2	707.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	2	707.070...		.00	.10
7,10	8,00	53	91	2	707.071...		.00	.10
7,20	8,00	53	91	2	707.072...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	2	707.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	2	707.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	2	707.075...		.00	.10
7,60	8,00	53	91	2	707.076...		.00	.10
7,70	8,00	53	91	2	707.077...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	2	707.078...		.00	.10
7,90	8,00	53	91	2	707.079...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



707...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W 					ALU NE Kunststoff plastic			
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
8,00	8,00	53	91	2	707.080...	.00	.10	
8,10	10,00	61	103	2	707.081...	.00	.10	
8,20	10,00	61	103	2	707.082...	.00	.10	
8,30	10,00	61	103	2	707.083...	.00	.10	
8,40	10,00	61	103	2	707.084...	.00	.10	
8,50	10,00	61	103	2	707.085...	.00	.10	
8,60	10,00	61	103	2	707.086...	.00	.10	
8,70	10,00	61	103	2	707.087...	.00	.10	
8,80	10,00	61	103	2	707.088...	.00	.10	
8,90	10,00	61	103	2	707.089...	.00	.10	
9,00	10,00	61	103	2	707.090...	.00	.10	
9,10	10,00	61	103	2	707.091...	.00	.10	
9,20	10,00	61	103	2	707.092...	.00	.10	
9,30	10,00	61	103	2	707.093...	.00	.10	
9,40	10,00	61	103	2	707.094...	.00	.10	
9,50	10,00	61	103	2	707.095...	.00	.10	
9,60	10,00	61	103	2	707.096...	.00	.10	
9,70	10,00	61	103	2	707.097...	.00	.10	
9,80	10,00	61	103	2	707.098...	.00	.10	
9,90	10,00	61	103	2	707.099...	.00	.10	
10,00	10,00	61	103	2	707.100...	.00	.10	
10,10	12,00	71	118	2	707.101...	.00	.10	
10,20	12,00	71	118	2	707.102...	.00	.10	
10,30	12,00	71	118	2	707.103...	.00	.10	
10,40	12,00	71	118	2	707.104...	.00	.10	
10,50	12,00	71	118	2	707.105...	.00	.10	
10,60	12,00	71	118	2	707.106...	.00	.10	
10,70	12,00	71	118	2	707.107...	.00	.10	
10,80	12,00	71	118	2	707.108...	.00	.10	
10,90	12,00	71	118	2	707.109...	.00	.10	
11,00	12,00	71	118	2	707.110...	.00	.10	
11,10	12,00	71	118	2	707.111...	.00	.10	
11,20	12,00	71	118	2	707.112...	.00	.10	
11,30	12,00	71	118	2	707.113...	.00	.10	
11,40	12,00	71	118	2	707.114...	.00	.10	
11,50	12,00	71	118	2	707.115...	.00	.10	
11,60	12,00	71	118	2	707.116...	.00	.10	
11,70	12,00	71	118	2	707.117...	.00	.10	
11,80	12,00	71	118	2	707.118...	.00	.10	
11,90	12,00	71	118	2	707.119...	.00	.10	
12,00	12,00	71	118	2	707.120...	.00	.10	
12,20	14,00	77	124	2	707.122...	.00	.10	
12,30	14,00	77	124	2	707.123...	.00	.10	
12,50	14,00	77	124	2	707.125...	.00	.10	
12,80	14,00	77	124	2	707.128...	.00	.10	
13,00	14,00	77	124	2	707.130...	.00	.10	
13,50	14,00	77	124	2	707.135...	.00	.10	
13,80	14,00	77	124	2	707.138...	.00	.10	
14,00	14,00	77	124	2	707.140...	.00	.10	
14,50	16,00	83	133	2	707.145...	.00	.10	
14,80	16,00	83	133	2	707.148...	.00	.10	
15,00	16,00	83	133	2	707.150...	.00	.10	
15,50	16,00	83	133	2	707.155...	.00	.10	
15,80	16,00	83	133	2	707.158...	.00	.10	
16,00	16,00	83	133	2	707.160...	.00	.10	
16,50	18,00	93	143	2	707.165...	.00	.10	



VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile



707...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils					Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
16,80	18,00	93	143	2	707.168...		.00	.10
17,00	18,00	93	143	2	707.170...		.00	.10
17,50	18,00	93	143	2	707.175...		.00	.10
17,80	18,00	93	143	2	707.178...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	2	707.180...		.00	.10
18,50	20,00	101	153	2	707.185...		.00	.10
19,00	20,00	101	153	2	707.190...		.00	.10
19,50	20,00	101	153	2	707.195...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	2	707.200...		.00	.10





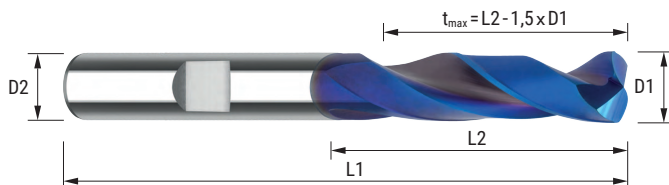
VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD



810...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
2,80	6,00	20	62	810.028...		.00	.10
3,00	6,00	20	62	810.030...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	810.033...		.00	.10
3,40	6,00	20	62	810.034...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	810.035...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	810.038...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	810.040...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	810.042...		.00	.10
4,30	6,00	24	66	810.043...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	810.045...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	810.048...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	810.050...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	810.052...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	810.055...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	810.058...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	810.060...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	810.065...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	810.068...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	810.070...		.00	.10
7,20	8,00	41	79	810.072...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	810.078...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	810.080...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	810.085...		.00	.10
8,70	10,00	47	89	810.087...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	810.088...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	810.090...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	810.098...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	810.100...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	810.102...		.00	.10
10,30	12,00	55	102	810.103...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	810.105...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	810.108...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	810.110...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	810.118...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	810.120...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	810.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	810.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	810.130...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	810.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	810.140...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	810.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	810.150...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	810.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	810.160...		.00	.10

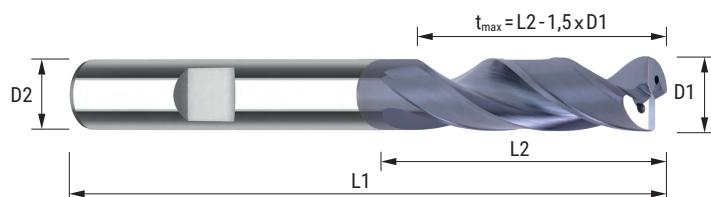
HP VHM-Flachbohrer 3xD mit IK

Solid carbide flat drill 3xD with IC

Foret plat carbure 3xD à trous d'huile



817...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	20	62	817.030...		.00	.10
3,10	6,00	20	62	817.031...		.00	.10
3,20	6,00	20	62	817.032...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	817.033...		.00	.10
3,40	6,00	20	62	817.034...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	817.035...		.00	.10
3,60	6,00	20	62	817.036...		.00	.10
3,70	6,00	20	62	817.037...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	817.038...		.00	.10
3,90	6,00	24	66	817.039...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	817.040...		.00	.10
4,10	6,00	24	66	817.041...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	817.042...		.00	.10
4,30	6,00	24	66	817.043...		.00	.10
4,40	6,00	24	66	817.044...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	817.045...		.00	.10
4,60	6,00	24	66	817.046...		.00	.10
4,65	6,00	24	66	817.465...		.00	.10
4,70	6,00	24	66	817.047...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	817.048...		.00	.10
4,90	6,00	28	66	817.049...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	817.050...		.00	.10
5,10	6,00	28	66	817.051...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	817.052...		.00	.10
5,30	6,00	28	66	817.053...		.00	.10
5,40	6,00	28	66	817.054...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	817.055...		.00	.10
5,55	6,00	28	66	817.555...		.00	.10
5,60	6,00	28	66	817.056...		.00	.10
5,70	6,00	28	66	817.057...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	817.058...		.00	.10
5,90	6,00	28	66	817.059...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	817.060...		.00	.10
6,10	8,00	34	79	817.061...		.00	.10
6,20	8,00	34	79	817.062...		.00	.10
6,30	8,00	34	79	817.063...		.00	.10
6,40	8,00	34	79	817.064...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	817.065...		.00	.10
6,60	8,00	34	79	817.066...		.00	.10
6,70	8,00	34	79	817.067...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	817.068...		.00	.10
6,90	8,00	34	79	817.069...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	817.070...		.00	.10
7,10	8,00	41	79	817.071...		.00	.10
7,20	8,00	41	79	817.072...		.00	.10
7,30	8,00	41	79	817.073...		.00	.10
7,40	8,00	41	79	817.074...		.00	.10
7,50	8,00	41	79	817.075...		.00	.10



HP VHM-Flachbohrer 3xD mit IK
Solid carbide flat drill 3xD with IC
Foret plat carbure 3xD à trous d'huile



817...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation					
TYP N-W								Universal									
D1 m7		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence									
7,60		8,00		41		79		817.076...				.00		.10			
7,70		8,00		41		79		817.077...				.00		.10			
7,80		8,00		41		79		817.078...				.00		.10			
7,90		8,00		41		79		817.079...				.00		.10			
8,00		8,00		41		79		817.080...				.00		.10			
8,10		10,00		47		89		817.081...				.00		.10			
8,20		10,00		47		89		817.082...				.00		.10			
8,30		10,00		47		89		817.083...				.00		.10			
8,40		10,00		47		89		817.084...				.00		.10			
8,50		10,00		47		89		817.085...				.00		.10			
8,60		10,00		47		89		817.086...				.00		.10			
8,70		10,00		47		89		817.087...				.00		.10			
8,80		10,00		47		89		817.088...				.00		.10			
8,90		10,00		47		89		817.089...				.00		.10			
9,00		10,00		47		89		817.090...				.00		.10			
9,10		10,00		47		89		817.091...				.00		.10			
9,20		10,00		47		89		817.092...				.00		.10			
9,30		10,00		47		89		817.093...				.00		.10			
9,40		10,00		47		89		817.094...				.00		.10			
9,50		10,00		47		89		817.095...				.00		.10			
9,60		10,00		47		89		817.096...				.00		.10			
9,70		10,00		47		89		817.097...				.00		.10			
9,80		10,00		47		89		817.098...				.00		.10			
9,90		10,00		47		89		817.099...				.00		.10			
10,00		10,00		47		89		817.100...				.00		.10			
10,10		12,00		55		102		817.101...				.00		.10			
10,20		12,00		55		102		817.102...				.00		.10			
10,30		12,00		55		102		817.103...				.00		.10			
10,40		12,00		55		102		817.104...				.00		.10			
10,50		12,00		55		102		817.105...				.00		.10			
10,60		12,00		55		102		817.106...				.00		.10			
10,70		12,00		55		102		817.107...				.00		.10			
10,80		12,00		55		102		817.108...				.00		.10			
10,90		12,00		55		102		817.109...				.00		.10			
11,00		12,00		55		102		817.110...				.00		.10			
11,10		12,00		55		102		817.111...				.00		.10			
11,20		12,00		55		102		817.112...				.00		.10			
11,30		12,00		55		102		817.113...				.00		.10			
11,40		12,00		55		102		817.114...				.00		.10			
11,50		12,00		55		102		817.115...				.00		.10			
11,60		12,00		55		102		817.116...				.00		.10			
11,70		12,00		55		102		817.117...				.00		.10			
11,80		12,00		55		102		817.118...				.00		.10			
11,90		12,00		55		102		817.119...				.00		.10			
12,00		12,00		55		102		817.120...				.00		.10			
12,50		14,00		60		107		817.125...				.00		.10			
12,80		14,00		60		107		817.128...				.00		.10			
13,00		14,00		60		107		817.130...				.00		.10			
13,50		14,00		60		107		817.135...				.00		.10			
13,80		14,00		60		107		817.138...				.00		.10			
14,00		14,00		60		107		817.140...				.00		.10			
14,50		16,00		65		115		817.145...				.00		.10			
14,80		16,00		65		115		817.148...				.00		.10			
15,00		16,00		65		115		817.150...				.00		.10			
15,50		16,00		65		115		817.155...				.00		.10			
15,80		16,00		65		115		817.158...				.00		.10			



VHM-Flachbohrer 3xD mit IK

Solid carbide flat drill 3xD with IC

Foret plat carbure 3xD à trous d'huile



817...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
16,00	16,00	65	115	817.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	817.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	817.168...		.00	.10
17,00	18,00	73	123	817.170...		.00	.10
17,50	18,00	73	123	817.175...		.00	.10
17,80	18,00	73	123	817.178...		.00	.10
18,00	18,00	73	123	817.180...		.00	.10
18,50	20,00	79	131	817.185...		.00	.10
18,80	20,00	79	131	817.188...		.00	.10
19,00	20,00	79	131	817.190...		.00	.10
19,50	20,00	79	131	817.195...		.00	.10
19,80	20,00	79	131	817.198...		.00	.10
20,00	20,00	79	131	817.200...		.00	.10

Vorschubfaktor für f [mm/U] beim Anbohren

Feed rate factor f (mm per turn) during spot drilling

Facteur d'avance pour f (mm/U) pour l'amorce du perçage

Neigung Werkstückoberfläche Pitch of component part surface Pente de la surface de la pièce à usiner	Faktor Factor Facteur
0°	0,4
15°	0,25
30°	nicht empfehlenswert not recommendable / pas recommandé !
45°	nicht empfehlenswert not recommendable / pas recommandé !

Beim Anbohren auf eine Länge von 0,25xD1 den Vorschub [mm/U] mit dem Faktor multiplizieren.

Multiply feed rate f (mm per turn) with the factor during spot drilling to a length of 0.25xD1.

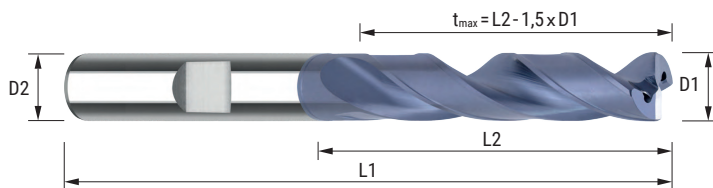
Lors de l'amorce du perçage, multiplier l'avance f (mm/U) avec le facteur sur une longueur de 0,25xD1.



HP VHM-Flachbohrer 5xD mit IK
Solid carbide flat drill 5xD with IC
Foret plat carbure 5xD à trous d'huile



818...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	EF	Artikel-Nr. Article-No. Référence	HA	HB
3,00	6,00	28	66	0,15	818.030...	.00	.10
3,10	6,00	28	66	0,16	818.031...	.00	.10
3,20	6,00	28	66	0,16	818.032...	.00	.10
3,30	6,00	28	66	0,17	818.033...	.00	.10
3,40	6,00	28	66	0,17	818.034...	.00	.10
3,50	6,00	28	66	0,18	818.035...	.00	.10
3,60	6,00	28	66	0,18	818.036...	.00	.10
3,70	6,00	28	66	0,19	818.037...	.00	.10
3,80	6,00	36	74	0,19	818.038...	.00	.10
3,90	6,00	36	74	0,20	818.039...	.00	.10
4,00	6,00	36	74	0,20	818.040...	.00	.10
4,10	6,00	36	74	0,21	818.041...	.00	.10
4,20	6,00	36	74	0,21	818.042...	.00	.10
4,30	6,00	36	74	0,22	818.043...	.00	.10
4,40	6,00	36	74	0,22	818.044...	.00	.10
4,50	6,00	36	74	0,23	818.045...	.00	.10
4,60	6,00	36	74	0,23	818.046...	.00	.10
4,65	6,00	36	74	0,23	818.0465...	.00	.10
4,70	6,00	36	74	0,24	818.047...	.00	.10
4,80	6,00	44	82	0,24	818.048...	.00	.10
4,90	6,00	44	82	0,25	818.049...	.00	.10
5,00	6,00	44	82	0,25	818.050...	.00	.10
5,10	6,00	44	82	0,26	818.051...	.00	.10
5,20	6,00	44	82	0,26	818.052...	.00	.10
5,30	6,00	44	82	0,27	818.053...	.00	.10
5,40	6,00	44	82	0,27	818.054...	.00	.10
5,50	6,00	44	82	0,28	818.055...	.00	.10
5,55	6,00	44	82	0,28	818.0555...	.00	.10
5,60	6,00	44	82	0,28	818.056...	.00	.10
5,70	6,00	44	82	0,29	818.057...	.00	.10
5,80	6,00	44	82	0,29	818.058...	.00	.10
5,90	6,00	44	82	0,30	818.059...	.00	.10
6,00	6,00	44	82	0,30	818.060...	.00	.10
6,10	8,00	53	91	0,31	818.061...	.00	.10
6,20	8,00	53	91	0,31	818.062...	.00	.10
6,30	8,00	53	91	0,32	818.063...	.00	.10
6,40	8,00	53	91	0,32	818.064...	.00	.10
6,50	8,00	53	91	0,33	818.065...	.00	.10
6,60	8,00	53	91	0,33	818.066...	.00	.10
6,70	8,00	53	91	0,34	818.067...	.00	.10
6,80	8,00	53	91	0,34	818.068...	.00	.10
6,90	8,00	53	91	0,35	818.069...	.00	.10
7,00	8,00	53	91	0,35	818.070...	.00	.10
7,10	8,00	53	91	0,36	818.071...	.00	.10
7,20	8,00	53	91	0,36	818.072...	.00	.10
7,30	8,00	53	91	0,37	818.073...	.00	.10
7,40	8,00	53	91	0,37	818.074...	.00	.10
7,50	8,00	53	91	0,38	818.075...	.00	.10

HP VHM-Flachbohrer 5xD mit IK
Solid carbide flat drill 5xD with IC
Foret plat carbure 5xD à trous d'huile



818...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	EF	Artikel-Nr. Article-No. Référence	HA	HB
7,60	8,00	53	91	0,38	818.076...	.00	.10
7,70	8,00	53	91	0,39	818.077...	.00	.10
7,80	8,00	53	91	0,39	818.078...	.00	.10
7,90	8,00	53	91	0,40	818.079...	.00	.10
8,00	8,00	53	91	0,40	818.080...	.00	.10
8,10	10,00	61	103	0,41	818.081...	.00	.10
8,20	10,00	61	103	0,41	818.082...	.00	.10
8,30	10,00	61	103	0,42	818.083...	.00	.10
8,40	10,00	61	103	0,42	818.084...	.00	.10
8,50	10,00	61	103	0,43	818.085...	.00	.10
8,60	10,00	61	103	0,43	818.086...	.00	.10
8,70	10,00	61	103	0,44	818.087...	.00	.10
8,80	10,00	61	103	0,44	818.088...	.00	.10
8,90	10,00	61	103	0,45	818.089...	.00	.10
9,00	10,00	61	103	0,45	818.090...	.00	.10
9,10	10,00	61	103	0,46	818.091...	.00	.10
9,20	10,00	61	103	0,46	818.092...	.00	.10
9,30	10,00	61	103	0,47	818.093...	.00	.10
9,40	10,00	61	103	0,47	818.094...	.00	.10
9,50	10,00	61	103	0,48	818.095...	.00	.10
9,60	10,00	61	103	0,48	818.096...	.00	.10
9,70	10,00	61	103	0,49	818.097...	.00	.10
9,80	10,00	61	103	0,49	818.098...	.00	.10
9,90	10,00	61	103	0,50	818.099...	.00	.10
10,00	10,00	61	103	0,50	818.100...	.00	.10
10,10	12,00	69	116	0,51	818.101...	.00	.10
10,20	12,00	69	116	0,51	818.102...	.00	.10
10,30	12,00	69	116	0,52	818.103...	.00	.10
10,40	12,00	69	116	0,52	818.104...	.00	.10
10,50	12,00	69	116	0,53	818.105...	.00	.10
10,60	12,00	69	116	0,53	818.106...	.00	.10
10,70	12,00	69	116	0,54	818.107...	.00	.10
10,80	12,00	69	116	0,54	818.108...	.00	.10
10,90	12,00	69	116	0,55	818.109...	.00	.10
11,00	12,00	69	116	0,55	818.110...	.00	.10
11,10	12,00	69	116	0,56	818.111...	.00	.10
11,20	12,00	69	116	0,56	818.112...	.00	.10
11,30	12,00	69	116	0,57	818.113...	.00	.10
11,40	12,00	69	116	0,57	818.114...	.00	.10
11,50	12,00	69	116	0,58	818.115...	.00	.10
11,60	12,00	69	116	0,58	818.116...	.00	.10
11,70	12,00	69	116	0,59	818.117...	.00	.10
11,80	12,00	69	116	0,59	818.118...	.00	.10
11,90	12,00	69	116	0,60	818.119...	.00	.10
12,00	12,00	69	116	0,60	818.120...	.00	.10
12,50	14,00	75	122	0,63	818.125...	.00	.10
12,80	14,00	75	122	0,64	818.128...	.00	.10
13,00	14,00	75	122	0,65	818.130...	.00	.10
13,50	14,00	75	122	0,68	818.135...	.00	.10
13,80	14,00	75	122	0,69	818.138...	.00	.10
14,00	14,00	75	122	0,70	818.140...	.00	.10
14,50	16,00	81	131	0,73	818.145...	.00	.10
14,80	16,00	81	131	0,74	818.148...	.00	.10
15,00	16,00	81	131	0,75	818.150...	.00	.10
15,50	16,00	81	131	0,78	818.155...	.00	.10
15,80	16,00	81	131	0,79	818.158...	.00	.10



**VHM-Flachbohrer 5xD mit IK**

Solid carbide flat drill 5xD with IC

Foret plat carbure 5xD à trous d'huile

**818...**

Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W 2 180° 4 IK HA HB Norm TIALN				Universal		z 5xD HA HB Gratklung / Flaring	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	EF	Artikel-Nr. Article-No. Référence	 HA	 HB
16,00	16,00	81	131	0,80	818.160...	.00	.10
16,50	18,00	91	141	0,83	818.165...	.00	.10
16,80	18,00	91	141	0,84	818.168...	.00	.10
17,00	18,00	91	141	0,85	818.170...	.00	.10
17,50	18,00	91	141	0,88	818.175...	.00	.10
17,80	18,00	91	141	0,89	818.178...	.00	.10
18,00	18,00	91	141	0,90	818.180...	.00	.10
18,50	20,00	99	151	0,93	818.185...	.00	.10
18,80	20,00	99	151	0,94	818.188...	.00	.10
19,00	20,00	99	151	0,95	818.190...	.00	.10
19,50	20,00	99	151	0,98	818.195...	.00	.10
19,80	20,00	99	151	0,99	818.198...	.00	.10
20,00	20,00	99	151	1,00	818.200...	.00	.10

Vorschubfaktor für f [mm/U] beim Anbohren

Feed rate factor f (mm per turn) during spot drilling

Facteur d'avance pour f (mm/U) pour l'amorce du perçage

Neigung Werkstückoberfläche Pitch of component part surface Pente de la surface de la pièce à usiner	Faktor Factor Facteur
0°	0,4
15°	0,25
30°	nicht empfehlenswert not recommendable / pas recommandé !
45°	nicht empfehlenswert not recommendable / pas recommandé !

Beim Anbohren auf eine Länge von 0,25xD1 den Vorschub [mm/U] mit dem Faktor multiplizieren.

Multiply feed rate f (mm per turn) with the factor during spot drilling to a length of 0.25xD1.

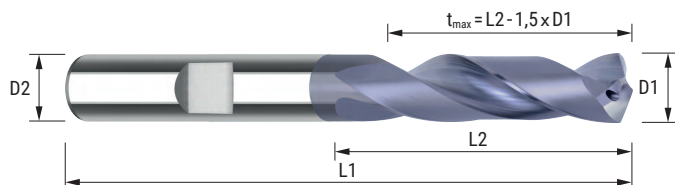
Lors de l'amorce du perçage, multiplier l'avance f (mm/U) avec le facteur sur une longueur de 0,25xD1.

HP VHM-Spiralbohrer Speedmax 3xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 3xD with IC

Foret carbure Speedmax 3xD à trous d'huile

843...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	20	62	843.030...		.00	.10
3,10	6,00	20	62	843.031...		.00	.10
3,20	6,00	20	62	843.032...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	843.033...		.00	.10
3,40	6,00	20	62	843.034...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	843.035...		.00	.10
3,60	6,00	20	62	843.036...		.00	.10
3,70	6,00	20	62	843.037...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	843.038...		.00	.10
3,90	6,00	24	66	843.039...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	843.040...		.00	.10
4,10	6,00	24	66	843.041...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	843.042...		.00	.10
4,30	6,00	24	66	843.043...		.00	.10
4,40	6,00	24	66	843.044...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	843.045...		.00	.10
4,60	6,00	24	66	843.046...		.00	.10
4,70	6,00	24	66	843.047...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	843.048...		.00	.10
4,90	6,00	28	66	843.049...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	843.050...		.00	.10
5,10	6,00	28	66	843.051...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	843.052...		.00	.10
5,30	6,00	28	66	843.053...		.00	.10
5,40	6,00	28	66	843.054...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	843.055...		.00	.10
5,60	6,00	28	66	843.056...		.00	.10
5,70	6,00	28	66	843.057...		.00	.10
5,80	6,00	28	66	843.058...		.00	.10
5,90	6,00	28	66	843.059...		.00	.10
6,00	6,00	28	66	843.060...		.00	.10
6,10	8,00	34	79	843.061...		.00	.10
6,20	8,00	34	79	843.062...		.00	.10
6,30	8,00	34	79	843.063...		.00	.10
6,40	8,00	34	79	843.064...		.00	.10
6,50	8,00	34	79	843.065...		.00	.10
6,60	8,00	34	79	843.066...		.00	.10
6,70	8,00	34	79	843.067...		.00	.10
6,80	8,00	34	79	843.068...		.00	.10
6,90	8,00	34	79	843.069...		.00	.10
7,00	8,00	34	79	843.070...		.00	.10
7,10	8,00	41	79	843.071...		.00	.10
7,20	8,00	41	79	843.072...		.00	.10
7,30	8,00	41	79	843.073...		.00	.10
7,40	8,00	41	79	843.074...		.00	.10
7,50	8,00	41	79	843.075...		.00	.10
7,60	8,00	41	79	843.076...		.00	.10
7,70	8,00	41	79	843.077...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	843.078...		.00	.10
7,90	8,00	41	79	843.079...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer Speedmax 3xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 3xD with IC

Foret carbure Speedmax 3xD à trous d'huile

843...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
8,00	8,00	41	79	843.080...		.00	.10
8,10	10,00	47	89	843.081...		.00	.10
8,20	10,00	47	89	843.082...		.00	.10
8,30	10,00	47	89	843.083...		.00	.10
8,40	10,00	47	89	843.084...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	843.085...		.00	.10
8,60	10,00	47	89	843.086...		.00	.10
8,70	10,00	47	89	843.087...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	843.088...		.00	.10
8,90	10,00	47	89	843.089...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	843.090...		.00	.10
9,10	10,00	47	89	843.091...		.00	.10
9,20	10,00	47	89	843.092...		.00	.10
9,30	10,00	47	89	843.093...		.00	.10
9,40	10,00	47	89	843.094...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	843.095...		.00	.10
9,60	10,00	47	89	843.096...		.00	.10
9,70	10,00	47	89	843.097...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	843.098...		.00	.10
9,90	10,00	47	89	843.099...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	843.100...		.00	.10
10,10	12,00	55	102	843.101...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	843.102...		.00	.10
10,30	12,00	55	102	843.103...		.00	.10
10,40	12,00	55	102	843.104...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	843.105...		.00	.10
10,60	12,00	55	102	843.106...		.00	.10
10,70	12,00	55	102	843.107...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	843.108...		.00	.10
10,90	12,00	55	102	843.109...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	843.110...		.00	.10
11,10	12,00	55	102	843.111...		.00	.10
11,20	12,00	55	102	843.112...		.00	.10
11,30	12,00	55	102	843.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	843.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	843.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	843.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	843.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	843.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	843.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	843.120...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	843.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	843.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	843.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	843.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	843.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	843.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	843.140...		.00	.10
14,20	16,00	65	115	843.142...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	843.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	843.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	843.150...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	843.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	843.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	843.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	843.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	843.168...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer Speedmax 3xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 3xD with IC

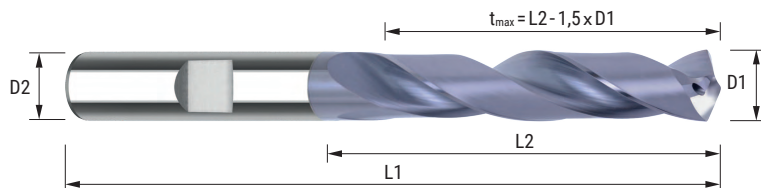
Foret carbure Speedmax 3xD à trous d'huile

843...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence	HA	HB
17,00	18,00	73	123	843.170...	.00	.10
17,50	18,00	73	123	843.175...	.00	.10
17,80	18,00	73	123	843.178...	.00	.10
18,00	18,00	73	123	843.180...	.00	.10
18,50	20,00	79	131	843.185...	.00	.10
19,00	20,00	79	131	843.190...	.00	.10
19,50	20,00	79	131	843.195...	.00	.10
20,00	20,00	79	131	843.200...	.00	.10




VHM-Spiralbohrer Speedmax 5xD mit IK
Solid carbide drill Speedmax 5xD with IC
Foret carbure Speedmax 5xD à trous d'huile
845...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
3,00	6,00	28	66	845.030...		.00	.10
3,10	6,00	28	66	845.031...		.00	.10
3,20	6,00	28	66	845.032...		.00	.10
3,30	6,00	28	66	845.033...		.00	.10
3,40	6,00	28	66	845.034...		.00	.10
3,50	6,00	28	66	845.035...		.00	.10
3,60	6,00	28	66	845.036...		.00	.10
3,70	6,00	28	66	845.037...		.00	.10
3,80	6,00	36	74	845.038...		.00	.10
3,90	6,00	36	74	845.039...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	845.040...		.00	.10
4,10	6,00	36	74	845.041...		.00	.10
4,20	6,00	36	74	845.042...		.00	.10
4,30	6,00	36	74	845.043...		.00	.10
4,40	6,00	36	74	845.044...		.00	.10
4,50	6,00	36	74	845.045...		.00	.10
4,60	6,00	36	74	845.046...		.00	.10
4,65	6,00	36	74	845.465...		.00	.10
4,70	6,00	36	74	845.047...		.00	.10
4,80	6,00	44	82	845.048...		.00	.10
4,90	6,00	44	82	845.049...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	845.050...		.00	.10
5,10	6,00	44	82	845.051...		.00	.10
5,20	6,00	44	82	845.052...		.00	.10
5,30	6,00	44	82	845.053...		.00	.10
5,40	6,00	44	82	845.054...		.00	.10
5,50	6,00	44	82	845.055...		.00	.10
5,55	6,00	44	82	845.555...		.00	.10
5,60	6,00	44	82	845.056...		.00	.10
5,70	6,00	44	82	845.057...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	845.058...		.00	.10
5,90	6,00	44	82	845.059...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	845.060...		.00	.10
6,10	8,00	53	91	845.061...		.00	.10
6,20	8,00	53	91	845.062...		.00	.10
6,30	8,00	53	91	845.063...		.00	.10
6,40	8,00	53	91	845.064...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	845.065...		.00	.10
6,60	8,00	53	91	845.066...		.00	.10
6,70	8,00	53	91	845.067...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	845.068...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	845.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	845.070...		.00	.10
7,10	8,00	53	91	845.071...		.00	.10
7,20	8,00	53	91	845.072...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	845.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	845.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	845.075...		.00	.10


VHM-Spiralbohrer Speedmax 5xD mit IK
Solid carbide drill Speedmax 5xD with IC
Foret carbure Speedmax 5xD à trous d'huile
845...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
7,60	8,00	53	91	845.076...		.00	.10
7,70	8,00	53	91	845.077...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	845.078...		.00	.10
7,90	8,00	53	91	845.079...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	845.080...		.00	.10
8,10	10,00	61	103	845.081...		.00	.10
8,20	10,00	61	103	845.082...		.00	.10
8,30	10,00	61	103	845.083...		.00	.10
8,40	10,00	61	103	845.084...		.00	.10
8,50	10,00	61	103	845.085...		.00	.10
8,60	10,00	61	103	845.086...		.00	.10
8,70	10,00	61	103	845.087...		.00	.10
8,80	10,00	61	103	845.088...		.00	.10
8,90	10,00	61	103	845.089...		.00	.10
9,00	10,00	61	103	845.090...		.00	.10
9,10	10,00	61	103	845.091...		.00	.10
9,20	10,00	61	103	845.092...		.00	.10
9,30	10,00	61	103	845.093...		.00	.10
9,40	10,00	61	103	845.094...		.00	.10
9,50	10,00	61	103	845.095...		.00	.10
9,60	10,00	61	103	845.096...		.00	.10
9,70	10,00	61	103	845.097...		.00	.10
9,80	10,00	61	103	845.098...		.00	.10
9,90	10,00	61	103	845.099...		.00	.10
10,00	10,00	61	103	845.100...		.00	.10
10,10	12,00	71	118	845.101...		.00	.10
10,20	12,00	71	118	845.102...		.00	.10
10,30	12,00	71	118	845.103...		.00	.10
10,40	12,00	71	118	845.104...		.00	.10
10,50	12,00	71	118	845.105...		.00	.10
10,60	12,00	71	118	845.106...		.00	.10
10,70	12,00	71	118	845.107...		.00	.10
10,80	12,00	71	118	845.108...		.00	.10
10,90	12,00	71	118	845.109...		.00	.10
11,00	12,00	71	118	845.110...		.00	.10
11,10	12,00	71	118	845.111...		.00	.10
11,20	12,00	71	118	845.112...		.00	.10
11,30	12,00	71	118	845.113...		.00	.10
11,40	12,00	71	118	845.114...		.00	.10
11,50	12,00	71	118	845.115...		.00	.10
11,60	12,00	71	118	845.116...		.00	.10
11,70	12,00	71	118	845.117...		.00	.10
11,80	12,00	71	118	845.118...		.00	.10
11,90	12,00	71	118	845.119...		.00	.10
12,00	12,00	71	118	845.120...		.00	.10
12,20	14,00	77	124	845.122...		.00	.10
12,30	14,00	77	124	845.123...		.00	.10
12,50	14,00	77	124	845.125...		.00	.10
12,80	14,00	77	124	845.128...		.00	.10
13,00	14,00	77	124	845.130...		.00	.10
13,50	14,00	77	124	845.135...		.00	.10
13,80	14,00	77	124	845.138...		.00	.10
14,00	14,00	77	124	845.140...		.00	.10
14,50	16,00	83	133	845.145...		.00	.10
14,80	16,00	83	133	845.148...		.00	.10
15,00	16,00	83	133	845.150...		.00	.10



VHM-Spiralbohrer Speedmax 5xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 5xD with IC

Foret carbure Speedmax 5xD à trous d'huile

845...



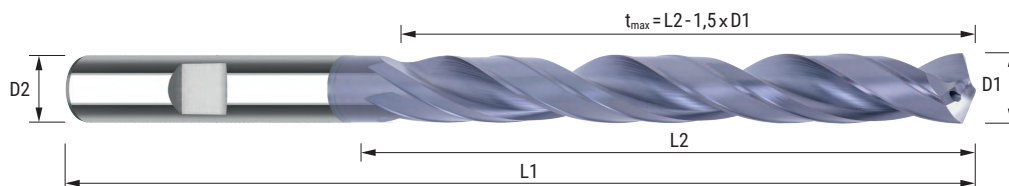
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
15,10	16,00	83	133	845.151...		.00	.10
15,50	16,00	83	133	845.155...		.00	.10
15,80	16,00	83	133	845.158...		.00	.10
16,00	16,00	83	133	845.160...		.00	.10
16,50	18,00	93	143	845.165...		.00	.10
16,80	18,00	93	143	845.168...		.00	.10
17,00	18,00	93	143	845.170...		.00	.10
17,50	18,00	93	143	845.175...		.00	.10
17,80	18,00	93	143	845.178...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	845.180...		.00	.10
18,50	20,00	101	153	845.185...		.00	.10
19,00	20,00	101	153	845.190...		.00	.10
19,50	20,00	101	153	845.195...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	845.200...		.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer Speedmax 8xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 8xD with IC

Foret carbure Speedmax 8xD à trous d'huile

848...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N-W							
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00	6,00	34	71	848.030...		.00	.10
3,10	6,00	34	71	848.031...		.00	.10
3,20	6,00	34	71	848.032...		.00	.10
3,30	6,00	34	71	848.033...		.00	.10
3,40	6,00	34	71	848.034...		.00	.10
3,50	6,00	34	71	848.035...		.00	.10
3,60	6,00	34	71	848.036...		.00	.10
3,70	6,00	34	71	848.037...		.00	.10
3,80	6,00	43	86	848.038...		.00	.10
3,90	6,00	43	86	848.039...		.00	.10
4,00	6,00	43	86	848.040...		.00	.10
4,10	6,00	43	86	848.041...		.00	.10
4,20	6,00	43	86	848.042...		.00	.10
4,30	6,00	43	86	848.043...		.00	.10
4,40	6,00	43	86	848.044...		.00	.10
4,50	6,00	43	86	848.045...		.00	.10
4,60	6,00	43	86	848.046...		.00	.10
4,70	6,00	57	95	848.047...		.00	.10
4,80	6,00	57	95	848.048...		.00	.10
4,90	6,00	57	95	848.049...		.00	.10
5,00	6,00	57	95	848.050...		.00	.10
5,10	6,00	57	95	848.051...		.00	.10
5,20	6,00	57	95	848.052...		.00	.10
5,30	6,00	57	95	848.053...		.00	.10
5,40	6,00	57	95	848.054...		.00	.10
5,50	6,00	57	95	848.055...		.00	.10
5,60	6,00	57	95	848.056...		.00	.10
5,70	6,00	57	95	848.057...		.00	.10
5,80	6,00	57	95	848.058...		.00	.10
5,90	6,00	57	95	848.059...		.00	.10
6,00	6,00	57	95	848.060...		.00	.10
6,10	8,00	76	114	848.061...		.00	.10
6,20	8,00	76	114	848.062...		.00	.10
6,30	8,00	76	114	848.063...		.00	.10
6,40	8,00	76	114	848.064...		.00	.10
6,50	8,00	76	114	848.065...		.00	.10
6,60	8,00	76	114	848.066...		.00	.10
6,70	8,00	76	114	848.067...		.00	.10
6,80	8,00	76	114	848.068...		.00	.10
6,90	8,00	76	114	848.069...		.00	.10
7,00	8,00	76	114	848.070...		.00	.10
7,10	8,00	76	114	848.071...		.00	.10
7,20	8,00	76	114	848.072...		.00	.10
7,30	8,00	76	114	848.073...		.00	.10
7,40	8,00	76	114	848.074...		.00	.10
7,50	8,00	76	114	848.075...		.00	.10
7,60	8,00	76	114	848.076...		.00	.10
7,70	8,00	76	114	848.077...		.00	.10
7,80	8,00	76	114	848.078...		.00	.10
7,90	8,00	76	114	848.079...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer Speedmax 8xD mit IK

Solid carbide drill Speedmax 8xD with IC

Foret carbure Speedmax 8xD à trous d'huile

848...



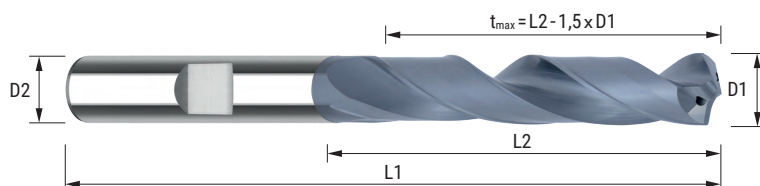
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
8,00	8,00	76	114	848.080...		.00	.10
8,10	10,00	95	142	848.081...		.00	.10
8,20	10,00	95	142	848.082...		.00	.10
8,30	10,00	95	142	848.083...		.00	.10
8,40	10,00	95	142	848.084...		.00	.10
8,50	10,00	95	142	848.085...		.00	.10
8,60	10,00	95	142	848.086...		.00	.10
8,70	10,00	95	142	848.087...		.00	.10
8,80	10,00	95	142	848.088...		.00	.10
8,90	10,00	95	142	848.089...		.00	.10
9,00	10,00	95	142	848.090...		.00	.10
9,10	10,00	95	142	848.091...		.00	.10
9,20	10,00	95	142	848.092...		.00	.10
9,30	10,00	95	142	848.093...		.00	.10
9,40	10,00	95	142	848.094...		.00	.10
9,50	10,00	95	142	848.095...		.00	.10
9,60	10,00	95	142	848.096...		.00	.10
9,70	10,00	95	142	848.097...		.00	.10
9,80	10,00	95	142	848.098...		.00	.10
9,90	10,00	95	142	848.099...		.00	.10
10,00	10,00	95	142	848.100...		.00	.10
10,10	12,00	114	162	848.101...		.00	.10
10,20	12,00	114	162	848.102...		.00	.10
10,30	12,00	114	162	848.103...		.00	.10
10,40	12,00	114	162	848.104...		.00	.10
10,50	12,00	114	162	848.105...		.00	.10
10,60	12,00	114	162	848.106...		.00	.10
10,70	12,00	114	162	848.107...		.00	.10
10,80	12,00	114	162	848.108...		.00	.10
10,90	12,00	114	162	848.109...		.00	.10
11,00	12,00	114	162	848.110...		.00	.10
11,10	12,00	114	162	848.111...		.00	.10
11,20	12,00	114	162	848.112...		.00	.10
11,30	12,00	114	162	848.113...		.00	.10
11,40	12,00	114	162	848.114...		.00	.10
11,50	12,00	114	162	848.115...		.00	.10
11,60	12,00	114	162	848.116...		.00	.10
11,70	12,00	114	162	848.117...		.00	.10
11,80	12,00	114	162	848.118...		.00	.10
11,90	12,00	114	162	848.119...		.00	.10
12,00	12,00	114	162	848.120...		.00	.10
12,50	14,00	133	184	848.125...		.00	.10
12,80	14,00	133	184	848.128...		.00	.10
13,00	14,00	133	184	848.130...		.00	.10
13,50	14,00	133	184	848.135...		.00	.10
14,00	14,00	133	184	848.140...		.00	.10
14,50	16,00	152	203	848.145...		.00	.10
15,00	16,00	152	203	848.150...		.00	.10
15,50	16,00	152	203	848.155...		.00	.10
16,00	16,00	152	203	848.160...		.00	.10
16,50	18,00	171	222	848.165...		.00	.10
17,00	18,00	171	222	848.170...		.00	.10
17,50	18,00	171	222	848.175...		.00	.10
18,00	18,00	171	222	848.180...		.00	.10
18,50	20,00	190	243	848.185...		.00	.10
19,00	20,00	190	243	848.190...		.00	.10
20,00	20,00	190	243	848.200...		.00	.10

HP VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile

905...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation							
														
D1 m7		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence						
3,00		6,00		28		66		905.030...			.00		.10	
3,10		6,00		28		66		905.031...			.00		.10	
3,20		6,00		28		66		905.032...			.00		.10	
3,30		6,00		28		66		905.033...			.00		.10	
3,40		6,00		28		66		905.034...			.00		.10	
3,50		6,00		28		66		905.035...			.00		.10	
3,60		6,00		28		66		905.036...			.00		.10	
3,70		6,00		28		66		905.037...			.00		.10	
3,80		6,00		36		74		905.038...			.00		.10	
3,90		6,00		36		74		905.039...			.00		.10	
4,00		6,00		36		74		905.040...			.00		.10	
4,10		6,00		36		74		905.041...			.00		.10	
4,20		6,00		36		74		905.042...			.00		.10	
4,30		6,00		36		74		905.043...			.00		.10	
4,40		6,00		36		74		905.044...			.00		.10	
4,50		6,00		36		74		905.045...			.00		.10	
4,60		6,00		36		74		905.046...			.00		.10	
4,65		6,00		36		74		905.465...			.00		.10	
4,70		6,00		36		74		905.047...			.00		.10	
4,80		6,00		44		82		905.048...			.00		.10	
4,90		6,00		44		82		905.049...			.00		.10	
5,00		6,00		44		82		905.050...			.00		.10	
5,10		6,00		44		82		905.051...			.00		.10	
5,20		6,00		44		82		905.052...			.00		.10	
5,30		6,00		44		82		905.053...			.00		.10	
5,40		6,00		44		82		905.054...			.00		.10	
5,50		6,00		44		82		905.055...			.00		.10	
5,55		6,00		44		82		905.555...			.00		.10	
5,60		6,00		44		82		905.056...			.00		.10	
5,70		6,00		44		82		905.057...			.00		.10	
5,80		6,00		44		82		905.058...			.00		.10	
5,90		6,00		44		82		905.059...			.00		.10	
6,00		6,00		44		82		905.060...			.00		.10	
6,10		8,00		53		91		905.061...			.00		.10	
6,20		8,00		53		91		905.062...			.00		.10	
6,30		8,00		53		91		905.063...			.00		.10	
6,40		8,00		53		91		905.064...			.00		.10	
6,50		8,00		53		91		905.065...			.00		.10	
6,60		8,00		53		91		905.066...			.00		.10	
6,70		8,00		53		91		905.067...			.00		.10	
6,80		8,00		53		91		905.068...			.00		.10	
6,90		8,00		53		91		905.069...			.00		.10	
7,00		8,00		53		91		905.070...			.00		.10	
7,10		8,00		53		91		905.071...			.00		.10	
7,20		8,00		53		91		905.072...			.00		.10	
7,30		8,00		53		91		905.073...			.00		.10	
7,40		8,00		53		91		905.074...			.00		.10	
7,50		8,00		53		91		905.075...			.00		.10	
7,60		8,00		53		91		905.076...			.00		.10	
7,70		8,00		53		91		905.077...			.00		.10	





VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile

905...

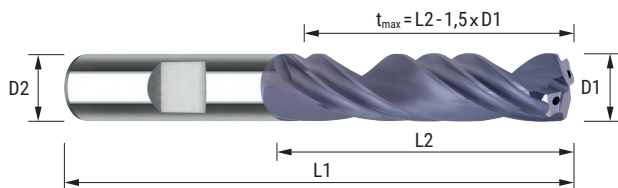


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeuggempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			HA	HB
7,80	8,00	53	91	905.078...			.00	.10
7,90	8,00	53	91	905.079...			.00	.10
8,00	8,00	53	91	905.080...			.00	.10
8,10	10,00	61	103	905.081...			.00	.10
8,20	10,00	61	103	905.082...			.00	.10
8,30	10,00	61	103	905.083...			.00	.10
8,40	10,00	61	103	905.084...			.00	.10
8,50	10,00	61	103	905.085...			.00	.10
8,60	10,00	61	103	905.086...			.00	.10
8,70	10,00	61	103	905.087...			.00	.10
8,80	10,00	61	103	905.088...			.00	.10
8,90	10,00	61	103	905.089...			.00	.10
9,00	10,00	61	103	905.090...			.00	.10
9,10	10,00	61	103	905.091...			.00	.10
9,20	10,00	61	103	905.092...			.00	.10
9,30	10,00	61	103	905.093...			.00	.10
9,40	10,00	61	103	905.094...			.00	.10
9,50	10,00	61	103	905.095...			.00	.10
9,60	10,00	61	103	905.096...			.00	.10
9,70	10,00	61	103	905.097...			.00	.10
9,80	10,00	61	103	905.098...			.00	.10
9,90	10,00	61	103	905.099...			.00	.10
10,00	10,00	61	103	905.100...			.00	.10
10,10	12,00	71	118	905.101...			.00	.10
10,20	12,00	71	118	905.102...			.00	.10
10,30	12,00	71	118	905.103...			.00	.10
10,40	12,00	71	118	905.104...			.00	.10
10,50	12,00	71	118	905.105...			.00	.10
10,60	12,00	71	118	905.106...			.00	.10
10,70	12,00	71	118	905.107...			.00	.10
10,80	12,00	71	118	905.108...			.00	.10
10,90	12,00	71	118	905.109...			.00	.10
11,00	12,00	71	118	905.110...			.00	.10
11,10	12,00	71	118	905.111...			.00	.10
11,20	12,00	71	118	905.112...			.00	.10
11,30	12,00	71	118	905.113...			.00	.10
11,40	12,00	71	118	905.114...			.00	.10
11,50	12,00	71	118	905.115...			.00	.10
11,60	12,00	71	118	905.116...			.00	.10
11,70	12,00	71	118	905.117...			.00	.10
11,80	12,00	71	118	905.118...			.00	.10
11,90	12,00	71	118	905.119...			.00	.10
12,00	12,00	71	118	905.120...			.00	.10
12,20	14,00	77	124	905.122...			.00	.10
12,30	14,00	77	124	905.123...			.00	.10
12,50	14,00	77	124	905.125...			.00	.10
12,80	14,00	77	124	905.128...			.00	.10
13,00	14,00	77	124	905.130...			.00	.10
13,50	14,00	77	124	905.135...			.00	.10
13,80	14,00	77	124	905.138...			.00	.10
14,00	14,00	77	124	905.140...			.00	.10
14,50	16,00	83	133	905.145...			.00	.10
14,80	16,00	83	133	905.148...			.00	.10
15,00	16,00	83	133	905.150...			.00	.10
15,50	16,00	83	133	905.155...			.00	.10
15,80	16,00	83	133	905.158...			.00	.10
16,00	16,00	83	133	905.160...			.00	.10
16,50	18,00	93	143	905.165...			.00	.10


VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK
Solid carbide drill 5xD with IC
Foret carbure 5xD à trous d'huile
905...


Werkzeugdaten <i>Tool data / Données d'outils</i>				Werkzeugempfehlung <i>Tool Recommendation / Conseils d'outil</i>		Einsatz <i>Capabilities / Utilisation</i>	
D1 m7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. <i>Article-No. Référence</i>			
16,80	18,00	93	143	905.168...		.00	.10
17,00	18,00	93	143	905.170...		.00	.10
17,50	18,00	93	143	905.175...		.00	.10
17,80	18,00	93	143	905.178...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	905.180...		.00	.10
18,50	20,00	101	153	905.185...		.00	.10
19,00	20,00	101	153	905.190...		.00	.10
19,50	20,00	101	153	905.195...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	905.200...		.00	.10




VHM-Bohrreibahle 5xD mit IK
Solid carbide drill-reamer 5xD with IC
Foret aléseur carbure 5xD à trous d'huile
711...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N 2 140° 10° 14° 16° 18° 20° 22°				Stahl steel		2 5xD	
D1 H7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		 HA	 HB
3,98	6,00	36	74	711.038...		.00	.10
3,99	6,00	36	74	711.039...		.00	.10
4,00	6,00	36	74	711.040...		.00	.10
4,01	6,00	36	74	711.041...		.00	.10
4,02	6,00	36	74	711.042...		.00	.10
4,98	6,00	44	82	711.048...		.00	.10
4,99	6,00	44	82	711.049...		.00	.10
5,00	6,00	44	82	711.050...		.00	.10
5,01	6,00	44	82	711.501...		.00	.10
5,02	6,00	44	82	711.502...		.00	.10
5,98	6,00	44	81	711.051...		.00	.10
5,99	6,00	44	81	711.052...		.00	.10
6,00	6,00	44	81	711.060...		.00	.10
6,01	6,00	44	81	711.061...		.00	.10
6,02	6,00	44	81	711.062...		.00	.10
7,98	8,00	53	91	711.070...		.00	.10
7,99	8,00	53	91	711.071...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	711.080...		.00	.10
8,01	8,00	53	91	711.081...		.00	.10
8,02	8,00	53	91	711.082...		.00	.10
9,98	10,00	61	103	711.090...		.00	.10
9,99	10,00	61	103	711.091...		.00	.10
10,00	10,00	61	103	711.092...		.00	.10
10,01	10,00	61	103	711.100...		.00	.10
10,02	10,00	61	103	711.101...		.00	.10
11,98	12,00	72	118	711.110...		.00	.10
11,99	12,00	72	118	711.111...		.00	.10
12,00	12,00	72	118	711.120...		.00	.10
12,01	12,00	72	118	711.121...		.00	.10
12,02	12,00	72	118	711.122...		.00	.10
14,00	14,00	77	124	711.140...		.00	.10
16,00	16,00	83	133	711.160...		.00	.10
18,00	18,00	93	143	711.180...		.00	.10
20,00	20,00	101	153	711.200...		.00	.10

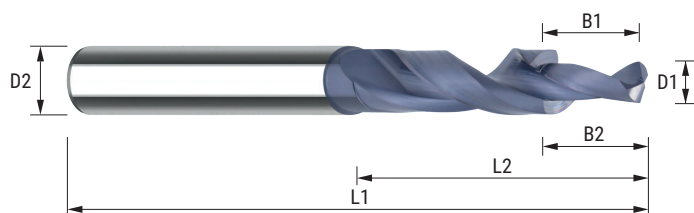


VHM-Stufenbohrer für Schraubkopfsenkung

Solid carbide step drill for screw-head sink.

Foret étagé carbure pour lamage tête de vis

841...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-W						
D1 h8	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Artikel-Nr. Article-No. Référence
3,40	6,00	28	64	9,00	9,62	841.034.00
4,50	8,00	37	79	11,00	11,82	841.045.00
5,50	10,00	43	89	13,00	14,00	841.055.00
6,60	12,00	55	102	15,00	16,20	841.066.00
9,00	16,00	65	115	19,00	20,64	841.090.00
11,00	18,00	62	123	23,00	25,00	841.110.00

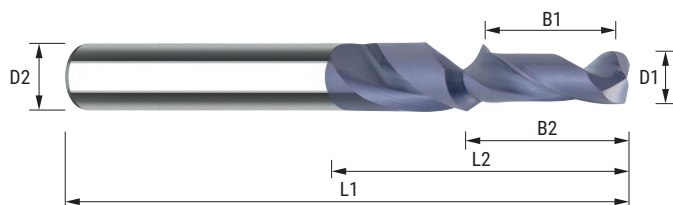


VHM-Stufenbohrer für Kernlochbohrung

Solid carbide step drill for tapping drillhole

Foret étagé carbure pour carottage

850...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-W						
D1 h7	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Für Gewinde Thread / Tarauds
2,50	6,00	20	66	8,80	11,00	M3
2,80	6,00	20	66	12,00	14,11	M3 F*
3,30	6,00	24	66	11,40	13,35	M4
3,70	6,00	24	66	14,00	15,82	M4 F*
4,20	6,00	28	66	13,60	15,26	M5
4,65	6,00	28	66	20,00	21,52	M5 F*
5,00	8,00	34	79	16,50	18,91	M6
5,55	8,00	34	79	24,00	26,24	M6 F*
6,80	10,00	47	89	21,00	23,84	M8
7,45	10,00	47	89	21,00	23,63	M8 F*
8,50	12,00	55	102	25,50	28,80	M10
9,35	12,00	55	102	30,00	33,03	M10 F*
10,20	14,00	60	107	30,00	33,76	M12
11,20	14,00	60	107	30,00	33,44	M12 F*

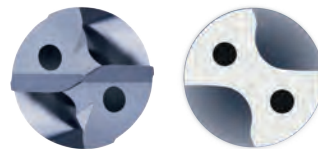
*F= Gewindeformer / Thread former / Tarauds à refouler

Inovatoools **DEEPMAX**

Mit dem Inovatoools DEEPMAX und seiner optimierten Schneidkantenpräparation, speziellen Nutform für sichere Spanabfuhr, definierten Spanraumgeometrie mit Kernverlauf und maximalen Standzeit, garantieren wir für Spitzenqualität! Die neu entwickelte Ausspitzung sorgt für idealen Spanbruch und erzielt niedrige Schnittkräfte und ruhigen Lauf.

With the Inovatoools DEEPMAX and its optimized cutting edge preparation, special flute design for safe chip removal, defined flute geometry with core profile and maximum tool life, we guarantee top quality! The newly developed drill tip ensures ideal chip breaking and achieves low cutting forces and a smooth run.

Avec le DEEPMAX Inovatoools et ses préparations d'arêtes de coupe optimisées, la forme spéciale des goujures pour une évacuation fiable des copeaux, une géométrie définie du logement de copeaux avec profil central et durée de vie maximale, nous garantissons une qualité de pointe ! L'amincissement nouvellement développé permet un bris du copeau optimal, obtient un faible besoin de puissance de coupe et une très bonne stabilité du foret.



Querschnitt: Spanraum
Cross section: chipping flute
Coupe transversale :
logement de copeaux



TIEFLOCHBOHREN

DEEP HOLE DRILLING / PERCAGE TROUS PROFONDS

InoTV



Tieflochbohren der neuen Generation

Deep hole drilling of a new generation

Perçage de trous profonds de la nouvelle génération



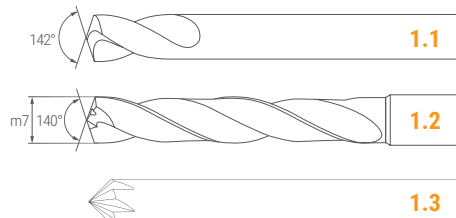
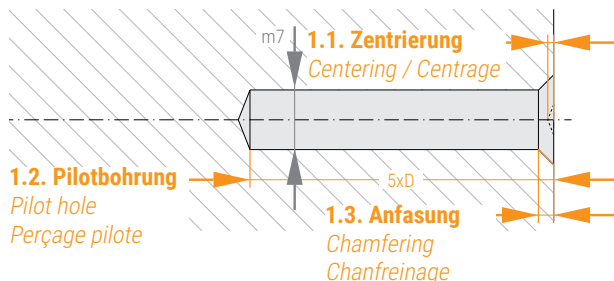
Anleitung Tieflochbohren

Deep hole drilling instruction / Guide pour perçages profonds



1. Pilotbohrung

Pilot hole / Perçage pilote



Art.-Nr.: 814

Art.-Nr.: 705/505

Art.-Nr.: 790/903

1.4 Die Pilotbohrung muss vor dem Tieflochbohren von Spänen komplett befreit werden

The pilot hole must be completely cleared of chips before deep hole drilling

Le perçage pilote doit être nettoyé de tout copeau avant le perçage profond

2. Tieflochbohrung

Deep hole / Perçage de trous profonds

Wir empfehlen den Prozess mit unseren INOCUT Schnittdaten ohne Entspannen (Lüften) durchzuführen.

Bis 30xD ist generell kein Rückzug notwendig. Falls das Entspannen trotzdem erforderlich ist, dann empfiehlt sich ein Rückzugsweg bis 3xD. Bei Kreuzbohrungen oder Austritten muss der Vorschub um 50% reduziert werden.

We recommend using our INOCUT cutting data to carry out the process without chip removing process (retreated).

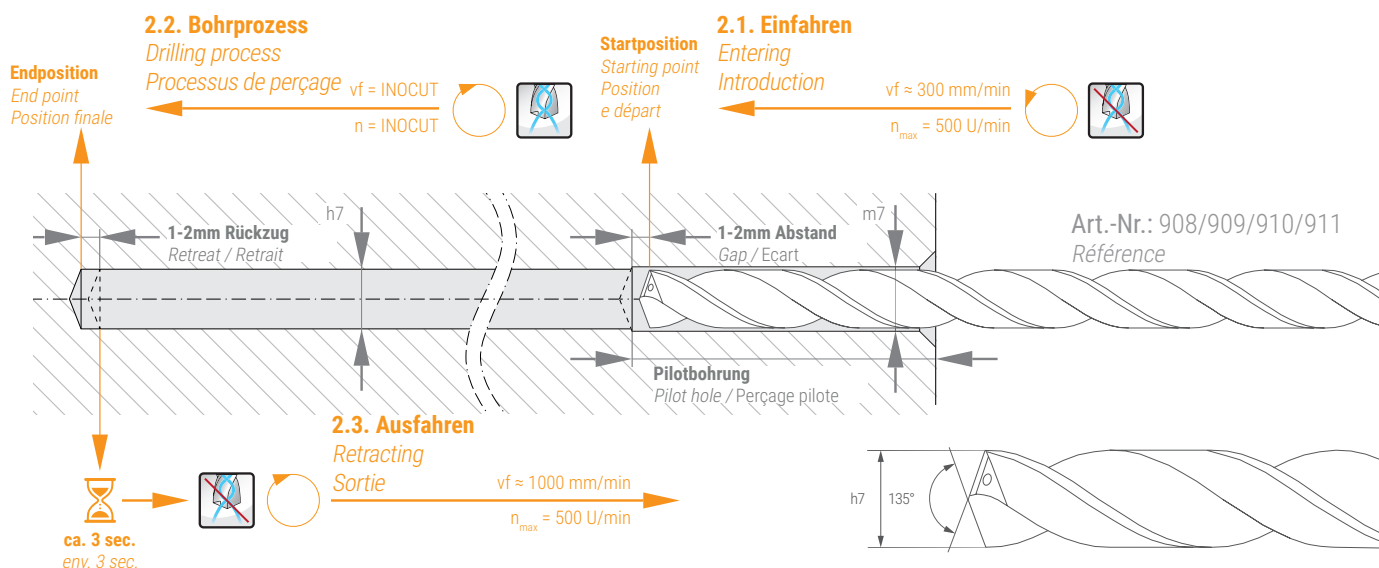
Up to 30xD, retreat is generally not necessary. If you still need to retreat, then we recommend up to 3xD.

In the case of cross holes or exits, the feed must be reduced by 50%.

Nous conseillons d'effectuer le process avec nos valeurs de coupe INOCUT sans débouillage (évacuation des copeaux).

En général, jusqu'à 30xD, un retrait n'est pas nécessaire. Si un débouillage devient nécessaire, un retrait jusqu'à 3xD est conseillé.

Lors de perçages en croix ou sorties, l'avance doit être réduite de 50%.



Art.-Nr.: 908/909/910/911
Référence

DEEPMAX Tieflochbohrer

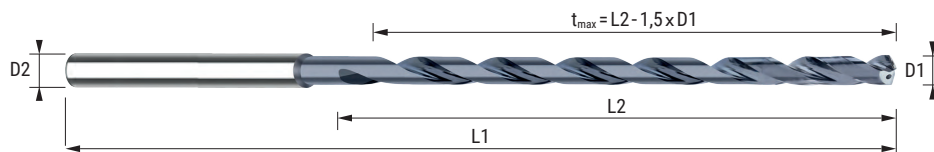
Deep hole drill

Foret pour trous profonds

HP VHM-Tieflochbohrer Deepmax 15xD mit IK
Solid carbide deep-hole drill Deepmax 15xD with IC
Foret long carbure Deepmax 15xD à trous d'huile

1st
CHOICE

908...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
													
D1 h7		D2 h6		L2				L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00		3,00		18,20				75		908.010.00			
1,10		3,00		20,20				75		908.011.00			
1,20		3,00		24,20				75		908.012.00			
1,30		3,00		24,20				75		908.013.00			
1,40		3,00		27,20				75		908.014.00			
1,50		3,00		27,20				75		908.015.00			
1,60		3,00		30,20				75		908.016.00			
1,70		3,00		30,20				75		908.017.00			
1,80		3,00		35,20				75		908.018.00			
1,90		3,00		35,20				75		908.019.00			
2,00		4,00		35,50				80		908.020.00			
2,10		4,00		40,50				80		908.021.00			
2,20		4,00		40,50				80		908.022.00			
2,30		4,00		40,50				80		908.023.00			
2,40		4,00		45,50				90		908.024.00			
2,50		4,00		45,50				90		908.025.00			
2,60		4,00		48,50				90		908.026.00			
2,70		4,00		48,50				90		908.027.00			
2,80		4,00		50,50				90		908.028.00			
2,90		4,00		50,50				90		908.029.00			
3,00		6,00		55,50				100		908.030.00			
3,10		6,00		55,50				100		908.031.00			
3,20		6,00		60,50				100		908.032.00			
3,30		6,00		60,50				100		908.033.00			
3,40		6,00		60,50				100		908.034.00			
3,50		6,00		65,50				108		908.035.00			
3,60		6,00		65,50				108		908.036.00			
3,70		6,00		70,50				108		908.037.00			
3,80		6,00		70,50				108		908.038.00			
3,90		6,00		70,50				108		908.039.00			
4,00		6,00		75,50				120		908.040.00			
4,10		6,00		75,50				120		908.041.00			
4,20		6,00		75,50				120		908.042.00			
4,30		6,00		80,50				120		908.043.00			
4,40		6,00		80,50				120		908.044.00			
4,50		6,00		80,50				120		908.045.00			
4,60		6,00		85,50				125		908.046.00			
4,70		6,00		85,50				125		908.047.00			
4,80		6,00		90,50				140		908.048.00			
4,90		6,00		90,50				140		908.049.00			
5,00		6,00		90,50				140		908.050.00			
5,10		6,00		95,50				140		908.051.00			
5,20		6,00		95,50				140		908.052.00			
5,30		6,00		95,50				140		908.053.00			
5,40		6,00		95,50				140		908.054.00			
5,50		6,00		100,50				150		908.055.00			
5,60		6,00		100,50				150		908.056.00			
5,70		6,00		100,50				150		908.057.00			
5,80		6,00		100,50				150		908.058.00			
5,90		6,00		100,50				150		908.059.00			



VHM-Tieflochbohrer Deepmax 15xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 15xD with IC

Foret long carbure Deepmax 15xD à trous d'huile



908...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
												
D1 h7		D2 h6		L2				L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence		
6,00		6,00		100,50				150		908.060.00		
6,10		8,00		108,00				148		908.061.00		
6,20		8,00		108,00				148		908.062.00		
6,30		8,00		108,00				148		908.063.00		
6,40		8,00		108,00				148		908.064.00		
6,50		8,00		121,00				160		908.065.00		
6,60		8,00		121,00				160		908.066.00		
6,70		8,00		131,00				170		908.067.00		
6,80		8,00		131,00				170		908.068.00		
6,90		8,00		131,00				170		908.069.00		
7,00		8,00		131,00				170		908.070.00		
7,50		8,00		131,00				170		908.075.00		
7,80		8,00		141,00				180		908.078.00		
8,00		8,00		141,00				180		908.080.00		
8,50		10,00		155,00				198		908.085.00		
8,80		10,00		165,00				208		908.088.00		
9,00		10,00		165,00				208		908.090.00		
9,50		10,00		165,00				208		908.095.00		
9,80		10,00		165,00				208		908.098.00		
10,00		10,00		175,00				218		908.100.00		
10,20		12,00		187,00				235		908.102.00		
10,50		12,00		197,00				245		908.105.00		
10,80		12,00		197,00				245		908.108.00		
11,00		12,00		197,00				245		908.110.00		
11,20		12,00		197,00				245		908.112.00		
11,50		12,00		197,00				245		908.115.00		
11,80		12,00		207,00				255		908.118.00		
12,00		12,00		207,00				255		908.120.00		





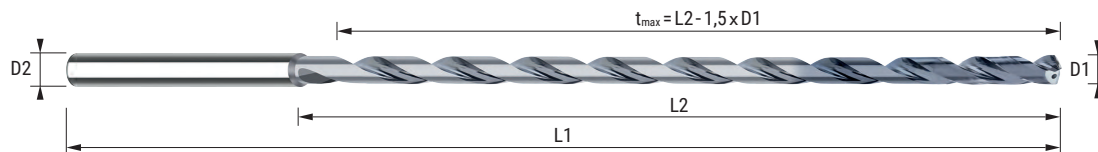
VHM-Tieflochbohrer Deepmax 20xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 20xD with IC

Foret long carbure Deepmax 20xD à trous d'huile



909...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
											
D1 h7		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
2,00		4,00		45,50		95		909.020.00			
2,10		4,00		50,50		95		909.021.00			
2,20		4,00		50,50		95		909.022.00			
2,30		4,00		55,50		95		909.023.00			
2,40		4,00		55,50		95		909.024.00			
2,50		4,00		60,50		108		909.025.00			
2,60		4,00		60,50		108		909.026.00			
2,70		4,00		65,50		108		909.027.00			
2,80		4,00		65,50		108		909.028.00			
2,90		4,00		68,50		112		909.029.00			
3,00		6,00		68,50		112		909.030.00			
3,20		6,00		75,50		120		909.032.00			
3,30		6,00		75,50		120		909.033.00			
3,50		6,00		80,50		130		909.035.00			
3,80		6,00		90,50		140		909.038.00			
4,00		6,00		95,50		140		909.040.00			
4,20		6,00		95,50		140		909.042.00			
4,50		6,00		110,50		160		909.045.00			
4,60		6,00		110,50		160		909.046.00			
4,80		6,00		115,50		160		909.048.00			
5,00		6,00		115,50		160		909.050.00			
5,50		6,00		140,50		185		909.055.00			
5,80		6,00		140,50		185		909.058.00			
6,00		6,00		140,50		185		909.060.00			
6,50		8,00		150,00		190		909.065.00			
6,80		8,00		160,00		200		909.068.00			
7,00		8,00		170,00		210		909.070.00			
7,50		8,00		170,00		210		909.075.00			
7,80		8,00		190,00		230		909.078.00			
8,00		8,00		190,00		230		909.080.00			
8,50		10,00		196,00		240		909.085.00			
8,80		10,00		216,00		260		909.088.00			
9,00		10,00		216,00		260		909.090.00			
9,80		10,00		236,00		280		909.098.00			
10,00		10,00		236,00		280		909.100.00			
10,20		12,00		241,00		290		909.102.00			
10,80		12,00		266,00		315		909.108.00			
11,80		12,00		266,00		315		909.118.00			
12.00		12.00		266.00		315		909.120.00			



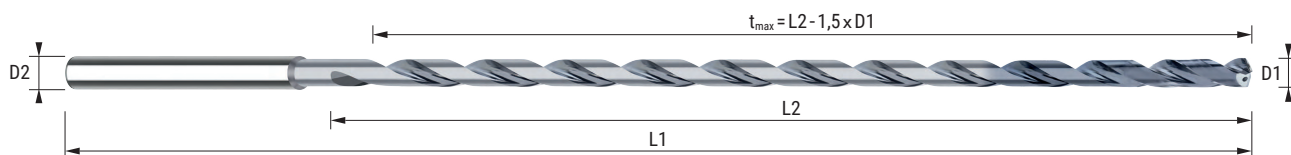
VHM-Tieflochbohrer Deepmax 25xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 25xD with IC

Foret long carbure Deepmax 25xD à trous d'huile



910...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil				Einsatz Capabilities / Utilisation	
								 					
D1 h7		D2 h6		L2				L1				Artikel-Nr. Article-No. Référence	
3,00		6,00		85,50				130				910.030.00	
3,20		6,00		95,50				140				910.032.00	
3,30		6,00		95,50				140				910.033.00	
3,50		6,00		100,50				150				910.035.00	
3,80		6,00		105,50				150				910.038.00	
4,00		6,00		110,50				160				910.040.00	
4,20		6,00		120,50				170				910.042.00	
4,50		6,00		130,50				180				910.045.00	
4,80		6,00		140,50				190				910.048.00	
5,00		6,00		140,50				190				910.050.00	
5,50		6,00		160,50				210				910.055.00	
5,80		6,00		160,50				210				910.058.00	
6,00		6,00		170,50				220				910.060.00	
6,50		8,00		191,00				230				910.065.00	
6,80		8,00		191,00				230				910.068.00	
7,00		8,00		201,00				240				910.070.00	
7,50		8,00		214,00				250				910.075.00	
7,80		8,00		224,00				260				910.078.00	
8,00		8,00		224,00				260				910.080.00	
8,50		10,00		237,00				280				910.085.00	
8,80		10,00		247,00				290				910.088.00	
9,00		10,00		247,00				290				910.090.00	
9,50		10,00		267,00				310				910.095.00	
9,80		10,00		267,00				310				910.098.00	
10,00		10,00		267,00				310				910.100.00	
10,20		12,00		292,00				340				910.102.00	
10,80		12,00		302,00				350				910.108.00	
11,80		12,00		327,00				375				910.118.00	
12,00		12,00		327,00				375				910.120.00	



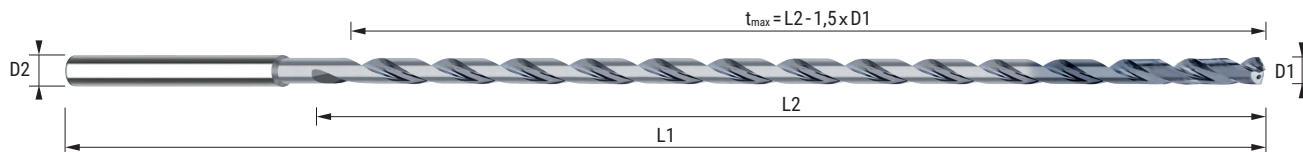
VHM-Tieflochbohrer Deepmax 30xD mit IK

Solid carbide deep-hole drill Deepmax 30xD with IC

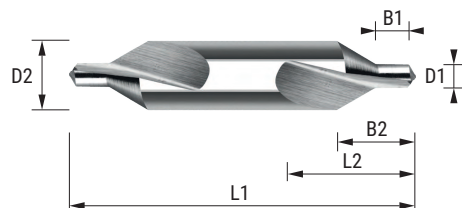
Foret long carbure Deepmax 30xD à trous d'huile



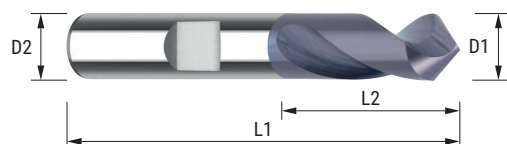
911...



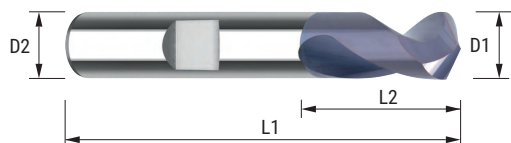
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils								Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N		h7						Stahl steel	INOX VA		
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence							
2,00	4,00	65,50	105	911.020.00							
2,20	4,00	75,50	115	911.022.00							
2,30	4,00	75,50	115	911.023.00							
2,40	4,00	85,50	130	911.024.00							
2,50	4,00	85,50	130	911.025.00							
2,70	4,00	95,50	140	911.027.00							
2,80	4,00	95,50	140	911.028.00							
2,90	4,00	95,50	140	911.029.00							
3,00	6,00	105,50	150	911.030.00							
3,20	6,00	105,50	150	911.032.00							
3,30	6,00	115,50	160	911.033.00							
3,50	6,00	115,50	160	911.035.00							
3,80	6,00	125,50	175	911.038.00							
4,00	6,00	135,50	185	911.040.00							
4,20	6,00	135,50	185	911.042.00							
4,50	6,00	145,50	195	911.045.00							
4,60	6,00	155,50	205	911.046.00							
4,80	6,00	165,50	210	911.048.00							
5,00	6,00	165,50	210	911.050.00							
5,50	6,00	180,50	240	911.055.00							
5,80	6,00	190,50	240	911.058.00							
6,00	6,00	190,50	240	911.060.00							
6,50	8,00	222,00	260	911.065.00							
6,80	8,00	222,00	260	911.068.00							
7,00	8,00	232,00	270	911.070.00							
7,50	8,00	252,00	290	911.075.00							
7,80	8,00	262,00	300	911.078.00							
8,00	8,00	267,00	305	911.080.00							
8,50	10,00	278,00	320	911.085.00							
8,80	10,00	298,00	340	911.088.00							
9,00	10,00	298,00	340	911.090.00							
9,50	10,00	318,00	360	911.095.00							
9,80	10,00	338,00	380	911.098.00							
10,00	10,00	338,00	380	911.100.00							

HP
VHM-Zentrierbohrer
Solid carbide center drill
Foret à centrer carbure
608...


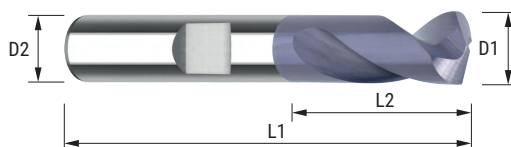
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP N-W					BLANK	
D1 h10	D2 h6	L2	L1	B1	B2	Artikel-Nr. Article-No. Référence
0,50	3,15	5,50	31,50	0,80	3,24	608.050.09
0,80	3,15	5,50	31,50	1,10	3,37	608.080.09
1,00	3,15	6,00	31,50	1,30	3,45	608.100.09
1,25	3,15	6,00	31,50	1,60	3,60	608.125.09
1,60	4,00	7,50	35,50	2,00	4,54	608.160.09
2,00	5,00	9,50	40,00	2,50	5,68	608.200.09
2,50	6,30	12,00	45,00	3,10	7,11	608.250.09
3,15	8,00	15,00	50,00	3,90	9,01	608.315.09
4,00	10,00	19,00	56,00	5,00	11,35	608.400.09
5,00	12,50	23,50	63,00	6,30	14,24	608.500.09
6,30	16,00	30,00	71,00	8,00	18,22	608.630.09

HP
VHM-Anbohrer 90°
Solid carbide spotting drill 90°
Foret à centrer carbure 90°
890...


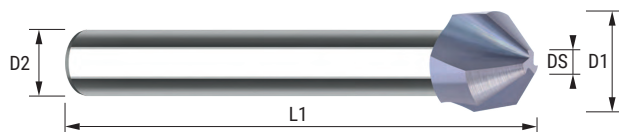
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-H							BLANK TIALN
D1	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		BLANK	TIALN
3,00	3,00	8	38	890.030...		.09	.00
4,00	4,00	10	50	890.040...		.09	.00
5,00	5,00	13	50	890.050...		.09	.00
6,00	6,00	13	57	890.060...		.09	.00
8,00	8,00	19	63	890.080...		.09	.00
10,00	10,00	20	66	890.100...		.09	.00
12,00	12,00	22	73	890.120...		.09	.00
16,00	16,00	24	82	890.160...		.09	.00
20,00	20,00	30	92	890.200...		.09	.00


VHM-Anbohrer 120°
Solid carbide spotting drill 120°
Foret à centrer carbure 120°
860...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-H						
D1	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	TIALN
3,00	3,00	8	38	860.030...	.09	.00
4,00	4,00	10	50	860.040...	.09	.00
5,00	5,00	13	50	860.050...	.09	.00
6,00	6,00	13	57	860.060...	.09	.00
8,00	8,00	19	63	860.080...	.09	.00
10,00	10,00	20	66	860.100...	.09	.00
12,00	12,00	22	73	860.120...	.09	.00
16,00	16,00	24	82	860.160...	.09	.00
20,00	20,00	30	92	860.200...	.09	.00

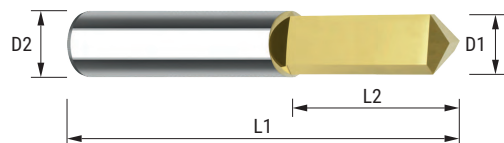

VHM-Anbohrer 142°
Solid carbide spotting drill 142°
Foret à centrer carbure 142°
814...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W-H						
D1	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence	BLANK	TIALN
3,00	3,00	8	38	814.030...	.09	.00
4,00	4,00	10	50	814.040...	.09	.00
5,00	5,00	13	50	814.050...	.09	.00
6,00	6,00	11	57	814.060...	.09	.00
8,00	8,00	19	63	814.080...	.09	.00
10,00	10,00	20	66	814.100...	.09	.00
12,00	12,00	22	73	814.120...	.09	.00
16,00	16,00	24	82	814.160...	.09	.00
20,00	20,00	30	92	814.200...	.09	.00


VHM-Kegelsenker 90°
Solid carbide countersink 90°
Fraise à chanfreiner carbure 90°
730...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
D1	D2 h6	DS	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
4,30	4,00	0,50	40	3	730.043.00	
5,30	4,00	1,00	40	3	730.053.00	
6,30	5,00	1,50	45	3	730.063.00	
8,30	6,00	2,00	50	3	730.083.00	
10,40	6,00	3,00	50	3	730.104.00	
12,40	8,00	3,00	56	3	730.124.00	
16,50	10,00	3,50	60	3	730.165.00	
20,50	10,00	4,00	63	3	730.205.00	
25,00	10,00	4,00	67	3	730.250.00	




VHM-Gewindeausbohrwerkzeug
Solid carbide thread boring tool
Outil d'alésage filetage carbure
400...


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP H				TIN	HRC 60-65	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
2,50	6,00	12	50	2	400.025.00	
3,30	6,00	15	50	3	400.033.00	
4,20	6,00	15	50	3	400.042.00	
5,00	6,00	15	50	3	400.050.00	
6,80	8,00	20	60	3	400.068.00	
8,50	10,00	25	70	3	400.085.00	
10,20	12,00	30	75	3	400.102.00	
12,00	12,00	30	75	3	400.120.00	
14,00	14,00	40	100	3	400.140.00	
15,50	16,00	40	100	3	400.155.00	
17,50	18,00	50	100	3	400.175.00	

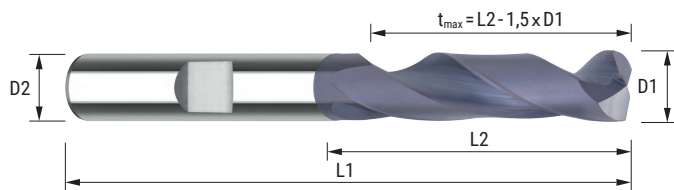
GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD

504...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N							
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00	4,00	7	45	504.010...		.00	-
1,10	4,00	7	45	504.011...		.00	-
1,20	4,00	7	45	504.012...		.00	-
1,30	4,00	7	45	504.013...		.00	-
1,40	4,00	7	45	504.014...		.00	-
1,50	4,00	14	55	504.015...		.00	-
1,60	4,00	14	55	504.016...		.00	-
1,70	4,00	14	55	504.017...		.00	-
1,80	4,00	14	55	504.018...		.00	-
1,90	4,00	14	55	504.019...		.00	-
2,00	4,00	20	55	504.020...		.00	-
2,10	4,00	20	55	504.021...		.00	-
2,20	4,00	20	55	504.022...		.00	-
2,30	4,00	20	55	504.023...		.00	-
2,40	4,00	20	55	504.024...		.00	-
2,50	4,00	20	55	504.025...		.00	-
2,60	4,00	20	55	504.026...		.00	-
2,70	4,00	20	55	504.027...		.00	-
2,80	4,00	20	55	504.028...		.00	-
2,90	4,00	20	55	504.029...		.00	-
3,00	6,00	20	62	504.030...		.00	.10
3,10	6,00	20	62	504.031...		.00	.10
3,20	6,00	20	62	504.032...		.00	.10
3,25	6,00	20	62	504.325...		.00	.10
3,30	6,00	20	62	504.033...		.00	.10
3,40	6,00	20	62	504.034...		.00	.10
3,50	6,00	20	62	504.035...		.00	.10
3,60	6,00	20	62	504.036...		.00	.10
3,70	6,00	20	62	504.037...		.00	.10
3,80	6,00	24	66	504.038...		.00	.10
3,90	6,00	24	66	504.039...		.00	.10
4,00	6,00	24	66	504.040...		.00	.10
4,10	6,00	24	66	504.041...		.00	.10
4,20	6,00	24	66	504.042...		.00	.10
4,30	6,00	24	66	504.043...		.00	.10
4,40	6,00	24	66	504.044...		.00	.10
4,50	6,00	24	66	504.045...		.00	.10
4,60	6,00	24	66	504.046...		.00	.10
4,65	6,00	24	66	504.465...		.00	.10
4,70	6,00	24	66	504.047...		.00	.10
4,80	6,00	28	66	504.048...		.00	.10
4,90	6,00	28	66	504.049...		.00	.10
5,00	6,00	28	66	504.050...		.00	.10
5,10	6,00	28	66	504.051...		.00	.10
5,20	6,00	28	66	504.052...		.00	.10
5,30	6,00	28	66	504.053...		.00	.10
5,40	6,00	28	66	504.054...		.00	.10
5,50	6,00	28	66	504.055...		.00	.10



GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD

504...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation				
										
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence						
5,55	6,00	28	66	504.555...		.00		.10		
5,60	6,00	28	66	504.056...		.00		.10		
5,70	6,00	28	66	504.057...		.00		.10		
5,80	6,00	28	66	504.058...		.00		.10		
5,90	6,00	28	66	504.059...		.00		.10		
6,00	6,00	28	66	504.060...		.00		.10		
6,10	8,00	34	79	504.061...		.00		.10		
6,20	8,00	34	79	504.062...		.00		.10		
6,30	8,00	34	79	504.063...		.00		.10		
6,40	8,00	34	79	504.064...		.00		.10		
6,50	8,00	34	79	504.065...		.00		.10		
6,60	8,00	34	79	504.066...		.00		.10		
6,70	8,00	34	79	504.067...		.00		.10		
6,80	8,00	34	79	504.068...		.00		.10		
6,90	8,00	34	79	504.069...		.00		.10		
7,00	8,00	34	79	504.070...		.00		.10		
7,10	8,00	41	79	504.071...		.00		.10		
7,20	8,00	41	79	504.072...		.00		.10		
7,30	8,00	41	79	504.073...		.00		.10		
7,40	8,00	41	79	504.074...		.00		.10		
7,50	8,00	41	79	504.075...		.00		.10		
7,60	8,00	41	79	504.076...		.00		.10		
7,70	8,00	41	79	504.077...		.00		.10		
7,80	8,00	41	79	504.078...		.00		.10		
7,90	8,00	41	79	504.079...		.00		.10		
8,00	8,00	41	79	504.080...		.00		.10		
8,10	10,00	47	89	504.081...		.00		.10		
8,20	10,00	47	89	504.082...		.00		.10		
8,30	10,00	47	89	504.083...		.00		.10		
8,40	10,00	47	89	504.084...		.00		.10		
8,50	10,00	47	89	504.085...		.00		.10		
8,60	10,00	47	89	504.086...		.00		.10		
8,70	10,00	47	89	504.087...		.00		.10		
8,80	10,00	47	89	504.088...		.00		.10		
8,90	10,00	47	89	504.089...		.00		.10		
9,00	10,00	47	89	504.090...		.00		.10		
9,10	10,00	47	89	504.091...		.00		.10		
9,20	10,00	47	89	504.092...		.00		.10		
9,30	10,00	47	89	504.093...		.00		.10		
9,40	10,00	47	89	504.094...		.00		.10		
9,50	10,00	47	89	504.095...		.00		.10		
9,60	10,00	47	89	504.096...		.00		.10		
9,70	10,00	47	89	504.097...		.00		.10		
9,80	10,00	47	89	504.098...		.00		.10		
9,90	10,00	47	89	504.099...		.00		.10		
10,00	10,00	47	89	504.100...		.00		.10		
10,10	12,00	55	102	504.101...		.00		.10		
10,20	12,00	55	102	504.102...		.00		.10		
10,30	12,00	55	102	504.103...		.00		.10		
10,40	12,00	55	102	504.104...		.00		.10		
10,50	12,00	55	102	504.105...		.00		.10		
10,60	12,00	55	102	504.106...		.00		.10		
10,70	12,00	55	102	504.107...		.00		.10		
10,80	12,00	55	102	504.108...		.00		.10		
10,90	12,00	55	102	504.109...		.00		.10		
11,00	12,00	55	102	504.110...		.00		.10		

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD

504...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N							
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
11,10	12,00	55	102	504.111...		.00	.10
11,20	12,00	55	102	504.112...		.00	.10
11,30	12,00	55	102	504.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	504.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	504.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	504.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	504.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	504.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	504.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	504.120...		.00	.10
12,20	14,00	60	107	504.122...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	504.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	504.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	504.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	504.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	504.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	504.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	504.140...		.00	.10
14,20	16,00	65	115	504.142...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	504.145...		.00	.10
14,80	16,00	65	115	504.148...		.00	.10
15,00	16,00	65	115	504.150...		.00	.10
15,10	16,00	65	115	504.151...		.00	.10
15,20	16,00	65	115	504.152...		.00	.10
15,50	16,00	65	115	504.155...		.00	.10
15,80	16,00	65	115	504.158...		.00	.10
16,00	16,00	65	115	504.160...		.00	.10
16,50	18,00	73	123	504.165...		.00	.10
16,80	18,00	73	123	504.168...		.00	.10
17,00	18,00	73	123	504.170...		.00	.10
17,30	18,00	73	123	504.173...		.00	.10
17,50	18,00	73	123	504.175...		.00	.10
17,70	18,00	73	123	504.177...		.00	.10
17,80	18,00	73	123	504.178...		.00	.10
18,00	18,00	73	123	504.180...		.00	.10
18,50	20,00	79	131	504.185...		.00	.10
19,00	20,00	79	131	504.190...		.00	.10
19,30	20,00	79	131	504.193...		.00	.10
19,50	20,00	79	131	504.195...		.00	.10
19,80	20,00	79	131	504.198...		.00	.10
20,00	20,00	79	131	504.200...		.00	.10



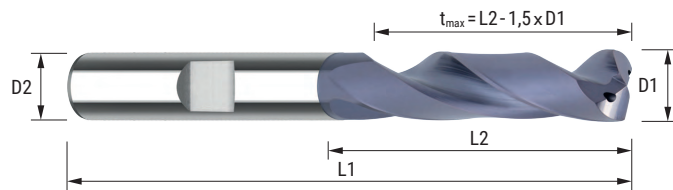
GP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile

604...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation				
										
D1 m7		D2	L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
3,00		6,00	20	62	604.030...			.00	.10	
3,10		6,00	20	62	604.031...			.00	.10	
3,20		6,00	20	62	604.032...			.00	.10	
3,25		6,00	20	62	604.325...			.00	.10	
3,30		6,00	20	62	604.033...			.00	.10	
3,40		6,00	20	62	604.034...			.00	.10	
3,50		6,00	20	62	604.035...			.00	.10	
3,60		6,00	20	62	604.036...			.00	.10	
3,70		6,00	20	62	604.037...			.00	.10	
3,80		6,00	24	66	604.038...			.00	.10	
3,90		6,00	24	66	604.039...			.00	.10	
4,00		6,00	24	66	604.040...			.00	.10	
4,10		6,00	24	66	604.041...			.00	.10	
4,20		6,00	24	66	604.042...			.00	.10	
4,30		6,00	24	66	604.043...			.00	.10	
4,40		6,00	24	66	604.044...			.00	.10	
4,50		6,00	24	66	604.045...			.00	.10	
4,60		6,00	24	66	604.046...			.00	.10	
4,65		6,00	24	66	604.465...			.00	.10	
4,70		6,00	24	66	604.047...			.00	.10	
4,80		6,00	28	66	604.048...			.00	.10	
4,90		6,00	28	66	604.049...			.00	.10	
5,00		6,00	28	66	604.050...			.00	.10	
5,10		6,00	28	66	604.051...			.00	.10	
5,20		6,00	28	66	604.052...			.00	.10	
5,30		6,00	28	66	604.053...			.00	.10	
5,40		6,00	28	66	604.054...			.00	.10	
5,50		6,00	28	66	604.055...			.00	.10	
5,55		6,00	28	66	604.555...			.00	.10	
5,60		6,00	28	66	604.056...			.00	.10	
5,70		6,00	28	66	604.057...			.00	.10	
5,80		6,00	28	66	604.058...			.00	.10	
5,90		6,00	28	66	604.059...			.00	.10	
6,00		6,00	28	66	604.060...			.00	.10	
6,10		8,00	34	79	604.061...			.00	.10	
6,20		8,00	34	79	604.062...			.00	.10	
6,30		8,00	34	79	604.063...			.00	.10	
6,40		8,00	34	79	604.064...			.00	.10	
6,50		8,00	34	79	604.065...			.00	.10	
6,60		8,00	34	79	604.066...			.00	.10	
6,70		8,00	34	79	604.067...			.00	.10	
6,80		8,00	34	79	604.068...			.00	.10	
6,90		8,00	34	79	604.069...			.00	.10	
7,00		8,00	34	79	604.070...			.00	.10	
7,10		8,00	41	79	604.071...			.00	.10	
7,20		8,00	41	79	604.072...			.00	.10	
7,30		8,00	41	79	604.073...			.00	.10	
7,40		8,00	41	79	604.074...			.00	.10	

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile

604...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence		HA	HB
7,50	8,00	41	79	604.075...		.00	.10
7,60	8,00	41	79	604.076...		.00	.10
7,70	8,00	41	79	604.077...		.00	.10
7,80	8,00	41	79	604.078...		.00	.10
7,90	8,00	41	79	604.079...		.00	.10
8,00	8,00	41	79	604.080...		.00	.10
8,10	10,00	47	89	604.081...		.00	.10
8,20	10,00	47	89	604.082...		.00	.10
8,30	10,00	47	89	604.083...		.00	.10
8,40	10,00	47	89	604.084...		.00	.10
8,50	10,00	47	89	604.085...		.00	.10
8,60	10,00	47	89	604.086...		.00	.10
8,70	10,00	47	89	604.087...		.00	.10
8,80	10,00	47	89	604.088...		.00	.10
8,90	10,00	47	89	604.089...		.00	.10
9,00	10,00	47	89	604.090...		.00	.10
9,10	10,00	47	89	604.091...		.00	.10
9,20	10,00	47	89	604.092...		.00	.10
9,30	10,00	47	89	604.093...		.00	.10
9,40	10,00	47	89	604.094...		.00	.10
9,50	10,00	47	89	604.095...		.00	.10
9,60	10,00	47	89	604.096...		.00	.10
9,70	10,00	47	89	604.097...		.00	.10
9,80	10,00	47	89	604.098...		.00	.10
9,90	10,00	47	89	604.099...		.00	.10
10,00	10,00	47	89	604.100...		.00	.10
10,10	12,00	55	102	604.101...		.00	.10
10,20	12,00	55	102	604.102...		.00	.10
10,30	12,00	55	102	604.103...		.00	.10
10,40	12,00	55	102	604.104...		.00	.10
10,50	12,00	55	102	604.105...		.00	.10
10,60	12,00	55	102	604.106...		.00	.10
10,70	12,00	55	102	604.107...		.00	.10
10,80	12,00	55	102	604.108...		.00	.10
10,90	12,00	55	102	604.109...		.00	.10
11,00	12,00	55	102	604.110...		.00	.10
11,10	12,00	55	102	604.111...		.00	.10
11,20	12,00	55	102	604.112...		.00	.10
11,30	12,00	55	102	604.113...		.00	.10
11,40	12,00	55	102	604.114...		.00	.10
11,50	12,00	55	102	604.115...		.00	.10
11,60	12,00	55	102	604.116...		.00	.10
11,70	12,00	55	102	604.117...		.00	.10
11,80	12,00	55	102	604.118...		.00	.10
11,90	12,00	55	102	604.119...		.00	.10
12,00	12,00	55	102	604.120...		.00	.10
12,20	14,00	60	107	604.122...		.00	.10
12,30	14,00	60	107	604.123...		.00	.10
12,50	14,00	60	107	604.125...		.00	.10
12,80	14,00	60	107	604.128...		.00	.10
13,00	14,00	60	107	604.130...		.00	.10
13,50	14,00	60	107	604.135...		.00	.10
13,80	14,00	60	107	604.138...		.00	.10
14,00	14,00	60	107	604.140...		.00	.10
14,20	16,00	65	115	604.142...		.00	.10
14,50	16,00	65	115	604.145...		.00	.10





VHM-Spiralbohrer 3xD mit IK

Solid carbide drill 3xD with IC

Foret carbure 3xD à trous d'huile

604...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
										
D1 m7		D2	L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
14,80		16,00	65		115		604.148...	.00	.10	
15,00		16,00	65		115		604.150...	.00	.10	
15,10		16,00	65		115		604.151...	.00	.10	
15,20		16,00	65		115		604.152...	.00	.10	
15,50		16,00	65		115		604.155...	.00	.10	
15,80		16,00	65		115		604.158...	.00	.10	
16,00		16,00	65		115		604.160...	.00	.10	
16,50		18,00	73		123		604.165...	.00	.10	
16,80		18,00	73		123		604.168...	.00	.10	
17,00		18,00	73		123		604.170...	.00	.10	
17,30		18,00	73		123		604.173...	.00	.10	
17,50		18,00	73		123		604.175...	.00	.10	
17,70		18,00	73		123		604.177...	.00	.10	
17,80		18,00	73		123		604.178...	.00	.10	
18,00		18,00	73		123		604.180...	.00	.10	
18,50		20,00	79		131		604.185...	.00	.10	
19,00		20,00	79		131		604.190...	.00	.10	
19,30		20,00	79		131		604.193...	.00	.10	
19,50		20,00	79		131		604.195...	.00	.10	
19,80		20,00	79		131		604.198...	.00	.10	
20,00		20,00	79		131		604.200...	.00	.10	

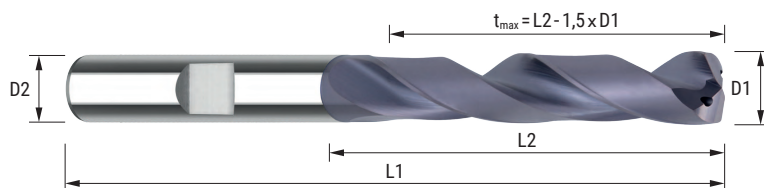
GP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile

614...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation				
										
D1 m7		D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence					
1,00	3,00	10	55	614.010...		.00	-			
1,10	3,00	12	55	614.011...		.00	-			
1,20	3,00	12	55	614.012...		.00	-			
1,30	3,00	12	55	614.013...		.00	-			
1,40	3,00	12	55	614.014...		.00	-			
1,50	3,00	12	55	614.015...		.00	-			
1,60	3,00	16	55	614.016...		.00	-			
1,70	3,00	16	55	614.017...		.00	-			
1,80	3,00	16	55	614.018...		.00	-			
1,90	3,00	16	55	614.019...		.00	-			
2,00	3,00	21	57	614.020...		.00	-			
2,10	3,00	21	57	614.021...		.00	-			
2,20	3,00	21	57	614.022...		.00	-			
2,30	3,00	21	57	614.023...		.00	-			
2,40	3,00	21	57	614.024...		.00	-			
2,50	3,00	21	57	614.025...		.00	-			
2,60	3,00	21	57	614.026...		.00	-			
2,70	3,00	21	57	614.027...		.00	-			
2,80	3,00	21	57	614.028...		.00	-			
2,90	3,00	21	57	614.029...		.00	-			
3,00	6,00	28	66	614.030...		.00	.10			
3,10	6,00	28	66	614.031...		.00	.10			
3,20	6,00	28	66	614.032...		.00	.10			
3,30	6,00	28	66	614.033...		.00	.10			
3,40	6,00	28	66	614.034...		.00	.10			
3,50	6,00	28	66	614.035...		.00	.10			
3,60	6,00	28	66	614.036...		.00	.10			
3,65	6,00	28	66	614.365...		.00	.10			
3,70	6,00	28	66	614.037...		.00	.10			
3,80	6,00	36	74	614.038...		.00	.10			
3,90	6,00	36	74	614.039...		.00	.10			
4,00	6,00	36	74	614.040...		.00	.10			
4,10	6,00	36	74	614.041...		.00	.10			
4,20	6,00	36	74	614.042...		.00	.10			
4,30	6,00	36	74	614.043...		.00	.10			
4,40	6,00	36	74	614.044...		.00	.10			
4,50	6,00	36	74	614.045...		.00	.10			
4,60	6,00	36	74	614.046...		.00	.10			
4,65	6,00	36	74	614.465...		.00	.10			
4,70	6,00	36	74	614.047...		.00	.10			
4,80	6,00	44	82	614.048...		.00	.10			
4,90	6,00	44	82	614.049...		.00	.10			
5,00	6,00	44	82	614.050...		.00	.10			
5,10	6,00	44	82	614.051...		.00	.10			
5,20	6,00	44	82	614.052...		.00	.10			
5,30	6,00	44	82	614.053...		.00	.10			
5,40	6,00	44	82	614.054...		.00	.10			
5,50	6,00	44	82	614.055...		.00	.10			



VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile

614...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP N							
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
5,55	6,00	44	82	614.555...		.00	.10
5,60	6,00	44	82	614.056...		.00	.10
5,70	6,00	44	82	614.057...		.00	.10
5,80	6,00	44	82	614.058...		.00	.10
5,90	6,00	44	82	614.059...		.00	.10
6,00	6,00	44	82	614.060...		.00	.10
6,10	8,00	53	91	614.061...		.00	.10
6,20	8,00	53	91	614.062...		.00	.10
6,30	8,00	53	91	614.063...		.00	.10
6,40	8,00	53	91	614.064...		.00	.10
6,50	8,00	53	91	614.065...		.00	.10
6,60	8,00	53	91	614.066...		.00	.10
6,70	8,00	53	91	614.067...		.00	.10
6,80	8,00	53	91	614.068...		.00	.10
6,90	8,00	53	91	614.069...		.00	.10
7,00	8,00	53	91	614.070...		.00	.10
7,10	8,00	53	91	614.071...		.00	.10
7,20	8,00	53	91	614.072...		.00	.10
7,30	8,00	53	91	614.073...		.00	.10
7,40	8,00	53	91	614.074...		.00	.10
7,50	8,00	53	91	614.075...		.00	.10
7,60	8,00	53	91	614.076...		.00	.10
7,70	8,00	53	91	614.077...		.00	.10
7,80	8,00	53	91	614.078...		.00	.10
7,90	8,00	53	91	614.079...		.00	.10
8,00	8,00	53	91	614.080...		.00	.10
8,10	10,00	61	103	614.081...		.00	.10
8,20	10,00	61	103	614.082...		.00	.10
8,30	10,00	61	103	614.083...		.00	.10
8,40	10,00	61	103	614.084...		.00	.10
8,50	10,00	61	103	614.085...		.00	.10
8,60	10,00	61	103	614.086...		.00	.10
8,70	10,00	61	103	614.087...		.00	.10
8,80	10,00	61	103	614.088...		.00	.10
8,90	10,00	61	103	614.089...		.00	.10
9,00	10,00	61	103	614.090...		.00	.10
9,10	10,00	61	103	614.091...		.00	.10
9,20	10,00	61	103	614.092...		.00	.10
9,30	10,00	61	103	614.093...		.00	.10
9,40	10,00	61	103	614.094...		.00	.10
9,50	10,00	61	103	614.095...		.00	.10
9,55	10,00	61	103	614.955...		.00	.10
9,60	10,00	61	103	614.096...		.00	.10
9,70	10,00	61	103	614.097...		.00	.10
9,80	10,00	61	103	614.098...		.00	.10
9,90	10,00	61	103	614.099...		.00	.10
10,00	10,00	61	103	614.100...		.00	.10
10,10	12,00	71	118	614.101...		.00	.10
10,20	12,00	71	118	614.102...		.00	.10
10,30	12,00	71	118	614.103...		.00	.10
10,40	12,00	71	118	614.104...		.00	.10
10,50	12,00	71	118	614.105...		.00	.10
10,60	12,00	71	118	614.106...		.00	.10
10,70	12,00	71	118	614.107...		.00	.10
10,80	12,00	71	118	614.108...		.00	.10
10,90	12,00	71	118	614.109...		.00	.10

GP

VHM-Spiralbohrer 5xD mit IK

Solid carbide drill 5xD with IC

Foret carbure 5xD à trous d'huile

614...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil	Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 m7	D2	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence	HA	HB
11,00	12,00	71	118	614.110...	.00	.10
11,10	12,00	71	118	614.111...	.00	.10
11,20	12,00	71	118	614.112...	.00	.10
11,30	12,00	71	118	614.113...	.00	.10
11,40	12,00	71	118	614.114...	.00	.10
11,50	12,00	71	118	614.115...	.00	.10
11,55	12,00	71	118	614.1155...	.00	.10
11,60	12,00	71	118	614.116...	.00	.10
11,70	12,00	71	118	614.117...	.00	.10
11,80	12,00	71	118	614.118...	.00	.10
11,90	12,00	71	118	614.119...	.00	.10
12,00	12,00	71	118	614.120...	.00	.10
12,20	14,00	77	124	614.122...	.00	.10
12,30	14,00	77	124	614.123...	.00	.10
12,50	14,00	77	124	614.125...	.00	.10
12,80	14,00	77	124	614.128...	.00	.10
13,00	14,00	77	124	614.130...	.00	.10
13,50	14,00	77	124	614.135...	.00	.10
13,80	14,00	77	124	614.138...	.00	.10
14,00	14,00	77	124	614.140...	.00	.10
14,20	16,00	83	133	614.142...	.00	.10
14,50	16,00	83	133	614.145...	.00	.10
14,80	16,00	83	133	614.148...	.00	.10
15,00	16,00	83	133	614.150...	.00	.10
15,10	16,00	83	133	614.151...	.00	.10
15,20	16,00	83	133	614.152...	.00	.10
15,50	16,00	83	133	614.155...	.00	.10
15,80	16,00	83	133	614.158...	.00	.10
16,00	16,00	83	133	614.160...	.00	.10
16,50	18,00	93	143	614.165...	.00	.10
16,80	18,00	93	143	614.168...	.00	.10
17,00	18,00	93	143	614.170...	.00	.10
17,30	18,00	93	143	614.173...	.00	.10
17,50	18,00	93	143	614.175...	.00	.10
17,70	18,00	93	143	614.177...	.00	.10
17,80	18,00	93	143	614.178...	.00	.10
18,00	18,00	93	143	614.180...	.00	.10
18,50	20,00	101	153	614.185...	.00	.10
19,00	20,00	101	153	614.190...	.00	.10
19,30	20,00	101	153	614.193...	.00	.10
19,50	20,00	101	153	614.195...	.00	.10
20,00	20,00	101	153	614.200...	.00	.10



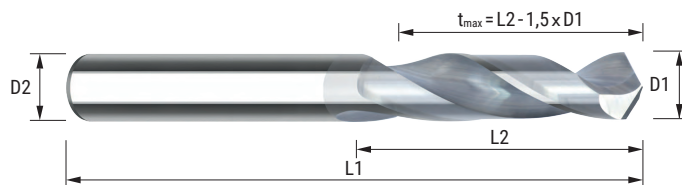
GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD

701...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation	
TYP W							BLANK		
D1 h7	D2 h6	L2		L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence				
0,50	0,50	3,00		20	701.005.000				
0,60	0,60	5,50		21	701.006.000				
0,70	0,70	6,00		23	701.007.000				
0,80	0,80	5,00		24	701.008.000				
0,90	0,90	5,50		25	701.009.000				
1,00	1,00	6,00		26	701.010.000				
1,10	1,10	7,00		28	701.011.000				
1,20	1,20	8,00		30	701.012.000				
1,30	1,30	8,00		30	701.013.000				
1,40	1,40	9,00		32	701.014.000				
1,50	1,50	9,00		32	701.015.000				
1,60	1,60	10,00		34	701.016.000				
1,70	1,70	10,00		34	701.017.000				
1,80	1,80	11,00		36	701.018.000				
1,90	1,90	11,00		36	701.019.000				
2,00	2,00	12,00		38	701.020.000				
2,10	2,10	12,00		38	701.021.000				
2,20	2,20	13,00		40	701.022.000				
2,30	2,30	13,00		40	701.023.000				
2,40	2,40	14,00		43	701.024.000				
2,50	2,50	14,00		43	701.025.000				
2,60	2,60	14,00		43	701.026.000				
2,70	2,70	16,00		46	701.027.000				
2,80	2,80	16,00		46	701.028.000				
2,90	2,90	16,00		46	701.029.000				
3,00	3,00	16,00		46	701.030.000				
3,10	3,10	18,00		49	701.031.000				
3,20	3,20	18,00		49	701.032.000				
3,30	3,30	18,00		49	701.033.000				
3,40	3,40	20,00		52	701.034.000				
3,50	3,50	20,00		52	701.035.000				
3,60	3,60	20,00		52	701.036.000				
3,70	3,70	20,00		52	701.037.000				
3,80	3,80	22,00		55	701.038.000				
3,90	3,90	22,00		55	701.039.000				
4,00	4,00	22,00		55	701.040.000				
4,10	4,10	22,00		55	701.041.000				
4,20	4,20	22,00		55	701.042.000				
4,30	4,30	24,00		58	701.043.000				
4,40	4,40	24,00		58	701.044.000				
4,50	4,50	24,00		58	701.045.000				
4,60	4,60	24,00		58	701.046.000				
4,70	4,70	24,00		58	701.047.000				
4,80	4,80	26,00		62	701.048.000				
4,90	4,90	26,00		62	701.049.000				
5,00	5,00	26,00		62	701.050.000				
5,10	5,10	26,00		62	701.051.000				
5,20	5,20	26,00		62	701.052.000				

GP

VHM-Spiralbohrer 3xD

Solid carbide drill 3xD

Foret carbure 3xD

701...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils		Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W	     BLANK	ALU NE	Kunststoff plastic	 
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence
5,30	5,30	26,00	62	701.053.000
5,40	5,40	28,00	66	701.054.000
5,50	5,50	28,00	66	701.055.000
5,60	5,60	28,00	66	701.056.000
5,70	5,70	28,00	66	701.057.000
5,80	5,80	28,00	66	701.058.000
5,90	5,90	28,00	66	701.059.000
6,00	6,00	28,00	66	701.060.000
6,10	6,10	31,00	70	701.061.000
6,20	6,20	31,00	70	701.062.000
6,30	6,30	31,00	70	701.063.000
6,40	6,40	31,00	70	701.064.000
6,50	6,50	31,00	70	701.065.000
6,60	6,60	31,00	70	701.066.000
6,70	6,70	31,00	70	701.067.000
6,80	6,80	34,00	74	701.068.000
6,90	6,90	34,00	74	701.069.000
7,00	7,00	34,00	74	701.070.000
7,10	7,10	34,00	74	701.071.000
7,20	7,20	34,00	74	701.072.000
7,30	7,30	34,00	74	701.073.000
7,40	7,40	34,00	74	701.074.000
7,50	7,50	34,00	74	701.075.000
7,60	7,60	37,00	79	701.076.000
7,70	7,70	37,00	79	701.077.000
7,80	7,80	37,00	79	701.078.000
7,90	7,90	37,00	79	701.079.000
8,00	8,00	37,00	79	701.080.000
8,10	8,10	37,00	79	701.081.000
8,20	8,20	37,00	79	701.082.000
8,30	8,30	37,00	79	701.083.000
8,40	8,40	37,00	79	701.084.000
8,50	8,50	37,00	79	701.085.000
8,60	8,60	40,00	84	701.086.000
8,70	8,70	40,00	84	701.087.000
8,80	8,80	40,00	84	701.088.000
8,90	8,90	40,00	84	701.089.000
9,00	9,00	40,00	84	701.090.000
9,10	9,10	40,00	84	701.091.000
9,20	9,20	40,00	84	701.092.000
9,30	9,30	40,00	84	701.093.000
9,40	9,40	40,00	84	701.094.000
9,50	9,50	40,00	84	701.095.000
9,60	9,60	40,00	89	701.096.000
9,70	9,70	43,00	89	701.097.000
9,80	9,80	43,00	89	701.098.000
9,90	9,90	43,00	89	701.099.000
10,00	10,00	43,00	89	701.100.000
10,20	10,20	43,00	89	701.102.000
10,30	10,30	43,00	89	701.103.000
10,50	10,50	43,00	89	701.105.000
11,00	11,00	47,00	95	701.110.000
11,50	11,50	47,00	95	701.115.000
12,00	12,00	51,00	102	701.120.000



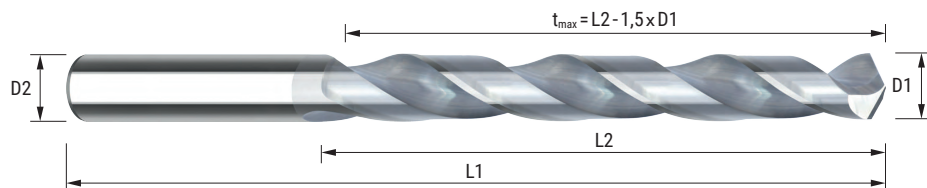
GP

VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD

Foret carbure 5xD

702...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils							Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
											
D1 h7		D2 h6		L2		L1		Artikel-Nr. Article-No. Référence			
1,00		1,00		12		34		702.010.000			
1,10		1,10		14		36		702.011.000			
1,20		1,20		16		38		702.012.000			
1,30		1,30		16		38		702.013.000			
1,40		1,40		18		40		702.014.000			
1,50		1,50		18		40		702.015.000			
1,60		1,60		20		43		702.016.000			
1,70		1,70		20		43		702.017.000			
1,80		1,80		22		46		702.018.000			
1,90		1,90		22		46		702.019.000			
2,00		2,00		24		49		702.020.000			
2,10		2,10		24		49		702.021.000			
2,20		2,20		27		53		702.022.000			
2,30		2,30		27		53		702.023.000			
2,40		2,40		30		57		702.024.000			
2,50		2,50		30		57		702.025.000			
2,60		2,60		30		57		702.026.000			
2,70		2,70		33		61		702.027.000			
2,80		2,80		33		61		702.028.000			
2,90		2,90		33		61		702.029.000			
3,00		3,00		33		61		702.030.000			
3,10		3,10		36		65		702.031.000			
3,20		3,20		36		65		702.032.000			
3,30		3,30		36		65		702.033.000			
3,40		3,40		39		70		702.034.000			
3,50		3,50		39		70		702.035.000			
3,60		3,60		39		70		702.036.000			
3,70		3,70		39		70		702.037.000			
3,80		3,80		43		75		702.038.000			
3,90		3,90		43		75		702.039.000			
4,00		4,00		43		75		702.040.000			
4,10		4,10		43		75		702.041.000			
4,20		4,20		43		75		702.042.000			
4,30		4,30		47		80		702.043.000			
4,40		4,40		47		80		702.044.000			
4,50		4,50		47		80		702.045.000			
4,60		4,60		47		80		702.046.000			
4,70		4,70		47		80		702.047.000			
4,80		4,80		52		86		702.048.000			
4,90		4,90		52		86		702.049.000			
5,00		5,00		52		86		702.050.000			
5,10		5,10		52		86		702.051.000			
5,20		5,20		52		86		702.052.000			
5,30		5,30		52		86		702.053.000			
5,40		5,40		57		93		702.054.000			
5,50		5,50		57		93		702.055.000			
5,60		5,60		57		93		702.056.000			
5,70		5,70		57		93		702.057.000			

GP

VHM-Spiralbohrer 5xD

Solid carbide drill 5xD

Foret carbure 5xD

702...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils		Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil		Einsatz Capabilities / Utilisation
TYP W				
		ALU NE	Kunststoff plastic	
D1 h7	D2 h6	L2	L1	Artikel-Nr. Article-No. Référence
5,80	5,80	57	93	702.058.000
5,90	5,90	57	93	702.059.000
6,00	6,00	57	93	702.060.000
6,10	6,10	63	101	702.061.000
6,20	6,20	63	101	702.062.000
6,30	6,30	63	101	702.063.000
6,40	6,40	63	101	702.064.000
6,50	6,50	63	101	702.065.000
6,60	6,60	63	101	702.066.000
6,70	6,70	63	101	702.067.000
6,80	6,80	69	109	702.068.000
6,90	6,90	69	109	702.069.000
7,00	7,00	69	109	702.070.000
7,10	7,10	69	109	702.071.000
7,20	7,20	69	109	702.072.000
7,30	7,30	69	109	702.073.000
7,40	7,40	69	109	702.074.000
7,50	7,50	69	109	702.075.000
7,60	7,60	75	117	702.076.000
7,70	7,70	75	117	702.077.000
7,80	7,80	75	117	702.078.000
7,90	7,90	75	117	702.079.000
8,00	8,00	75	117	702.080.000
8,10	8,10	75	117	702.081.000
8,20	8,20	75	117	702.082.000
8,30	8,30	75	117	702.083.000
8,40	8,40	75	117	702.084.000
8,50	8,50	75	117	702.085.000
8,60	8,60	81	125	702.086.000
8,70	8,70	81	125	702.087.000
8,80	8,80	81	125	702.088.000
8,90	8,90	81	125	702.089.000
9,00	9,00	81	125	702.090.000
9,10	9,10	81	125	702.091.000
9,20	9,20	81	125	702.092.000
9,30	9,30	81	125	702.093.000
9,40	9,40	81	125	702.094.000
9,50	9,50	81	125	702.095.000
9,60	9,60	87	133	702.096.000
9,70	9,70	87	133	702.097.000
9,80	9,80	87	133	702.098.000
9,90	9,90	87	133	702.099.000
10,00	10,00	87	133	702.100.000
10,20	10,20	87	133	702.102.000
10,50	10,50	87	133	702.105.000
11,00	11,00	94	142	702.110.000
11,50	11,50	94	142	702.115.000
12,00	12,00	101	151	702.120.000

